



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201783923 U

(45) 授权公告日 2011.04.06

(21) 申请号 200920297769.9

(22) 申请日 2009.12.10

(30) 优先权数据

MI2008U000407 2008.12.11 IT

(73) 专利权人 盖多·瓦伦蒂尼

地址 意大利米兰卡瑞多尼路4号

(72) 发明人 盖多·瓦伦蒂尼

(74) 专利代理机构 广州华进联合专利商标代理

有限公司 44224

代理人 曾旻辉 黎艳

(51) Int. Cl.

B25F 5/02 (2006.01)

B24B 23/00 (2006.01)

B24B 55/10 (2006.01)

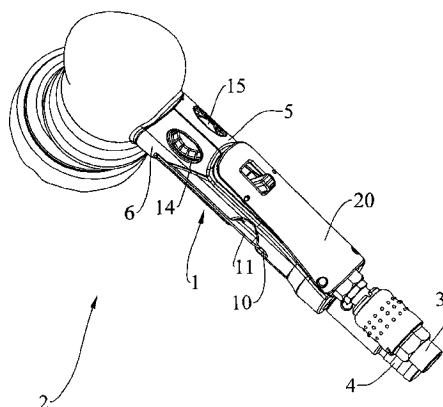
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 3 页

(54) 实用新型名称

用于机加工表面气动机械的手柄

(57) 摘要

用于机加工表面气动机械的手柄 (1) 包括：相互邻近的输送管 (3) 和排出管 (4)，所述排出管 (4) 用于排出压缩空气。所述手柄 (1) 包括第一侧盖 (5) 和第二侧盖 (6)，所述第一侧盖 (5) 和第二侧盖 (6) 相联合以符合人体工程学地围绕所述输送管 (3) 和排出管 (4)。



1. 用于机加工表面气动机械的手柄(1),所述手柄(1)包括:相互邻近的供给管(3)和排出管(4),所述供给管(3)用于供给压缩空气,所述排出管(4)用于排出废气以及可能吸入的机加工粉尘,其特征在于:所述手柄包括第一侧盖(5)和第二侧盖(6),所述第一侧盖(5)和第二侧盖(6)相联合以符合人体工程学地围绕所述供给管(3)和排出管(4)。

2. 根据权利要求1所述的手柄(1),其特征在于:所述第一侧盖(5)和所述第二侧盖(6)具有孔(9),所述孔(9)适用于与外部固定螺丝(8)啮合以固定在固定元件(7)处,所述固定元件(7)插在所述供给管和所述排出管之间,并使供给管和排出管成为一体,使手柄(1)暂时地固定在供给管和排出管处。

3. 根据权利要求1或2所述的手柄(1),其特征在于:所述手柄包括用于至少一个工具(11)的至少一个室(10),该室(10)位于至少一个所述侧盖(5,6)内。

4. 根据权利要求3所述的手柄(1),其特征在于:所述第一侧盖(5)和第二侧盖(6)包括窗口(14),通过所述窗口(14)能进入控制元件(15)处,所述控制元件(15)位于所述侧盖(5,6)的下方。

5. 根据权利要求4所述的手柄(1),其特征在于:所述手柄还包括用于吸入粉尘的第三管。

6. 用于机加工表面的气动机械(2),包括:相互并排设置的供给管(3)和排出管(4),所述排出管(4)用于排出废气,其特征在于:所述气动机械(2)还包括根据权利要求1所述的手柄。

用于机加工表面气动机械的手柄

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种用于机加工表面气动机械的手柄。

背景技术

[0002] 气动机械,如:手动的抛光机和研磨机,具有一个刚性的输送管,该输送管用于输送压缩空气,以及具有刚性的回流管,该回流管用于输送驱动托盘的废气。

[0003] 众所周知,输送管和回流管具有层次的,且大体上构成机械的手柄。如果存在,主动杆安装在上部的管上。

[0004] 大体上,手柄的外形由机械气动功能的需要所决定,该外形具有8字形的垂直截面,因此当然不符合人体工程学。

[0005] 所述的8字形截面只能适应非气动机械的传统非气动圆柱套,所述非气动圆柱套因空间,装配以及可到达性的原因而具有刚性的管。

[0006] 一般解决的方案是安装扁平小塑料板,使其插入8字的侧面,如至少覆盖两条重叠管之间的间隔。然而,手柄的功效并没有提高且需要更进一步的处理步骤。

发明内容

[0007] 本实用新型的目的在于:制造一种用于机加工表面气动机械的手柄,所述手柄符合人体工程学且易于安装。

[0008] 根据本实用新型,该目的通过一种用于机加工表面气动机械的手柄来实现,所述手柄包括:相互邻近的供给管和排出管,所述供给管用于供给压缩空气,所述排出管用于排出废气以及可能吸入的机加工粉尘,其中,所述手柄包括第一侧盖和第二侧盖,所述第一侧盖和第二侧盖相联合以符合人体工程学地围绕所述供给管和排出管。

