

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載  
 【部門区分】第2部門第6区分  
 【発行日】平成30年11月1日(2018.11.1)

【公表番号】特表2017-533866(P2017-533866A)  
 【公表日】平成29年11月16日(2017.11.16)  
 【年通号数】公開・登録公報2017-044  
 【出願番号】特願2017-523253(P2017-523253)  
 【国際特許分類】

**B 6 5 B 3/02 (2006.01)**

**B 6 5 D 75/58 (2006.01)**

【FI】

B 6 5 B 3/02

B 6 5 D 75/58

【手続補正書】

【提出日】平成30年9月20日(2018.9.20)

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0003

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0003】

従来のBFS容器は、その上部から成形および充填されるよう設計される。上部から容器を充填したのち、密閉用金型(sealing mold)により、容器のツイストオフ(twist-off:ねじって外す)部分が形成される。この工程により作製された容器を充填する際に、いくつかの問題が生じる。前記ツイストオフ端部は、幾何学的構造が複雑であり、その完全な状態を保つには著しい課題がある。この結果、ツイストオフ端部におけるシールの最適性が損なわれてしまうのである。そのため、当該容器のツイストオフ端部の完全性を、効果的に、かつ、一貫して保てるツイストオフ端部を有したBFS容器を開発する必要がある。

この出願の発明に関連する先行技術文献情報としては、以下のものがある(国際出願日以降国際段階で引用された文献及び他国に国内移行した際に引用された文献を含む)。

(先行技術文献)

(特許文献)

(特許文献1) 米国特許第7,487,894号明細書

(特許文献2) 米国特許第8,486,043号明細書

(特許文献3) 米国特許第8,377,029号明細書

(特許文献4) 米国特許出願公開第2006/0169664号明細書

(特許文献5) 米国特許出願公開第2002/0134374号明細書

(特許文献6) 欧州特許出願公開第0361028号明細書

(特許文献7) 特開2002-362526号公報

(特許文献8) 国際公開第07/107825号

(非特許文献)

(非特許文献1) European Search Report; Mailed 2018-03-02 for EP Application No. EP15853746.4