



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218477332 U

(45) 授权公告日 2023. 02. 14

(21) 申请号 202120529412.X

(22) 申请日 2021.03.12

(73) 专利权人 得力集团有限公司

地址 315600 浙江省宁波市宁海县跃龙街
道得力工业园

(72) 发明人 董晨 何梦颖 陈卫飞

(74) 专利代理机构 宁波市甬远专利代理有限公司
33409

专利代理师 沈春红

(51) Int.Cl.

B42F 7/06 (2006.01)

B42F 21/02 (2006.01)

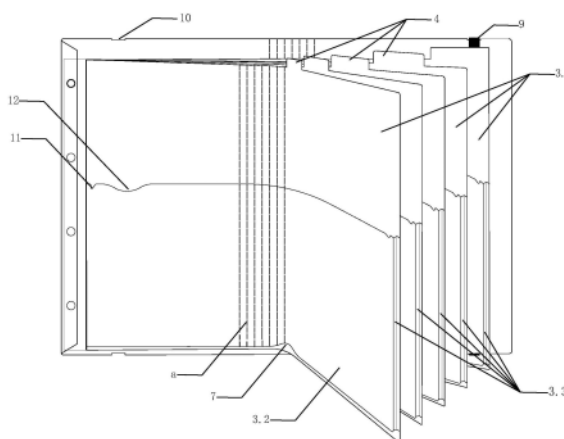
权利要求书1页 说明书5页 附图7页

(54) 实用新型名称

分类试卷册

(57) 摘要

一种分类试卷册,其特在于:该资料册包括塑面(1)和内页(2),所述的塑面(1)由第一塑面(1.1)和第二塑面(1.2)构成,所述的第一塑面(1.1)与第二塑面(1.2)对称设置、以形成资料册的封面和底面;所述的内页(2)包括板片(3),所述的板片(3)包括上半板片(3.1)和下半板片(3.2),所述的上半板片(3.1)与塑面(1)固定连接、且上半板片(3.1)上端设置有索引耳朵(4),所述的下半板片(3.2)与上半板片(3.1)固定形成用于收纳文件的带有背宽(3.3)的口袋,所述的内页(2)设置于第一塑面(1.1)和第二塑面(1.2)形成的夹层内。具有容量大、能快速收纳整理各类文件资料,内页上方设计分类标签,便于检索,内页下端设置缺口,便于内页翻折的优点。



1. 一种分类试卷册,其特征在于:该试卷册包括塑面(1)和内页(2),所述的塑面(1)由第一塑面(1.1)和第二塑面(1.2)构成,所述的第一塑面(1.1)与第二塑面(1.2)对称设置、以形成试卷册的封面和底面;所述的内页(2)包括板片(3),所述的板片(3)包括上半板片(3.1)和下半板片(3.2),所述的上半板片(3.1)与塑面(1)固定连接、且上半板片(3.1)上端设置有索引耳朵(4),所述的下半板片(3.2)与上半板片(3.1)固定形成用于收纳文件的带有背宽(3.3)的口袋,所述的内页(2)设置于第一塑面(1.1)和第二塑面(1.2)形成的夹层内。

2. 根据权利要求1所述的分类试卷册,其特征在于:所述的上半板片(3.1)的高度大于下半板片(3.2)的高度,且所述的上半板片(3.1)的尾端与下半板片(3.2)的尾端相互连接,下半板片(3.2)通过向上翻折后与上半板片(3.1)热压固定以形成带有背宽(3.3)的口袋,热压固定后所述的下半板片(3.2)的上端低于上半板片(3.1)的上端。

3. 根据权利要求1所述的分类试卷册,其特征在于:所述的上半板片(3.1)的一侧边上设置有第一装订孔(5)、对应的所述的塑面(1)的一侧边上设置有第二装订孔(6),所述的塑面(1)与内页(2)通过第一装订孔(5)与第二装订孔(6)打钉固定连接。

4. 根据权利要求1所述的分类试卷册,其特征在于:所述的板片(3)为一体式并设置有多个,且多个板片(3)的上半板片(3.1)的同一侧边均设置有第一装订孔(5)、以实现与塑面(1)的固定连接;所述的多个板片(3)的上半板片(3.1)的上端均设置有索引耳朵(4),且多个索引耳朵(4)交错排列。

5. 根据权利要求1所述的分类试卷册,其特征在于:所述的上半板片(3.1)与下半板片(3.2)的连接处设置有内页缺口(7)。

6. 根据权利要求5所述的分类试卷册,其特征在于:所述的内页缺口(7)包括呈现直角边的第一部(7.1)和呈现弧形结构的第二部(7.2),且第一部(7.1)与第二部(7.2)相互连接构成完整的内页缺口(7),第二部(7.2)的弧形向着下半板片(3.2)的方向凸出。

7. 根据权利要求1所述的分类试卷册,其特征在于:所述的上半板片(3.1)和下半板片(3.2)的中间设置有中间K线(a)、上半板片(3.1)和下半板片(3.2)的尾端设置有尾部k线(b),所述的上半板片(3.1)位于第一装订孔(5)的侧边设置有上侧边k线(c),所述的下半板片(3.2)位于两侧边设置有下列K线(d)。

8. 根据权利要求1所述的分类试卷册,其特征在于:所述的塑面(1)上设置有安装孔(8)以用于松紧带(9)的安装,所述的塑面(1)的上、下两端设置有供松紧带(9)容置的缺口(10)。

