



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 103464821 B

(45) 授权公告日 2016. 04. 20

(21) 申请号 201310409999. 0

JP S59156611 A, 1984. 09. 05,

(22) 申请日 2013. 09. 11

孙汝林等. 高速线材飞剪前后导钢装置的改进. 《轧钢》. 2005, 第 22 卷 (第 6 期),

(73) 专利权人 江苏联峰能源装备有限公司

审查员 陈杰

地址 215628 江苏省苏州市张家港市南丰镇永联村

(72) 发明人 朱敏浩 覃武松 严红祥 周志军

(74) 专利代理机构 南京苏科专利代理有限责任公司 32102

代理人 黄春松

(51) Int. Cl.

B23D 25/02(2006. 01)

B23D 33/00(2006. 01)

(56) 对比文件

CN 203471036 U, 2014. 03. 12,

CN 201483069 U, 2010. 05. 26,

CN 201940682 U, 2011. 08. 24,

DE 9012554 U1, 1990. 11. 22,

CN 202114340 U, 2012. 01. 18,

DE 2633018 A1, 1978. 01. 26,

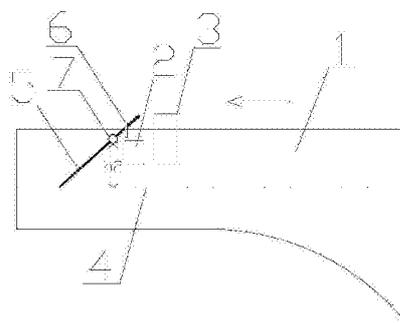
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种飞剪机

(57) 摘要

本发明涉及一种去料头设备, 具体来讲是一种飞剪机, 包括导槽, 设置在导槽内部的剪切机构、传动机构和坯料输送线, 剪切机构的中心线与坯料输送线的中心线重合, 传动机构与剪切机构传动连接, 还包括阻挡部件, 阻挡部件转动连接在导槽的槽壁上; 本发明对普通飞剪机改动很小, 无需大量投资即可实现剪切时清除切除废料, 极大地提高了生产工作效率。



1. 一种飞剪机,包括导槽,设置在所述导槽内部的剪切机构、传动机构和坯料输送线,所述剪切机构的中心线与坯料输送线的中心线重合,所述传动机构与所述剪切机构传动连接,还包括阻挡部件,所述阻挡部件转动连接在所述导槽的槽壁上;所述阻挡部件包括挡板和挡板定位座,所述挡板通过挡板转轴转动连接在所述导槽的槽壁上,所述挡板定位座平行于挡板转轴固定在所述槽壁上;其特征在于:所述挡板底部设有供坯料通过的圆弧状缺口。

2. 根据权利要求 1 所述的飞剪机,其特征在于:所述挡板转轴到挡板底部圆弧状缺口最高点的垂直距离 h_1 和所述挡板转轴到所述坯料输送线表面垂直距离 h_2 的关系为 $3\text{cm} \leq h_1 - h_2 \leq 5\text{cm}$ 。

3. 根据权利要求 2 所述的飞剪机,其特征在于:所述挡板倾斜挡在所述坯料输送线表面形成一个阻挡坡面,所述剪切机构设置在所述阻挡坡面的后方。

一种飞剪机

技术领域

[0001] 本发明涉及一种去料头设备,具体来讲是一种飞剪机。

背景技术

[0002] 在棒材、线材生产车间,钢坯经过轧机轧制后,坯料头部经常会出现开裂现象,在整个轧制过程中一般会用到 2 架剪切钢坯头部的飞剪,飞剪一般安装在粗轧机组后、中轧机组后,用于轧件切头切尾。但在实际生产过程中,剪切切头掉落在高速运行的轧制坯料上,被带入轧机造成冒料故障,严重影响安全生产。

发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题是,克服现有技术的缺点,提供一种高速轧制过程中安全快速去料头的飞剪机。

[0004] 为了解决以上技术问题,本发明提供一种飞剪机,包括导槽,设置在所述导槽内部的剪切机构、传动机构和坯料输送线,所述剪切机构的中心线与坯料输送线的中心线重合,所述传动机构与所述剪切机构传动连接,还包括阻挡部件,所述阻挡部件转动连接在所述导槽的槽壁上。

[0005] 本发明进一步限定的技术方案是:

[0006] 进一步的,阻挡部件包括挡板和挡板定位座,所述挡板通过挡板转轴转动连接在所述导槽的槽壁上,所述挡板定位座平行于挡板转轴固定在所述槽壁上。

[0007] 进一步的,挡板底部设有供坯料通过的圆弧状缺口。

[0008] 进一步的,挡板转轴到挡板底部圆弧状缺口最高点的垂直距离 h_1 和所述挡板转轴到所述坯料输送线表面垂直距离 h_2 的关系为 $3\text{cm} \leq h_1 - h_2 \leq 5\text{cm}$ 。

