

**NORGE**



**STYRET  
FOR DET INDUSTRIELLE  
RETTSVERN**

**Utlegningskrift nr. 119757**

Int. Cl. A 47 g 1/06 Kl. 34f-1/06

Patentsøknad nr. 157.251 Inngitt 17.III 1965

Løpedag -

Søknaden alment tilgjengelig fra 1.VII 1968

Søknaden utlagt og utlegningskrift utgitt 29.VI 1970

Prioritet begjært fra: 7.IV-64 Storbritannia,  
nr. 14.211/64

---

Arnolds (Loughborough) Limited,  
Bakewell Road, Loughborough,  
Leicestershire, England.

Oppfinner: David Anthony Arnold, 291 Forest Road,  
Loughborough, Leicestershire, England.

Fullmektig: Siv.ing. Erik Bugge.

Fremgangsmåte ved fremstilling av bilderammelister.

Denne oppfinnelse vedrører fremstilling av lister for bilderammer, og formålet er å skaffe en bedret metode ved forming av listen til bruk i bilderammer og til lignende formål.

Lister for bilderammer består hovedsakelig av en på forhånd formet eller profilert strimmel vanligvis av tre, f.eks. av lamin eller forskjellige typer av nåletre, eller de kan bestå av støpt materiale, såsom syntetisk plast og lignende. Det er alminnelig å overtrekke eller belegge den på forhånd formede del med et materiale som gir listen en hvit, krem eller en annen ønsket farge og som kan ha visse andre deler malt med andre farger, gult, blå eller en annen kontrastfarge som diktert av mønstret, eller dekorert med lerret, fløyel, lissier eller annet materiale.

Det materiale som påføres den av tre eller plast på for-

## 119757

hånd formede del, sørger vanligvis for en forholdsvis høy glans og glatt overflate og kan hensiktsmessig bestå av en blanding av kaolin og animalsk lim som påføres delen ved at den føres gjennom en senke som tillater at sluttbehandlingsmaterialet kan ekstruderes på delen. Listen må føres flere ganger gjennom senken for å påføre et tynt belegg hver gang for den riktige tykkelse og glatt-het av sluttbehandlingsmaterialet er tilveiebragt på den på forhånd formede del. Dette belegg kan også eventuelt være preget.

Sluttbelegget er hensiktsmessig av cellulose, skjellakk eller maling for å gi en hard, rensbar overflate. Av økonomiske grunner er det ønskelig at minst to på forhånd formede listdeler belegges og formes samtidig. Til dette formål er det hensiktsmessig å fremstille delen på forhånd med en sådan form at der ved riktig skjæring eller oppdeling av denne oppstår to tildannede og ferdigbehandlede rammelistedeler som eventuelt kan være i hovedsaken identiske.

En av ulempene ved denne metode ved forming av bilderammelister er at der, når beleggmaterialet er påført f.eks. en treoverflate og denne skjæres gjennom for deling av den på forhånd formede del i de to deler, fåes en ujevn eller fillet skjærkant av belegget og trematerialet.

Formålet med oppfinnelsen er å unngå denne ulempe og skaffe en fremgangsmåte ved fremstilling av bilderammelister, hvor der dannes en fordypning i et på forhånd fremstilt profil som derpå forsynes med et overtrekk av et beleggmateriale for å danne en sluttbehandlet overflate, idet belegget også dekker fordypningen. Det særegne ved oppfinnelsen er at det med overtrekk forsynte, på forhånd fremstilte profil deles ved bortskjæring av et rektangel, hvorved materialet i fordypningen skjæres gjennom således at overflaten av belegget blir synlig i fordypningen.

Oppfinnelsen skal beskrives nærmere under henvisning til tegningene, på hvilke fig. 1 viser et tverrsnitt av en på forhånd formet listdel før belegningen, fig. 2 viser et lignende snitt etter at belegget av sluttbehandlingsmateriale er pålagt, fig. 3 viser i perspektiv en bilderammelist fremstilt ifølge oppfinnelsen, og fig. 4 viser et tverrsnitt av en endret form av den på forhånd formede del.

Fig. 1 - 3 viser et på forhånd fremstilt profil 1 med et eller flere spor eller fordypninger 2. Materialet er hensikts-

messig tre, f.eks. ramin. Dette profil 1 belegges eller overtrekkes deretter i overensstemmelse med konvensjonelle anordninger med et sluttbehandlingsmateriale av f.eks. kaolin og animalsk lim påført fra metallsenker ifølge kjente metoder.