9. 根据权利要求1所述的分类试卷册,其特征在于:所述的下半板片(3.2)上设置有内页防撕口(11)。

10. 根据权利要求1所述的分类试卷册,其特征在于:所述的下半板片(3.2)与上半板片(3.1)连接的相对端上设置有弧形缺口(12)。

分类试卷册

技术领域

[0001] 本申请涉及文具、文具整理用工具技术领域,具体的涉及一种分类试卷册(或者也可称为分类资料册)。

背景技术

[0002] 现在的办公文件为了归类方便,利于拿取和分类,往往将其放置于试卷册内页,这样在每个试卷册上贴上标签来进行分类整理,可以有效的提高文件的归类和整理效率;但是传统的试卷册,一般的结构就是前后两个封面和封面之间设置的透明的塑料袋内页,文件一般直接容置于内页内就完整了资料的归类和整理,但是这种常规的试卷册存在一定的不足:首先,由于内页是多个透明的塑料袋构成,为了保持整个试卷册的整洁,塑料袋就是简单的一个双层袋子、少量的文件资料放入后就已经占据了容纳空间,因此收纳容量小,而且由于是塑料袋、具有一定的静电摩擦的功能,在开启袋口的时候很不方便,这就给装入文件和取出文件的时候带来了不便;其次,传统的这种试卷册也不具备索引功能,只是具有容纳文件的功能,但是当不同的文件放入之后,一旦时间长了不容易搞清楚每个内袋具体都放入了哪些具体的资料,寻找起来有一定的障碍;此外,传统的这种试卷册,在内页翻折的时候,由于都是光滑的塑料袋子,不太容易翻折,导致多页同时带起。

实用新型内容

[0003] 本申请针对现有技术的上述不足,提供一种容量大、能快速收纳整理各类文件资料,内页上方设计分类标签,便于检索,内页下端设置缺口,便于内页翻折的分类试卷册。

[0004] 为了解决上述技术问题,本申请采用的技术方案为:一种分类试卷册,该试卷册包括塑面和内页,所述的塑面由第一塑面和第二塑面构成,所述的第一塑面与第二塑面对称设置、以形成试卷册的封面和底面;所述的内页包括板片,所述的板片包括上半板片和下半板片,所述的上半板片与塑面固定连接、且上半板片上端设置有索引耳朵,所述的下半板片与上半板片固定形成用于收纳文件的带有背宽的口袋,所述的内页设置于第一塑面和第二塑面形成的夹层内。

[0005] 采用上述结构,通过在内页上设置索引耳朵,从而可以在索引耳朵上黏贴或者附着对应的该内页中放置的资料的简介信息,从而为快速准确的找到自己想要的文件做好检索和指引,能够清楚的知道具体的文件大致内容;而通过将内页设置成包括上半板片和下半板片的板片、并且形成了带有背宽的口袋,背宽的设置有效的提高了厚度容置空间,这样就可以有效的增加内页的容置空间,可以实现更多的资料的放置。

[0006] 进一步优选的,所述的上半板片的高度大于下半板片的高度,且所述的上半板片的尾端与下半板片尾端相互连接,下半板片通过向上翻折后与上半板片热压固定以形成带有背宽的口袋,热压固定后所述的下半板片的上端低于上半板片的上端;采用该结构,相当于将内页的口袋做成由高低不同的两片板片组合构成,下半板片在前、上半板片在后,文件就放置在下半板片通过向上翻折后与上半板片热压固定以形成带有背宽的口袋内,这样放

入和取出文件的时候由于两个板片的高度差、就非常的容易好操作,翻页的时候由于前一个上半板片与后一个的上半板片之间间隔了高度低的下半板片和文件,从而可以防止前后内页黏连的过紧,不会发生多页同时带起的现象。

[0007] 进一步优选的,所述的上半板片的一侧边上设置有第一装订孔、对应的所述的塑面的一侧边上设置有第二装订孔,所述的塑面与内页通过第一装订孔与第二装订孔打钉固定连接;采用上述结构,可以将内页牢固的与塑面固定在一起,即使多次的翻折内页也不容易出现与塑面脱离的情况,保证了使用的稳定性。

[0008] 进一步优选的,所述的板片为一体式并设置有多,且多个板片的上半板片的同一侧边均设置有第一装订孔、以实现与塑面的固定连接;所述的多个式板片的上半板片的上端均设置有索引耳朵,且多个索引耳朵交错排列;采用上述结构,将内页与塑面固定连接之后,每个内页上的索引耳朵不会搭接、不会重叠,每一个都交错开,这样就可以清楚的知道每一个索引耳朵上的标记的信息,一目了然快速的找到对应的文件口袋。

[0009] 进一步优选的,所述的上半板片与下半板片的连接处设置有内页缺口;采用该结构,在内页翻页的过程非常方便,只要通过缺口位置即可方便的进行翻页;而且内页缺口的设置也方便下半板片向上翻折,减小翻折阻力。

[0010] 更进一步的,所述的内页缺口包括呈现直角边的第一部和呈现弧形结构的第二部,且第一部与第二部相互连接构成完整的内页缺口,第二部的弧形向着下半板片方向凸出;采用该结构,当下半板片向上翻折与上半板片固定连接之后,内页缺口就在内页的下端呈现,弧形的第二部位于上方、有直角边的第一部位于下方,与手指非常的贴合,实现快速翻页。

[0011] 进一步优选的,所述的上半板片和下半板片的中间设置有中间K线、上半板片和下半板片的尾端设置有尾部k线,所述的上半板片位于第一装订孔的侧边设置有上侧边k线,所述的下半板片位于两侧边设置有下列边K线;采用该结构,当内页与塑面固定之后,内页可以通过中间k线先实现折叠,从而减少占用空间、同时还能够保证整个口袋的容置空间;而尾部k线的设置方便下半板片进行向上的翻折,上侧边k线的设置则方便内页的翻折、翻页,下侧边K线的设置方便下半板片与上半板片的固定连接,也方便口袋背宽的形成、为口袋的容置空间的扩大提供保证。

[0012] 进一步优选的,所述的塑面上设置有安装孔以用于松紧带的安装,所述的塑面的上下两端设置有供松紧带容置的缺口;采用该结构,将松紧带设置于塑面上,当内页安装完整之后,闭合塑面,将松紧带套合在塑面的缺口内,实现整个试卷册的封装,同时缺口的设置还能有效防止松紧带滑动,为稳定的封装提高保证。

