

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY PATENTU TYMCZASOWEGO

75 300

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 10.12.1970 (P. 144889)

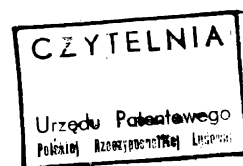
Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 15.03.1973

Opis patentowy opublikowano: 23.12.1974

Kl. 31b¹, 9/22

MKP B22c 9/22



Twórcy wynalazku: Władysław Nawrot, Eligiusz Wójcik

Uprawniony z patentu tymczasowego: Odlewnia Żeliwa Ciągłego i Wytwórnia
Łączników, Zawiercie (Polska)

Sposób i forma do wytwarzania odlewów z żeliwa zwłaszcza mielników do młynów kruszących

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania odlewów z żeliwa, zwłaszcza mielników do młynów kruszących w formach piaskowych.

Znany sposób wytwarzania mielników z żeliwa białego polega na odlewaniu ich w formach piaskowych, podczas którego oprócz odlewów mielników uzyskuje się jako odpady elementy układu wlewowego takie jak: wlew główny, wlewy doprowadzające, zasilacze, a także belkę żużlową, stanowiącą znaczny udział ciężarowy tych odpadów, pomniejszający uzysk z formy.

Belka żużlowa w znanym sposobie przedstawia sobą konstrukcję w postaci prostopadłościanu o przekroju poprzecznym trapezu, przy czym umieszcza się ją w górnej lub dolnej połowie formy.

Zgodnie z wynalazkiem okazało się, że można belki żużłowe w układach wlewowych dowolnych odlewów z żeliwa białego, formować w postaci mielników o żądanych wymiarach. Jak wynika z podanego opisu w formie odlewniczej, będącej również przedmiotem wynalazku, najistotniejszą cechą znamionową jest określona konstrukcja belki żużłowej, która przedstawia sobą wałek o średnicy mielników z naciętymi na obwodzie przewężeniami wykonanymi w odstępach równych długościom mielników, ułatwiającymi ich rozdzielanie.

Przedmiot wynalazku jest bliżej wyjaśniony w przykładowym wykonaniu uwidocznionym na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok z góry na otwartą połowę zalanej żelivem formy, a fig. 2 – przekrój poprzeczny formy.

Jak widać na rysunku fig. 1 forma do wytwarzania odlewów z żeliwa białego składa się z zasadniczego odlewu 1 oraz elementów układu wlewowego takich jak: zasilacze 2, wlewy doprowadzające 3, wlew główny 5, oraz belki żużłowej w postaci połączonych ze sobą przewężeniami 6 mielników 4, przy czym połowa ich znajduje się w górnej połowie formy 7, a druga połowa w dolnej połowie formy 8 jak to widać na rysunku fig. 2.

Jak wynika z przedstawionych rysunków formy oraz opisu, w trakcie wykonywania różnych innych odlewów z żeliwa białego, można wytwarzać dodatkowo odlewy mielników bez konieczności wykonywania specjalnych i oddzielnych form.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób wytwarzania odlewów z żeliwa, zwłaszcza młotków do młynów kruszących w formach piaskowych, **znamienny tym**, że w znanych układach wlewowych dowolnych odlewów formuje się belkę żużlową w postaci młotków.

2. Forma odlewnicza do stosowania sposobu według zastrz. 1, **znamienna tym**, że posiada belkę żużlową w postaci wałka o średnicy młotków (4) z naciętymi na obwodzie przewężeniami (6) wykonanymi w odstępach równych długościom młotków.

