(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206599091 U
(45)授权公告日 2017.10.31

(21)申请号 201720269896.2

(22)申请日 2017.03.19

(73)专利权人 东莞市贵来印刷有限公司
地址 523900 广东省东莞市万江区简沙洲社区虾公坎盈泰楼1号

(72)发明人 杨贵尊

(74)专利代理机构 广州知顺知识产权代理事务所(普通合伙) 44401
代理人 彭志坚

(51)Int.Cl.
B65D 33/18(2006.01)
B65D 33/00(2006.01)

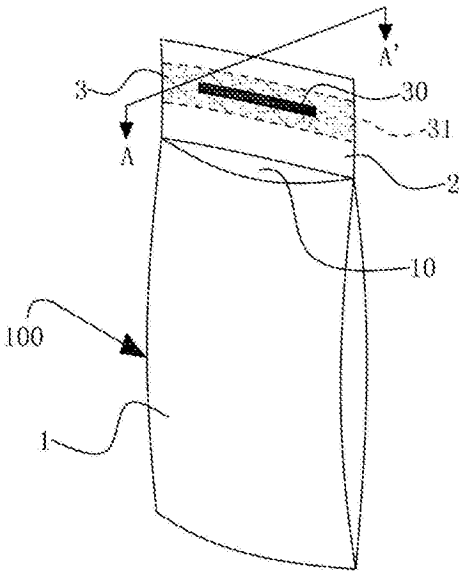
权利要求书1页 说明书2页 附图5页

(54)实用新型名称

一种密封袋

(57)摘要

本实用新型提供一种密封袋，包括：袋体，所述袋体设有开口以及封舌，所述封舌用以密封所述开口；所述封舌上设有粘贴部，所述粘贴部对着所述开口的一侧设有封胶层，背对所述开口的另一侧设有剥离层，所述剥离层对应所述封胶层设置。本实用新型的密封袋能够有效避免运输过程中出现意外而四处散落；同时，还可以实现资源的重复利用，节省生产材料，降低生产成本。



CN 206599091 U

1.一种密封袋，其特征在于，包括：袋体(1)，所述袋体(1)设有开口(10)以及封舌(2)，所述封舌(2)用以密封所述开口(10)；所述封舌(2)上设有粘贴部(3)，所述粘贴部(3)对着所述开口(10)的一侧设有封胶层(30)，背对所述开口(10)的另一侧设有剥离层(31)，所述剥离层(31)对应所述封胶层(30)设置。

2.一种密封袋，其特征在于，包括：袋体(1)，所述袋体(1)设有开口(10)以及封舌(2)，所述封舌(2)用以密封所述开口(10)；所述封舌(2)上设有两个以上的粘贴部(3)，相邻的两个所述粘贴部(3)之间设有撕开线(4)；每一个所述粘贴部(3)对着所述开口(10)的一侧设有封胶层(30)，背对所述开口(10)的另一侧设有剥离层(31)，每一个所述剥离层(31)对应每一个所述封胶层(30)设置。

一种密封袋

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装用品技术领域，尤其涉及一种密封袋。

背景技术

[0002] 请参照图1，现有的密封袋一般包括袋体，以及与袋体一体成型的封舌201，封舌201上设有封胶202，用以与袋体粘接，密封袋体的袋口。上述结构的密封袋在未使用前，封胶202上需要覆盖一层保护层203，在保护封胶202避免外界杂物污染的同时容易从封胶202上撕下来。需要密封袋口时，仅需将保护层203撕下，将封舌201折向袋体，使得封胶202粘在袋体上将袋口密封。

[0003] 然而，上述结构的密封袋，在运输的过程中，需要一个、一个单独分开，然后再装箱存放，在运输过程中如果出现箱体倾倒的情况，一整箱的密封袋就会四处散落，不便于运输；使用时，需要将保护层撕下才能使用，而撕下的保护层203只能丢弃，不可重复利用，从而造成材料浪费。

实用新型内容

[0004] 本实用新型提供一种结构简单，便于运输和使用，且节约材料，降低生产成本的密封袋。

[0005] 本实用新型采用的技术方案为：一种密封袋，其包括：袋体，所述袋体设有开口以及封舌，所述封舌用以密封所述开口；所述封舌上设有粘贴部，所述粘贴部对着所述开口的一侧设有封胶层，背对所述开口的另一侧设有剥离层，所述剥离层对应所述封胶层设置。