[0013] 进一步优选的,所述的下半板片上设置有内页防撕口;采用该结构,可以方便的将口袋的进料口打开,从而将资料置于口袋内,也不会对口袋造成损伤。

[0014] 进一步优选的,所述的下半板片与上半板片连接的相对端上设置有弧形缺口12;采用该结构可以方便口袋开口的开启,方便资料的装入和取出。

附图说明

[0015] 图1本申请的分类试卷册的塑面结构示意图。

[0016] 图2本申请的分类试卷册的第一内页的结构示意图(未形成口袋之前)。

- [0017] 图3本申请的分类试卷册的第二内页的结构示意图(未形成口袋之前)。
- [0018] 图4本申请的分类试卷册的第三内页的结构示意图(未形成口袋之前)。
- [0019] 图5本申请的分类试卷册的第四内页的结构示意图(未形成口袋之前)。
- [0020] 图6本申请的分类试卷册的第五内页的结构示意图(未形成口袋之前)。
- [0021] 图7本申请完整分类试卷册的结构示意图。
- [0022] 如附图所示:1.塑面,2.内页,1.1.第一塑面,1.2.第二塑面,3.板片,3.1.上半板片,3.2.下半板片,3.3.背宽,4.索引耳朵,5.第一装订孔,6.第二装订孔,7.内页缺口,7.1.第一部,7.2.第二部,a.中间K线,b.尾部k线,c.上侧边k线,d.下侧边K线,8.安装孔,9.松紧带,10.缺口,11.内页防撕口,12.弧形缺口。

具体实施方式

[0023] 下面将结合实施例中的附图,对本申请实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是优选实施例,而不是全部的实施例。基于本申请中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围;

[0024] 此外要说明的是:当部件被称为“固定于”(及其与“固定于”类似含有的其它方式)另一个部件,它可以直接在另一个部件上或者也可以存在另一中间部件,通过中间部件固定。当一个部件被认为是“连接”(及其与“连接”类似含有的其它方式)另一个部件,它可以是直接连接到另一个部件或者可能同时存在另一中间部件。当一个部件被认为是“设置于”(及其与“设置于”类似含有的其它方式)另一个部件,它可以是直接设置在另一个部件上或者可能同时存在另一中间部件。本文所使用的术语“垂直的”、“水平的”、“左”、“右”以及类似的表述只是为了说明的目的。除非另有定义,本文所使用的所有的技术和科学术语与属于本发明的技术领域的技术人员通常理解的含义相同。本文中在本发明的说明书中所使用的术语只是为了描述具体的实施例的目的,不是旨在于限制本发明。本文所使用的术语“及/或”包括一个或多个相关的所列项目的任意的和所有的组合。

[0025] 如附图1-7所示,本申请采用的技术方案为:一种分类试卷册,该试卷册包括塑面1和内页2,所述的塑面由第一塑面1.1和第二塑面1.2构成,所述的第一塑面1.1与第二塑1.2面对称设置、以形成试卷册的封面和底面;所述的内页2包括板片3,所述的板片3包括上半板片3.1和下半板片3.2,所述的上半板片3.1与塑面1固定连接、且上半板片3.1上端设置有索引耳朵4,所述的下半板片3.2与上半板片3.1固定形成用于收纳文件的带有背宽3.3的口袋,所述的内页2设置于第一塑面1.1和第二塑面1.2形成的夹层内(第一塑面与第二塑面自中间翻折之后形成夹层)。

[0026] 采用上述结构,通过在内页上设置索引耳朵,从而可以在索引耳朵上黏贴或者附着对应的该内页中放置的资料的简介信息,从而为快速准确的找到自己想要的文件做好检索和指引,能够清楚的知道具体的文件大致内容;而通过将内页设置成包括上半板片和下半板片的板片、并且形成了带有背宽的口袋,背宽的设置有效的提高了厚度容置空间,这样就可以有效的增加内页的容置空间,可以实现更多的资料的放置。

[0027] 如附图2-7所示,本申请所述的上半板片3.1的高度大于下半板片3.2的高度,且所述的上半板片3.1的尾端与下半板片3.2尾端相互连接,下半板片3.2通过向上翻折后与上

半板片热压固定以形成带有背宽3.3的口袋,热压固定后所述的下半板片3.2的上端低于上半板片3.1的上端;本申请带有背宽的口袋是通过如附图2-6所示的结构的内页翻折、连接构成的;形成口袋之前的内页是一块一体式的板片,分设为上半板片3.1和下半板片3.2,如图示方向的高度上、上半板片3.1的高度要高于下半板片3.2的高度,这样当下半板片3.2翻折上去后,就形成有高度落差的口袋结构;而所述的背宽就是在口袋的侧边形成具有一定宽度的宽边,这样口袋内可以放置更厚的资料,以扩大口袋的容量;采用该结构,相当于将内页2的口袋做成由高低不同的两片板片组合构成,下半板片3.2在前、上半板片3.1在后,文件就放置在下半板片3.2通过向上翻折后与上半板片3.1热压固定以形成带有背宽3.3的口袋内,这样放入和取出文件的时候由于两个板片的高度差、就非常的容易好操作,翻页的时候由于前一个上半板片3.1与后一个的上半板片3.1之间间隔了高度低的下半板片3.2和文件资料等,从而可以防止前后内页黏连的过紧,不会发生多页同时带起的现象。

[0028] 如附图2-6所示,本申请所述的上半板片3.1的一侧边上设置有第一装订孔5、对应的所述的塑面的一侧边上设置有第二装订孔6,所述的塑面与内页通过第一装订孔5与第二装订孔6打钉固定连接;采用上述结构,可以将内页牢固的与塑面固定在一起,即使多次的翻折内页也不容易出现与塑面脱离的情况,保证了使用的稳定性;具体的采用打钉的方式在第一装订孔5和第二装订孔6内打上连接的钉子实现内页和塑面的固定连接;作为本申请的实施例,所述的第一装订孔5和第二装订孔6沿着对应的内页或者塑面的高度方向均匀排布有四个,以实现更好的连接固定。

