



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204858433 U

(45) 授权公告日 2015. 12. 09

(21) 申请号 201520573841. 1

(22) 申请日 2015. 08. 03

(73) 专利权人 国网山东省电力公司临沂供电公司

地址 276001 山东省临沂市兰山区金雀山一路 130 号

专利权人 国家电网公司
国网山东费县供电公司

(72) 发明人 邵晓东 黄倩 王英山 沈冰
谢秀秀 姜兆东

(51) Int. Cl.
H02G 1/12(2006. 01)

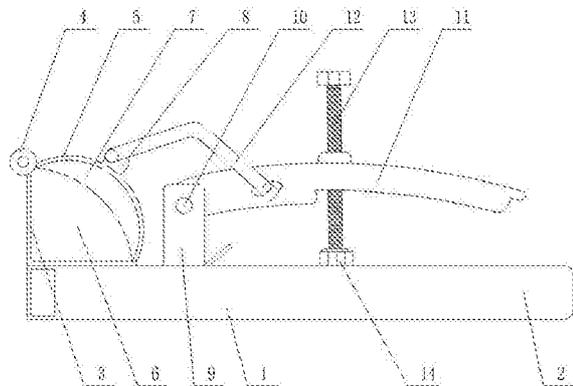
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种绝缘导线外皮快速去除工具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种绝缘导线外皮快速去除工具,它包括一端固定设有 L 型卡罩的支撑杆;L 型卡罩的顶端活动连接一半圆形卡罩;半圆形卡罩的一端设有半圆刀片,且半圆形卡罩的外壁上设有卡钩;支撑杆上设有通过转轴 II 与手柄连接的手柄底座;手柄上分别设有卡环和紧固螺栓;卡环可与卡钩卡接;紧固螺栓可与螺帽丝接。由于 L 型卡罩与半圆形卡罩组成中空的线缆腔体可包裹住线缆,半圆刀片切入线缆的绝缘外层后,调整紧固螺栓与螺帽的松紧度,进而调整半圆刀片的切入深度;最后只需一手抓住线缆,另一只手用力转动手持杆即可对线缆的绝缘外皮进行不间断的连续的旋转切割;操作过程十分简便省力,切割深度可控,不会损坏线缆内芯,安全性大大提高。



1. 一种绝缘导线外皮快速去除工具，其特征是它包括一端为手持杆(2)，另一端固定设有 L 型卡罩(3)的支撑杆(1)；所述 L 型卡罩(3)的顶端通过转轴 I (4) 活动连接一半圆形卡罩(5)；所述 L 型卡罩(3)和半圆形卡罩(5)共同组成一个中空的线缆腔体(6)；所述半圆形卡罩(5)的一端设有半圆刀片(7)，且半圆形卡罩(5)的外壁上设有卡钩(8)；所述支撑杆(1)的中部固定设有手柄底座(9)；所述手柄底座(9)通过转轴 II (10)与手柄(11)活动连接；所述手柄(11)上分别设有与其活动连接的卡环(12)和与其相互丝接的紧固螺栓(13)；所述卡环(12)可与半圆形卡罩(5)外壁上的卡钩(8)相互卡接固定；所述紧固螺栓(13)可与支撑杆(1)上的螺帽(14)丝接固定。

2. 根据权利要求 1 所述的一种绝缘导线外皮快速去除工具，其特征是所述半圆刀片(7)与半圆形卡罩(5)相互垂直，且半圆刀片(7)为纵向倾斜设置。

一种绝缘导线外皮快速去除工具

[0001] 技术领域 本实用新型属于电缆绝缘外皮剥离工具技术领域,具体涉及一种绝缘导线外皮快速去除工具。

[0002] 背景技术 现有技术中,各变电站在架设 OPGW 光缆接地时,需要在常电杆塔上用断线钳和小刀对电缆的绝缘外皮进行切割剥离,这样操作极为不便,很容易隔坏电缆,对工作人员也构成较大的安全隐患。

