



C14c 1/08

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 36554

Kl. 28 a, 3

Politechnika Warszawska
Zakład Technologii Organicznej II *)
(Warszawa, Polska)

Sposób wyprawiania skór cieląt — żarłoków, źrebiąt i młodych krów na skóry rękawiczkowe

Udzielono patentu z mocą od dnia 30 grudnia 1952 r.

Jak wiadomo skóry rękawiczkowe można wyrabiać tylko ze skór niektórych zwierząt, np. sarn, łosi itd., gdyż tylko te skóry, po wyprawieniu w znany sposób, wykazują wymaganą elastyczność i rozciągliwość. Natomiast skóry zwierząt rzeźnych po wyprawieniu w sposób znany właściwości tych nie posiadają.

Stwierdzono obecnie, że skóry zwierząt rzeźnych, np. skóry cieląt-żarłoków, źrebiąt a nawet młodych krów, nie nadające się na wierzchy obuwiowe można wyprawić na skóry rękawiczkowe, jeśli je po znanym odwłosieniu, zwapnowaniu i odwapnieniu poddać co najmniej dwukrotnemu wytrawianiu środkami enzymatycznymi, a następnie wygarbować jak zwykle za pomocą chromu sześciowartościowego, który już

w tkance skórnej redukuje się zespolonymi związkami siarczyno - siarczanowymi



do chromu trójwartościowego.

Przykłąd. Odwapnioną powierzchnie goliżną płucze się w bębnach w wodzie o temperaturze 25°C i przerzuca do świeżej, czystej wody o temperaturze 16°C, w której pozostaje przez całą noc.

Nazajutrz poddaje się skóry dalszemu obracaniu w bębnach wprowadzając do kąpieli tyle wody o temperaturze 40°C, aby podnieść temperaturę goliżny do 35°C. Ogrzane skóry wyklada się na pomost i szybko przerzuca do świeżej kąpieli przygotowanej w bębnie i zawierającej:

200 % wody o temperaturze 38°C

3 % oroponu (zawierającego chlorek amonu)

Procentową zawartość podanych roztworów oblicza się w stosunku do wagi skóry. Skóry obraca się w ciągu 2,5 godziny (surowiec koń-

*) Właścicielka patentu oświadczyła, że twórcą wynalazku jest Edward Krzywicki.

ski, żarłoków, krów w ciągu 3—4 godzin), wyklada na pomost i poddaje skrupulatnemu wygładzaniu, dokonywanemu od strony lica polewanego podczas obróbki czystą, letnią wodą. Wygładzoną goliznę wyprawia się po raz drugi stosując:

200 % wody o temperaturze 35°C

2 % oroponu (zawierającego siarczan amonu).

Skóry cielece obraca się w bębnie w ciągu 2 godzin, inne wymienione wyżej w ciągu 2—3 godzin, wyklada na pomost, płucze w ciągu 25 minut w wodzie o temperaturze 22°C i pikluje w świeżej kąpieli przygotowanej w bębnie i zawierającej:

120 % wody o temperaturze 20°C

12 % soli kuchennej.

Po 5 minutach obracania skór dolewa się do bębna w 4-ch równych porcjach w odstępie co 5 minut: 1,5 % kwasu solnego 30%-go oraz 10 % wody, a po wlaniu całej ilości dodaje się do kąpieli piklującej 1 % kwasu mrówkowego 85%-go oraz 5% wody.

Kwas ten dodaje się również w 4 równych porcjach w sposób podany wyżej.

Skóry pozostawia się w kąpieli przez całą noc.

Nazajutrz wznowia się obracanie skór w bębnie: cielecych w ciągu 60 minut, końskich, żarłoków oraz krowich w ciągu 2 godzin.