[0029] 如附图7所示,本申请所述的板片3设置有多个,且多个板片3的上半板片3.1的同一侧边均设置有第一装订孔5、以实现与塑面的固定连接;所述的多个板片3的上半板片3.1的上端均设置有索引耳朵4,且多个索引耳朵4交错排列;采用上述结构,将内页与塑面固定连接之后,每个内页上的索引耳朵4不会搭接、不会重叠,每一个都交错开,这样就可以清楚的知道每一个索引耳朵4上的标记的信息,一目了然快速的找到对应的文件口袋;具体的,从附图2-7所示,本申请的内页2设置了五片,五片内页上的索引耳朵在构成完整的试卷册之后,沿着内页2的宽度方向从中间向着外侧交错排列、彼此不会被遮盖,并且按照顺序自中间向着外侧排列、方便相应口袋内资料的获取。

[0030] 如附图2-6所示,本申请所述的上半板片3.1与下半板片3.2的连接处设置有内页缺口7;采用该结构,在内页翻页的过程非常方便,只要通过缺口7位置即可方便的进行翻页;而且内页缺口7的设置也方便下半板片3.2向上翻折,减小翻折阻力。更进一步的,所述的内页缺口7包括呈现直角边的第一部7.1和呈现弧形结构的第二部7.2,且第一部7.1与第二部7.2相互连接构成完整的内页缺口7,第二部7.2的弧形向着下半板片3.2方向凸出;采用该结构,当下半板片3.2向上翻折与上半板片3.1固定连接之后,内页缺口7就在内页的下端呈现,弧形的第二部7.2位于上方、有直角边的第一部7.1位于下方,与手指非常的贴合,实现快速翻页。

[0031] 如附图2-6所示,本申请所述的上半板片3.1和下半板片3.2的中间设置有中间K线a、上半板片3.1和下半板片3.2的尾端设置有尾部k线b,所述的上半板片3.1位于第一装订孔5的侧边设置有上侧边k线c,所述的下半板片3.2位于两侧边设置有下列边K线d;采用该结构,当内页2与塑面1固定之后,内页2可以通过中间k线a先实现折叠,从而减少占用空间、同时还能够保证整个口袋的容置空间;而尾部k线b的设置方便下半板片3.2进行向上的翻

折,上侧边k线c的设置则方便内页2的翻折、翻页,下侧边K线d的设置方便下半板片3.2与上半板片3.1的固定连接,也方便口袋背宽3.3的形成、为口袋的容置空间的扩大提供保证。

[0032] 如附图1、7所示,本申请所述的塑面1上设置有安装孔8以用于松紧带9的安装(具体的通过铆钉将松紧带固定在塑面上、松紧带固定好之后位于塑面的夹层内),所述的塑面1的上下两端设置有供松紧带9容置的缺口10;采用该结构,将松紧带9设置于塑面1上,当内页2安装完整之后,闭合塑面,将松紧带套合在塑面的缺口10内,实现整个试卷册的封装,同时缺口10的设置还能有效防止松紧带9滑动,为稳定的封装提高保证;具体的,塑面的第一塑面和第二塑面相互对应的位置均设置有缺口10,上方两个、下方两个。

[0033] 如附图2-7所示,本申请所述的下半板片3.2上设置有内页防撕口11;采用该结构,可以方便的将口袋的进料口打开,从而将资料置于口袋内,也不会对口袋造成损伤。如附图2-7所示,所述的下半板片3.2与上半板片3.1连接的相对端上设置有弧形缺口12;采用该结构可以方便口袋开口的开启,方便资料的装入和取出。

[0034] 本申请所述的板片3的上半板片3.1的尺寸可以采用A3纸张的尺寸,这样方便如试卷等资料的装入,这样试卷的整个面都可以展示,不需要折叠后再装入,非常方便,装入之后从中间K线翻折,就可以形成占据空间更小的A4尺寸大小的结构,方便放置;本申请的塑面在第一塑面和第二塑面的中间位置也设置了K线,方便第一塑面和第二塑面翻折。

