



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203780940 U

(45) 授权公告日 2014. 08. 20

(21) 申请号 201320876879. 7

(22) 申请日 2013. 12. 24

(73) 专利权人 河北联合大学

地址 063009 河北省唐山市新华西道 46 号

(72) 发明人 韩炬 裴未迟 曹利杰 艾焱

(51) Int. Cl.

B65D 6/02(2006. 01)

B65D 25/02(2006. 01)

B65D 81/36(2006. 01)

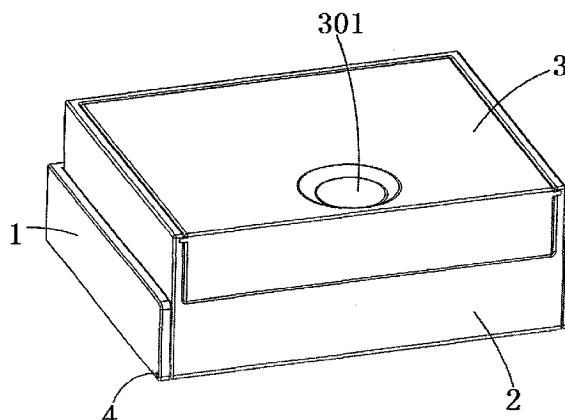
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种礼品展示包装盒

(57) 摘要

本实用新型提供了一种礼品展示包装盒，该包装打开后，简单操作后便可以作为金、银套装工艺产品的博古架，展示效果好。包装盒包括盒底、盒体、盒盖、轴、产品一衬垫、产品二衬垫、产品三衬垫、产品四衬垫。盒盖上设有插板，盒体上设有与盒盖上插板对应的插槽。盒底上设有轴孔，盒体上设有轴孔，盒体与盒底通过轴进行销连接。盒体可以绕轴旋转，当盒体下侧板面与盒底下侧板面重叠时，包装盒成型为一个简易的博古架。



1. 一种礼品展示包装盒,包装为木制结构,包括盒底(1)、盒体(2)、盒盖(3)、轴(4)、产品衬垫一(5),产品衬垫二(6),产品衬垫三(7),产品衬垫四(8),其特征是:盒体(2)与盒底(1)通过轴(4)进行销连接,当盒体下侧板面(211)与盒底下侧板面(111)贴合时,包装盒成型为博古架;盒底(1)上设有盒底轴孔(101)以及盒底产品槽(102),盒体(2)上设有盒盖轴孔(201)、盒体左侧插槽(202)以及盒体右侧插槽(203),盒盖(3)上设有盒盖扣手槽(301)、盒盖左侧插板(302)以及盒盖右侧插板(303);产品一衬垫(5)上设有产品一衬垫凹槽(501),产品二衬垫(6)上设有产品二衬垫凹槽(601),产品三衬垫(7)上设有产品三衬垫凹槽(701),产品四衬垫(8)上设有产品四衬垫凹槽(801);盒体(2)中设有盒体产品一凹槽(221)、盒体产品二凹槽(222)、盒体产品三凹槽(223)、盒体产品四凹槽(224),盒体产品一凹槽(221)的相应边的尺寸比产品一衬垫(5)的相对应边的尺寸小2-3mm,盒体产品二凹槽(222)的相应边的尺寸比产品二衬垫(6)的相对应边的尺寸小2-3mm,盒体产品三凹槽(223)的相应边的尺寸比产品三衬垫(7)的相对应边的尺寸小2-3mm,盒体产品四凹槽(224)的相应边的尺寸比产品四衬垫(8)的相对应边的尺寸小2-3mm。

2. 根据权利要求1所述的礼品展示包装盒,其特征是:盒体(2)上产品凹槽的数量由套装产品中包含的产品数量确定。

一种礼品展示包装盒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种礼品展示包装盒，尤其是一种适合金、银套装工艺品的木制包装盒，属于礼品包装领域。

背景技术

[0002] 目前，现有的金、银套装工艺品（如酒具、茶具、摆件等）的包装盒只具备包装功能，不具备展示功能。因此，当消费者将包装打开，产品取出后，包装会被丢弃变为垃圾，因而会造成巨大的浪费。

