(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 222174665 U
(45)授权公告日 2024.12.17

(21)申请号 202420843886.5
(22)申请日 2024.04.23
(73)专利权人 淄博大森塑料制品有限公司
地址 255400 山东省淄博市临淄区朱台镇杨店村002号
(72)发明人 王小凯
(74)专利代理机构 淄博齐腾特知识产权代理事务所(普通合伙) 37408
专利代理师 赵真真
(51)Int.Cl.
B05C 5/02(2006.01)
B05C 9/04(2006.01)
B05C 13/02(2006.01)
B05C 9/12(2006.01)
B05C 9/10(2006.01)
B05D 3/04(2006.01)
B08B 5/04(2006.01)

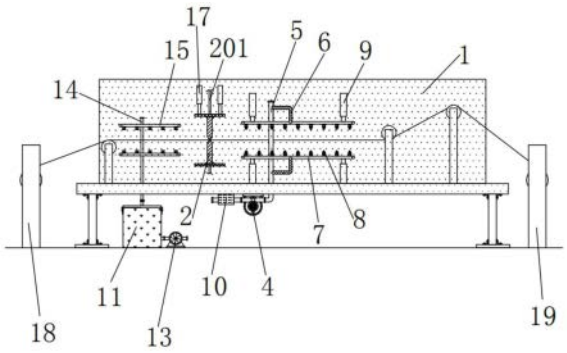
权利要求书1页 说明书5页 附图4页

(54)实用新型名称

一种塑料纸制品生产制造的涂胶设备

(57)摘要

本实用新型提供一种塑料纸制品生产制造的涂胶设备。所述塑料纸制品生产制造的涂胶设备包括:安装架;两个涂胶架,两个所述涂胶架均设置在安装架上,且两个所述涂胶架相对应设置;多个输送机构,多个所述输送机构均设置在所述安装架上;干燥机构,所述干燥机构设置在所述安装架上,所述干燥机构用于对涂胶后的塑料纸进行干燥,所述干燥机构包括送风机、连接管、两个软管、两个风管和多个出风口,所述送风机设置在所述安装架的底部。本实用新型提供的塑料纸制品生产制造的涂胶设备可以对涂胶后的塑料纸进行快速的干燥,从而方便后续对涂胶后的塑料纸进行输送,避免有胶水粘附在输送辊上,同时也提高了塑料纸涂胶的效果。



CN 222174665 U

1.一种塑料纸制品生产制造的涂胶设备,其特征在于,包括:

安装架;

两个涂胶架,两个所述涂胶架均设置在安装架上,且两个所述涂胶架相对应设置;

多个输送机构,多个所述输送机构均设置在所述安装架上;

干燥机构,所述干燥机构设置在所述安装架上,所述干燥机构用于对涂胶后的塑料纸进行干燥,所述干燥机构包括送风机、连接管、两个软管、两个风管和多个出风口,所述送风机设置在所述安装架的底部,所述连接管设置在所述安装架上,且所述连接管设置和所述送风机的出风端相连接,两个所述软管均设置在所述连接管上,两个所述风管均设置在所述安装架上,且两个所述风管分别和两个所述软管相连通,多个所述出风口分别设置在两个所述风管上;

清理机构,所述清理机构设置在所述安装架上,所述清理机构用于对需要涂胶的塑料纸的表面粘附的灰尘进行清理。

2.根据权利要求1所述的塑料纸制品生产制造的涂胶设备,其特征在于,所述安装架上设置有多个第一伸缩杆,多个所述第一伸缩杆分别和两个所述风管相连接,且所述送风机的进风端上设置有过滤盒。

3.根据权利要求1所述的塑料纸制品生产制造的涂胶设备,其特征在于,所述清理机构包括放置箱、收集袋、负压风机、竖管、两个收集管和多个收集口,所述放置箱设置在所述安装架的下方,所述收集袋设置在所述放置箱内,所述负压风机设置在所述放置箱的一侧,且所述负压风机的进风端和所述放置箱相连通,所述竖管设置在所述安装架上,且所述竖管和所述放置箱相连通,两个所述收集管均设置在所述安装架上,且两个所述收集管均和所述竖管相连通,多个所述收集口分别设置在两个所述收集管上,且两个收集管相对应设置。

