



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETA' INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

DOMANDA NUMERO	102009901716442
Data Deposito	24/03/2009
Data Pubblicazione	24/09/2010

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
A	41	D		

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
A	41	D		

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
D	05	B		

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
D	05	B		

Titolo

PROCEDIMENTO PER LA CUCITURA DEI LEMBI DI DUE PARTI IN MATERIALE SOTTILE ACCOPPIABILE PER CUCITURA, PREFERIBILMENTE PELLE, E PRODOTTI COSI OTTENUTI.

PROCEDIMENTO PER LA CUCITURA DEI LEMBI DI DUE PARTI IN
MATERIALE SOTTILE ACCOPPIABILE PER CUCITURA,
PREFERIBILMENTE PELLE, E PRODOTTI COSI' OTTENUTI

La presente invenzione riguarda un procedimento per la cucitura dei lembi di due parti in materiale sottile accoppiabile per cucitura, preferibilmente pelle.

L'invenzione riguarda inoltre i prodotti ottenuti con il summenzionato procedimento.

Nel seguito l'invenzione verrà principalmente descritta con riferimento alla sua applicazione per l'accoppiamento dei lembi di due parti in pelle, ma è bene evidente che gli insegnamenti tecnici della presente invenzione possono essere applicati anche ad elementi in materiale sottile differente rispetto alla pelle, e che l'invenzione non può essere ritenuta limitata all'uso con elementi in pelle.

Come è noto, sono molti i prodotti che per la loro realizzazione richiedono l'accoppiamento per cucitura tra due parti realizzate nello stesso materiale sottile, o in alcuni casi in materiale differente, al fine di ottenere forma e funzionalità specifiche.

In particolare, si può fare riferimento di a moltissimi prodotti di abbigliamento realizzati in pelle, quali ad esempio scarpe, giacche e giacconi, o accessori, quali borse e simili.

Nella realizzazione di questi prodotti, particolare importanza assume la cucitura che, come detto, deve essere realizzata per accoppiare singole

parti componenti il prodotto.

La cucitura ha indubbiamente un impatto sul prodotto finale sia da un punto di vista estetico che da un punto di vista strutturale e funzionale.

Da un punto di vista estetico non sempre il fatto che la cucitura sia in vista è accettabile per il design finale del prodotto.

Per quanto riguarda l'aspetto strutturale e funzionale, la cucitura crea senza dubbio problemi dal punto di vista della tenuta e soprattutto della impermeabilità del prodotto, per cui è necessario provvedere in qualche modo alla impermeabilizzazione della zona soggetta a cucitura.

Appare evidente come sarebbe vantaggioso di poter disporre di una soluzione come quella proposta secondo la presente invenzione, che consente di risolvere i summenzionati problemi, fornendo gli insegnamenti tecnici per realizzare l'accoppiamento tra due lembi di elementi in materiale accoppiabile per cucitura, quale ad esempio pelle, in maniera da rendere la cucitura praticamente invisibile, e in maniera tale da consentire che l'accoppiamento presenti caratteristiche di impermeabilità perfette senza che sia necessario eseguire successivi trattamenti di impermeabilizzazione.

Forma pertanto oggetto specifico della presente invenzione un procedimento per la cucitura dei lembi di due parti in materiale sottile accoppiabile per cucitura, in particolare pelle, comprendente le fasi di:

- prendere un primo lembo e un secondo lembo di materiale da accoppiare;
- sollevare uno strato di detto primo lembo, per una altezza sufficiente a consentire la cucitura da effettuare;
- disporre il secondo lembo inferiormente al primo lembo con detto strato sollevato;
- eseguire la cucitura tra detto secondo lembo e detto primo lembo, con lo strato sollevato;
- riabbassare detto strato sollevato di detto primo lembo in modo da coprire la cucitura;
- fissare detto strato su detta cucitura per incollaggio.

Secondo l'invenzione, detti primo e secondo lembo possono appartenere a due parti distinte, o appartengono alla stessa parte da cucire su se stessa.

Ulteriormente, secondo l'invenzione, dette parti da accoppiare insieme per cucitura sono in pelle naturale, pelle sintetica, pelle trattata, materiale plastico, ecc.

Ancora secondo l'invenzione, detto strato viene sollevato per de laminazione del materiale costituente la parte su cui è previsto detto primo lembo.

L'invenzione riguarda inoltre i prodotti ottenuti con il procedimento descritto in precedenza.

