



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 107213679 A

(43) 申请公布日 2017. 09. 29

(21) 申请号 201610159507. 0

(22) 申请日 2016. 03. 21

(71) 申请人 景津环保股份有限公司

地址 253034 山东省德州市经济开发区晶华
路景津集团

(72) 发明人 姜桂廷 柳宝昌

(51) Int. Cl.

B01D 25/12(2006. 01)

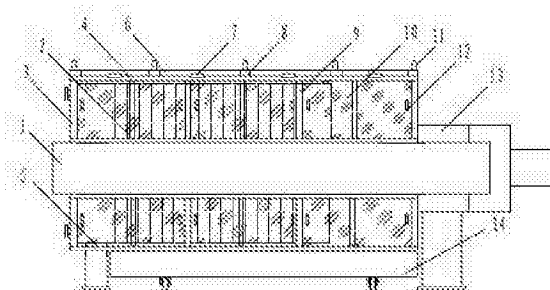
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种封闭式压滤机

(57) 摘要

一种封闭式压滤机,在压滤机主梁设置上下框架体,设置固定框安装在主梁上端,固定框焊接立柱和支撑连接上边框,设置上横框焊接上边框和立柱组成上框架体,在主梁下端焊接固定框,该固定框焊接立柱和支撑连接下边框,设置下横框焊接下边框和立柱组成下框架体,框架体两端连接止推板和机座,在框架体内安装凹槽,设置密封板安装在凹槽内,下框架体的下端设有接料盘,上框架体上端设置门边框和门内框焊接横筋板组成门扇型上盖,横筋板上端焊接有板把,在门扇型上盖内安装有密封板,该结构把滤板和滤布整体过滤系统封闭在框架体内,物料泄漏或喷射都控制在框架内收集,密封板为有机玻璃材料具有透明观察过滤情况,该结构紧凑封闭性能好。



1. 一种封闭式压滤机,其特征在于:在压滤机主梁设置上框架体和下框架体,设置固定框安装在主梁上端,固定框焊接立柱和支撑连接上边框,设置上横框焊接上边框和立柱组成上框架体,在主梁下端焊接固定框,该固定框焊接立柱和支撑连接下边框,设置下横框焊接下边框和立柱组成下框架体,上下框架体两端连接止推板和机座,在上下框架体内安装凹槽,设置密封板安装在凹槽内,设置拉手安装在密封板,下框架体的下端设有接料盘,上框架体上端设置门边框和门内框焊接横筋板组成门扇型上盖,横筋板上端焊接有板把,在门扇型上盖内安装有密封板,设置两个门扇型上盖对接安装在上框架体,设置合页安装在门边框和上边框连接。

2. 如权利要求1所述的一种封闭式压滤机,其特征在于:所述的设置密封板安装在凹槽内,密封板使用的材料为有机玻璃板。

3. 如权利要求1所述的一种封闭式压滤机,其特征在于:所述的设置两个门扇型上盖对接安装在上框架体,两个门扇型上盖设置止口对接安装在上框架体。

一种封闭式压滤机

技术领域

[0001] 本发明为过滤设备压滤机领域,更进一步地说,涉及一种封闭式压滤机。

背景技术

[0002] 压滤机是固液分离行业的主要过滤设备,滤板安装在压滤机主梁上面,由压紧装置压紧滤板形成密封的滤室,物料过滤时通过进料泵的压力注入滤室,由滤室内的滤布截留物料中的颗粒,在滤室内形成滤饼,滤液由滤板出液孔排出,实现固液分离的目的。

[0003] 压滤机适应于各种物料的过滤,在现场使用中发现压滤机在过滤时有的物料滤板密封面有漏料或喷射现象,由于过滤物料所选用的进料压力各不相同,有的物料即便在正常使用中也时而发生渗漏现象,滤板在过滤时经常承受高压压紧长期使用中难免会有变形漏料,进料泵进料时有时会出现瞬间压力反差冲击造成物料喷射,或者卸除滤饼时滤饼会粘挂在滤板密封面上造成泄漏,综上所述原因都能使滤板密封面出现漏料或喷射现象,还有化工行业有的物料含有害物体污染环境严重同时造成人身伤害,从而使操作工人生产不安全,工作现场环境污染,直接影响经济效益。

发明内容

[0004] 本发明的目的是为了解决上述背景技术中存在的不足之处,而提供一种封闭式压滤机。

[0005] 为了实现上述目的,本发明提供一种封闭式压滤机,在压滤机主梁设置上框架体和下框架体,设置固定框安装在主梁上端,固定框焊接立柱和支撑连接上边框,设置上横框焊接上边框和立柱组成上框架体,在主梁下端焊接固定框,该固定框焊接立柱和支撑连接下边框,设置下横框焊接下边框和立柱组成下框架体,上下框架体两端连接止推板和机座,在上下框架体内安装凹槽,设置密封板安装在凹槽内,设置拉手安装在密封板,下框架体的下端设有接料盘,上框架体上端设置门边框和门内框焊接横筋板组成门扇型上盖,横筋板上端焊接有板把,在门扇型上盖内安装有密封板,设置两个门扇型上盖对接安装在上框架体,设置合页安装在门边框和上边框连接。

[0006] 所述的设置密封板安装在凹槽内,密封板使用的材料为有机玻璃板。

[0007] 所述的设置两个门扇型上盖对接安装在上框架体,两个门扇型上盖设置止口对接安装在上框架体。

[0008] 由发明的实施使用封闭式压滤机过滤物料不会污染环境的效果,封闭式压滤机以主梁为安装基础结构牢固,上下框架体两端连接止推板和机座安装更加牢固稳定,该结构把滤板和滤布整体过滤系统封闭在框架体内,过滤物料泄漏或喷射都控制在框架内收集,设置密封板为有机玻璃板材料具有透明观察滤板过滤情况,密封板设置拉手能够打开处理过滤故障,过滤时发现漏料能够及时得到控制处理,两个门扇型上盖对接安装可打开对滤板和滤布进行安装或维修更换方便,移动式接料盘发生物料泄漏可以集中回收,同时过滤完成后滤板卸饼时接料盘可接收滤饼外运,化工行业物料含有害物体可控制在框架体内不