4.根据权利要求1所述的塑料纸制品生产制造的涂胶设备,其特征在于,所述安装架上设置有第二伸缩杆,所述第二伸缩杆的输出轴和其中一个所述涂胶架相连接。

5.根据权利要求1所述的塑料纸制品生产制造的涂胶设备,其特征在于,所述涂胶架包括送胶管、容纳腔和多个涂胶口,所述送胶管设置在所述涂胶架上,所述容纳腔开设在所述涂胶架上,所述容纳腔和所述送胶管相连通,多个所述涂胶口均开设在所述涂胶架上,且多个所述涂胶口均和所述容纳腔相连通。

6.根据权利要求1所述的塑料纸制品生产制造的涂胶设备,其特征在于,所述输送机构包括输送辊、连接轴和驱动电机,所述连接轴转动安装在所述安装架上,所述输送辊固定套设在所述连接轴上,所述驱动电机设置在所述安装架的一侧,且所述驱动电机的输出轴和所述连接轴的一端固定连接。

7.根据权利要求1所述的塑料纸制品生产制造的涂胶设备,其特征在于,所述安装架的一侧设置有放卷机构,所述安装架的另一侧设置有收卷机构,且所述安装架的一侧设置有控制器。

一种塑料纸制品生产制造的涂胶设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及塑料纸制品加工生产技术领域,尤其涉及一种塑料纸制品生产制造的涂胶设备。

背景技术

[0002] 塑料纸是加工纸的一种,质地坚韧而轻薄,具有防水、耐酸和耐碱等优越性质,日常生活中使用较为广泛。

[0003] 塑料纸在加工生产的过程中,为了提高塑料纸的性能,需要对塑料纸的外部进行涂胶处理,所以需要使用到相应的塑料纸制品生产制造的涂胶设备,但是常见的塑料纸制品生产制造的涂胶设备在使用过程中仍然存在一定的不足之处,在对塑料纸进行涂胶的操作过程中,当对塑料纸涂胶之后,需要使用到相应的输送辊对涂胶后的塑料纸进行输送,然后对塑料纸进行收卷,但是常见的塑料纸制品生产制造的涂胶设备在对塑料纸进行涂胶之后,往往不能加快对涂胶后的塑料纸进行干燥,导致塑料纸上涂抹的胶干燥速度较慢,当一些输送辊和没有完全干燥的涂胶后的塑料纸接触时,导致一些输送辊上粘附有一定的胶,不方便后期的清理工作,且一定程度上也降低了塑料纸涂胶的效果,经检索,授权公告号为:CN219647945U的专利文件,其同样存在这样的问题。

[0004] 因此,有必要提供一种塑料纸制品生产制造的涂胶设备解决上述技术问题。

实用新型内容

[0005] 为解决背景技术中提到的常见的一些塑料纸制品生产制造的涂胶设备不能对涂胶后的塑料纸进行快速干燥的技术问题,本实用新型提供一种塑料纸制品生产制造的涂胶设备。

[0006] 本实用新型提供的塑料纸制品生产制造的涂胶设备包括:安装架;两个涂胶架,两个所述涂胶架均设置在安装架上,且两个所述涂胶架相对应设置;多个输送机构,多个所述输送机构均设置在所述安装架上;干燥机构,所述干燥机构设置在所述安装架上,所述干燥机构用于对涂胶后的塑料纸进行干燥,所述干燥机构包括送风机、连接管、两个软管、两个风管和多个出风口,所述送风机设置在所述安装架的底部,所述连接管设置在所述安装架上,且所述连接管设置和所述送风机的出风端相连接,两个所述软管均设置在所述连接管上,两个所述风管均设置在所述安装架上,且两个所述风管分别和两个所述软管相连通,多个所述出风口分别设置在两个所述风管上;清理机构,所述清理机构设置在所述安装架上,所述清理机构用于对需要涂胶的塑料纸的表面粘附的灰尘进行清理。