发明内容

[0003] 为解决现有金、银套装工艺品的包装中存在的上述问题，本实用新型提供了一种礼品展示包装盒，该包装打开后，简单操作后便可以作为金、银套装工艺产品的博古架，展示效果好。

[0004] 本实用新型采用的技术方案是：包装盒包括盒底、盒体、盒盖、轴、产品一衬垫、产品二衬垫、产品三衬垫、产品四衬垫。盒盖上设有插板，盒体上设有与盒盖上插板对应的插槽。盒底上设有轴孔，盒体上设有轴孔，盒体与盒底通过轴进行销连接。盒体可以绕轴旋转，当盒体下侧板面与盒底下侧板面重叠时，包装盒成型为一个简易的博古架。

[0005] 本实用新型的有益效果是：包装盒可以方便的成型为简易的博古架，该实用新型使得包装与产品紧密结合为一个整体，包装效果及展示效果好，具有较高的推广价值。

附图说明

[0006] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0007] 图 1 是本实用新型涉及的礼品展示包装盒的闭合状态示意图。

[0008] 图 2 是本实用新型涉及的礼品展示包装盒抽出盒盖后的结构示意图。

[0009] 图 3 是本实用新型涉及的礼品展示包装盒打开后的结构示意图。

[0010] 图 4 是本实用新型涉及的礼品展示包装盒成型为博古架时的结构示意图。

[0011] 图 5 是本实用新型涉及的礼品展示包装盒的盒体的结构示意图。

[0012] 图 6 是本实用新型涉及的礼品展示包装盒的盒盖的结构示意图。

[0013] 图 7 是本实用新型涉及的礼品展示包装盒的盒底的结构示意图。

[0014] 图中 1. 盒底, 101. 盒底轴孔, 102. 盒底产品槽, 111. 盒底下侧板面, 2. 盒体, 201. 盒体轴孔, 202. 盒体左侧插槽, 203. 盒体右侧插槽, 211. 盒体下侧板面, 221. 盒体产品一凹槽, 222. 盒体产品二凹槽, 223. 盒体产品三凹槽, 224. 盒体产品四凹槽, 3. 盒盖, 301. 盒盖扣手槽, 302. 盒盖左侧插板, 303. 盒盖右侧插板, 4. 轴, 5. 产品一衬垫, 501. 产品一衬垫凹槽, 6. 产品二衬垫, 601. 产品二衬垫凹槽, 7. 产品三衬垫, 701. 产品三衬垫凹槽, 8. 产品四衬垫, 801. 产品四衬垫凹槽。

具体实施方式

[0015] 盒底(1)上设有盒底轴孔(101),盒体(2)上设有盒盖轴孔(201)。盒底(1)上设有盒底产品槽(102)。

[0016] 盒盖(3)上设有盒盖扣手槽(301),盒盖(3)上设有盒盖左侧插板(302)与盒盖右侧插板(303)。盒体(2)上设有盒体左侧插槽(202)与盒体右侧插槽(203)。

[0017] 产品一衬垫(5)上设有产品一衬垫凹槽(501),产品二衬垫(6)上设有产品二衬垫凹槽(601),产品三衬垫(7)上设有产品三衬垫凹槽(701),产品四衬垫(8)上设有产品四衬垫凹槽(801)。

[0018] 盒体(2)中设有盒体产品一凹槽(221)、盒体产品二凹槽(222)、盒体产品三凹槽(223)、盒体产品四凹槽(224)。盒体产品一凹槽(221)的相应边的尺寸比产品一衬垫(5)的相对应边的尺寸小2-3mm,盒体产品二凹槽(222)的相应边的尺寸比产品二衬垫(6)的相对应边的尺寸小2-3mm,盒体产品三凹槽(223)的相应边的尺寸比产品三衬垫(7)的相对应边的尺寸小2-3mm,盒体产品四凹槽(224)的相应边的尺寸比产品四衬垫(8)的相对应边的尺寸小2-3mm。