[0006] 本实用新型还采用如下技术方案：一种密封袋，其包括：袋体，所述袋体设有开口以及封舌，所述封舌用以密封所述开口；所述封舌上设有两个以上的粘贴部，相邻的两个所述粘贴部之间设有撕开线；每一个所述粘贴部对着所述开口的一侧设有封胶层，背对所述开口的另一侧设有剥离层，每一个所述剥离层对应每一个所述封胶层设置。

[0007] 相较于现有技术，本实用新型的密封袋通过在所述封舌背对所述开口的一侧设置所述剥离层，从而可以使所述密封袋在运输的过程中多个粘贴在一起，形成一打，有效避免运输过程中出现意外而四处散落；同时，还可以实现资源的重复利用，节省生产材料，降低生产成本。

附图说明

[0008] 附图是用来提供对本实用新型的进一步理解，并构成说明书的一部分，与下面的具体实施方式一起用于解释本实用新型，但不应构成对本实用新型的限制。在附图中，

[0009] 图1：现有技术密封袋袋口的示意图。

[0010] 图2：本实用新型实施例一密封袋的立体图；

[0011] 图3：图2沿A-A线的剖视图；

[0012] 图4：本实用新型多个密封袋粘接在一起的示意图；

[0013] 图5:本实用新型实施例二密封袋的立体图。

[0014] 各部件名称及其标号

[0015]

密封袋100	袋体1	开口10	封舌2
粘贴部3	封胶层30	剥离层31	撕开线4

具体实施方式

[0016] 以下结合附图对本实用新型的具体实施方式进行详细说明。应当理解的是,此处所描述的具体实施方式仅用于说明和解释本实用新型,并不用于限制本实用新型。

[0017] 如图2至图4所示,本实用新型的密封袋100包括袋体1,袋体1设有开口10以及封舌2,封舌2用以密封开口10。

[0018] 封舌2上设有粘贴部3,粘贴部3对着开口10的一侧设有封胶层30,背对开口10的另一侧设有剥离层31,每一个剥离层31对应每一个封胶层30设置,用以供另一个密封袋100上的封胶层30粘贴;运输时,可以多个密封袋100粘贴在一起,再进行装箱运输,避免运输过程中出现意外而四处散落,便于运输。此外,在使用的过程中,仅需将密封袋100的封胶从另一个密封袋100的剥离层31即可将封胶层30粘在袋体1上密封开口10。本实施例中,密封袋100由塑胶材料制成,可以理解的,密封袋100还可以由纸质材料制成,并不以此为限。

[0019] 而另一个密封袋100的剥离层31还可以供下一个密封袋100的封胶粘贴,实现资源的重复利用,节省生产材料,降低生产成本。

[0020] 此外,在相邻的两个粘贴部3之间设有撕开线4,当密封袋100经过一次使用后,可以用剪刀从撕开线4处剪开,再利用下一个封胶部3密封开口10,从而实现密封袋100的重复使用。

[0021] 实施例二

[0022] 本实施例与实施例一相同的结构在此不再赘述,差异仅在于:封舌2上设有两个以上的粘贴部3;且在相邻的两个粘贴部3之间设有撕开线4,当密封袋100经过一次使用后,可以用剪刀从撕开线4处剪开,再利用下一个封胶部3密封开口10,从而实现密封袋100的重复使用。

[0023] 综上,本实用新型的密封袋100通过在封舌2背对开口10的一侧设置剥离层31,供另一个密封袋100的封胶粘贴,从而可以使密封袋100在运输的过程中多个粘贴在一起,形成一打密封袋100,有效避免运输过程中出现意外而四处散落;同时,还可以实现资源的重复利用,节省生产材料,降低生产成本。

[0024] 只要不违背本实用新型创造的思想,对本实用新型的各种不同实施例进行任意组合,均应当视为本实用新型公开的内容;在本实用新型的技术构思范围内,对技术方案进行多种简单的变型及不同实施例进行的不违背本实用新型创造的思想的任意组合,均应在本实用新型的保护范围之内。