[0007] 优选的,所述安装架上设置有多个第一伸缩杆,多个所述第一伸缩杆分别和两个所述风管相连接,且所述送风机的进风端上设置有过滤盒。

[0008] 优选的,所述清理机构包括放置箱、收集袋、负压风机、竖管、两个收集管和多个收集口,所述放置箱设置在所述安装架的下方,所述收集袋设置在所述放置箱内,所述负压风机设置在所述放置箱的一侧,且所述负压风机的进风端和所述放置箱相连通,所述竖管设

置在所述安装架上,且所述竖管和所述放置箱相连通,两个所述收集管均设置在所述安装架上,且两个所述收集管均和所述竖管相连通,多个所述收集口分别设置在两个所述收集管上,且两个收集管相对应设置。

[0009] 优选的,所述安装架上设置有第二伸缩杆,所述第二伸缩杆的输出轴和其中一个所述涂胶架相连接。

[0010] 优选的,所述涂胶架包括送胶管、容纳腔和多个涂胶口,所述送胶管设置在所述涂胶架上,所述容纳腔开设在所述涂胶架上,所述容纳腔和所述送胶管相连通,多个所述涂胶口均开设在所述涂胶架上,且多个所述涂胶口均和所述容纳腔相连通。

[0011] 优选的,所述输送机构包括输送辊、连接轴和驱动电机,所述连接轴转动安装在所述安装架上,所述输送辊固定套设在所述连接轴上,所述驱动电机设置在所述安装架的一侧,且所述驱动电机的输出轴和所述连接轴的一端固定连接。

[0012] 优选的,所述安装架的一侧设置有放卷机构,所述安装架的另一侧设置有收卷机构,且所述安装架的一侧设置有控制器。

[0013] 与相关技术相比较,本实用新型提供的塑料纸制品生产制造的涂胶设备具有如下有益效果:

[0014] 本实用新型提供一种塑料纸制品生产制造的涂胶设备:

[0015] 1、通过安装架方便安装组件,两个涂胶架可以对塑料纸的上下表面进行涂胶操作,多个输送机构可以对塑料纸进行输送移动,干燥机构可以对涂胶后的塑料纸进行快速的干燥,从而方便后续输送机构对涂胶后的塑料纸进行输送,避免有胶水粘附在输送辊上,同时也提高了塑料纸涂胶的效果,通过清理机构可以对需要涂胶的塑料纸表面粘附的灰尘进行清理,提高塑料纸后期生产的品相;

[0016] 2、通过第一伸缩杆可以根据实际的操作需求调节两个风管距离塑料纸表面的距离,使用较为灵活,过滤盒可以对空气中的杂质进行过滤,避免杂质通过出风口吹到塑料纸的表面上,通过第二伸缩杆可以根据实际的操作情况对涂胶架的使用位置进行调整,通过送胶管、容纳腔和涂胶口的相互配合方便带有压力的胶水进入到涂胶架内对塑料纸进行涂胶操作,通过输送机构可以对塑料纸进行输送,通过放卷机构和收卷机构可以对塑料纸进行整个涂胶过程中的移动,控制器方便进行控制操作。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型提供的塑料纸制品生产制造的涂胶设备的一种较佳实施例的主视结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型的正视剖视结构示意图;

[0019] 图3为图2中所示A部分的放大结构示意图;

[0020] 图4为本实用新型中涂胶架的装配示意图;

[0021] 图5为本实用新型中输送机构的装配示意图。

[0022] 图中标号:1、安装架;2、涂胶架;201、送胶管;202、容纳腔;203、涂胶口;3、输送机构;301、输送辊;302、连接轴;303、驱动电机;4、送风机;5、连接管;6、软管;7、风管;8、出风口;9、第一伸缩杆;10、过滤盒;11、放置箱;12、收集袋;13、负压风机;14、竖管;15、收集管;16、收集口;17、第二伸缩杆;18、放卷机构;19、收卷机构。