[0003] 发明内容 本实用新型的目的是解决现有技术存在切割不便和安全性差的技术问题,提供一种绝缘导线外皮快速去除工具,来克服现有技术的不足。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型一种绝缘导线外皮快速去除工具,其要点是它包括一端为手持杆,另一端固定设有 L 型卡罩的支撑杆;所述 L 型卡罩的顶端通过转轴 I 活动连接一半圆形卡罩;所述 L 型卡罩和半圆形卡罩共同组成一个中空的线缆腔体;所述半圆形卡罩的一端设有半圆刀片,且半圆形卡罩的外壁上设有卡钩;所述支撑杆的中部固定设有手柄底座;所述手柄底座通过转轴 II 与手柄活动连接;所述手柄上分别设有与其活动连接的卡环和与其相互丝接的紧固螺栓;所述卡环可与半圆形卡罩外壁上的卡钩相互卡接固定;所述紧固螺栓可与支撑杆上的螺帽丝接固定。

[0005] 为了能对绝缘外皮进行连续的不间断的旋转切割,所述半圆刀片与半圆形卡罩相互垂直,且半圆刀片为纵向倾斜设置。

[0006] 本实用新型结构合理、使用方便,由于 L 型卡罩通过转轴 I 与半圆形卡罩活动连接,其共同组成的中空的线缆腔体可包裹住线缆,半圆形卡罩一端的半圆刀片切入线缆的绝缘外层后,通过卡环与卡钩的卡接固定,防止半圆刀片松动,同时调整紧固螺栓与螺帽的松紧度,进而调整半圆刀片的切入深度;最后只需一手抓住线缆,另一只手用力转动手持杆即可对线缆的绝缘外皮进行不间断的连续的旋转切割;操作过程十分简便省力,切割深度可控,不会损坏线缆内芯,安全性大大提高。本实用新型解决了现有技术存在切割不便和安全性差的技术问题。

[0007] 附图说明 图 1 是本实用新型的结构示意主视图;

[0008] 图 2 是本实用新型的结构示意俯视图;

[0009] 图 3 是本实用新型的变化状态示意图。

[0010] 图中 1、支撑杆 2、手持杆 3、L 型卡罩 4、转轴 I 5、半圆形卡罩 6、线缆腔体 7、半圆刀片 8、卡钩 9、手柄底座 10、转轴 II 11、手柄 12、卡环 13、紧固螺栓 14、螺帽

[0011] 具体实施方式 参照图 1、图 2 和图 3,本实用新型它包括一端为手持杆 2,另一端固定设有 L 型卡罩 3 的支撑杆 1;所述 L 型卡罩 3 的顶端通过转轴 I 4 活动连接一半圆形卡罩 5;所述 L 型卡罩 3 和半圆形卡罩 5 共同组成一个中空的线缆腔体 6;所述半圆形卡罩 5 的一端设有半圆刀片 7,且半圆形卡罩 5 的外壁上设有卡钩 8;所述支撑杆 1 的中部固定设有手柄底座 9;所述手柄底座 9 通过转轴 II 10 与手柄 11 活动连接;所述手柄 11 上分别设有与其活动连接的卡环 12 和与其相互丝接的紧固螺栓 13;所述卡环 12 可与半圆形卡罩 5 外壁上的卡钩 8 相互卡接固定;所述紧固螺栓 13 可与支撑杆 1 上的螺帽 14 丝接固定;所

