



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104030066 A

(43) 申请公布日 2014. 09. 10

(21) 申请号 201410257856. 7

(22) 申请日 2014. 06. 12

(71) 申请人 江阴市汇通包装机械有限公司
地址 214400 江苏省无锡市江阴市顾山镇锡
张路 118 号

(72) 发明人 吴卫江 吴健

(74) 专利代理机构 江阴市永兴专利事务所(普
通合伙) 32240
代理人 达晓玲 施光亚

(51) Int. Cl.

B65H 19/30(2006. 01)

B65H 35/00(2006. 01)

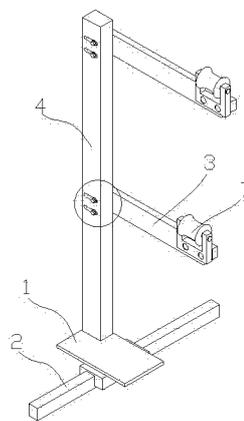
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 发明名称

分切机的卸料料座

(57) 摘要

本发明公开了一种分切机的卸料料座,包括滑动底座(1)和轨道(2),滑动底座(1)在轨道(2)上滑动,所述滑动底座(1)上设有一根立柱(4),所述立柱(4)设有至少一根与立柱(4)垂直的卸料杆(3),卸料杆(3)的前端设有一卸料轮(7);所述立柱(4)上设有与卸料杆(3)数量相等的调节槽组,调节槽组由两根平行的横槽(5)组成,卸料杆(3)的末端通过穿过横槽(5)的螺栓(6)和垫片(8)固定在立柱(4)上。本发明能将分切好的纸膜卷一次性从分切辊上卸料下,而且卸料杆能够在立柱上调节位置,从而与不同尺寸的纸膜卷适配,更加实用。



1. 一种分切机的卸料料座,其特征是:包括滑动底座(1)和轨道(2),滑动底座(1)在轨道(2)上滑动,所述滑动底座(1)上设有一根立柱(4),所述立柱(4)设有至少一根与立柱(4)垂直的卸料杆(3),卸料杆(3)的前端设有一卸料轮(7);所述立柱(4)上设有与卸料杆(3)数量相等的调节槽组,调节槽组由两根平行的横槽(5)组成,卸料杆(3)的末端通过穿过横槽(5)的螺栓(6)和垫片(8)固定在立柱(4)上。

2. 根据权利要求1所述的分切机的卸料料座,其特征是:所述卸料杆(3)设有两根,且两根卸料杆的(3)长度不同。

分切机的卸料料座

技术领域

[0001] 本发明涉及分切机,尤其是设计一种分切机的卸料料座。

背景技术

[0002] 现有的分切机在将纸膜分切好之后,需要人工将一卷一卷分切好的纸膜从分切辊上取下,再搬运走,由于分切机的分切速度快,而人工操作较慢,因此需要设计一种装置,能够将分切好的纸膜卷一次性卸下。

发明内容

[0003] 本发明为了解决目前分切机上的纸膜卷卸下来时不方便的问题,为此提供了一种分切机的卸料料座,包括滑动底座 1 和轨道 2,滑动底座 1 在轨道 2 上滑动,所述滑动底座 1 上设有一根立柱 4,所述立柱 4 设有至少一根与立柱 4 垂直的卸料杆 3,卸料杆 3 的前端设有一卸料轮 7;所述立柱 4 上设有与卸料杆 3 数量相等的调节槽组,调节槽组由两根平行的横槽 5 组成,卸料杆 3 的末端通过穿过横槽 5 的螺栓 6 和垫片 8 固定在立柱 4 上,松开螺栓能使其在横槽内移动,调节卸料杆的前后位置。

[0004] 本发明分切机的卸料料座,所述卸料杆 3 设有两根,且两根卸料杆的 3 长度不同。

[0005] 本发明的有益效果是:

只需要卸料动本发明,卸料杆和卸料轮就能将分切好的纸膜卷一次性从分切辊上卸料下,而且卸料杆能够在立柱上调节位置,从而与不同尺寸的纸膜卷适配,更加实用。

附图说明

[0006] 本发明将通过例子并参照附图的方式说明,其中:

图 1 是本发明的立体示意图;

图 2 是图 1 中的局部放大图。

具体实施方式

[0007] 本说明书中公开的所有特征,或公开的所有方法或过程中的步骤,除了互相排斥的特征和/或步骤以外,均可以以任何方式组合。

[0008] 本说明书中公开的任一特征,除非特别叙述,均可被其他等效或具有类似目的的替代特征加以替换。即,除非特别叙述,每个特征只是一系列等效或类似特征中的一个例子而已。

[0009] 如图 1 和图 2 所示的分切机的卸料料座,包括滑动底座 1 和轨道 2,滑动底座 1 在轨道 2 上滑动,所述滑动底座 1 上设有一根立柱 4,所述立柱 4 上设有两组调节槽组,每组调节槽组均由两根平行的横槽 5 组成,每根横槽 5 内均穿有螺栓 6,一组调节槽组内的两根螺栓 6 通过垫片 8 拧紧,并将卸料杆 3 固定在立柱 4 上,即立柱 4 上通过螺栓、垫片和调节槽组固定了两根卸料杆 3,通过松开螺栓能使螺栓在横槽内移动,调节卸料杆的前后位置。上