具体实施方式

[0023] 下面结合附图和实施方式对本实用新型作进一步说明。

[0024] 请结合参阅图1-图5,其中,图1为本实用新型提供的塑料纸制品生产制造的涂胶设备的一种较佳实施例的主视结构示意图;图2为本实用新型的正视剖视结构示意图;图3为图2中所示A部分的放大结构示意图;图4为本实用新型中涂胶架的装配示意图;图5为本实用新型中输送机构的装配示意图。

[0025] 塑料纸制品生产制造的涂胶设备包括:安装架1;两个涂胶架2,两个所述涂胶架2均设置在安装架1上,且两个所述涂胶架2相对应设置;多个输送机构3,多个所述输送机构3均设置在所述安装架1上;干燥机构,所述干燥机构设置在所述安装架1上,所述干燥机构用于对涂胶后的塑料纸进行干燥,所述干燥机构包括送风机4、连接管5、两个软管6、两个风管7和多个出风口8,所述送风机4设置在所述安装架1的底部,所述连接管5设置在所述安装架1上,且所述连接管5设置和所述送风机4的出风端相连接,两个所述软管6均设置在所述连接管5上,两个所述风管7均设置在所述安装架1上,且两个所述风管7分别和两个所述软管6相连通,多个所述出风口8分别设置在两个所述风管7上;清理机构,所述清理机构设置在所述安装架1上,所述清理机构用于对需要涂胶的塑料纸的表面粘附的灰尘进行清理,通过安装架1方便安装组件,两个涂胶架2可以对塑料纸的上下表面进行涂胶操作,多个输送机构3可以对塑料纸进行输送移动,干燥机构可以对涂胶后的塑料纸进行快速的干燥,从而方便后续输送机构3对涂胶后的塑料纸进行输送,避免有胶水粘附在输送辊301上,同时也提高了塑料纸涂胶的效果,通过清理机构可以对需要涂胶的塑料纸表面粘附的灰尘进行清理,提高塑料纸后期生产的品相。

[0026] 所述安装架1上设置有多个第一伸缩杆9,多个所述第一伸缩杆9分别和两个所述风管7相连接,且所述送风机4的进风端上设置有过滤盒10,通过第一伸缩杆9可以根据实际的操作需求调节两个风管7距离塑料纸表面的距离,使用较为灵活,过滤盒10可以对空气中的杂质进行过滤,避免杂质通过出风口8吹到塑料纸的表面上。

[0027] 所述清理机构包括放置箱11、收集袋12、负压风机13、竖管14、两个收集管15和多个收集口16,所述放置箱11设置在所述安装架1的下方,所述收集袋12设置在所述放置箱11内,所述负压风机13设置在所述放置箱11的一侧,且所述负压风机13的进风端和所述放置箱11相连通,所述竖管14设置在所述安装架1上,且所述竖管14和所述放置箱11相连通,两个所述收集管15均设置在所述安装架1上,且两个所述收集管15均和所述竖管14相连通,多个所述收集口16分别设置在两个所述收集管15上,且两个收集管15相对应设置,通过清理机构可以对需要涂胶的塑料纸表面粘附的灰尘进行清理,提高塑料纸后期生产的品相。

[0028] 所述安装架1上设置有第二伸缩杆17,所述第二伸缩杆17的输出轴和其中一个所述涂胶架2相连接,通过第二伸缩杆17可以根据实际的操作情况对涂胶架2的使用位置进行调整。

[0029] 所述涂胶架2包括送胶管201、容纳腔202和多个涂胶口203,所述送胶管201设置在所述涂胶架2上,所述容纳腔202开设在所述涂胶架2上,所述容纳腔202和所述送胶管201相连通,多个所述涂胶口203均开设在所述涂胶架2上,且多个所述涂胶口203均和所述容纳腔202相连通,通过送胶管201、容纳腔202和涂胶口203的相互配合方便带有压力的胶水进入到涂胶架2内对塑料纸进行涂胶操作。

[0030] 所述输送机构3包括输送辊301、连接轴302和驱动电机303,所述连接轴302转动安装在所述安装架1上,所述输送辊301固定套设在所述连接轴302上,所述驱动电机303设置在所述安装架1的一侧,且所述驱动电机303的输出轴和所述连接轴302的一端固定连接,通过输送机构3可以对塑料纸进行输送。

