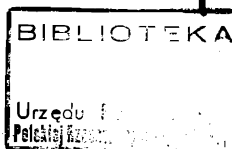


Warszawa, 24 marca 1938 r.

URZĄD PATENTOWY



Dok. 1/02



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 26094.

Kl. 76 c, 31.

Izaak Drozdowski
(Łódź, Polska).

Sposób wytwarzania przędzy z niedoprzędu włókien sztucznych, otrzymanych sposobem chemicznym i pokrajanych na długość naturalnego włókna wełny chesankowej lub szewiotowej.

Patent dodatkowy do patentu nr 22853.

Zgłoszono 13 listopada 1935 r.

Udzielono 25 stycznia 1938 r.

Najdłuższy czas trwania patentu, do 22 lutego 1951 r.

Ponieważ przędzenie na maszynach bawełniczych jest znacznie tańsze od przędzenia na maszynach do przędzenia wełny, więc włókna sztuczne, otrzymywane sposobem chemicznym, przędzie się na maszynach bawełniczych. W tym celu używa się dotychczas tych włókien sztucznych, pokrajanych na długość włókien bawełnianych, to jest na długość 32 — 42, a najwyżej 45 mm.

Przędza, wyprodukowana z włókien sztucznych, otrzymanych sposobem chemicznym i pokrajanych na długość powyżej

podaną, posiada jednak charakter bawełniany, spowodowany właśnie krótkością włókien, dla których sprzedania niezbędna jest większa liczba skrętów w celu osiągnięcia należytej wytrzymałości przędzy. Otrzymana przędza, wytworzona np. z włókien sztucznego jedwabiu, nie posiada wskutek dużego skręcenia włókien charakteru jedwabistego i nie wykazuje połysku.

Również przędza, wytworzona w znany sposób z mieszanki włókien sztucznych (chemicznych), pokrajanych na długość włókien bawełnianych i sprzedanych na

maszynach bawełniczych, posiada charakter przędzy bawełnianej i nie posiada charakteru jedwabisto-wełnianego.

Istota wynalazku niniejszego polega na tym, że na maszynach bawełniczych wytwarza się przędzę z niedoprzędu włókien sztucznych, otrzymanych sposobem chemicznym i pokrajanych na długość naturalnego włókna wełny czesankowej lub szewiotowej, sposobem według patentu nr 22 853, według którego wałki przyrządów wyciągowych przędzarek bawełniczych są umieszczone w odległościach, odpowiadających długości włókien nie krajanej wełny czesankowej lub szewiotowej. Włókna, stosowane do sposobu według wynalazku niniejszego, posiadają długość od 50 mm do 120 mm.

Okazało się, że przędza, wytworzona powyżej opisanym sposobem, posiada znaczne zalety w porównaniu z przędzą z takiego samego surowca, ale pokrajanego na długość włókien bawełnianych znacznie krótszych, niż włókna zastosowane do sposobu według wynalazku niniejszego. Przędza bowiem wytworzona sposobem niniejszym posiada wszelkie znamiona przędzy jedwabistej. Poza tym sposobem według

wynalazku można wyprząść nitki znacznie cieńsze i trwalsze niż dotychczas, a to z powodu długości stosowanych włókien, posiadających długość od 50 mm do 120 mm. Przeprowadzone próby wykazały, że otrzymuje się przędzę nawet o numerze metrycznym 80 o dostatecznej wytrzymałości i jednorodności.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wytwarzania przędzy według patentu nr 22 853 z niedoprzędu włókien sztucznych, otrzymanych sposobem chemicznym i pokrajanych na długość naturalnego włókna wełny czesankowej lub szewiotowej, znamienny tym, że ten niedoprzęd z włókien sztucznych przędzie się na przędzarkach bawełniczych, w których wałki przyrządów wyciągowych są umieszczone w odległościach, odpowiadających długości włókien nie krajanej wełny czesankowej lub szewiotowej.

I z a a k D r o z d o w s k i.
Zastępca: Inż. M. Hufnagel,
rzecznik patentowy.