



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201573986 U

(45) 授权公告日 2010.09.08

(21) 申请号 200920220483.0

(22) 申请日 2009.10.29

(73) 专利权人 中冶京诚工程技术有限公司

地址 100176 北京市北京经济技术开发区建
安街7号

专利权人 江阴华峥特种运输机械有限公司

(72) 发明人 薛强 杜孝进 王锋

(74) 专利代理机构 北京立成智业专利代理事务
所(普通合伙) 11310

代理人 张江涵

(51) Int. Cl.

B65G 65/28(2006.01)

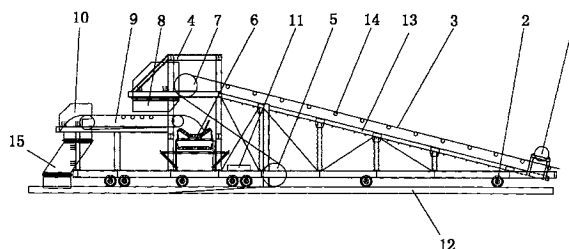
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

用于料场堆料的堆料机

(57) 摘要

本实用新型提供一种用于料场堆料的堆料机,此堆料机设置在普通带式输送机上方。该堆料机的机架一侧设有倾斜臂架,臂架上设有传送带。机架顶端和底端分别设有一滚筒,机架顶端还设有漏斗,底部设有行走轮。机架上还设有第一可逆小小皮带机和第二可逆小小皮带机。普通带式输送机上的物料通过堆料机主体机架提升一定高度后,通过滚筒与漏斗将物料卸料在第一可逆小小皮带上,该可逆小小皮带机向一个方向运行时将物料输送至普通带式输送机上的传送带上;反向运行时,将物料输送至第二可逆小小皮带上,通过该可逆小小皮带机的正反运行,将物料均匀地堆卸在整个料场上。此堆料机成本低,机械化程度高,比较适合投资较小的中小型料场。



1. 堆料机,其特征在于:具有机架,机架一侧具有一从底端到顶端的倾斜皮带,倾斜皮带闭合绕于普通输送机的滚筒及分别轴设在机架顶端和底端的滚筒上;机架顶端还固设有漏斗,其中顶端滚筒位于倾斜皮带顶端和漏斗之间;机架上且位于漏斗正下方固设有第一个可逆小皮带机,该皮带机的传送带设置方向同倾斜皮带的倾斜方向相同;在第一个可逆小皮带机一侧且位于机架远离倾斜皮带的一端固设有漏斗,该漏斗下方设有传送带;第一个可逆小皮带机另一侧下方垂直设有第二个可逆小皮带机,该第二个可逆小皮带机上传送带设置的方向同第一个可逆小皮带机传送带设置的方向相垂直;机架底部轴设有数个行走轮,行走轮的设置方向同倾斜皮带的倾斜方向相同,行走轮同驱动装置相连,行走轮轨道固定在地面上。

2. 如权利要求1所述的堆料机,其特征在于:机架还包括有位于倾斜皮带下方的倾斜臂架,倾斜臂架上设有数个托辊,倾斜皮带铺设在托辊上。

3. 如权利要求2所述的堆料机,其特征在于:所述倾斜臂架的底端设有压轮,倾斜皮带穿过压轮下方。

用于料场堆料的堆料机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及料场堆料领域,尤其涉及一种用于料场堆料的堆料机,该堆料机特别适用于中小型料场。

背景技术

[0002] 料场一般堆料均采用带式输送机及堆取料机配合进行堆取料,但堆取料机的价格昂贵,只适合于比较大型的料场,中小型料场一般不上堆取料机,而采用传统的汽车倒运的方法堆料,此方法效率低,对于现在高效生产来说已经不适应。

发明内容

[0003] 为解决中小型料场由于使用堆取料机成本高而采用汽车倒运的方法堆料导致的生产效率低的问题,本实用新型提供一种用于料场堆料的堆料机,其目的是降低中小型料场堆投资成本高,并提高堆料效率,以合理配置资源。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:

[0005] 堆料机,其特征在于:具有机架,机架一侧具有一从底端到顶端的倾斜皮带,倾斜皮带闭合绕于普通输送机的滚筒及分别轴设在机架顶端和底端的滚筒上;机架顶端还固设有漏斗,其中顶端滚筒位于倾斜皮带顶端和漏斗之间;机架上且位于漏斗正下方固设有第一个可逆小皮带机,该皮带机的传送带设置方向同倾斜皮带的倾斜方向相同;在第一个可逆小皮带机一侧且位于机架远离倾斜皮带的一端固设有漏斗,该漏斗下方设有传送带;第一个可逆小皮带机另一侧下方垂直设有第二个可逆小皮带机,该第二个可逆小皮带机上传送带设置的方向同第一个可逆小皮带机传送带设置的方向相垂直;机架底部轴设有数个行走轮,行走轮的设置方向同倾斜皮带的倾斜方向相同,行走轮同驱动装置相连,行走轮轨道固定在地面上。

[0006] 机架还包括有位于倾斜皮带下方的倾斜臂架,倾斜臂架上设有数个托辊,倾斜皮带铺设在托辊上。

[0007] 所述倾斜臂架的底端设有压轮,倾斜皮带穿过压轮下方。

[0008] 本实用新型的有益效果:将普通带式输送机上的物料通过堆料机主体机架提升一定高度后,通过滚筒与漏斗将物料卸料在第一可逆小皮带机上,该可逆小皮带机向一个方向运行时将物料输送至普通带式输送机上的传送带上;反向运行时,将物料输送至第二可逆小皮带机上,通过该可逆小皮带机的正反运行,将物料均匀地堆卸在整个料场上。此堆料机成本低,机械化程度高,比较适合投资较小的中小型料场。

附图说明

[0009] 图1是本实用新型结构示意图;

[0010] 图2是本实用新型的侧视图。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0012] 如图 1 所示的堆料机,具有机架 4,机架 4 一侧具有一从底端到顶端的倾斜皮带 3,倾斜皮带 3 闭合绕于普通输送机的滚筒(图中未示)及分别轴设在机架 4 顶端和底端的滚筒 7、5 上。机架 4 顶端还固设有漏斗 8,其中顶端滚筒 7 位于倾斜皮带 3 顶端和漏斗 8 之间。机架 4 上且位于漏斗 8 正下方固设有第一个可逆小皮带机 9,该皮带机 9 的传送带设置方向同倾斜皮带 3 的倾斜方向相同。在第一个可逆小皮带机 9 一侧且位于机架 4 远离倾斜皮带 3 的一端固设有漏斗 10,该漏斗 10 下方设有传送带 15。第一个可逆小皮带机 9 另一侧下方垂直设有第二个可逆小皮带机 6,该第二个可逆小皮带机 6 上传送带设置的方向同第一个可逆小皮带机 9 传送带设置的方向相垂直。机架 4 底部轴设有数个行走轮 2,行走轮 2 的设置方向同倾斜皮带 3 的倾斜方向相同,行走轮 2 同驱动装置 11 相连,行走轮轨道 12 固定在地面上。

[0013] 上述第一个可逆小皮带机 9 包括有支架,支架两端分别设有驱动轮和转轮,驱动轮和转轮通过传送带相连接在一起,驱动轮同驱动电机轴相连。

[0014] 如图 2 所示,上述第二个可逆小皮带机 6 包括有支架 64,支架 64 两端分别设有驱动轮 61 和尾滚筒 66,支架 64 上对称设有数个上托辊 62 和下托辊 65,通过传送带 63 将驱动轮 61、尾滚筒 66 及上托辊 62、下托辊 65 相互连接起来,驱动轮 61 同驱动电机轴相连。

[0015] 本实施例中的机架 4 还包括有位于倾斜皮带 3 下方的倾斜臂架 13,倾斜臂架 13 上设有数个托辊 14,倾斜皮带 3 铺设在托辊 14 上。为保证倾斜皮带 3 的正常传动,所述倾斜臂架 13 的底端还设有压轮 1,倾斜皮带 3 穿过压轮 1 下方。

