

**POLSKA  
RZECZPOSPOLITA  
LUDOWA**



**URZĄD  
PATENTOWY  
PRL**

# **OPIS PATENTOWY**

**92 005**

Patent dodatkowy  
do patentu \_\_\_\_\_

**MKP F16k 3/12**

Zgłoszono: 22.11.74 (P. 175880)

Pierwszeństwo: \_\_\_\_\_

**Int. Cl.<sup>2</sup> F16K 3/12**

Zgłoszenie ogłoszono: 03.11.75

Opis patentowy opublikowano: 30.04.1979

**Twórcy wynalazku:** Jan Zając, Witold Kochanowicz, Julian Chmielniak,  
Stanisław Czyż, Franciszek Gembala

**Uprawniony z patentu :** Przedsiębiorstwo Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej  
i Przemysłu Rolnego „Meprozet”,  
Nierodzim (Polska)

## **Zasuwa klinowa zwłaszcza do deszczowni**

Przedmiotem wynalazku jest zasufa klinowa zwłaszcza do deszczowni.

Stosowanie armatury żeliwnej wodociągowej do rurociągów deszczowni jest wielce uciążliwe ze względu na znaczną jej wagę, trudność utrzymania szczelności oraz żmudny montaż z rurociągami.

Celem wynalazku jest usunięcie powyższych niedogodności, poprawienie szczelności przez wyeliminowanie rozwalcowywania pierścieni uszczelniających w kadłubie zasufy, maksymalne ograniczenia obróbki wiórowej i uproszczenie montażu zasufy na rurociągach.

Zgodnie z wytyczonym zadaniem zmniejszenia masy zasufy według wynalazku następuje przez zastosowanie konstrukcji zasufy bezkołnierzowej, umożliwiającej odlewanie ciśnieniowe ze stopów aluminium o pierścieniach uszczelniających z innego metalu, osadzonych w korpusie poprzez skurcz odlewniczy w czasie odlewania w formie. Zasufa bezkołnierzowa mocowana jest między kołnierzami rurociągu długimi śrubami. W miejscach zastłoniętych korpusem, w których nie można zastosować śrub przelotowych, montaż następuje przy pomocy nakrętek osadzonych między poziomymi żebrami a ścianką pionową. Śruba krótka przechodzi przez kołnierz rurociągu, otwór w ścianie pionowej i wkręcona jest w osadzoną nakrętkę.

Zasufa klinowa według wynalazku jest cienkościenna, jako odlew kokilowy, osadzona między pierścieniami rurociągu, nie posiada kołnierzy a skonstruowanie gniazd półzamkniętych dla nakrętek tak, że zapobiegają obrotowi nakrętki nie powoduje pogrubiania ścian korpusu w tych miejscach dla nacięcia gwintu do śrub mocujących a nieprzelotowych.

Osadzenie pierścieni poprzez skurcz odlewniczy nie wymaga obróbki wiórowej kadłuba pod pierścienie jak przy zawalcowaniu, zaprasowaniu itp., zwiększa się pewność szczelności połączenia, zmniejsza się ilość braków spowodowanych wadliwym osadzeniem lub pęknięciem kadłuba.

Rozwiązanie przykładowo pokazano na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia pionowy przekrój kadłuba z zalanymi pierścieniami, zaś fig. 2 — pionowy przekrój kadłuba prostopadły do poprzedniego ze szczegółem po linii A-A.