Et belegg 3 er anordnet rundt de synlige overflater av profilet 1 og fordypningene 2 er belagt med materialet 3. Profilet 1 skjæres deretter langs den strektegnede linje 5, fig. 2, således at skjæringslinjen strekker seg gjennom materialet 3 i fordypningen 2 for å etterlate et rektangel 4 i den ferdige bilderammeliste. I praksis er det bedre med svak kileform av beleggmaterialet, se fig. 3.

Fortrinnsvis har fordypningene 2 forskjellige bredde for bedre identifisering av venstre og høyre listdel.

Ved den endrede utførelse ifølge fig. 4 er der i listens 1 underside i stedet for to enkle spor 2, formet ett spor 6 med større bredde. Fremstillingen av et spor 6 i full bredde er en lettere operasjon enn de individuelle kutt som er nødvendig for å danne de adskilte spor 2, og der trenges ikke noe mere beleggmateriale.

Når skjæreverktøyet fjerner den del av det ferdigbehandlede profil som er begrenset av rektanglet 5 på fig. 2, vil der ikke oppstå noen frynsete eller ujevne kanter av overtrekkmaterialet på de ferdige rammelister.

#### P a t e n t k r a v

1. Fremgangsmåte ved fremstilling av billedrammelister, hvor der dannes en fordypning (2) i et på forhånd fremstilt profil (1) som derpå forsynes med et overtrekk av et beleggmateriale (3) for å danne en sluttbehandlet overflate, idet belegget også dekker fordypningen (2), k a r a k t e r i s e r t ved at det med overtrekk (3) forsynte, på forhånd fremstilte profil (1) deles ved bortskjæring av et rektangel (5), hvorved materialet i fordypningen (2) skjæres gjennom således at overflaten av belegget (3) blir synlig i fordypningen (2).

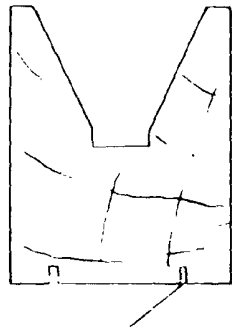
2. Fremgangsmåte i henhold til krav 1, k a r a k t e r i s e r t ved at der dannes et bredt spor (6) eller lignende i et enkelt emne således at der ved gjennomskjæring av emnet på det ønskede sted og gjennom det brede spor (6), oppstår to praktisk talt identiske rammelistedeler.

Anførte publikasjoner:

Sveitsisk patent nr. 172.026, 292.342, 332.089

Tysk patent nr. 371.370

119757



1 FIG. 1.

FIG. 2.

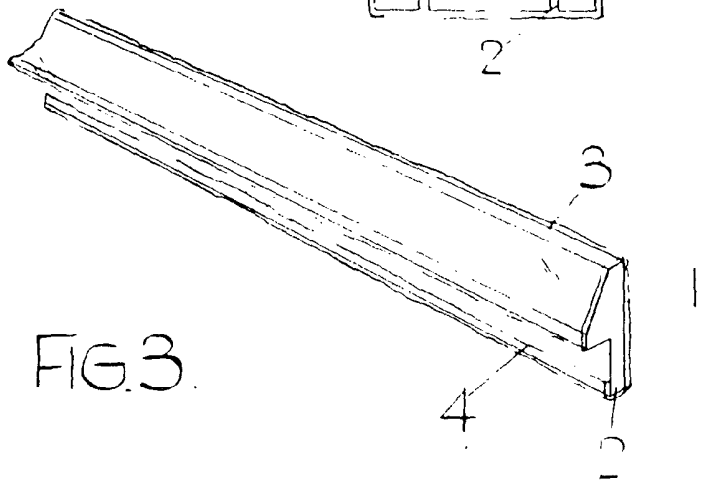
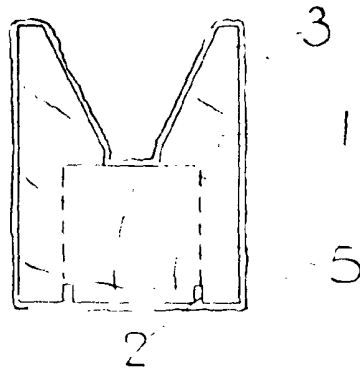


FIG. 3.

119757

FIG.4.