[0009] 其中,所述第一侧盖和所述第二侧盖具有孔,所述孔适用于与外部固定螺丝啮合以固定在固定元件处,所述固定元件插在所述供给管和所述排出管之间,并使供给管和排出管成为一体,使手柄暂时地固定在供给管和排出管处。

[0010] 其中,所述手柄包括用于至少一个工具的至少一个室,该室位于至少一个所述侧盖内。

[0011] 其中,所述第一侧盖和第二侧盖包括窗口,通过所述窗口能进入控制元件处,所述控制元件位于所述侧盖的下方。

[0012] 其中,所述手柄还包括用于吸入粉尘的第三管。

[0013] 本实用新型还提供用于机加工表面的气动机械,包括:相互并排设置的供给管和排出管,所述排出管用于排出废气,其中:所述气动机械还包括如上文所述的手柄。

附图说明

[0014] 本实用新型的所有特征在以下实施例的详细描述中,通过附图的非限制的方式将会更为清楚:

- [0015] 图 1 是本实用新型工具的俯视透视图；
- [0016] 图 2 是图 1 工具的分解透视图；
- [0017] 图 3 是图 1 工具的纵向垂直截面图；

具体实施方式

[0018] 图 1 展示了气动的抛光机 2, 所述抛光机包括: 用于供给压缩空气的供给管 3, 用于排出附近废气的排出管 4, 所述供给管 3 位于所述排出管 4 之上, 例如大致形成 8 字形。

[0019] 在抛光机的情况下, 上述的排出管 4 也具有排出吸入的加工粉尘的功能。

[0020] 所述抛光机 2 具有符合人体工程学的手柄 1, 所述手柄 1 包括第一侧盖 5 和第二侧盖 6, 所述第一侧盖 5 和第二侧盖 6 符合人体工程学地连接在一起以覆盖所述管 3 和 4。

[0021] 图 2 展示了两个固定元件 7, 所述固定元件 7 具有带螺纹的通孔 30, 所述通孔 30 安装在所述管 3 和 4 之间, 所述通孔适用于与外部螺丝 8 连接, 所述螺丝 8 同样与位于盖 5 和 6 上的螺纹孔 9 齿合。

[0022] 所述盖 5 具有用于工具 11 的室 10, 所述工具例如为艾伦内六角扳手 (Allen key), 如本实施例中所示。

[0023] 通过以下的步骤来安装手柄: 把所述盖 5 和 6 互相靠近, 使外部螺丝 8 首先插进位于盖 6 的通孔 9 内, 然后进入固定元件 7, 最后进入位于盖 5 的非通孔 9 内, 以此获得盖 5 和 6 之间的暂时固定。固定是可逆的, 且所述盖可以被打开以对所述管 3 和 4 进行检查及可能的维修。

[0024] 所述盖 5 和 6 设置为能装入所述管 3 和 4, 且使所述管 3 和 4 紧贴着各自的边缘 12 和 13。

[0025] 所述盖 5 和 6 可以设置有窗口 14, 通过所述窗口能进入工具 2 的控制元件 15 处, 所述控制元件 15 位于所述盖 5 和 6 的下部。