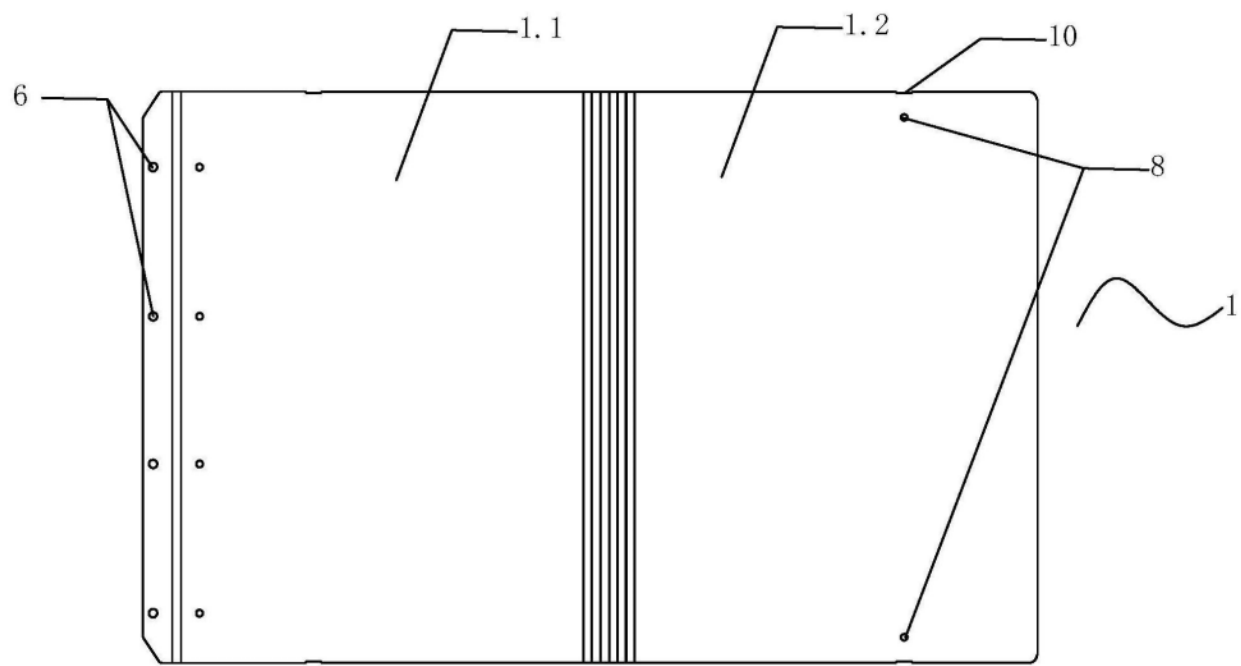


图1

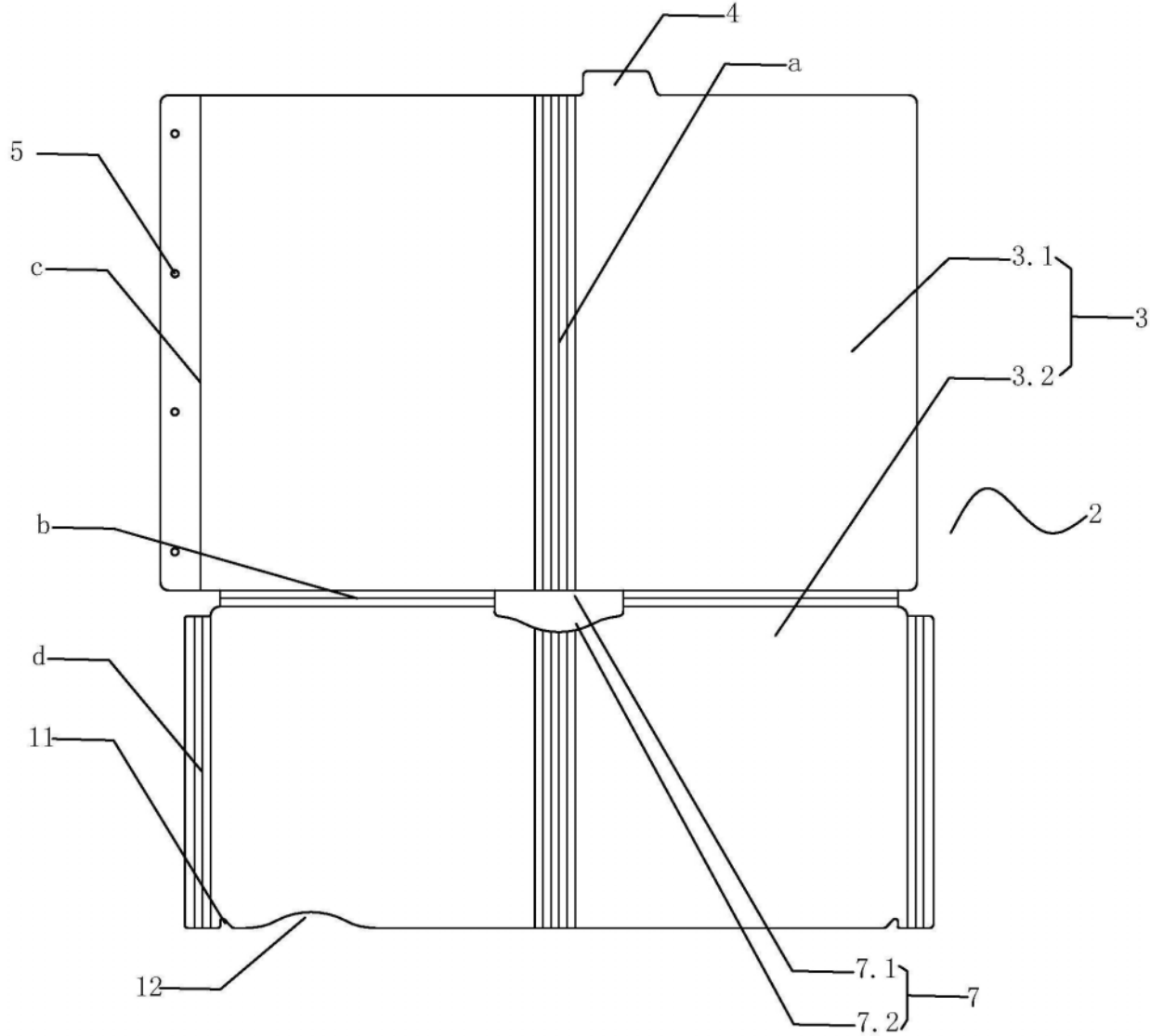


