



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 115352134 A

(43) 申请公布日 2022. 11. 18

(21) 申请号 202211082137.7

(22) 申请日 2022.09.06

(71) 申请人 江苏丹毛纺织股份有限公司

地址 212300 江苏省镇江市丹阳市吕城镇
吕蒙北路2号

(72) 发明人 陈新华 钱婷婷 张兴娟 李雅
冷洁

(74) 专利代理机构 南京禾祁专利代理事务所
(普通合伙) 32462

专利代理师 孙建朋

(51) Int. Cl.

B32B 3/24 (2006.01)

B32B 27/02 (2006.01)

B32B 27/36 (2006.01)

B32B 9/02 (2006.01)

B32B 9/04 (2006.01)

B32B 27/06 (2006.01)

B32B 23/02 (2006.01)

B32B 23/08 (2006.01)

B32B 27/08 (2006.01)

B32B 9/00 (2006.01)

B32B 7/12 (2006.01)

B32B 37/12 (2006.01)

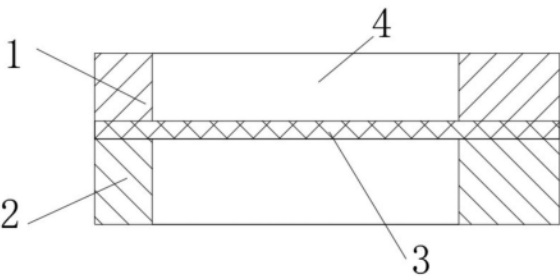
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 发明名称

一种抗起毛起球涤棉针织面料及其制备方法

(57) 摘要

本发明提供一种抗起毛起球涤棉针织面料及其制备方法,包括防起毛起球外层以及亲肤内层,所述防起毛起球外层与亲肤内层之间设置有透气层,所述防起毛起球外层与亲肤内层的内部均匀设置有若干透气孔;所述防起毛起球外层由涤纶丝以及棉线混纺而成,所述亲肤内层由横向纤维以及纵向纤维编织而成,所述横向纤维由Lyocell纤维、聚乳酸纤维和聚酯纤维混纺而成,所述纵向纤维由竹炭纤维、蚕丝、聚酯纤维和纤维素纤维混纺而成。亲肤层通过横向纤维以及纵向纤维编织而成,横向纤维以及纵向纤维编均采用绿色可再生材料制成,绿色环保,透气层以及透气孔,能有效提高针织面料的透气性,提高面料内外热量交换效率,从而提高面料的功能性。



1. 一种抗起毛起球涤棉针织面料, 包括防起毛起球外层(1) 以及亲肤内层(2), 其特征在于: 所述防起毛起球外层(1) 与亲肤内层(2) 之间设置有透气层(3), 所述防起毛起球外层(1) 与亲肤内层(2) 的内部均匀设置有若干透气孔(4);

所述防起毛起球外层(1) 由涤纶丝以及棉线混纺而成, 所述亲肤内层(2) 由横向纤维以及纵向纤维编织而成, 所述透气层(3) 设置为网状结构, 所述透气层(3) 采用涤纶纤维编织而成;

所述横向纤维由Lyocel 1纤维、聚乳酸纤维和聚酯纤维混纺而成, 所述纵向纤维由竹炭纤维、蚕丝、聚酯纤维和纤维素纤维混纺而成。

2. 根据权利要求1所述的一种抗起毛起球涤棉针织面料, 其特征在于: 所述防起毛起球外层(1) 与透气层(3) 之间、透气层(3) 与亲肤内层(2) 之间均由粘结剂粘合, 所述粘结剂设置为聚氨酯, 所述粘结剂的厚度为30~50 μm 。

3. 根据权利要求1所述的一种抗起毛起球涤棉针织面料, 其特征在于: 所述防起毛起球外层(1) 中涤纶丝以及棉线的质量百分比比例设置在3:7到5:5之间。

4. 根据权利要求1所述的一种抗起毛起球涤棉针织面料, 其特征在于: 所述亲肤内层(2) 中横向纤维以及纵向纤维的质量百分比比例设置在4:6到6:4之间。

5. 根据权利要求1所述的一种抗起毛起球涤棉针织面料, 其特征在于: 所述防起毛起球外层(1) 纱线支数: Ne: 50/1s—20/1s。

6. 根据权利要求1所述的一种抗起毛起球涤棉针织面料, 其特征在于: 所述亲肤内层纱线支数: Ne: 50/1s—20/1s。

7. 根据权利要求1所述的一种抗起毛起球涤棉针织面料, 其特征在于: 所述针织面料的厚度为1.2mm-2.0mm, 所述针织面料的平方米质量设置为300-500g。

8. 根据权利要求1所述的一种抗起毛起球涤棉针织面料的制备方法, 其特征在于: 包括以下步骤:

S1、将涤纶丝、棉线进行浸渍, 浸渍后进行烘干, 并将涤纶丝、棉线进行编织, 得到编织后的坯布a;