会污染环境,该结构紧凑封闭性能好,保持过滤现场环境整洁,操作工人安全,提高过滤效率。

附图说明

[0009] 下面附图和实施例对本发明进一步说明。

[0010] 图1 为发明的一种封闭式压滤机正面示意图。

[0011] 图2是图1的一种封闭式压滤机侧面示意图。

[0012] 图中的1.主梁,2.固定框,3.立柱,4.上边框,5.下边框,6.门边框,7.合页,8.横筋板,9.支撑,10. 密封板,11. 板把,12.拉手,13.机座,14.接料盘,15.门内框,16.止口,17.上横框,18.下横框,19.止推板。

具体实施方式

[0013] 请参阅图1和图2所示,本发明提供一种封闭式压滤机,该结构以压滤机主梁1为安装基础,压滤机为自动拉板其部件均安装在主梁内,主梁1为厢体式密封型,拉板卸饼均为公知技术,这里不再描述,设置固定框2安装在主梁1上端,固定框2焊接立柱3和支撑9连接上边框4,设置上横框17焊接上边框4和立柱3经焊接组成上框架体,制作上下框架体使用的材料为型材方管,材质为碳素结构钢或不锈钢,在主梁1下端焊接固定框2,该固定框2焊接立柱3和支撑9连接下边框5,设置下横框18焊接下边框5和立柱3组成下框架体,上下框架体两端连接止推板19和机座13,在上下框架体内安装凹槽,设置密封板10安装在凹槽内,凹槽使用的材料为型材,凹槽可根据密封板10的厚度配制,密封板10使用的材料为有机玻璃板,设置拉手12安装在密封板10上面,下框架体的下端设有接料盘14,该接料盘14下端地面设有滑轮,制作接料盘14使用的材料为不锈钢板,上框架体上端设置门边框6和门内框15焊接横筋板8组成门扇型上盖,横筋板8上端焊接有板把11,制作板把11使用的材料为不锈钢管,板把11焊接在横筋板8上面,在门扇型上盖内安装镶嵌有封闭板,该门扇内固定镶嵌安装的封闭板材料为有机玻璃板或不锈钢板,两个门扇型上盖中间设置止口16对接安装在上框架体上端,两个门扇型上盖设置合页7安装在门边框6和上边框4连接,按上述实施方式制作结构组装完成得一种封闭式压滤机。

[0014] 一种封闭式压滤机具有封闭性能好操作安全方便特点,在主梁1上端安装焊接的上框架体,使用有机玻璃板材料的密封板10封闭四周,密封板10安装在凹槽内为推拉式可打开处理过滤故障,上盖为两个门扇型,中间设有止口16封闭,两端设有合页7开启更换滤板和滤布方便,在压滤机主梁1下端安装焊接的下框架体,该上框架体和下框架体两端连接止推板19和机座13牢固性能好,下框架体的下端设有移动式接料盘14对漏料和漏液可回收,过滤完成后拉开滤板卸除滤饼时接料盘14可收集滤饼外运,封闭式压滤机保持过滤现场环境整洁,操作工人安全。

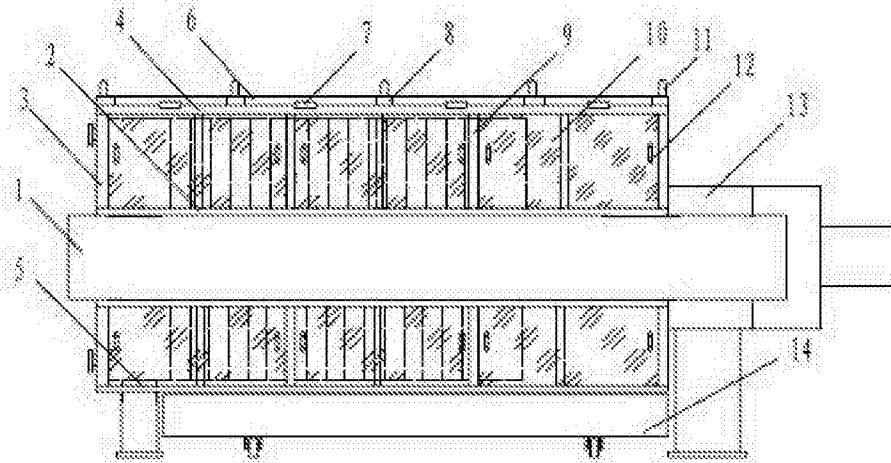


图1

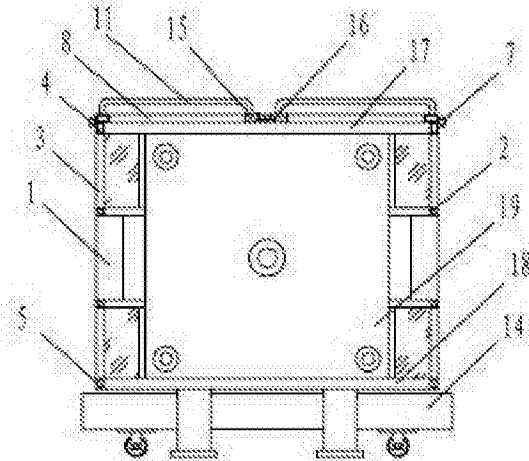


图2