[0019] 盒体(2)上产品凹槽的数量由套装产品中包含的产品数量确定,本实施例中设置的产品凹槽的数量为4。

[0020] 本实用新型的装配过程是:将产品一衬垫(5)放入盒体产品一凹槽(221)中,再将产品二衬垫(6)放入盒体产品二凹槽(222)中,再将产品三衬垫(7)放入盒体产品三凹槽(223)中,再将产品四衬垫(7)放入盒体产品四凹槽(224)中。然后将盒体(2)与盒底(1)通过轴连接在一起,最后将盒盖左侧插板(302)与盒盖右侧插板(303)分别插入到盒体左侧插槽(202)与盒体右侧插槽(203)中,完成包装盒的装配。

[0021] 本实用新型成型为博古架的操作过程是:将盒盖(3)抽出,然后翻转盒体(2),使得盒体下侧板面(211)与桌面贴合。然后将产品一、产品二、产品三、产品四、产品一衬垫(5)、产品二衬垫(6)、产品三衬垫(7)、产品四衬垫(8)取出。接着将包装盒拿起并整体翻转,使得盒底下侧板面(111)朝上,然后继续翻转盒体(2),直到盒体下侧板面(211)与盒底(1)下侧板面(111)贴合,此时包装盒成型为博古架。