述半圆刀片 7 与半圆形卡罩 5 相互垂直,且半圆刀片 7 为纵向倾斜设置。

[0012] 工作原理:L型卡罩通过转轴 I 与半圆形卡罩活动连接,其共同组成的中空的线缆腔体可包裹住线缆,用来限制线缆松动;同时,半圆刀片切入进线缆的绝缘外皮后,用手柄上的卡环与半圆形卡罩上的卡钩相互卡接固定后,即可防止半圆刀片的松动,再通过上紧紧固螺栓与螺帽的距离,即可调整半圆刀片的切入深度,防止切到电缆内芯;半圆刀片呈纵向倾斜设置,目的是为了连续不间断的对电缆进行旋转切割,因此,只需一手握紧线缆,另一只手用力转动手持杆即可,切出的绝缘外皮呈整体螺旋状,切割的长度也容易控制,切割深度可调,大大提高了工作效率,无需用刀片手工切割,大大提高了操作的安全性。

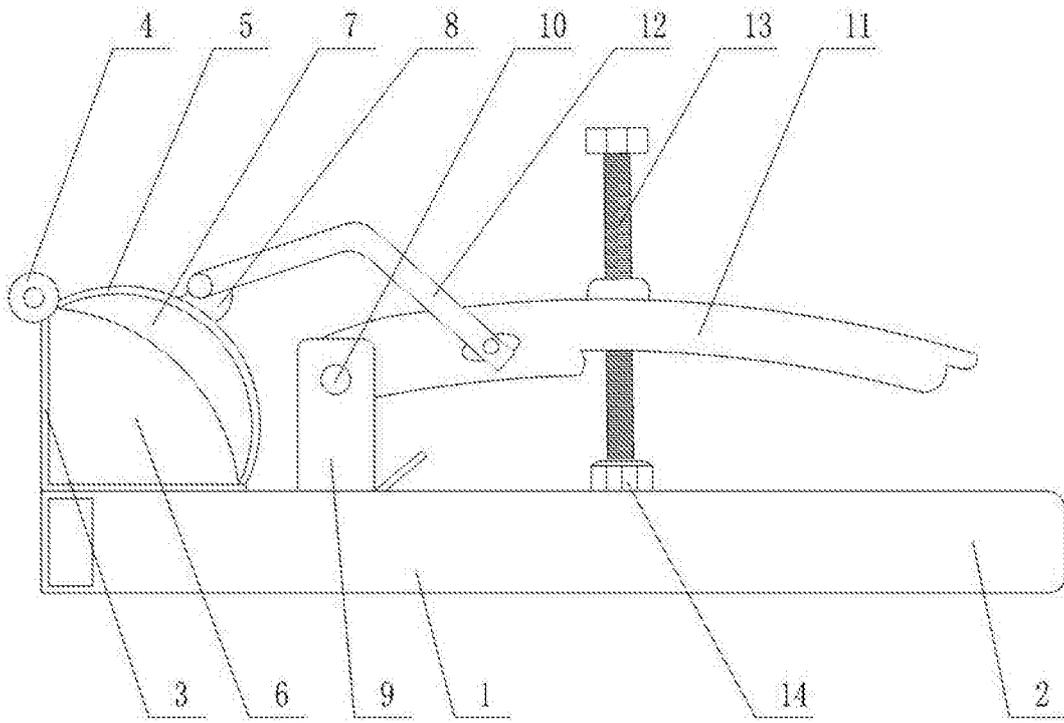


图 1

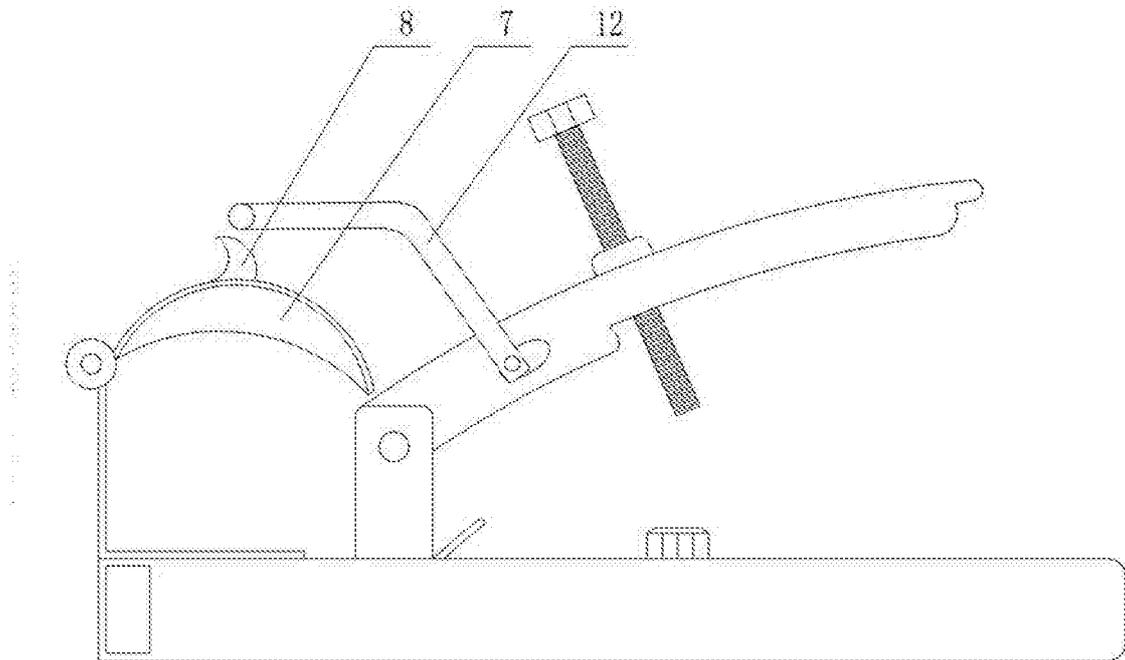


图 2

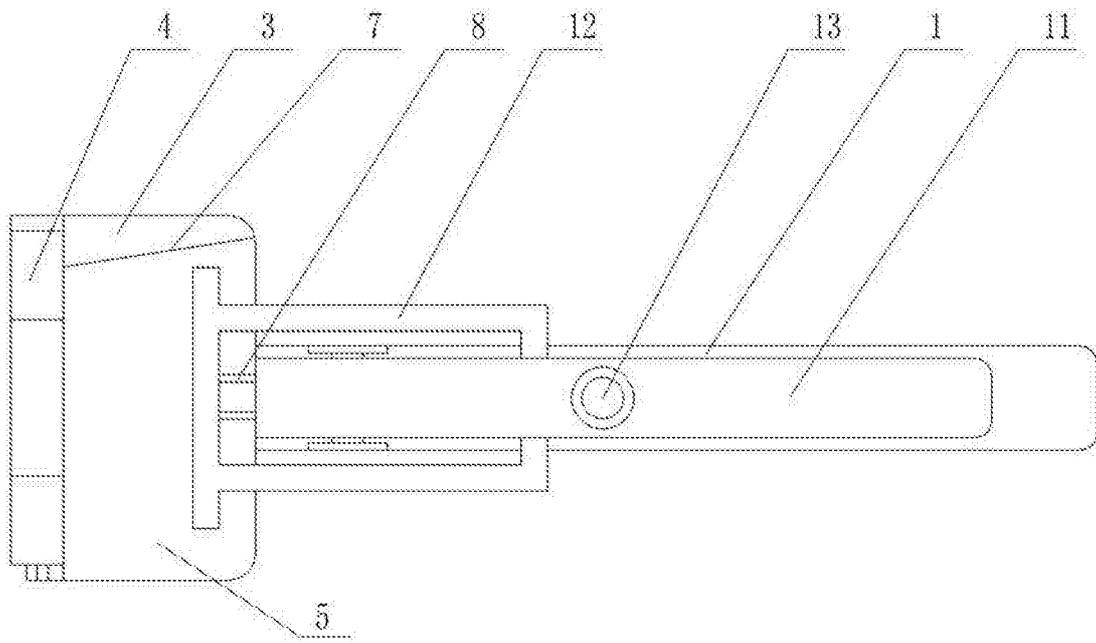


图 3