



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

(22) Prihlášené 16 05 79
(21) (PV 3359-79)

(40) Zverejnené 28 05 82

(45) Vydané 16 07 84

217668

(11)

(B1)

(51) Int. Cl.³
B 23 D 15/00

(75)

Autor vynálezu

JANIGA JAROSLAV, POVAŽSKÁ BYSTRICA, VICENA PAVOL, PODSKALIE

(54) Prídavné zariadenie k tabuľovým nožniciam

Prídavné zariadenie k tabuľovým nožniciam a spôsob obstrihu nevyžadujúci obrysovanie polotovaru.

Účelom vynálezu je zabezpečenie zníženia pracovnosti a zvýšenia presnosti pri obstrihovaní polotovaru výparníka. Účelu sa dosiahne prídavným zariadením k tabuľovým nožniciam tvoreným minimálne tromi posuvne uloženými chápadlami 3 tvorenými hlavicami 6 opatrenými hranatou dierou pre rameno 9 zameriavača 10 a dierou pre jeden koniec radiálnej pružiny 7, ktorej druhý koniec je uchytенý v drážke 12 vodiacej tyče 1 a na vysunutej lište 13 osadenej kolmo na nože je upevnený držiak 4 šablóny 5. Spôsob obstrihu pozostáva z dvoch pozdĺžnych strihov pri ktorých sa výparník ustavuje podľa základného kanála pod zameriavačom chápadiel resp. podľa značky na stole nožníc a z dvoch priečných strihov, pri ktorých sa výparník ustavuje podľa značky na stole nožníc resp. podľa tolerančných farebných polí šablóny.

Vynález charakterizuje obr. 1

Predmetom vynálezu je prídavné zariadenie k tabuľovým nožniciam a spôsob obstrihu, ktorý nevyžaduje predchádzajúce obrysovanie polotovaru.

V súčasnosti sa vyvalcovaný polotovar výparníka chladničky alebo mraziaceho zariadenia (ďalej len výparník) s vytlačenými kanálmi rôznych pôdorysných a prierezových tvarov po výplachu izolačnej emulzie a vysušení kanálov jednotlivo obrysoáva podľa priesvitnej šablóny tak, že šablóna sa priloží na polotovar výparníka a ustavuje sa pozdĺžne i priečne tak, aby sa kanály nachádzali v jednotlivých tolerančných poliach šablóny. Po ustavení sa ručne obrysujú obrysy výparníka. Túto prácu vykonáva rysovačka na pracovnom stole mimo pracovného priestoru nožníc. Vlastný obstrih sa uskutoční na tabuľových nožniciach podľa narysovaných obrysov za pomoci svetelného lúča, ktorý dopadá na narysovaný materiál v mieste strihu. Nožnice obsluhujú dve pracovníčky. Nevýhody takéhoto spôsobu je pracnosť a nepresnosť obstrihu prvý krát pri samotnom rysovaní a druhý krát pri zameriavaní rysky pod svetelný lúč pri strihaní. Požaduje sa presnosť obstrihu ± 1 mm.

Uvedené nevýhody odstraňuje zariadenie podľa vynálezu, ktorého podstata je v tom, že je tvorené minimálne tromi posuvne uloženými vratnými chápadlami, tvorenými hlavicami opatrenými hranatou dierou pre rameno zameriavača a dierou pre jeden koniec radiálnej pružiny, ktorej druhý koniec je uchytený v drážke vodiacej tyče a na vysunutej lište, osadenej kolmo na nože, je upevnený držiak šablóny.

Výhody vynálezu spočívajú hlavne v znížení pracnosti. Polotovar výparníka sa obstrihá na tabuľových nožniciach priamo, bez predchádzajúceho obrysovania. Okrem toho týmto spôsobom sa dosahuje zvýšenie presnosti obstrihu.

Príklad zariadenia na uskutočňovanie obstrihu, podľa vynálezu, je znázornený na pripojenom výkrese, kde predstavuje obr. 1 čelný axonometrický pohľad, obr. 2 detail vratného chápadla so zameriavačom.