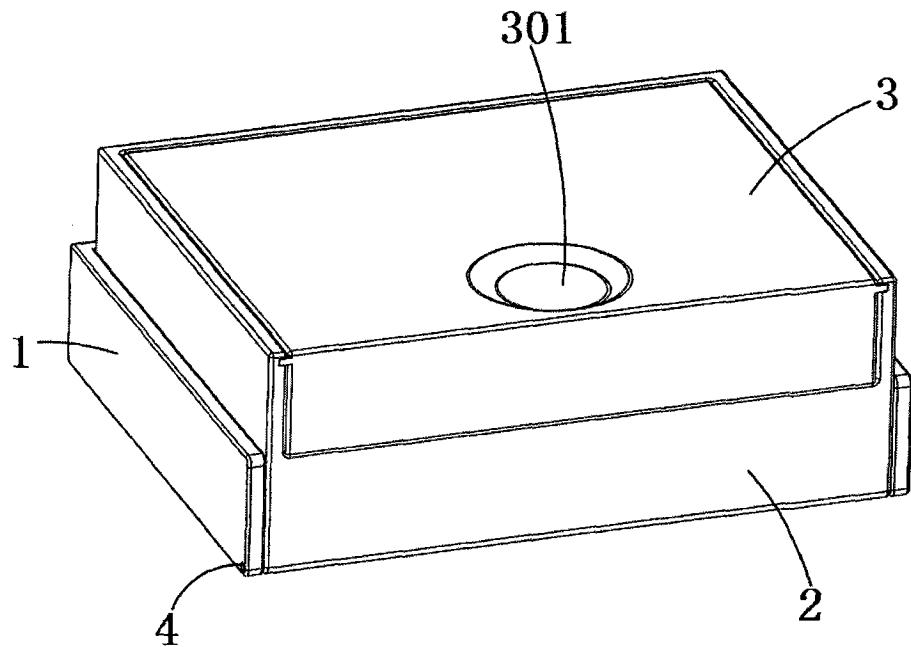


图 1

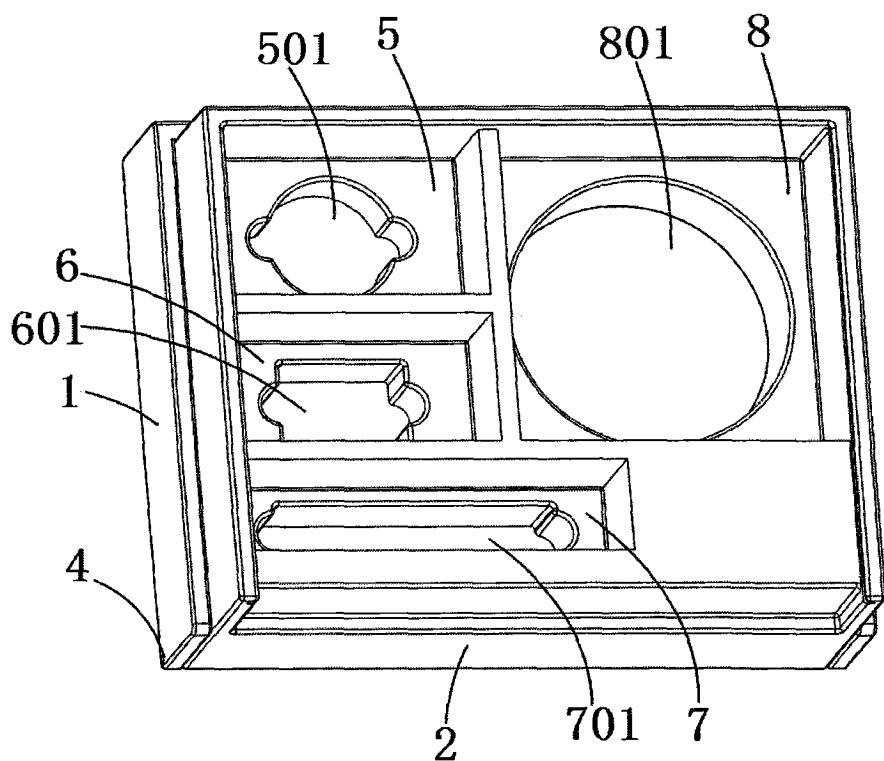


图 2