[0009] 进一步的,挡板倾斜担在所述坯料输送线表面形成一个阻挡坡面,所述剪切机构设置在该阻挡坡面的后方。

[0010] 本发明的有益效果是:本发明对普通飞剪机改动很小,无需大量投资即可实现剪切时清除切除废料,极大地提高了生产工作效率。

附图说明

[0011] 图 1 为本发明的结构示意图。

[0012] 图 2 为图 1 的左视图。

具体实施方式

[0013] 实施例 1

[0014] 本实施例提供了一种飞剪机,如图 1 和图 2 所示,包括导槽 1 和设置在导槽内部的剪切机构 2、传动机构 3 和坯料输送线 4,剪切机构 2 的中心线与坯料输送线 4 的中心线重合,传动机构 3 与剪切机构 2 传动连接,还包括阻挡部件,阻挡部件包括挡板 5 和挡板定位

座 6, 挡板 5 通过挡板转轴 7 转动连接在导槽 1 的槽壁上, 挡板定位座 6 平行于挡板转轴 7 固定在槽壁上; 挡板 5 底部设有供坯料通过的圆弧状缺口, 挡板转轴 7 到挡板底部圆弧状缺口最高点的垂直距离 h_1 和挡板转轴 7 到坯料输送线表面垂直距离 h_2 的关系为 $h_1 - h_2 = 5\text{cm}$, 挡板 5 顺着坯料输送线 4 的传输方向倾斜担在坯料输送线 4 表面形成一个阻挡坡面, 剪切机构 2 设置在阻挡坡面的后方。

[0015] 除上述实施例外, 本发明还可以有其他实施方式。凡采用等同替换或等效变换形成的技术方案, 均落在本发明要求的保护范围。

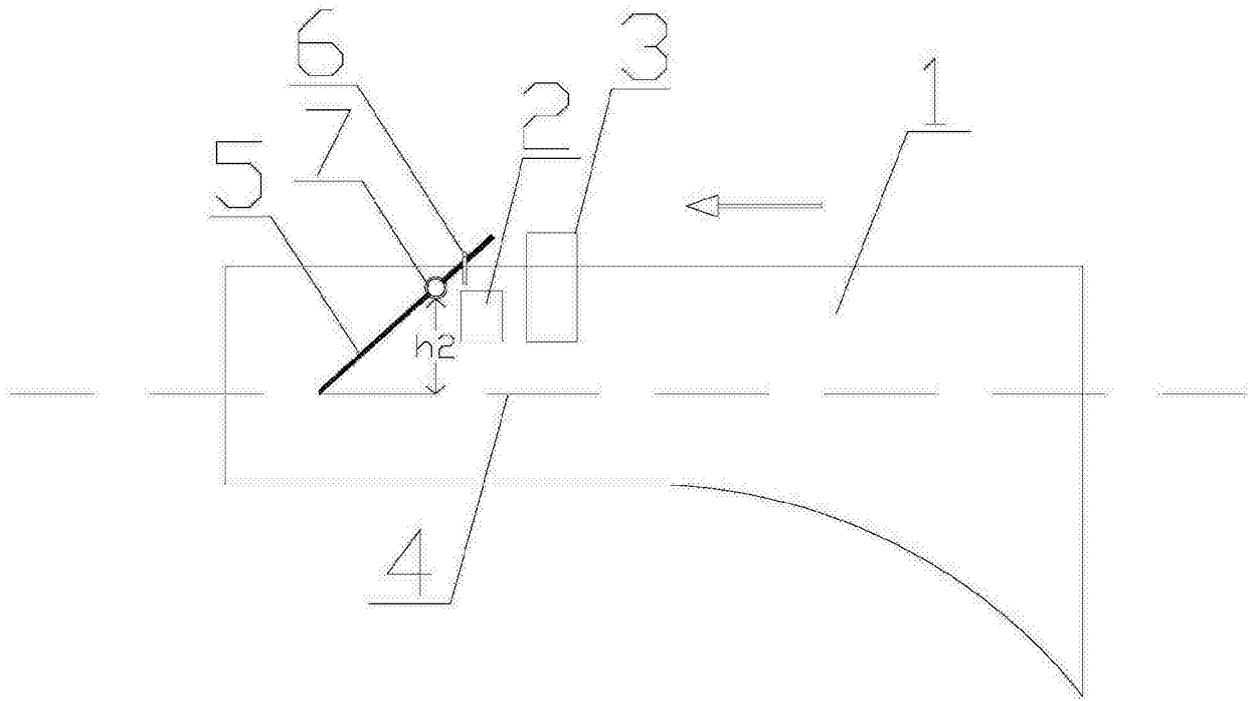


图 1

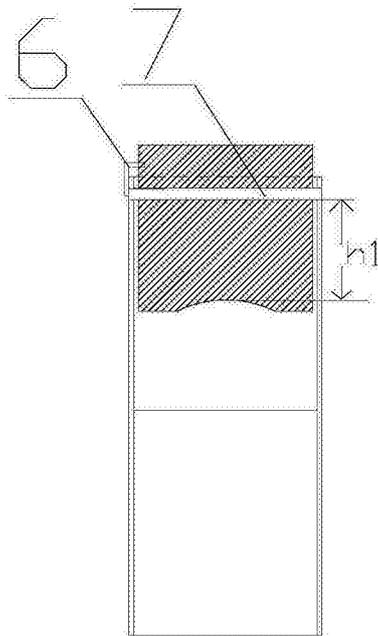


图 2