La presente invenzione verrà ora descritta, a titolo illustrativo, ma non limitativo, secondo sue forme preferite di realizzazione, con particolare riferimento alle figure dei disegni allegati, in cui le figure 1a - 1d mostrano le varie fasi del procedimento

per la cucitura dei lembi di due parti in materiale accoppiabile per cucitura secondo l'invenzione.

Osservando le figure dei disegni allegati, sono rappresentati genericamente due parti 1, 2 da accoppiare insieme. Come già ampiamente accennato, dette due parti potrebbero anche essere i due lati di uno stesso oggetto.

Inoltre, dette parti 1, 2 sono preferibilmente in pelle naturale, ma esse potrebbero anche essere in materiale differente, quale pelle sintetica, pelle trattata, materiale plastico, ecc.

Prima di accoppiare i due lembi delle parti 1 e 2, si procede al sollevamento di un lembo 3 di una delle due parti (in questo caso della parte 2).

Si dispone quindi il lembo della parte 1 inferiormente alla parte 2 con il lembo 3 sollevato, e si procede ad eseguire la cucitura 4 (figura 1c).

Successivamente, si abbassa il lembo 3 sulla cucitura 4 e si procede al suo incollaggio (figura 1d).

In questo modo, una volta completata l'operazione, si sarà ottenuto un accoppiamento per cucitura in cui la cucitura stessa è invisibile, e se ne mantiene l'impermeabilità senza richiedere trattamenti ulteriori.

Ovviamente, realizzando la cucitura 4 con un filo e un punto più evidenti, si otterrà che, anche dopo l'abbassamento del lembo 3 e il suo incollaggio, la forma dei punti della cucitura sarà individuabile dall'esterno.

La presente invenzione è stata descritta a titolo

illustrativo, ma non limitativo, secondo sue forme preferite di realizzazione, ma è da intendersi che variazioni e/o modifiche potranno essere apportate dagli esperti nel ramo senza per questo uscire dal relativo ambito di protezione, come definito dalle rivendicazioni allegate.

RIVENDICAZIONI

1. Procedimento per la cucitura dei lembi di due parti in materiale sottile accoppiabile per cucitura, in particolare pelle, caratterizzato dal fatto di comprendere le fasi di:

- prendere un primo lembo e un secondo lembo di materiale da accoppiare;
- sollevare uno strato di detto primo lembo, per una altezza sufficiente a consentire la cucitura da effettuare;
- disporre il secondo lembo inferiormente al primo lembo con detto strato sollevato;
- eseguire la cucitura tra detto secondo lembo e detto primo lembo, con lo strato sollevato;
- riabbassare detto strato sollevato di detto primo lembo in modo da coprire la cucitura;
- fissare detto strato su detta cucitura per incollaggio.

2. Procedimento secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che detti primo e secondo lembo appartengono a due parti distinte.

3. Procedimento secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che detti primo e secondo lembo appartengono alla stessa parte da cucire su se stessa.

4. Procedimento secondo una delle rivendicazioni precedenti, caratterizzato dal fatto che dette parti da accoppiare insieme per cucitura sono in pelle naturale, pelle sintetica, pelle trattata, materiale plastico, ecc.

5. Procedimento secondo una delle rivendicazioni precedenti, caratterizzato dal fatto che detto strato viene sollevato per de laminazione del materiale costituente la parte su cui è previsto detto primo lembo.

6. Prodotti ottenuti con il procedimento secondo una delle rivendicazioni 1 - 5.

Barzanò & Zanardo Roma S.p.A.