[0026] 主动杆 20 安装在所述手柄 1 的上方。

[0027] 所述手柄 1 可以通过塑料塑造。

[0028] 所述盖 5 和 6 可以设置成同样覆盖可有的第三管, 所述第三管用于吸入粉尘。

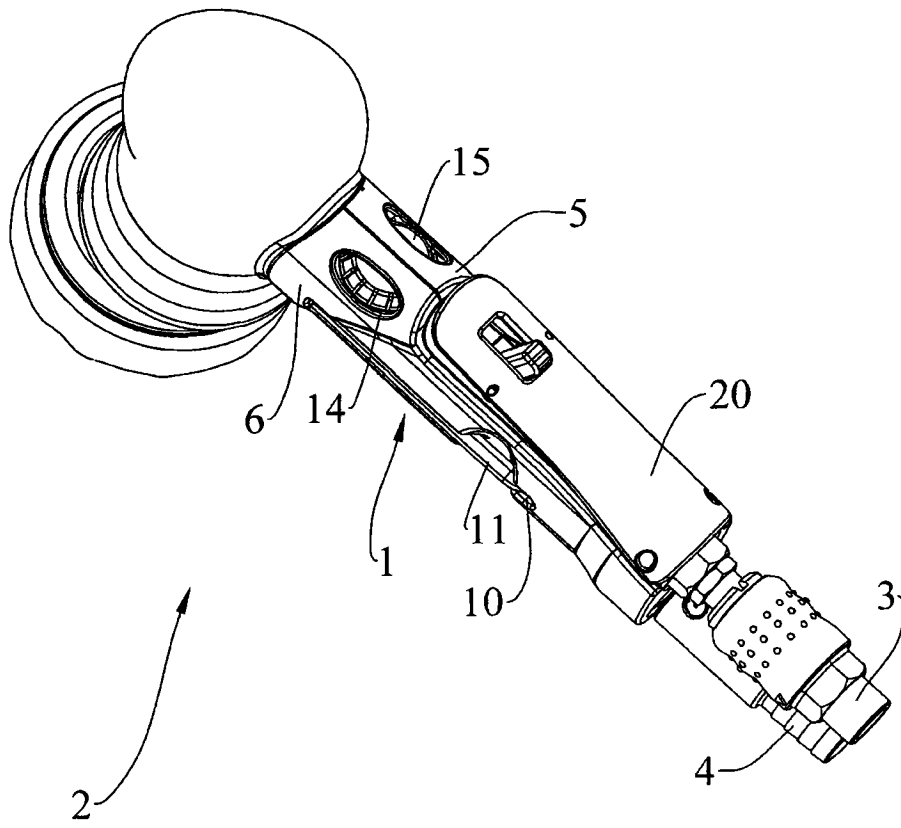


图 1

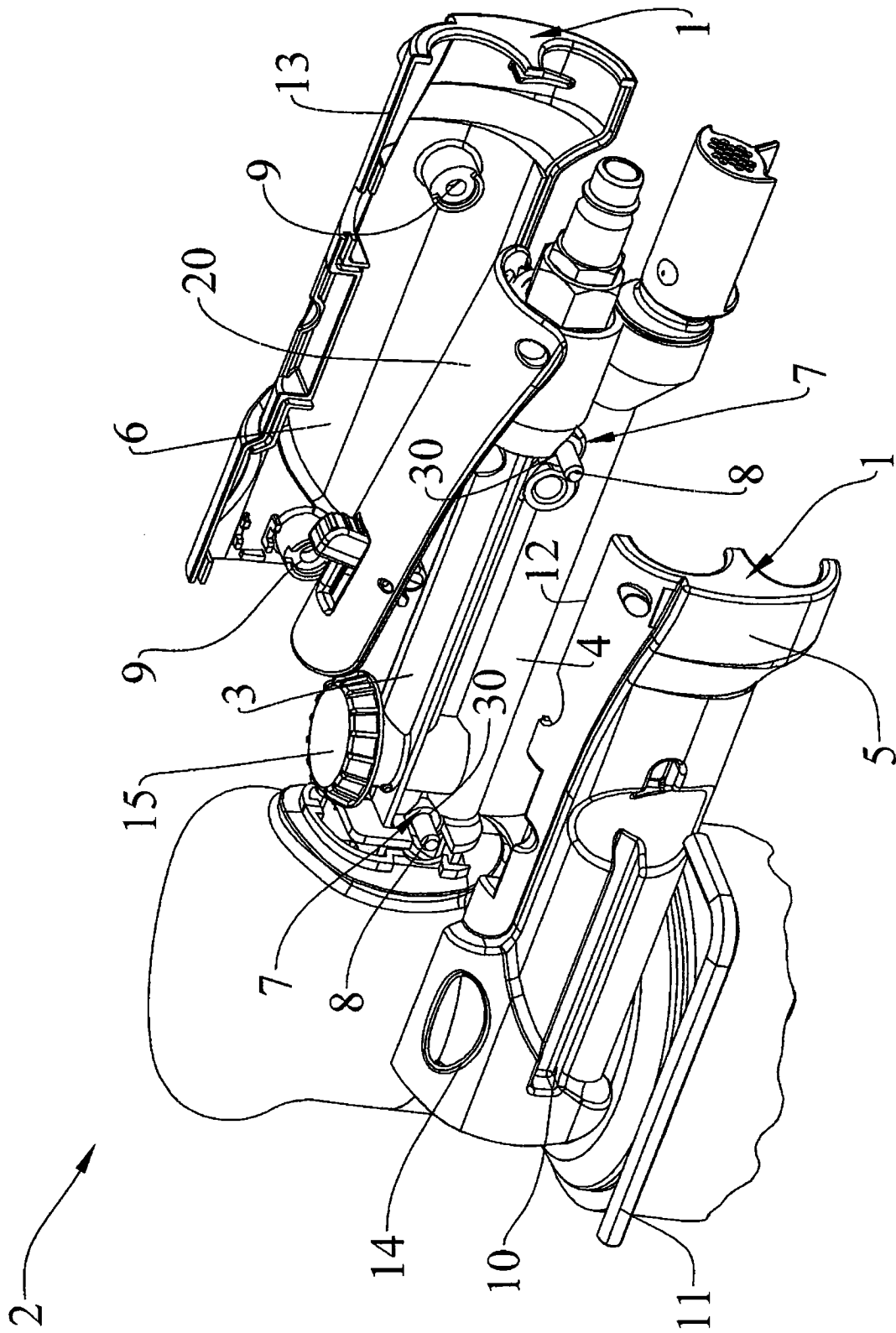


图 2

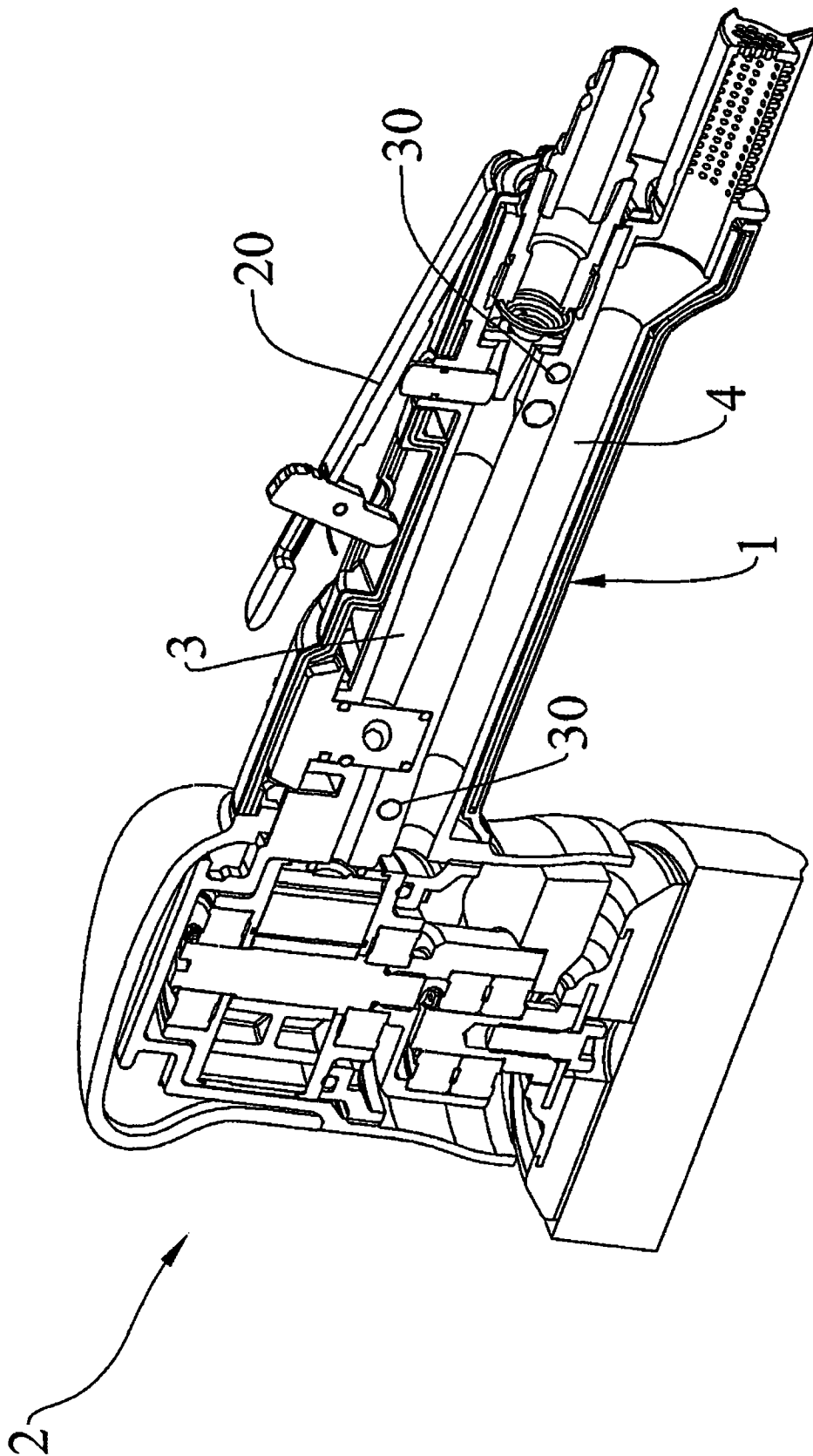


图 3