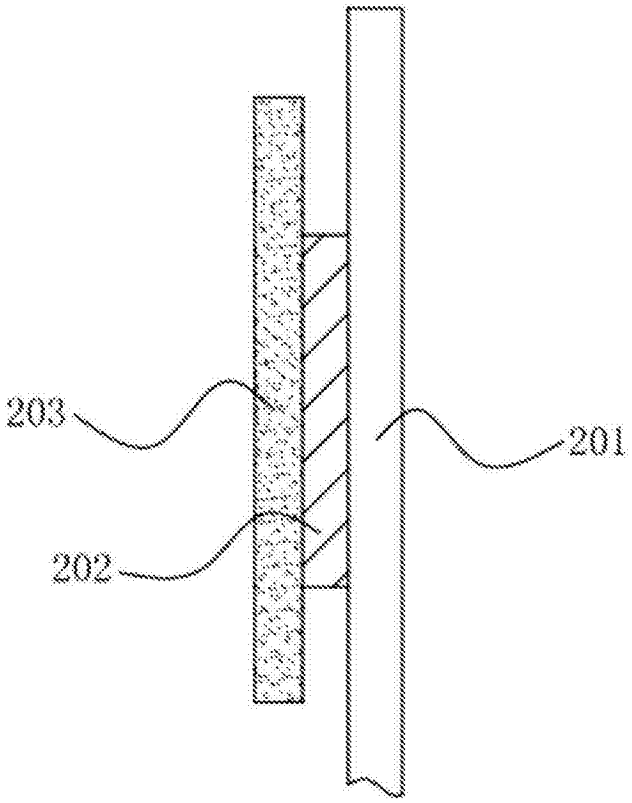


图1

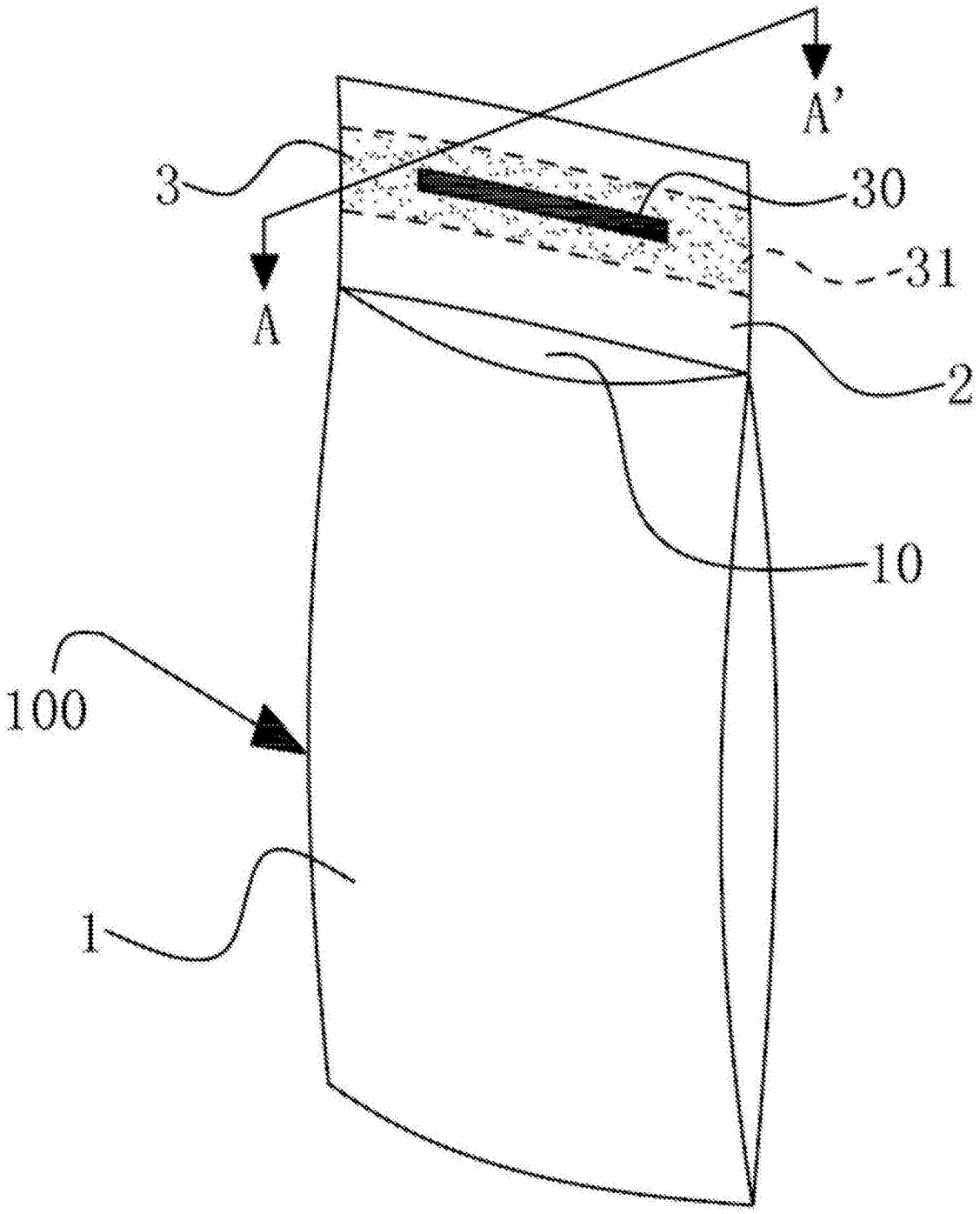