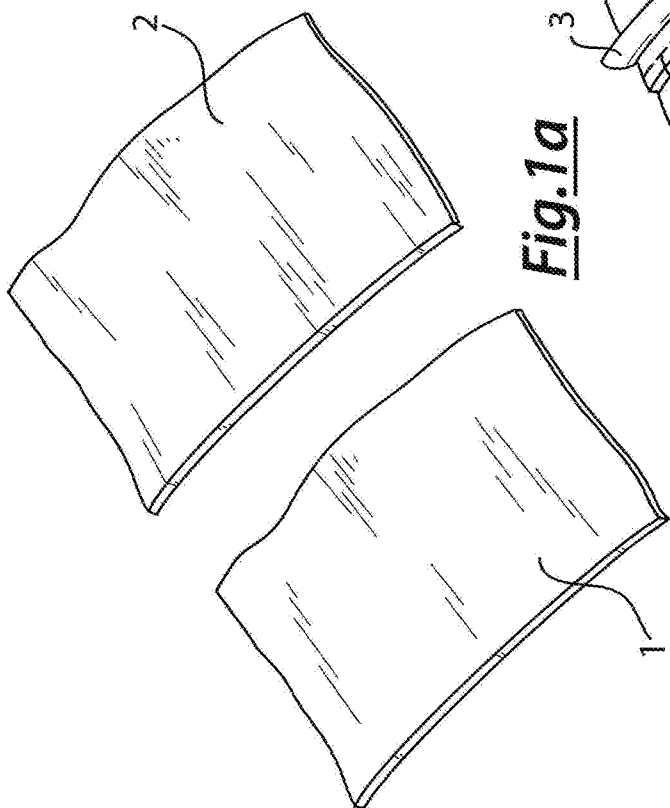


Fig. 1a

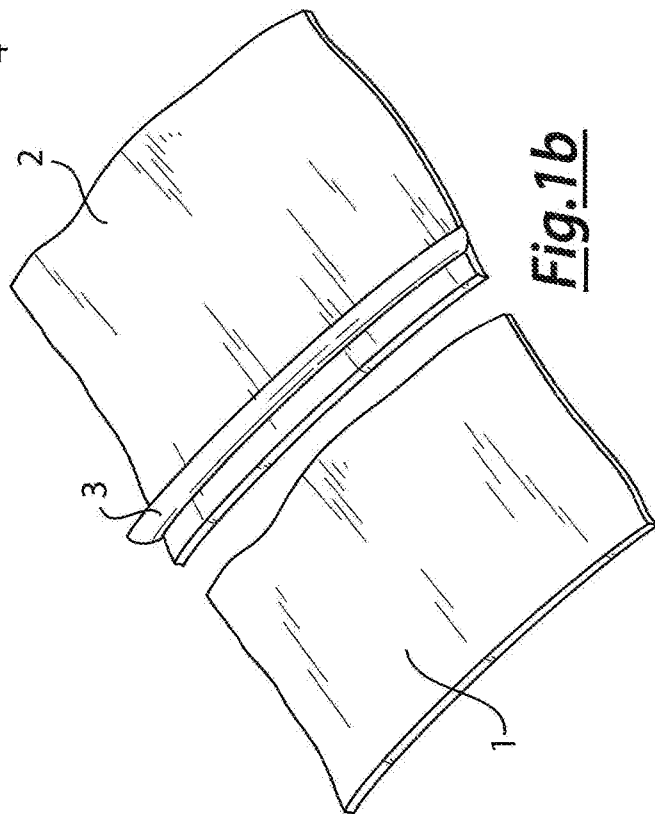


Fig. 1b

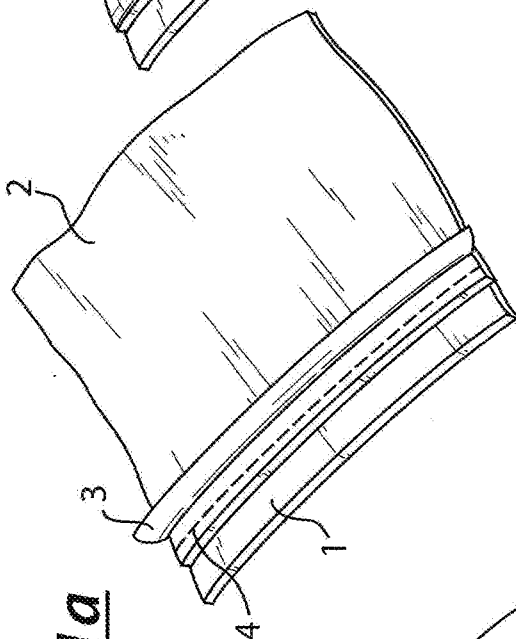


Fig. 1c

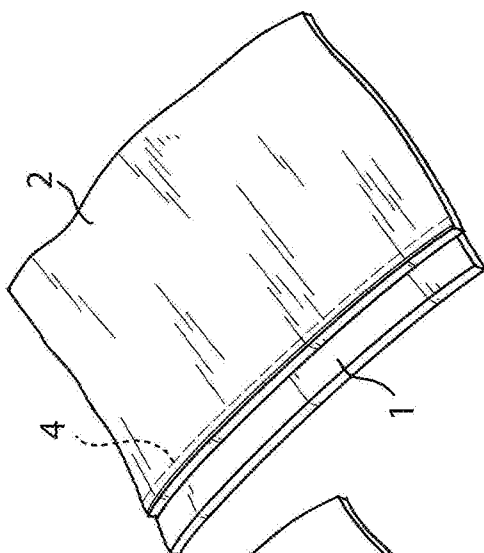


Fig. 1d