[0031] 所述安装架1的一侧设置有放卷机构18,所述安装架1的另一侧设置有收卷机构19,且所述安装架1的一侧设置有控制器,通过放卷机构18和收卷机构19可以对塑料纸进行整个涂胶过程中的移动,控制器方便进行控制操作。

[0032] 值得说明的是,本实用新型中涉及到电路和电子元器件以及模块的均为现有技术,本领域技术人员完全可以实现,无需赘言,本实用新型保护的内容也不涉及对于软件和方法的改进。

[0033] 本实用新型提供的塑料纸制品生产制造的涂胶设备的工作原理如下:

[0034] 本方案中还设有电控柜,电控柜设置在设备上,在使用时通过电控柜可分别启动各用电设备运行,各用电设备的接电方式为现有成熟技术,为本领域人员的公知技术,在此不做多余赘述;

[0035] 使用时,将需要涂胶的塑料纸放置在放卷机构18上,然后将塑料纸的端部依次穿过多个输送机构3,且拉至收卷机构19上(如图2所示),然后根据实际的情况启动第二伸缩杆17带动其中一个涂胶架2移动,从而将两个涂胶架2调节到合适的使用位置,然后将两个涂胶架2上的送胶管201和相应的外接胶水管道进行连接,在对塑料纸进行涂胶时,带有压力的胶水通过外接胶水管道进入到送胶管201内;

[0036] 然后通过控制器启动放卷机构18、收卷机构19、负压风机13、送风机4和输送机构3,在放卷机构18、收卷机构19和输送机构3的相互配合下,从而对塑料纸进行输送移动,当塑料纸移动至两个收集管15之间时,负压风机13使收集口16内形成负压,塑料纸上下表面上粘附的一些灰尘通过收集口16进入到收集管15内,然后通过竖管14进入到收集袋12内,从而对塑料纸表面上粘附的杂质进行清理,提高塑料纸后期生产的品相,然后塑料纸穿过两个涂胶架2时,带有压力的胶水通过送胶管201进入到容纳腔202内,然后通过涂胶口203涂抹在塑料纸的表面上,从而完成对塑料纸的涂胶作业,当涂胶后的塑料纸移动至两个风管7之间时,送风机4将空气输送至连接管5内,然后通过软管6进入到两个风管7内,然后通过多个出风口8吹到塑料纸的上下表面上,从而可以对加快涂胶后的塑料纸的干燥速度,从而方便后续输送机构3对涂胶后的塑料纸进行输送,避免有胶水粘附在输送辊301上,同时也提高了塑料纸涂胶的效果。

[0037] 与相关技术相比较,本实用新型提供的塑料纸制品生产制造的涂胶设备具有如下有益效果:

[0038] 本实用新型提供一种塑料纸制品生产制造的涂胶设备,通过安装架1方便安装组件,两个涂胶架2可以对塑料纸的上下表面进行涂胶操作,多个输送机构3可以对塑料纸进行输送移动,干燥机构可以对涂胶后的塑料纸进行快速的干燥,从而方便后续输送机构3对涂胶后的塑料纸进行输送,避免有胶水粘附在输送辊301上,同时也提高了塑料纸涂胶的效果,通过清理机构可以对需要涂胶的塑料纸表面粘附的灰尘进行清理,提高塑料纸后期生产的品相;

[0039] 通过第一伸缩杆9可以根据实际的操作需求调节两个风管7距离塑料纸表面的距

离,使用较为灵活,过滤盒10可以对空气中的杂质进行过滤,避免杂质通过出风口8吹到塑料纸的表面上,通过第二伸缩杆17可以根据实际的操作情况对涂胶架2的使用位置进行调整,通过送胶管201、容纳腔202和涂胶口203的相互配合方便带有压力的胶水进入到涂胶架2内对塑料纸进行涂胶操作,通过输送机构3可以对塑料纸进行输送,通过放卷机构18和收卷机构19可以对塑料纸进行整个涂胶过程中的移动,控制器方便进行控制操作。