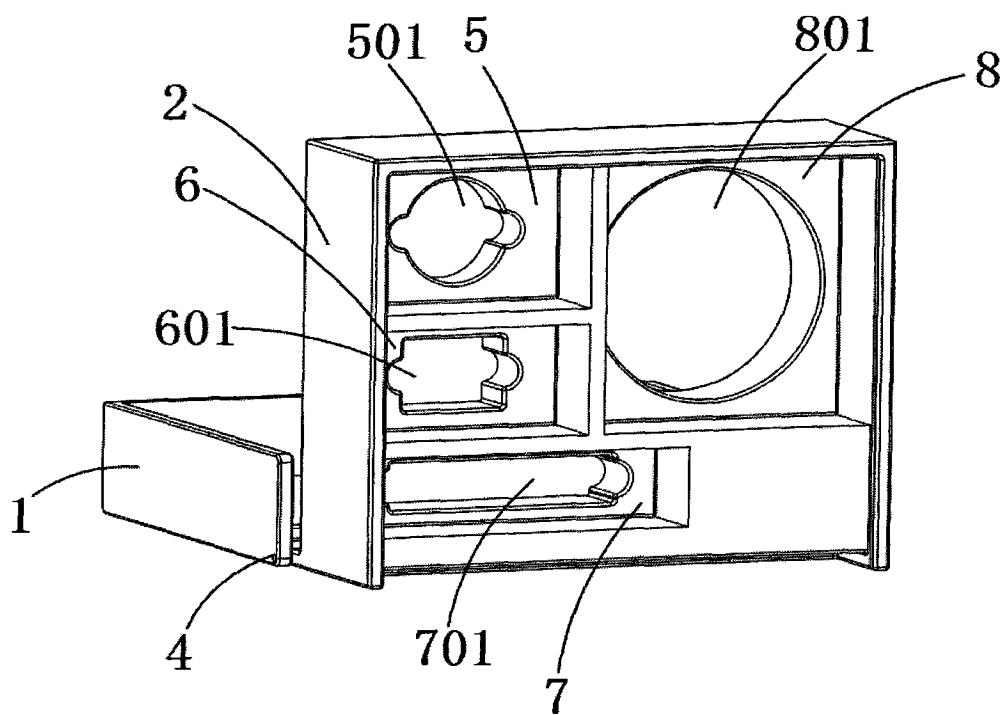


图 3

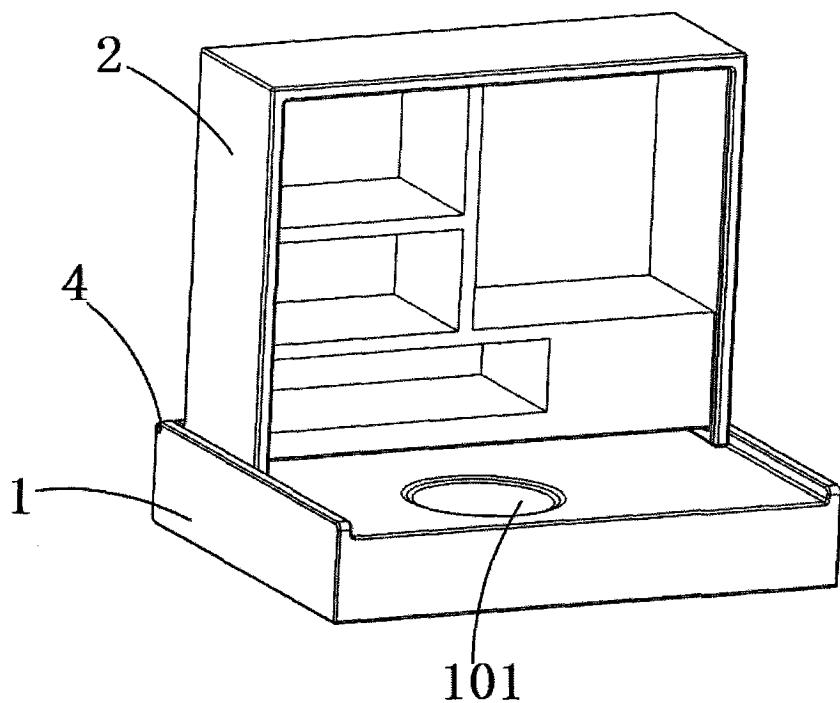


图 4

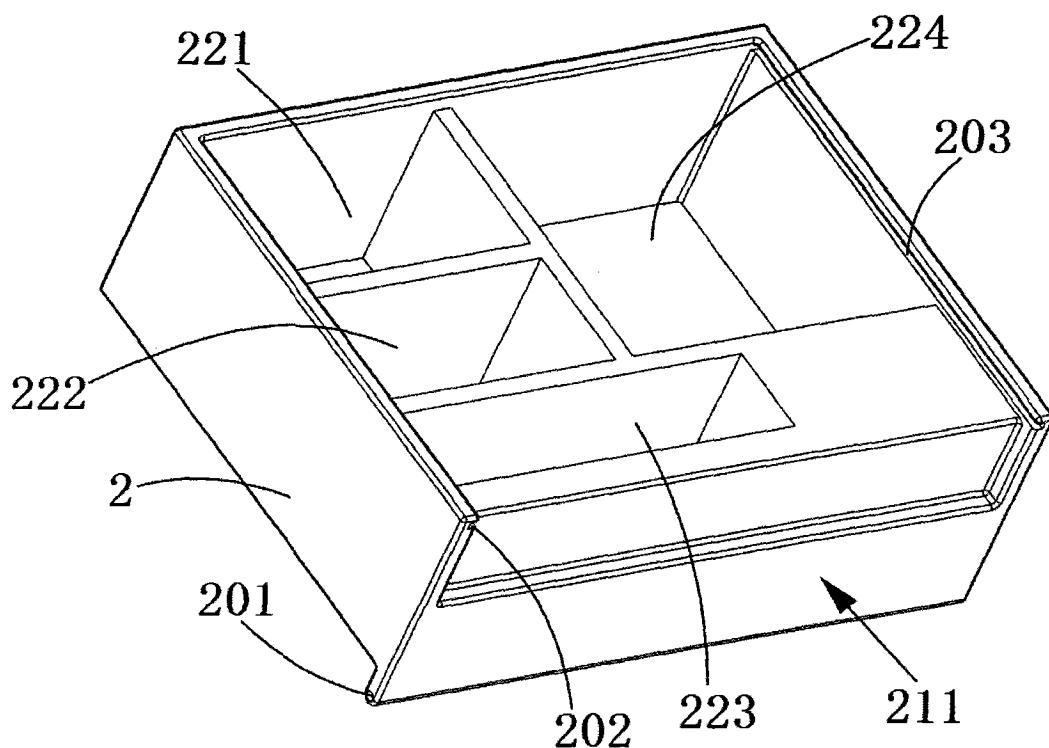