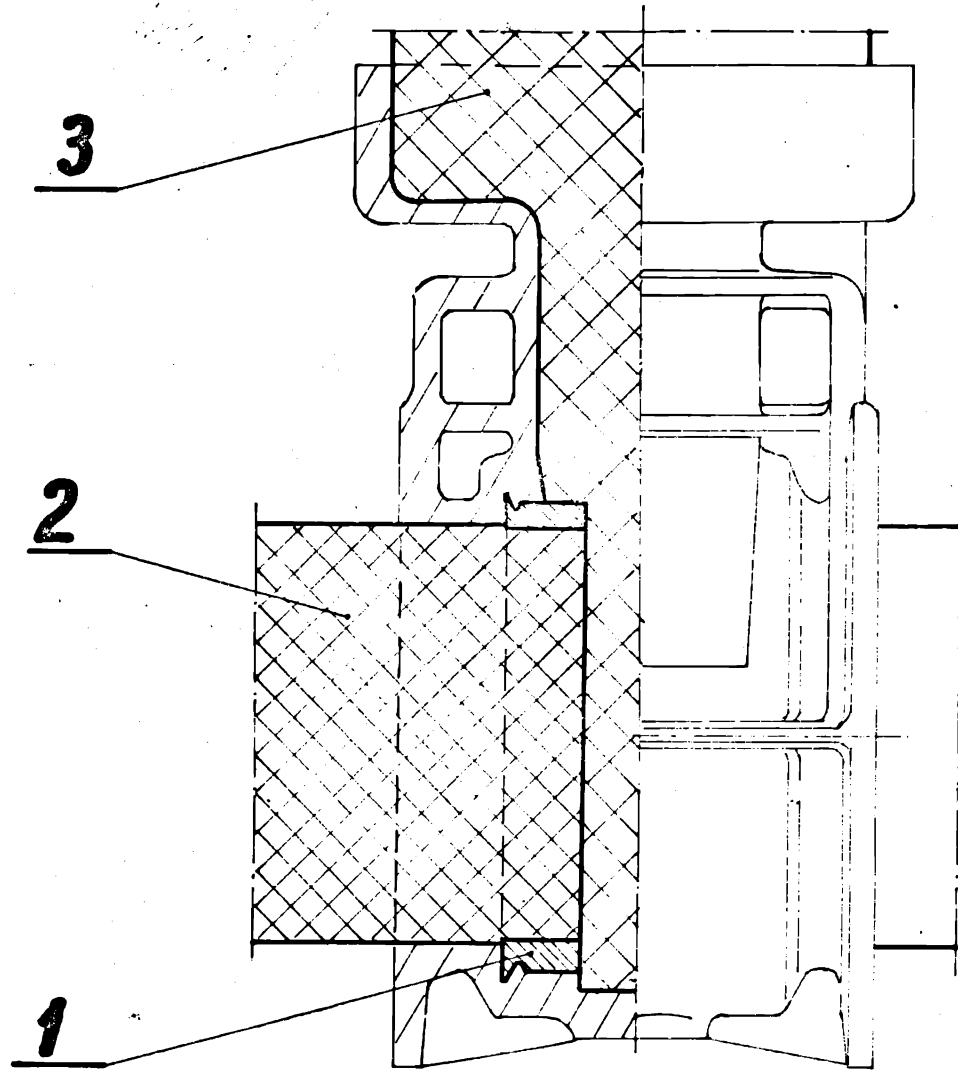
Jak uwidoczniono na rysunku fig. 1 pierścienie uszczelniające 1 osadzone są w korpusie skurczowo, gdyż w czasie zalewania nałożone są na rdzenie boczne 2 wsparte na rdzeniu górnym 3.

Poziome żebra 4 i 5 oraz ścianka pionowa 6 tworzą półzamknięte gniazda dla nakrętek 7 i zapobiegają ich obrotowi. Kołnierze rurociągu, między którymi umieszcza się bezkołnierzową zasuwę klinową, ściąga się długimi śrubami przelotowymi. W miejscu zastąpionym przez kadłub zasuwy wkręca się przez kołnierz rurociągu i otwór w ścianie pionowej 6 krótką śrubę mocującą 8 w nakrętkę 7 otrzymując symetryczne i szczelne połączenie.

Powyższe rozwiązanie można stosować również do mocowania innej armatury przemysłowej bezkołnierzowej.

#### Zastrzeżenie patentowe

Zasuwa klinowa zwłaszcza do deszczowni ze stopów aluminium, z n a m i e n n a t y m, że posiada pierścienie uszczelniające (1) z innego metalu, korzystnie miedzi, osadzone w korpusie zasuwy poprzez skurcz odlewniczy i bezkołnierzowy korpus, który ma gniazda półzamknięte dla nakrętek śrub mocujących, ograniczone żebrami poziomymi (4 i 5) oraz ścianką pionową (6).