[0040] 需要说明的是,本实用新型的设备结构和附图主要对本实用新型的原理进行描述,在该设计原理的技术上,装置的动力机构、供电系统及控制系统等的设置并没有完全描述清楚,而在本领域技术人员理解上述实用新型的原理的前提下,可清楚获知其动力机构、供电系统及控制系统的具体。

[0041] 以上所述仅为本实用新型的实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其它相关的技术领域,均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

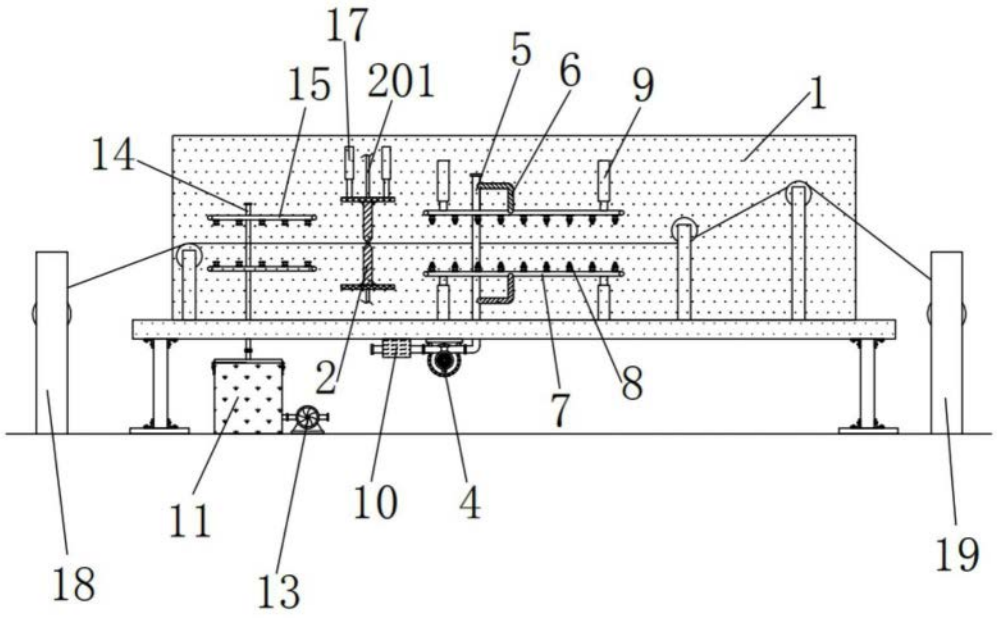

17
15
201
5
6
9
1
14
2
8
7
11
10
4
18
13
19

图1

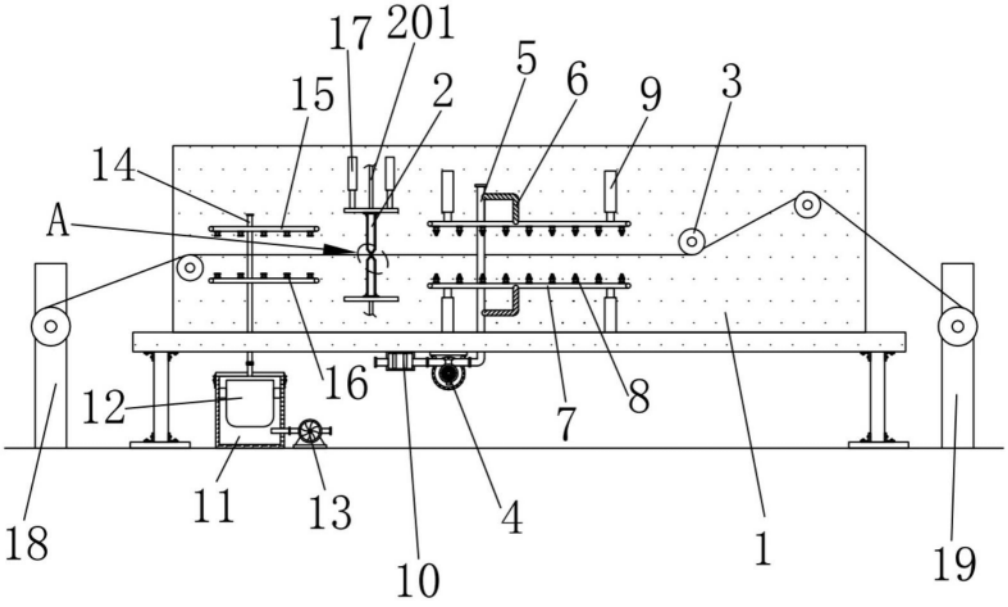