图 5

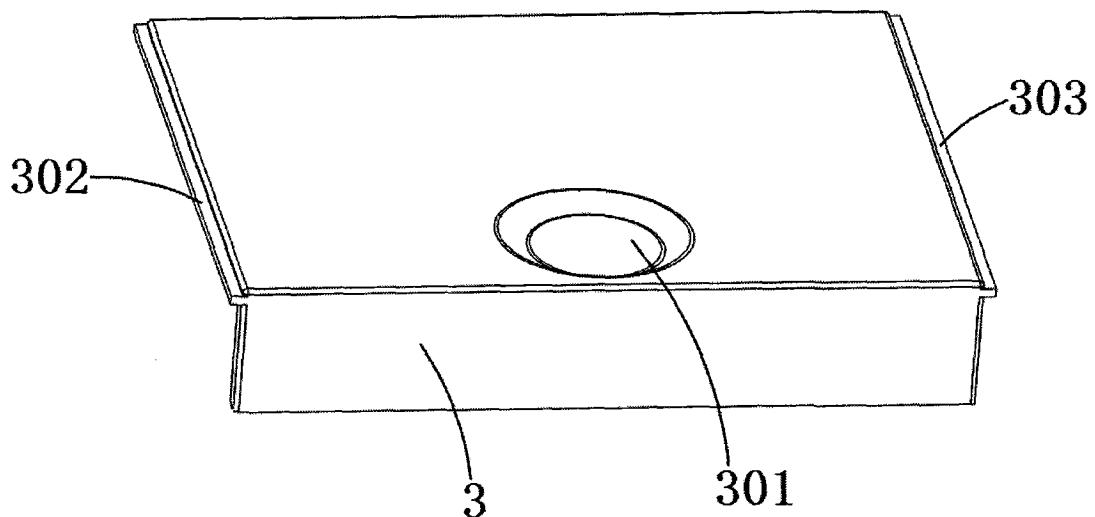


图 6

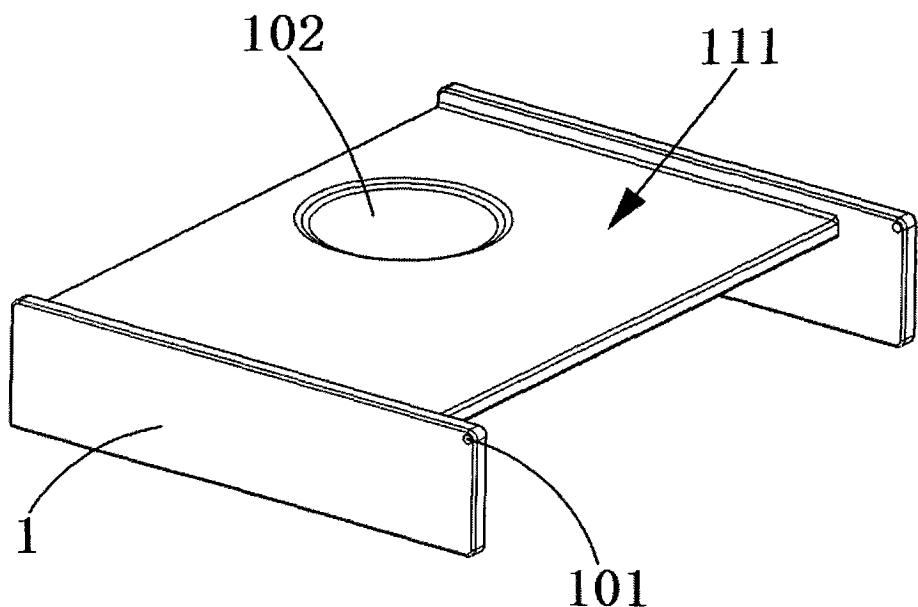


图 7