**fig. 1**

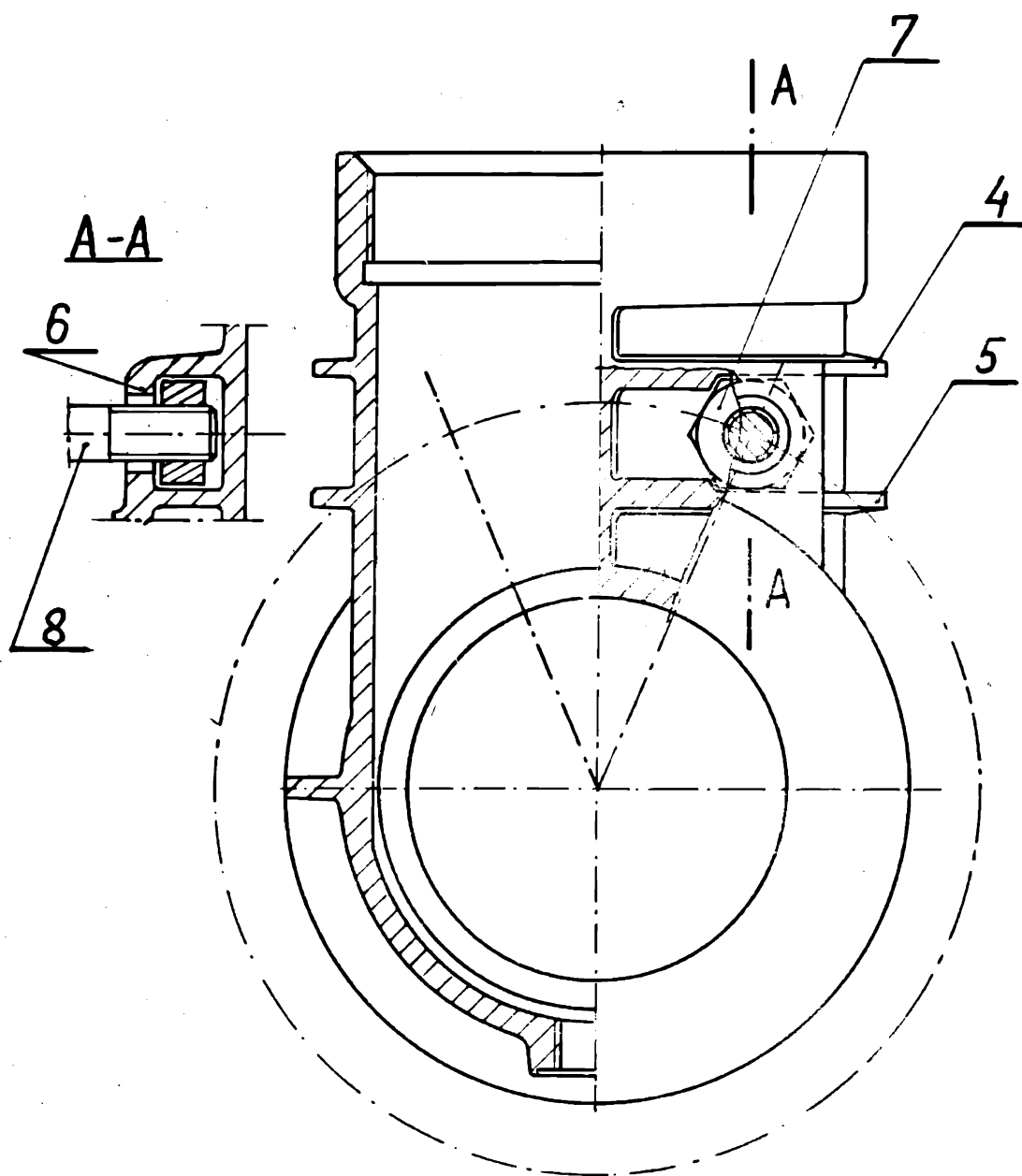


fig. 2