17
201
5
15
2
6
9
3
14
A
16
12
8
7
11
13
4
1
18
10
19

图2

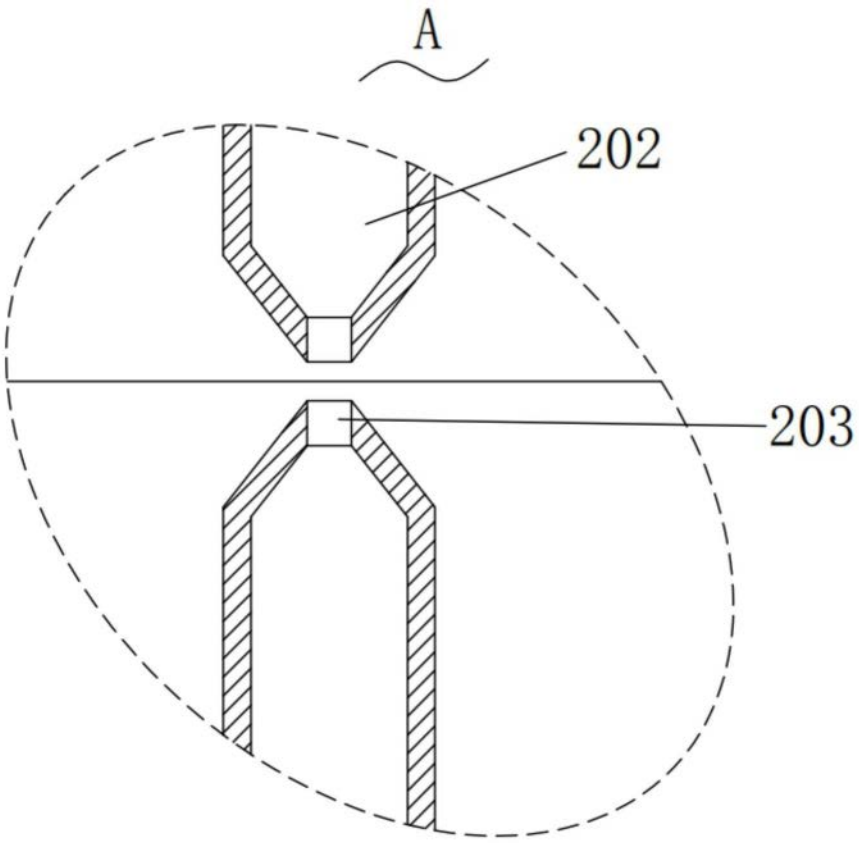


图3

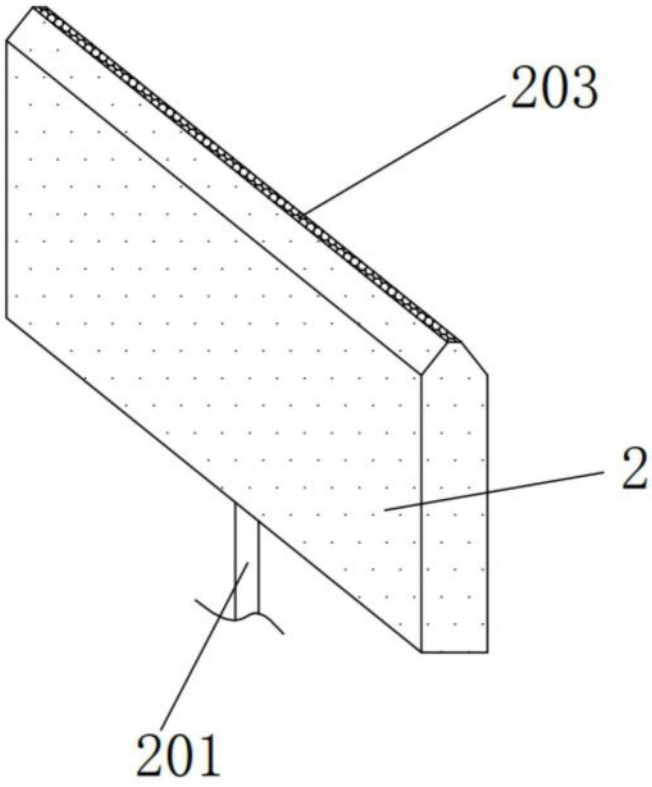


图4

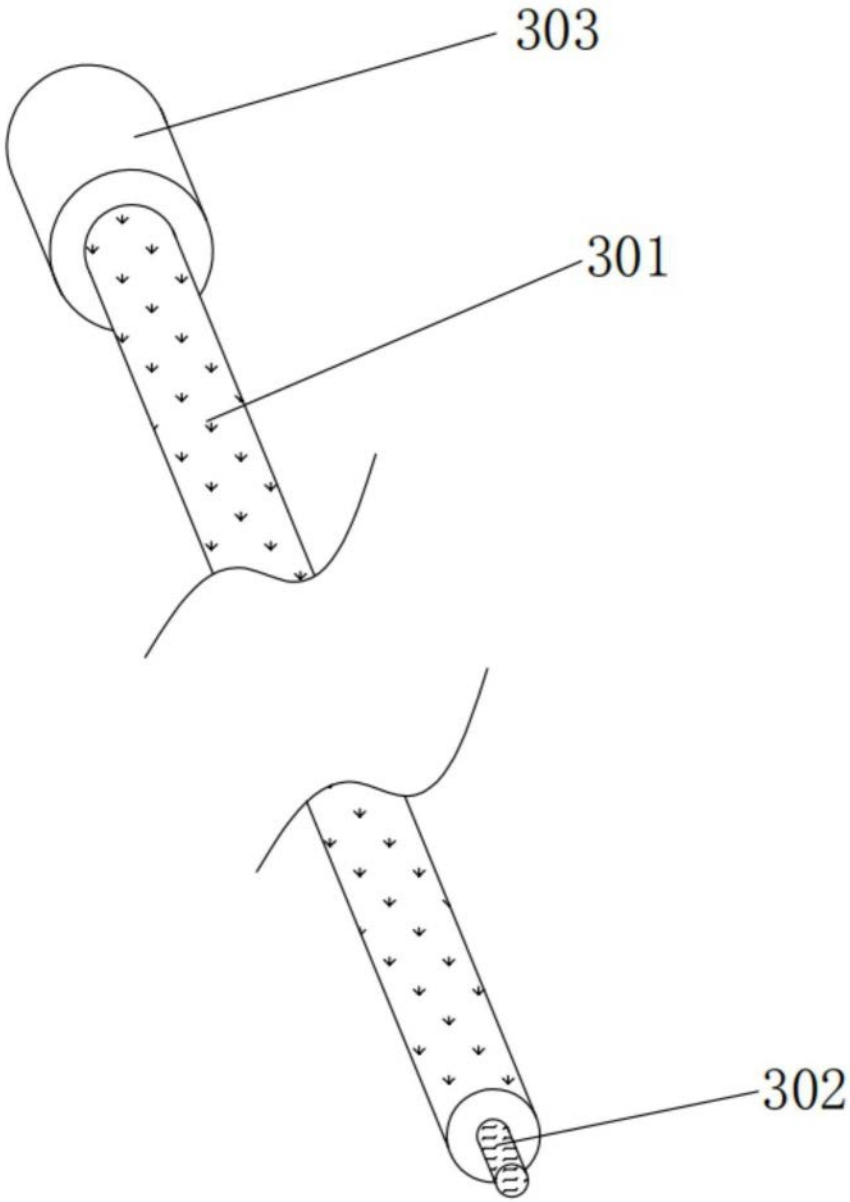


图5