S2、将编织后的坯布a进行清洗烘干得到防起毛起球外层(1),

S3、将横向纤维以及纵向纤维进行浸渍, 浸渍后进行烘干, 并将涤纶丝、棉线进行编织, 得到编织后的坯布b;

S4、将编织后的坯布b进行清洗烘干得到亲肤内层(2);

S5、将涤纶纤维进行浸渍, 浸渍后进行烘干, 并将涤纶丝、棉线进行编织, 得到编织后的坯布c;

S6、将编织后的坯布c进行清洗烘干得到透气层(3);

S7、通过机器在防起毛起球外层(1) 以及亲肤内层(2) 中将透气孔(4);

S8、通过粘结剂将防起毛起球外层(1)、亲肤内层(2)、透气层(3) 进行粘合, 并且使得防起毛起球外层(1)、亲肤内层(2) 中的透气孔(4) 相互对齐, 得到针织面料。

一种抗起毛起球涤棉针织面料及其制备方法

技术领域

[0001] 本发明涉及纺织面料技术领域,具体为一种抗起毛起球涤棉针织面料及其制备方法。

背景技术

[0002] 在各项运动比赛的现场中,观众们经常会看到运动员们穿着各种品牌的运动服饰。这首先是因为厂家想要大力宣传自己产品的技术性,其次专业运动品牌的衣服和鞋子其实都有比较高的科技含量,有助于选手们水平的发挥。

[0003] 运动员们对衣服透气性的高要求,传统的针织面料无法满足运动员的排汗性、透气性需求。

发明内容

[0004] (一)解决的技术问题

[0005] 针对现有技术的不足,本发明提供了一种抗起毛起球涤棉针织面料及其制备方法,解决了传统的针织面料无法满足运动员的透气性需求的问题。

[0006] (二)技术方案

[0007] 为实现以上目的,本发明通过以下技术方案予以实现:一种抗起毛起球涤棉针织面料,包括防起毛起球外层以及亲肤内层,所述防起毛起球外层与亲肤内层之间设置有透气层,所述防起毛起球外层与亲肤内层的内部均匀设置有若干透气孔;

[0008] 所述防起毛起球外层由涤纶丝以及棉线混纺而成,所述亲肤内层由横向纤维以及纵向纤维编织而成,所述透气层设置为网状结构,所述透气层采用涤纶纤维编织而成;

[0009] 所述横向纤维由Lyocell纤维、聚乳酸纤维和聚酯纤维混纺而成,所述纵向纤维由竹炭纤维、蚕丝、聚酯纤维和纤维素纤维混纺而成。

[0010] 优选的,所述防起毛起球外层与透气层之间、透气层与亲肤内层之间均由粘结剂粘合,所述粘结剂设置为聚氨酯,所述粘结剂的厚度为30~50 μm ;

[0011] 优选的,所述防起毛起球外层中涤纶丝以及棉线的质量百分比比例设置在3:7到5:5之间。

[0012] 优选的,所述亲肤内层中横向纤维以及纵向纤维的质量百分比比例设置在4:6到6:4之间。

[0013] 优选的,所述防起毛起球外层纱线支数:Ne:50/1s—20/1s。

[0014] 优选的,所述亲肤内层纱线支数:Ne:50/1s—20/1s。

[0015] 优选的,所述针织面料的厚度为1.2mm-2.0mm,所述针织面料的平方米质量设置为300-500g。

[0016] 一种抗起毛起球涤棉针织面料的制备方法,包括以下步骤:

[0017] S1、将涤纶丝、棉线进行浸渍,浸渍后进行烘干,并将涤纶丝、棉线进行编织,得到编织后的坯布a;

- [0018] S2、将编织后的坯布a进行清洗烘干得到防起毛起球外层，
- [0019] S3、将横向纤维以及纵向纤维进行浸渍，浸渍后进行烘干，并将涤纶丝、棉线进行编织，得到编织后的坯布b；
- [0020] S4、将编织后的坯布b进行清洗烘干得到亲肤内层；
- [0021] S5、将涤纶纤维进行浸渍，浸渍后进行烘干，并将涤纶丝、棉线进行编织，得到编织后的坯布c；
- [0022] S6、将编织后的坯布c进行清洗烘干得到透气层；
- [0023] S7、通过机器在防起毛起球外层以及亲肤内层中将透气孔；
- [0024] S8、通过粘结剂将防起毛起球外层、亲肤内层、透气层进行粘合，并且使得防起毛起球外层、亲肤内层中的透气孔相互对齐，得到针织面料。
- [0025] (三)有益效果
- [0026] 本发明提供了一种抗起毛起球涤棉针织面料及其制备方法。具备以下有益效果：
- [0027] 1、该面料中的亲肤层通过横向纤维以及纵向纤维编织而成，横向纤维以及纵向纤维编均采用绿色可再生材料制成，绿色环保，纺织原料具有较好的亲肤性，能够有效提高针织面料的亲肤性。
- [0028] 2、该面料设置了透气层以及透气孔，能有效提高针织面料的透气性，提高面料内外热量交换效率，从而提高面料的功能性。