图2

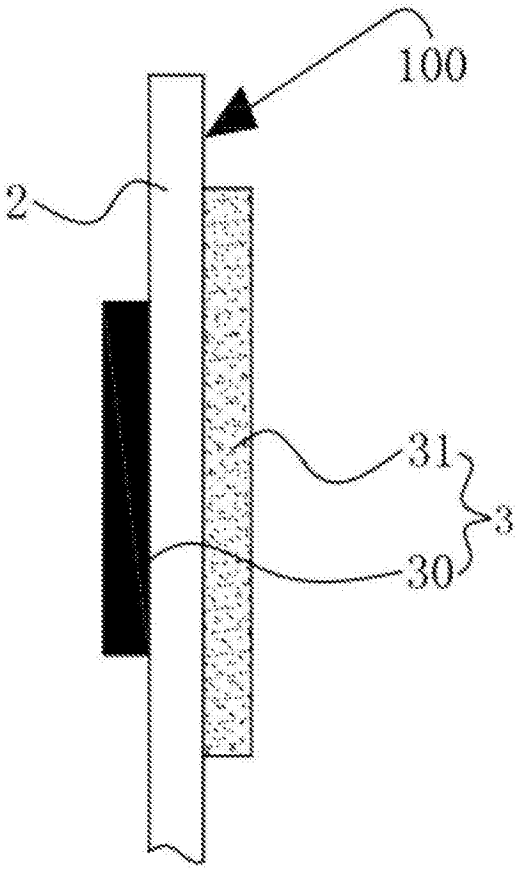


图3