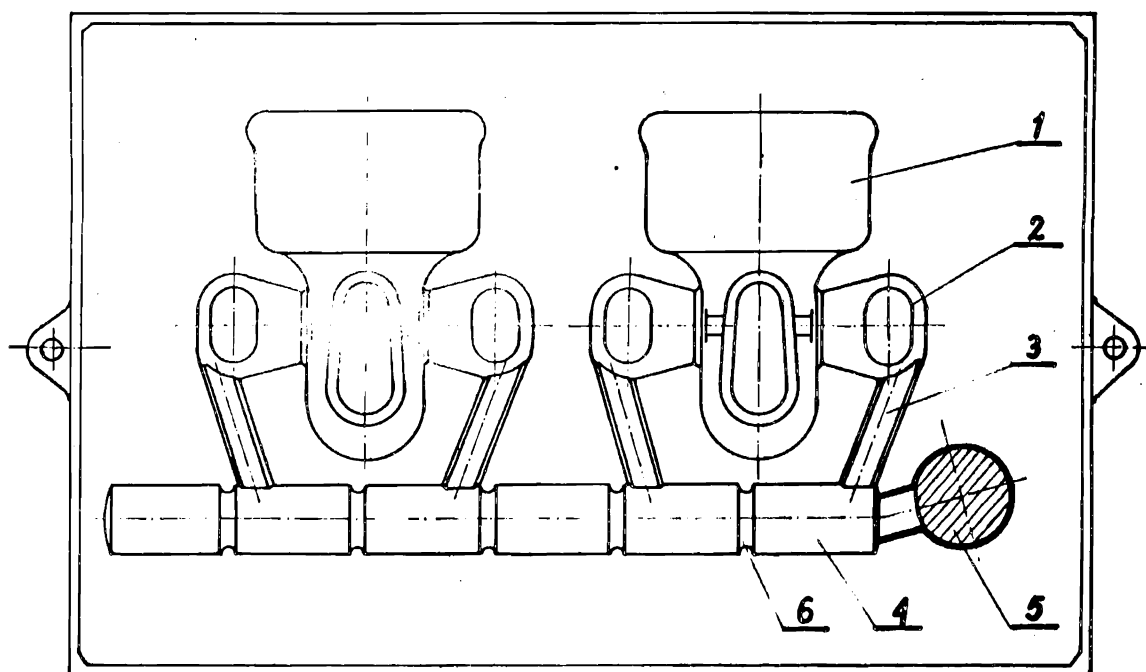


Fig. 1

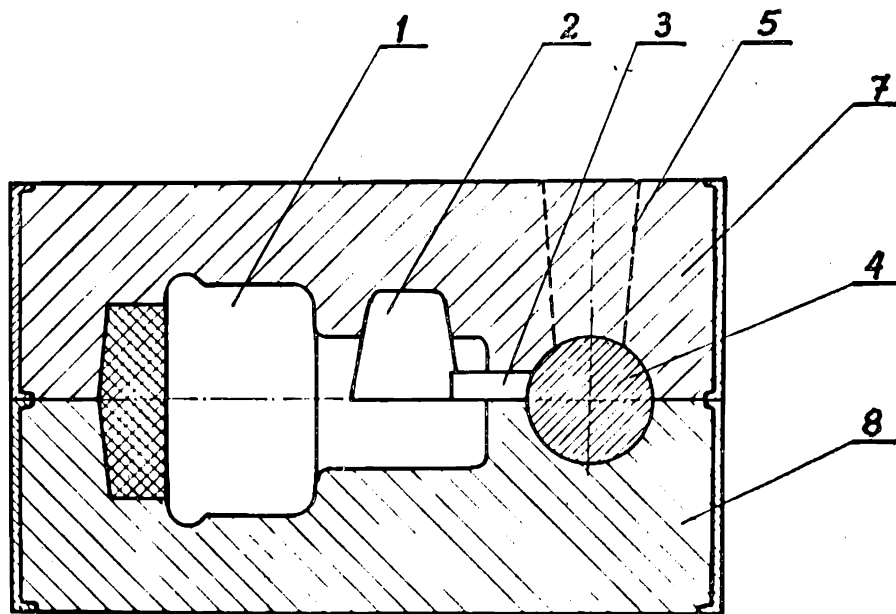


Fig.2