图2

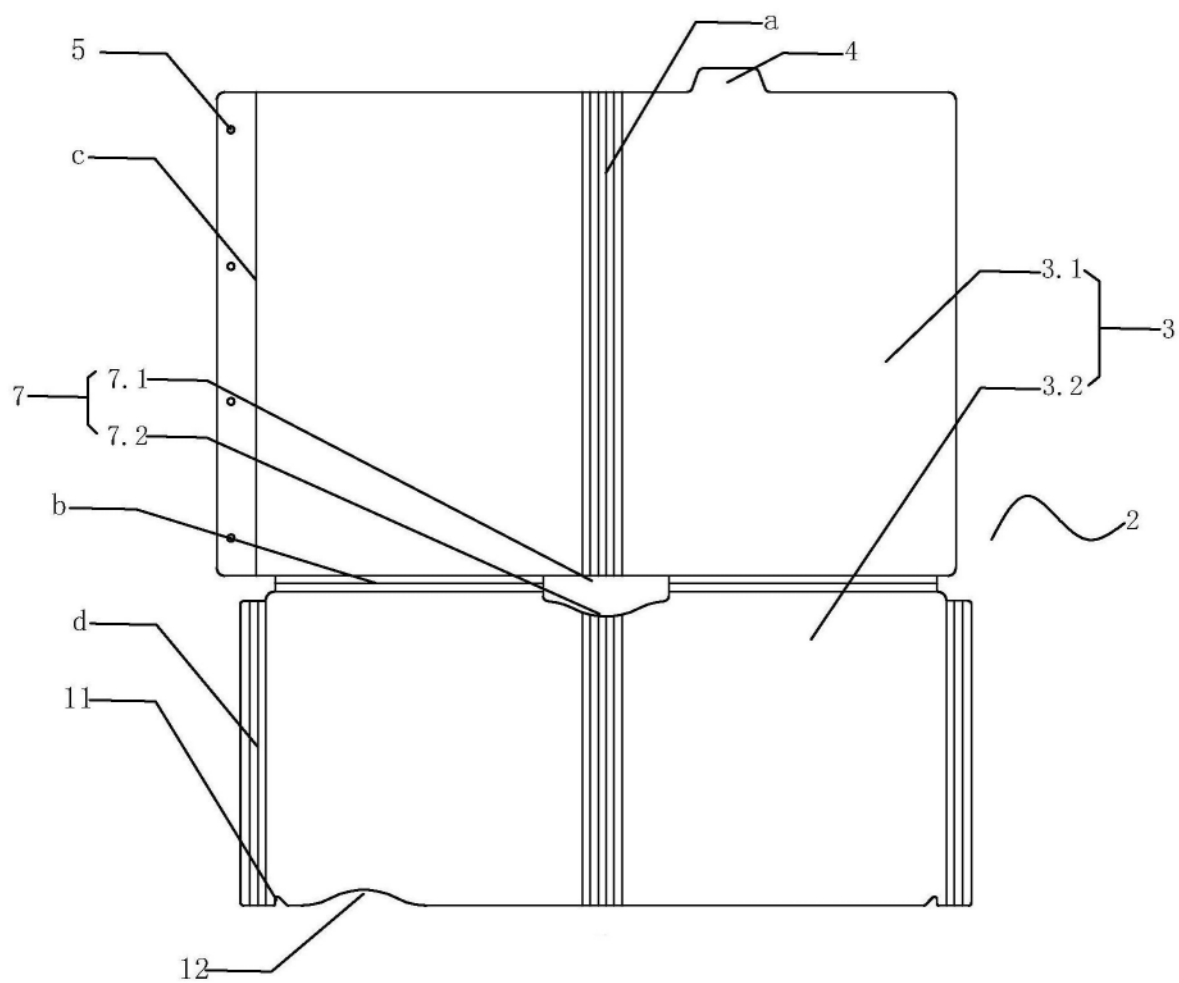


图3

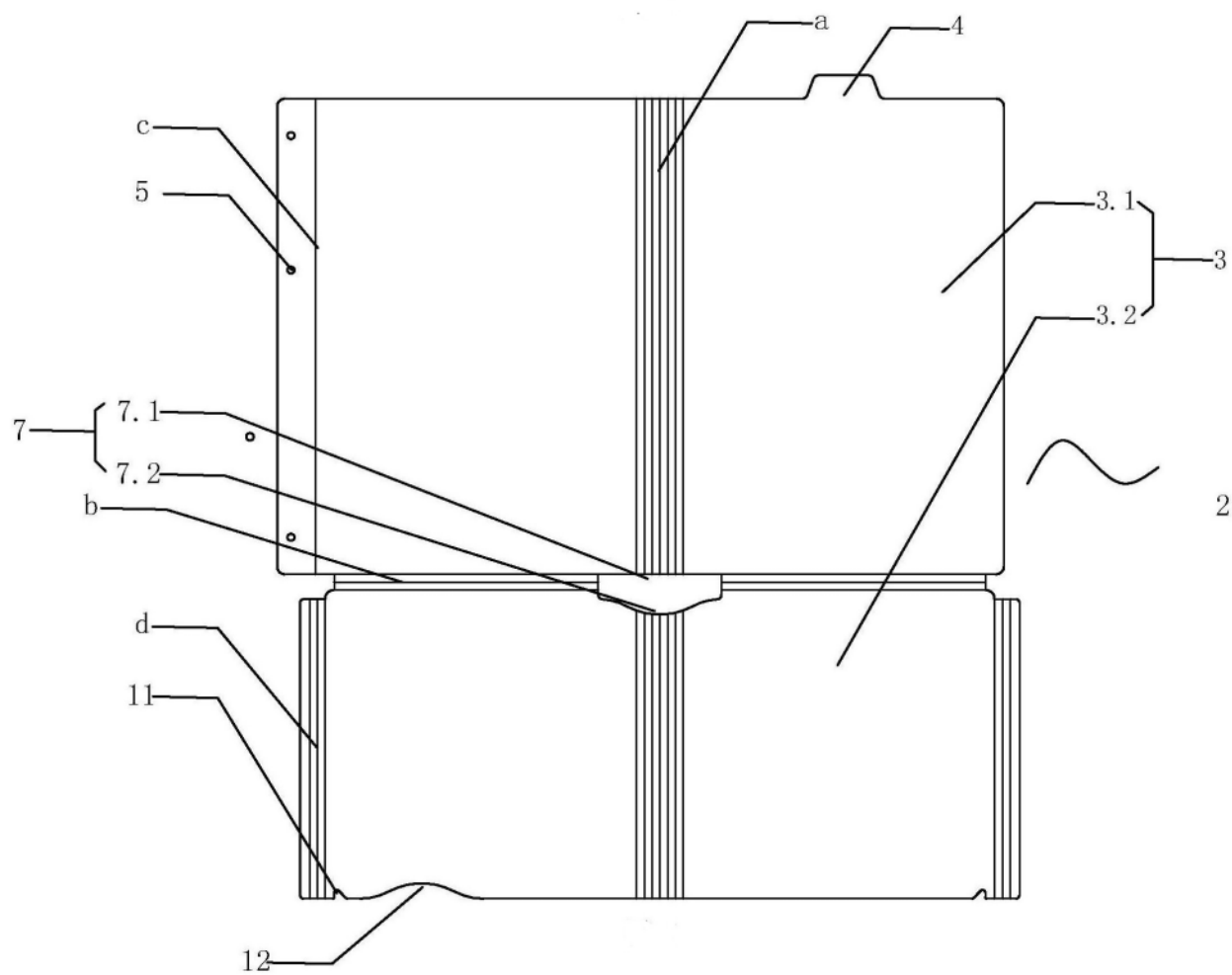