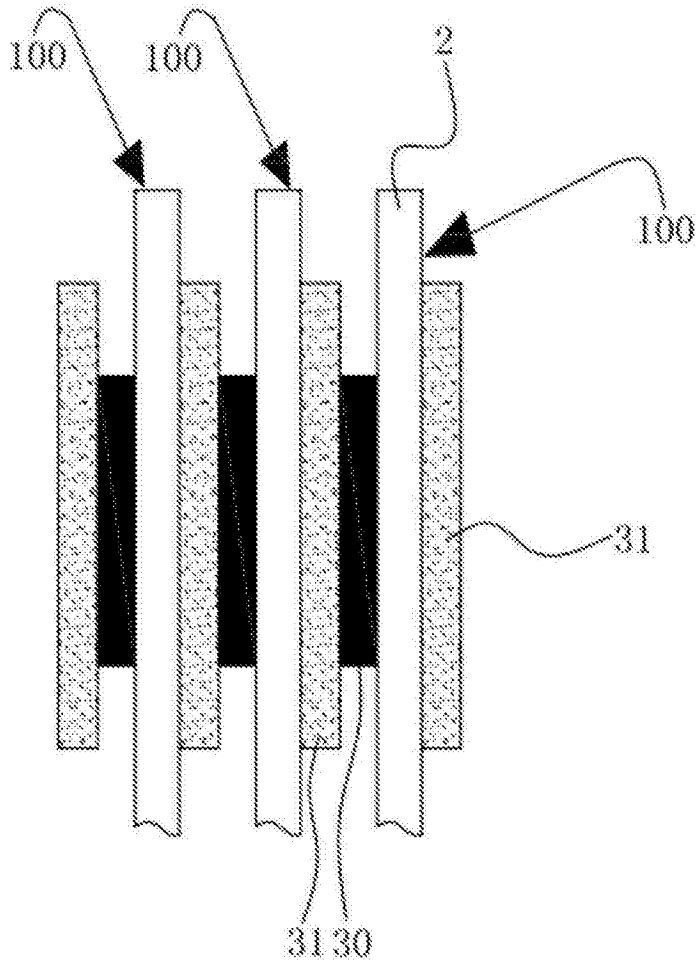


图4

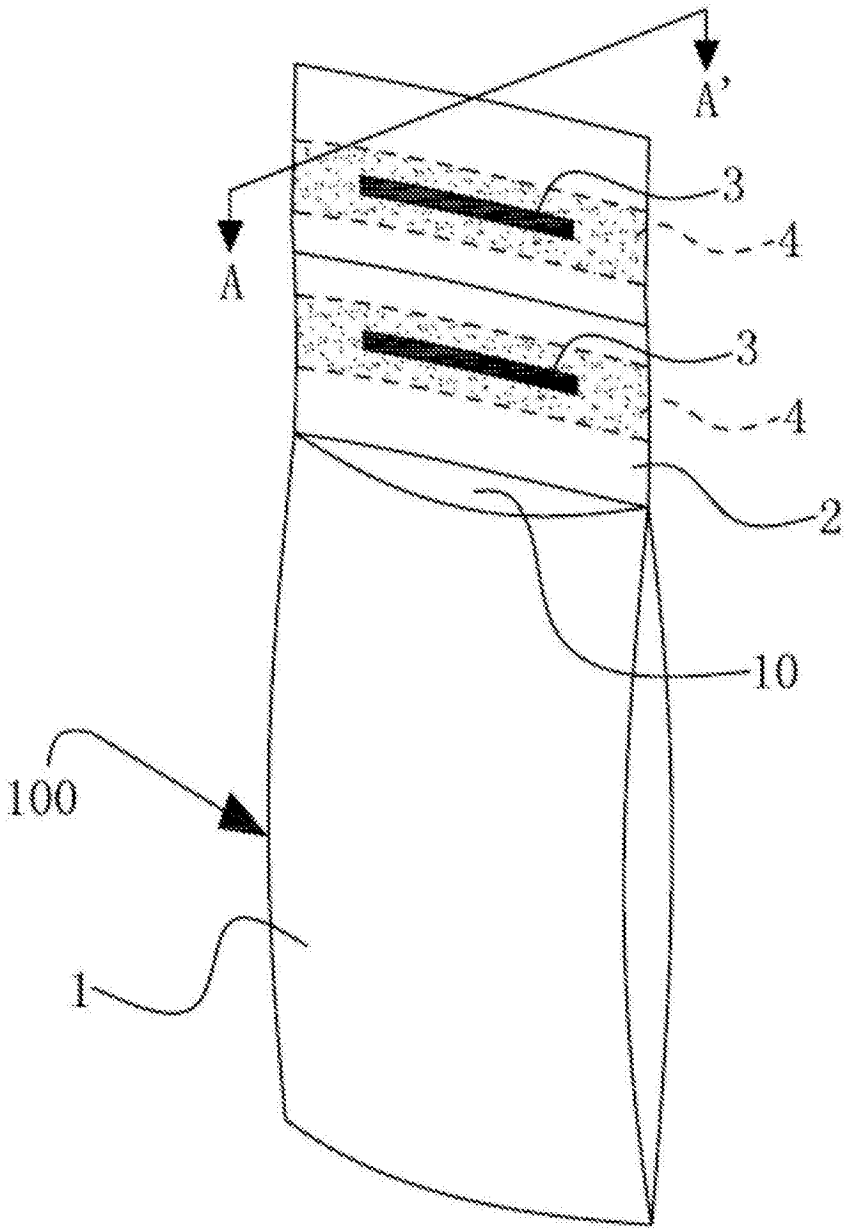


图5