附图说明

- [0029] 图1为本发明结构示意图。
- [0030] 其中，1、防起毛起球外层；2、亲肤内层；3、透气层；4、透气孔。

具体实施方式

- [0031] 下面将结合本发明实施例中的附图，对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本发明保护的范围。
- [0032] 如图1所示，本发明实施例提供一种抗起毛起球涤棉针织面料，包括防起毛起球外层1以及亲肤内层2，防起毛起球外层1与亲肤内层2之间设置有透气层3，防起毛起球外层1与亲肤内层2的内部均匀设置有若干透气孔4；
- [0033] 防起毛起球外层1由涤纶丝以及棉线混纺而成，亲肤内层2由横向纤维以及纵向纤维编织而成，透气层3设置为网状结构，透气层3采用涤纶纤维编织而成；
- [0034] 横向纤维由Lyocell纤维、聚乳酸纤维和聚酯纤维混纺而成，纵向纤维由竹炭纤维、蚕丝、聚酯纤维和纤维素纤维混纺而成。
- [0035] 防起毛起球外层1与透气层3之间、透气层3与亲肤内层2之间均由粘结剂粘合，粘结剂设置为聚氨酯，粘结剂的厚度为30~50 μ m；
- [0036] 防起毛起球外层1中涤纶丝以及棉线的质量百分比比例设置在3:7到5:5之间。
- [0037] 亲肤内层2中横向纤维以及纵向纤维的质量百分比比例设置在4:6到6:4之间。
- [0038] 防起毛起球外层1纱线支数:Ne:50/1s—20/1s。

- [0039] 亲肤内层纱线支数:Ne:50/1s—20/1s。
- [0040] 针织面料的厚度为1.2mm-2.0mm,针织面料的平方米质量设置为300-500g。
- [0041] 一种抗起毛起球涤棉针织面料的制备方法,包括以下步骤:
- [0042] S1、将涤纶丝、棉线进行浸渍,浸渍后进行烘干,并将涤纶丝、棉线进行编织,得到编织后的坯布a;
- [0043] S2、将编织后的坯布a进行清洗烘干得到防起毛起球外层1,
- [0044] S3、将横向纤维以及纵向纤维进行浸渍,浸渍后进行烘干,并将涤纶丝、棉线进行编织,得到编织后的坯布b;
- [0045] S4、将编织后的坯布b进行清洗烘干得到亲肤内层2;
- [0046] S5、将涤纶纤维进行浸渍,浸渍后进行烘干,并将涤纶丝、棉线进行编织,得到编织后的坯布c;
- [0047] S6、将编织后的坯布c进行清洗烘干得到透气层3;
- [0048] S7、通过机器在防起毛起球外层1以及亲肤内层2中将透气孔4;
- [0049] S8、通过粘结剂将防起毛起球外层1、亲肤内层2、透气层3进行粘合,并且使得防起毛起球外层1、亲肤内层2中的透气孔4相互对齐,得到针织面料。
- [0050] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

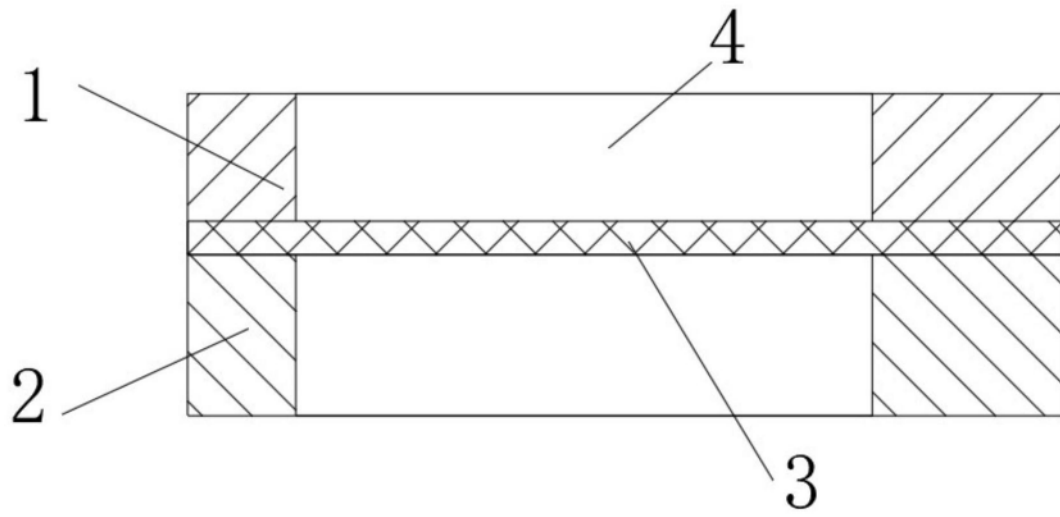


图1