Prídavné zariadenie pozostáva z vodiacej tyče 1 uchytenej v bočnici 11 nožníc a podopretej konzolami 2 tak, aby sa zabránilo prehnutiu. Tyč 1 musí byť ustavená rovnoobežne s nožmi a so stolom nožníc. Pre strihanie šírky sú na tyči 1 zasunuté v potrebnom množstve napružené hlavice 6 vratných chápadiel 3 tak, že v nepracovnej polohe otvor pre nasunutie ramena 9 zameriavača 10 smeruje šikmo nahor. Veľkosť našikmenia je obmedzená výstupkom hlavice 6, ktorý sa opiera o ochranný kryt nožníc. Napruženie chápadla 3 zaobstaráva radiálna pružina 7 ktorej jeden koniec je zakotvený v hlavici 6 a druhý zasunutý v drážke 12 vodiacej tyče 1. Do hlavice 6 s hranatým otvorom sa na doraz zasunie rameno 9 zameriavača 10 a zaistí proti vysunutiu skrutkou 8. Na vysunutej lište 13, osadenej kolmo na nože, je uchytený držiak 4 šablóny 5. Pri prvom pozdĺžnom strihu sa vratné chápadlá 3 sklopia, a výparník sa ustavuje podľa základného kanála pod zameriavače 10 chápadiel 3. Po obstrihu sa chápadlá 3 pustia a výparník sa obráti a zameria na značku na stole nožníc, ktorá udáva šírku výparníka, uskutoční sa druhý pozdĺžny strih. Pri prvom priečnom strihu sa výparník prisunie pod šablónu 5 na doraz bočnej lišty nožníc obstrihnutým okrajom a ustavuje sa pod tolerančnými farebnými poliami šablóny 5. Po ustavení sa uskutoční prvý priečny strih. Potom sa výparník prevráti, prisunie k bočnej lište nožníc, zameria sa na značku, ktorá udáva dĺžku výparníka a uskutoční sa posledný strih na výparníku – druhý priečny strih.

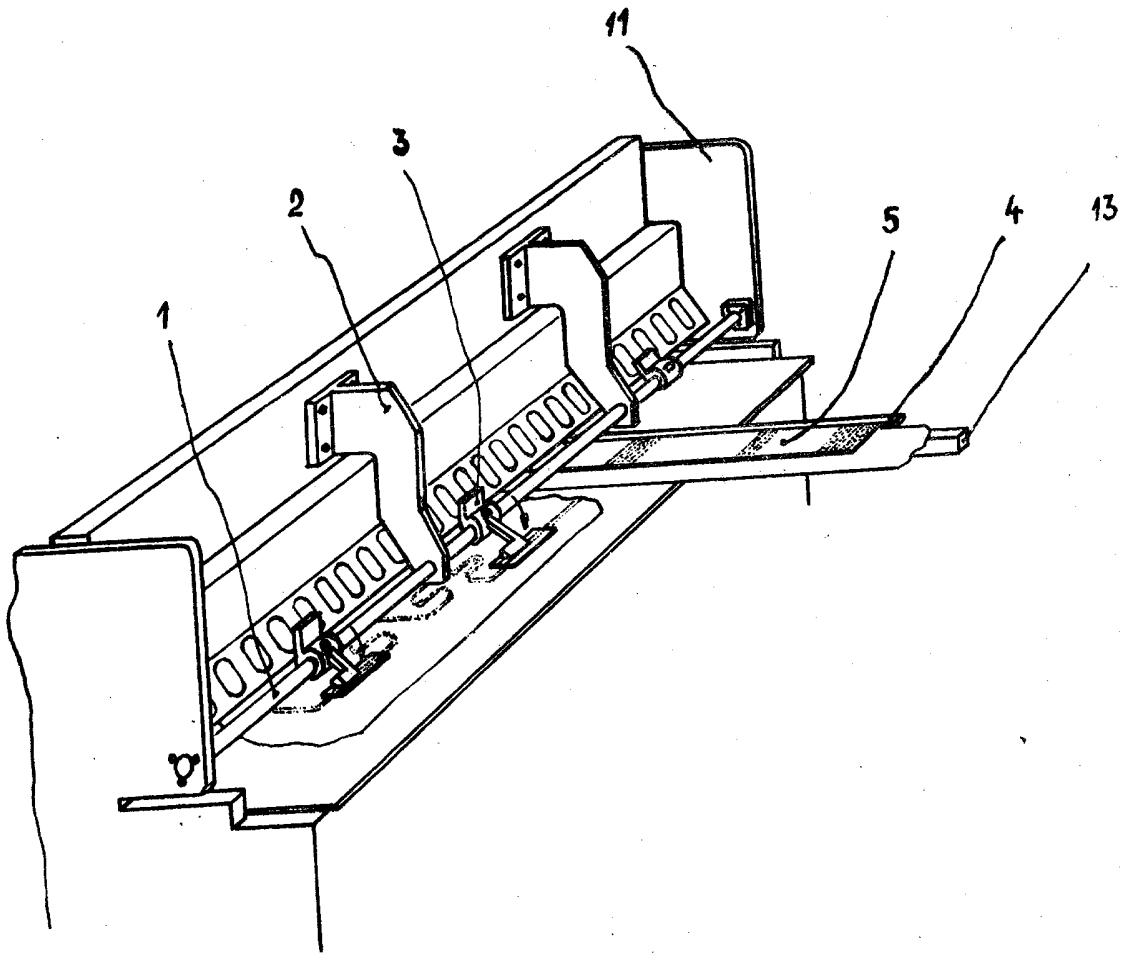
Prídavné zariadenie podľa vynálezu sa dá použiť na rôzne typy tabuľových nožníc.