述两根卸料杆 3 均与立柱 4 垂直,且两根卸料杆 3 的长度不同,每根卸料杆 3 的前端还均设有一卸料轮 7,卸料轮能够减小其与纸膜卷的摩擦力,使卸料起来更省力。在纸膜卷分切好之后,只需要卸料动本发明,卸料杆和卸料轮就能将分切好的纸膜卷一次性从分切辊上卸料下,而且卸料杆能够在立柱上调节位置,从而与不同尺寸的纸膜卷适配,更加实用。

[0010] 本发明并不局限于前述的具体实施方式。本发明扩展到任何在本说明书中披露的新特征或任何新的组合,以及披露的任一新的方法或过程的步骤或任何新的组合。

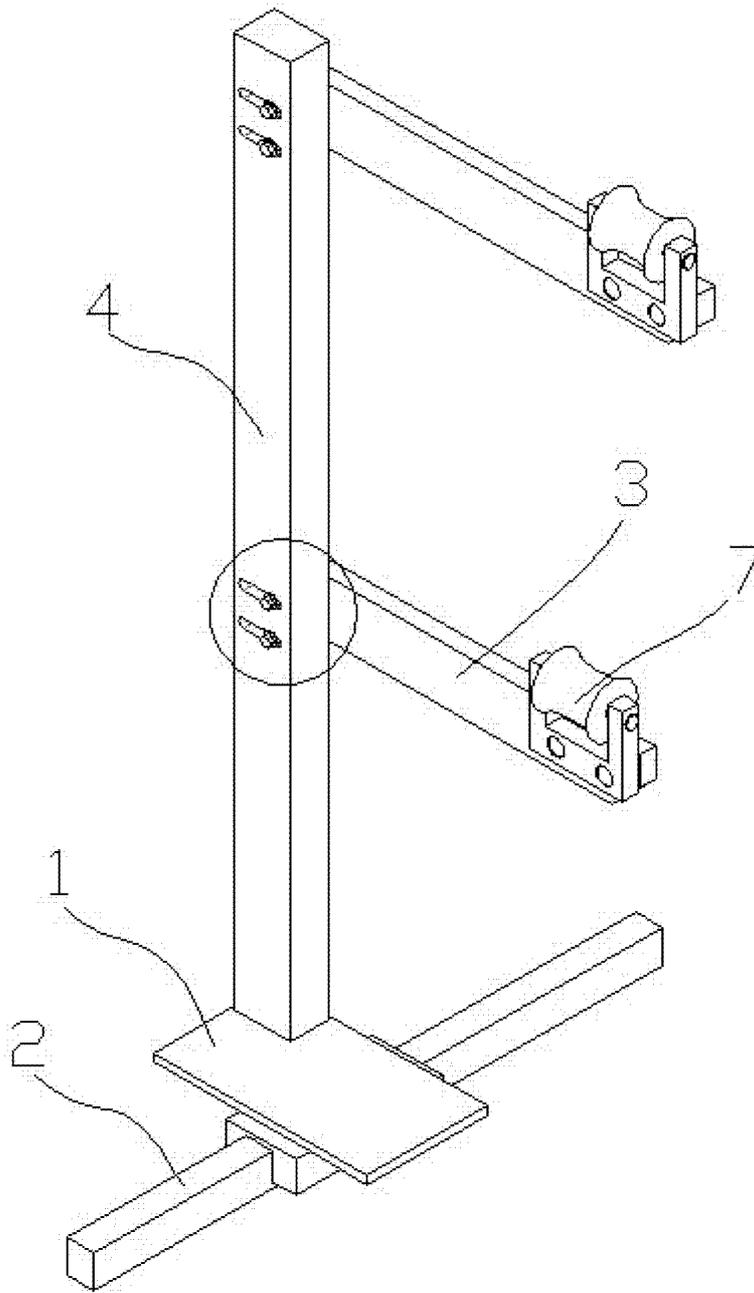


图 1

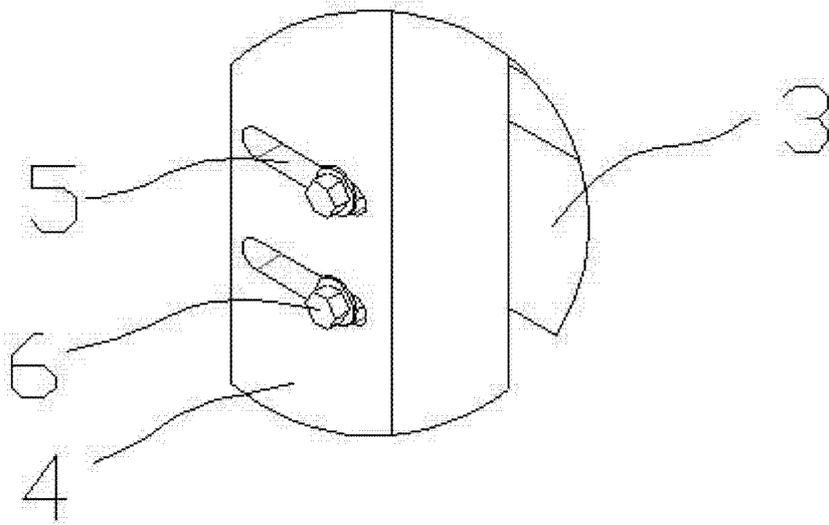


图 2