图4

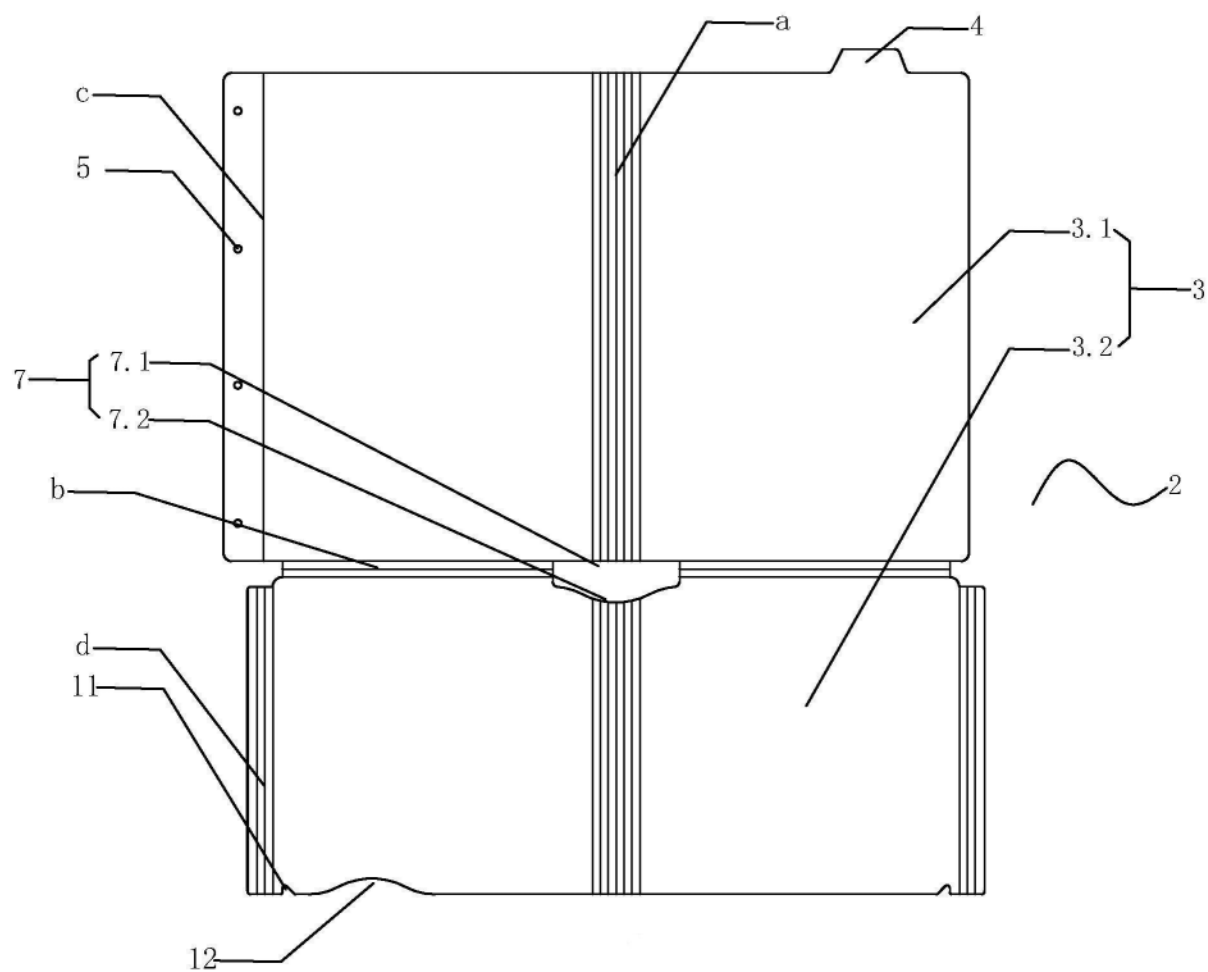


图5