Spiklowaną goliznę wyklada się na pomost po czym poddaje garbowaniu w świeżej kąpieli zawierającej:

100 % wody o temperaturze 20°C

4 % soli kuchennej

1 % dwuchromianu

0,7 % kwasu solnego

Skórę obraca się w bębnach w ciągu 2 godzin dodając po tym czasie do kąpieli:

1 % siarczynu sodowego

10 % wody

a po dalszych 45 minutach obracania

1 % kwaśnego siarczynu sodowego rozpuszczonego w

8 % wody.

Skóry obraca się w ciągu następnych 60 minut dodając brzeczkę macierzystą w 3-ch równych porcjach w odstępach co 40 minut.

Brzeczka macierzysta składa się z:

2,5 % dwuchromianu, który

rozpuszcza się w podwójnej ilości wrzącej wody, zadaje

2,5 % kwasu siarkowego 60°Bé

i redukuje

1 % melasy.

Do gotowej brzeczkę dodaje się:

0,2 % kwaśnego siarczynu sodowego

0,5 % kwasu mrówkowego 85%-go

0,5 % sody amoniakalnej

oraz tyle wrzącej wody, aby gęstość roztworu obniżyć do 36°Bé.

Po dodaniu brzeczkę, skóry obraca się w bębnach w ciągu 3 godzin i pozostawia w roztworze garbującym przez całą noc. Nazajutrz wznowia się obracanie skór w bębnie i brzeczkę alkalizuje dodatkiem

0,3 % siarczynu sodowego

rozpuszczonego w

3,0 % wody o temperaturze 20°C

Obracanie skór trwa do czasu stwierdzenia odporności ich na wrzącą wodę.

Wygarmowane skóry wyklada się na kozły i pozostawia do utrwalenia na przeciąg 48 godzin, po upływie których wyciska się ze skór nadmiar cieczy poddając półfabrykat nadzwyczaj dokładnemu struganiu do określonej grubości. Należy zwrócić przy tym uwagę na całkowite usunięcie błony, w przeciwnym bowiem razie skóry gotowe będą pozbawione ciągliwości tkanki.

Ostrugane skóry waży się i poddaje wymywaniu w wodzie przygotowanej w bębnie i użytej w ilości około 300 %. W celu usunięcia zanieczyszczeń spowodowanych trocinowaniem półfabrykatu, wodę tę zadaje się

0,5 % kwaśnego siarczynu sodowego

oraz

0,25% kwasu mrówkowego

utrzymując temperaturę kąpieli na poziomie 25°C.

Skóry obraca się w ciągu 15 minut, wymywa w czystej wodzie o temperaturze 35°C i po 30 minutach obracania neutralizuje w świeżej kąpieli przygotowanej w bębnie i zawierającej:

250 % wody o temperaturze 30°C

oraz

1,3 % kwaśnego węgla sodowego.

Sól tę rozpuszcza się uprzednio w letniej wodzie i dodaje do kąpieli w 3-ch równych porcjach w odstępie co 5 minut. Po 60 minutach wymywa się dokładnie skóry stosując wodę o temperaturze 35°C, barwi przy temperaturze 60°C i natłuszcza w oddzielnej kąpieli zawierającej:

250 % wody o temperaturze 60°C

8—9 % kopytkowego oleju sulfonowanego

oraz

5 % żółtek kurzych

dodanych do skór po 30 minutach uprzedniego obracania w emulsji tłuszczowej. Po dodaniu żółtek obraca się skóry przez następne 45 minut,

wykłada na kozły i pozostawia do wessania przez całą noc.

Wykańczanie skór odbywa się w sposób przewidziany dla produktu rękawiczkowego.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wyprawiania skór cieląt-żarłoków, źrebiąt i młodych krów na skóry rękawiczkowe, znamienny tym, że skóry te po znanym

odwłosieniu, zwapnowaniu i odwapnieniu poddaje co najmniej dwukrotnie wytrawieniu środkami enzymatycznymi, po czym garbuje jak zwykle solami chromu sześciowartościowego, który już w tkance skórnej redukuje się zespolonymi związkami siarczyno-siarczanowymi.

Politechnika Warszawska
Zakład Technologii Organicznej II
Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych