



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204716178 U

(45) 授权公告日 2015. 10. 21

(21) 申请号 201520423770. 7

(22) 申请日 2015. 06. 19

(73) 专利权人 高庆伟

地址 138000 吉林省松原市乾安采油厂

专利权人 侯丽丽 汤东波 宋成立 张颖

白项松 王向东 金丽亚

孙乃轶 安文霞

(72) 发明人 高庆伟 侯丽丽 汤东波 宋成立

张颖 白项松 王向东 金丽亚

孙乃轶 安文霞

(51) Int. Cl.

E21B 33/03(2006. 01)

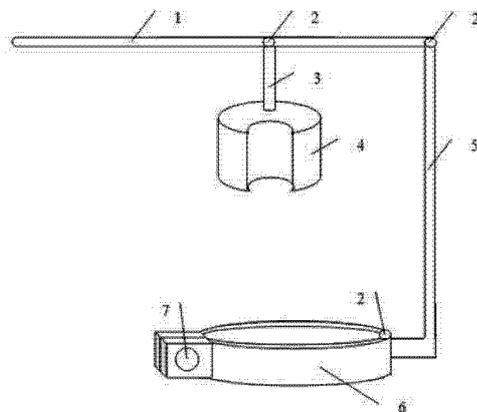
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

抽油机井口密封填料加入辅助工具

(57) 摘要

抽油机井口密封填料加入辅助工具属于油田用机械工具;该抽油机井口密封填料加入辅助工具由下端固定座、支撑杆、加力压入连杆、连接杆和压入模具组成;所述固定座截面图形为圆环形,端部设置有能够改变圆环内径大小的固定螺丝孔,在固定座与固定螺丝孔相对位置的边界,通过连接轴连接竖直方向设置的支撑杆;所述支撑杆顶端通过连接轴连接加力压入连杆;所述加力压入连杆上通过连接轴连接竖直方向设置的连接杆;所述连接杆底部设置有压入模具;所述压入模具为实心结构,截面图形为月牙形,外圆直径小于盘根盒内圆直径,内空心圆直径要大于光杆截面外径;本实用新型工具,可以对盘根盒内磨损的密封填料进行更换,不仅省时省力,而且操作安全。



1. 抽油机井口密封填料加入辅助工具，
其特征在于，

由下端固定座(6)、支撑杆(5)、加力压入连杆(1)、连接杆(3)和压入模具(4)组成；

所述固定座(6)截面图形为圆环形，端部设置有能够改变圆环内径大小的固定螺丝孔(7)，在固定座(6)与固定螺丝孔(7)相对位置的边界，通过连接轴(2)连接竖直方向设置的支撑杆(5)；

所述支撑杆(5)顶端通过连接轴(2)连接加力压入连杆(1)；

所述加力压入连杆(1)上通过连接轴(2)连接竖直方向设置的连接杆(3)；

所述连接杆(3)底部设置有压入模具(4)；

所述压入模具(4)为实心结构，截面图形为月牙形，外圆直径小于盘根盒内圆直径，内空心圆直径要大于光杆截面外径。

2. 根据权利要求1所述的抽油机井口密封填料加入辅助工具，其特征在于，所述的压入模具(4)能够根据需要进行不同尺寸更换。

抽油机井口密封填料加入辅助工具

技术领域

[0001] 抽油机井口密封填料加入辅助工具属于油田用机械工具。

背景技术

[0002] 抽油机在运转过程中,光杆会磨损盘根盒内密封填料。为了保证安全生产,并兼顾环保达标,使井口达到不渗不漏的要求,需要对盘根盒内磨损的密封填料进行更换。

[0003] 目前,更换密封填料最常用的方法是用锤子和“半拉瓜”将其砸入,这种方式不仅费时费力,而且容易对员工肢体造成伤害。

实用新型内容

[0004] 为了解决上述问题,本实用新型设计了一种抽油机井口密封填料加入辅助工具,该工具可以对盘根盒内磨损的密封填料进行更换,不仅省时省力,而且操作安全。

[0005] 本实用新型的目的在于这样实现的:

[0006] 抽油机井口密封填料加入辅助工具,

[0007] 由下端固定座、支撑杆、加力压入连杆、连接杆和压入模具组成;

[0008] 所述固定座截面图形为圆环形,端部设置有能够改变圆环内径大小的固定螺丝孔,在固定座与固定螺丝孔相对位置的边界,通过连接轴连接竖直方向设置的支撑杆;

[0009] 所述支撑杆顶端通过连接轴连接加力压入连杆;

[0010] 所述加力压入连杆上通过连接轴连接竖直方向设置的连接杆;

[0011] 所述连接杆底部设置有压入模具;

[0012] 所述压入模具为实心结构,截面图形为月牙形,外圆直径小于盘根盒内圆直径,内空心圆直径要大于光杆截面外径。

[0013] 上述抽油机井口密封填料加入辅助工具,所述的压入模具能够根据需要进行不同尺寸更换。

[0014] 有益效果:可以对盘根盒内磨损的密封填料进行更换,不仅省时省力,而且操作安全。

附图说明

[0015] 图1是本实用新型抽油机井口密封填料加入辅助工具的结构示意图。

[0016] 图中:1 加力压入连杆、2 连接轴、3 连接杆、4 压入模具、5 支撑杆、6 下端固定座、7 固定螺丝孔。

具体实施方式

[0017] 下面结合附图对本实用新型具体实施方式作进一步详细描述。

[0018] 本实施例的抽油机井口密封填料加入辅助工具,结构示意图如图1所示。该抽油机井口密封填料加入辅助工具由下端固定座6、支撑杆5、加力压入连杆1、连接杆3和压入

模具 4 组成；

[0019] 所述固定座 6 截面图形为圆环形，端部设置有能够改变圆环内径大小的固定螺丝孔 7，在固定座 6 与固定螺丝孔 7 相对位置的边界，通过连接轴 2 连接竖直方向设置的支撑杆 5；

[0020] 所述支撑杆 5 顶端通过连接轴 2 连接加力压入连杆 1；

[0021] 所述加力压入连杆 1 上通过连接轴 2 连接竖直方向设置的连接杆 3；

[0022] 所述连接杆 3 底部设置有压入模具 4；

[0023] 所述压入模具 4 为实心结构，截面图形为月牙形，外圆直径小于盘根盒内圆直径，内空心圆直径要大于光杆截面外径。

[0024] 上述抽油机井口密封填料加入辅助工具，所述的压入模具 4 能够根据需要进行不同尺寸更换。

[0025] 本实施例的抽油机井口密封填料加入辅助工具工作原理如下：将下端固定座 6 安装于抽油机盘根盒下方，并通过在固定螺丝孔 7 内旋拧螺丝或螺栓实现对下端固定座 6 的固定，根据盘根盒内圆直径和光杆截面外径，选择合适尺寸的压入模具 4，通过连接杆 3 连接到加力压入连杆 1 下方；此时，用手握住加力压入连杆 1 端部向下用力，利用杠杆原理使压入模具 4 挤压盘根垫，使盘根垫压入盘根内底部。

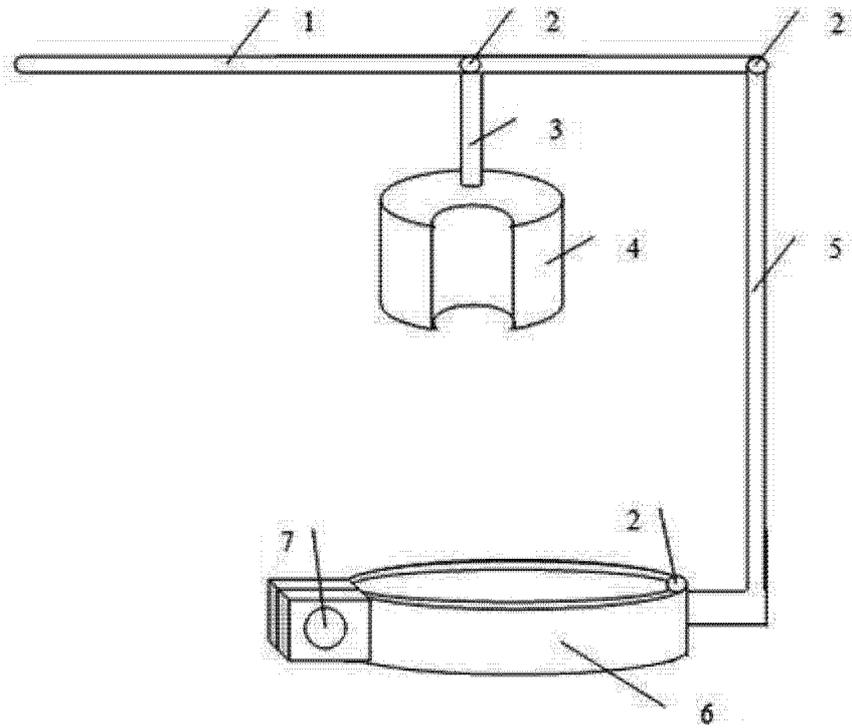


图 1