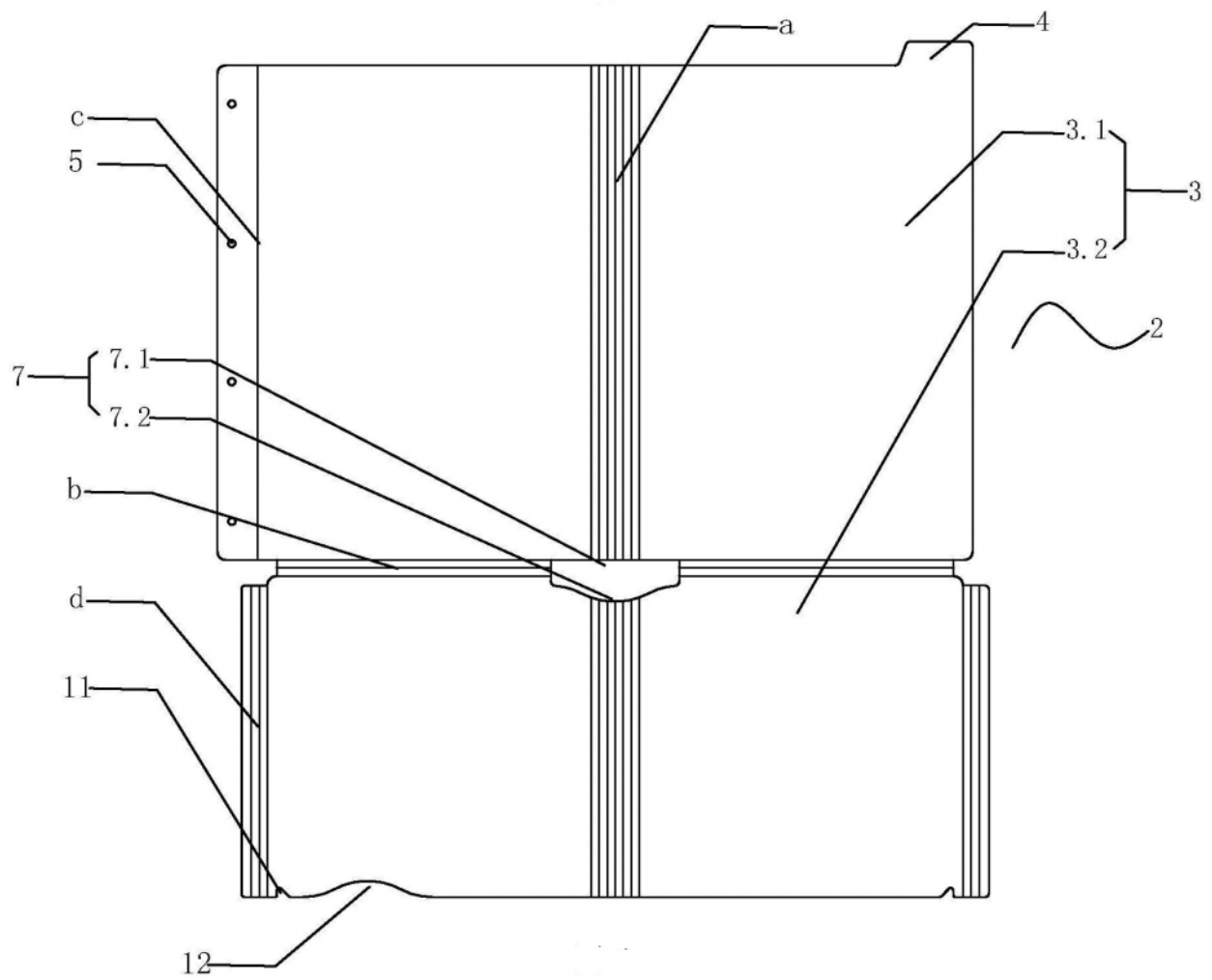


图6

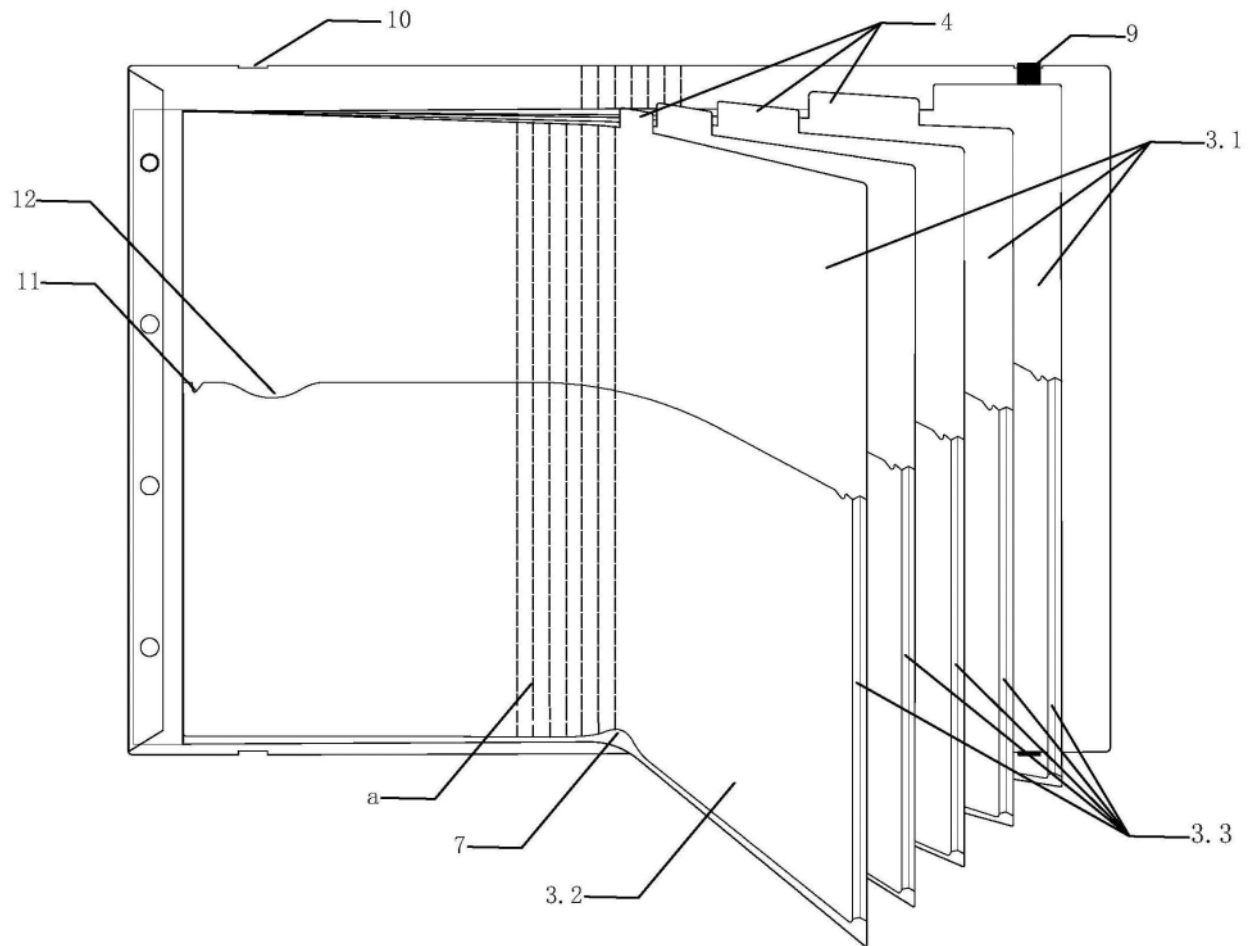


图7