[0016] 如图 2 中所示,将本实用新型架设在普通带式输送机 100 的上方,其中普通带式输送机 100 通过立柱等形式设置在有一定高度的空间上,以便于料场堆料有一定的高度空间。在普通带式输送机的两侧预设行走轨道 12,用于飞机堆料机在轨道 12 上行走卸料。在堆料机下有若干组行走轮 2,驱动装置 11 与行走轮 2 相连,以带动堆料机在带式输送机 100 两侧的行走轨道 12 上行走堆料。如图 1 中所示,将普通带式输送机的传送带 3 穿过压轮 1 下方分别绕在机架 4 顶端的滚筒 7 和底端的滚筒 5 上。通过传送带 3,堆料机将普通带式输送机 100 上的物料提升一定高度,通过漏斗 8 将物料卸料在可逆小皮带机 9 上。可逆小皮带机 9 向左运行时,通过漏斗 10 将物料引落回至普通带式输送机的传送带 15 上。可逆小皮带机 9 向右运行时,将物料输送至可逆小皮带机 6 的传送带 63 上。物料通过可逆小皮带机 6 的正反运行,配合着堆料机在轨道 12 上的来回移动,可以将物料均匀地堆放在整个料场中。

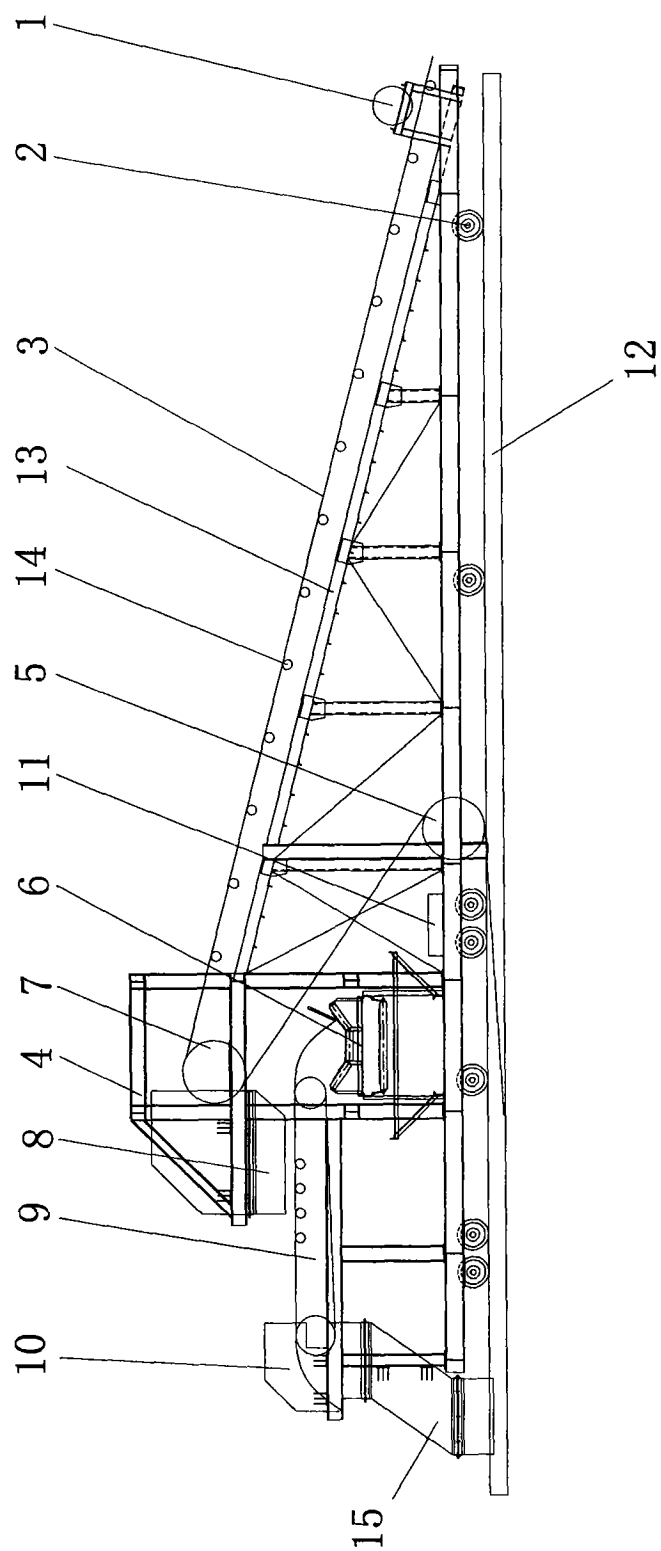


图 1

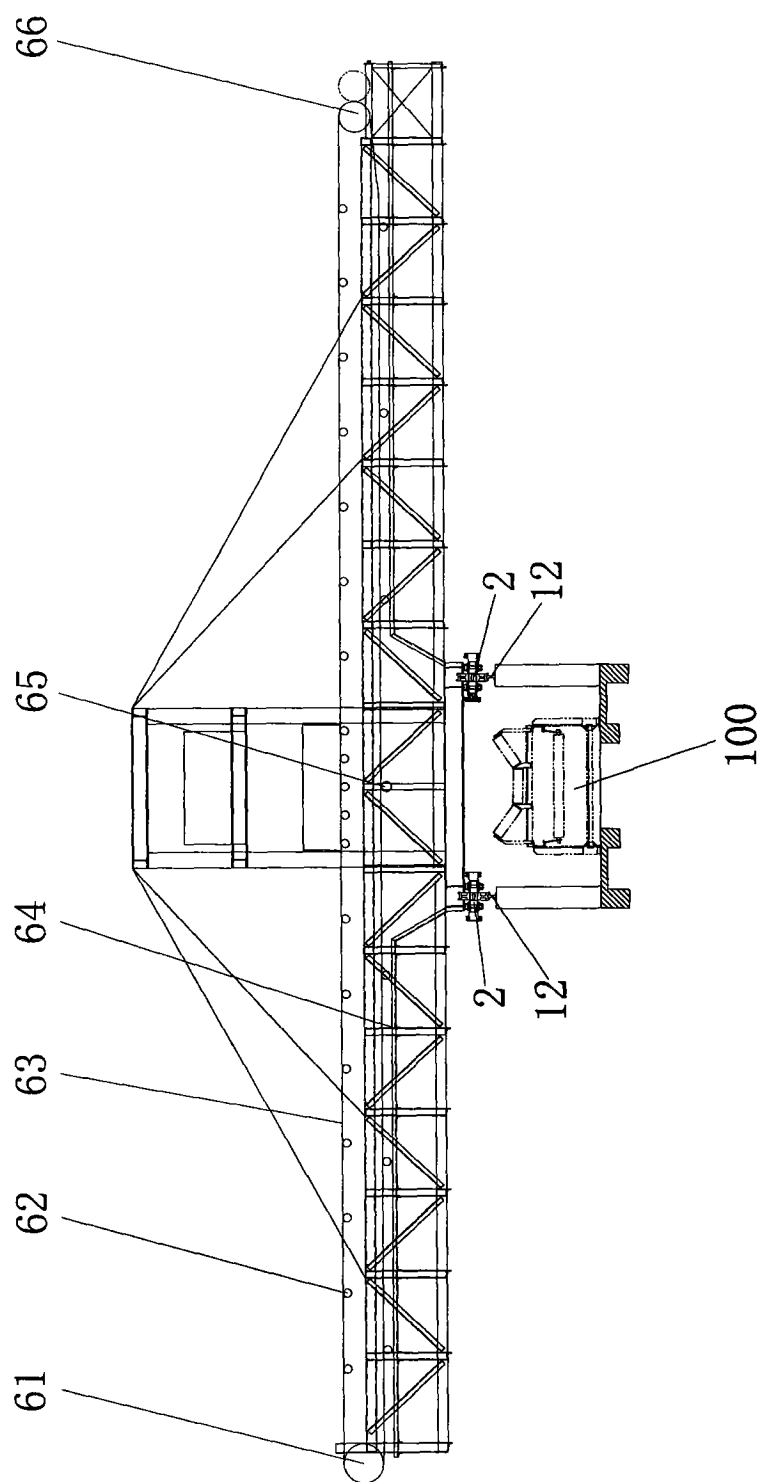


图 2