PREDMET VYNÁLEZU

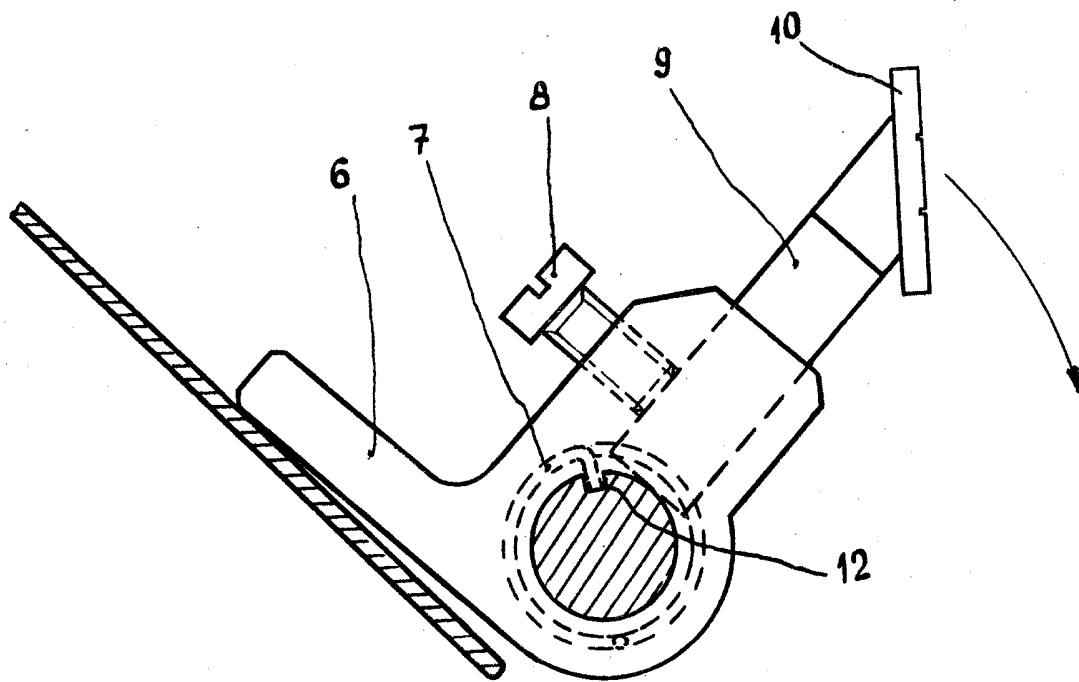
Prídavné zariadenie k tabuľovým nožniciam uložené na vodiacej tyči, uchytenej v bočniciach a konzolách tabuľových nožníc vyčnajúce sa tým, že je tvorené minimálne tromi posuvne uloženými chápadlami (3), tvorenými hlavicami (6) opatrenými hranatou dierou pre

rameno (9) zameriavača (10) a dierou pre jeden koniec radiálnej pružiny (7), ktorej druhý koniec je uchytený v drážke (12) vodiacej tyče (1) a na vysunutej lište (13) osadenej kolmo na nože je upevnený držiak (4) šablóny (5).

1 výkres



Obr. 1



Obr. 2