

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **9872**

(51) Klasyfikacja:
09-01

(21) Numer zgłoszenia: **8244**

(22) Data zgłoszenia: **21.07.2005**

(54)

Butelka

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.06.2006 WUP 06/2006

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**Przedsiębiorstwo „DSM” Wiesław Buchcik,
Czeladź, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Buchcik Wiesław, Sosnowiec, (PL)

PL 9872

Nr Rp. ...9872.....

Klasa ...09-01.....

Butelka

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest butelka, przeznaczona do przechowywania płynów.

Znane są z obrotu rynkowego różnego rodzaju butelki przeznaczone do przechowywania płynów, wykonane z tworzyw sztucznych lub szkła, spełniające
05 zarazem funkcje ozdobne i estetyczne oraz indywidualizujące wyrób.

Istotę butelki według wzoru przemysłowego stanowi nowa i posiadająca indywidualny charakter postać wytworu, nadana mu w szczególności przez cechy linii, konturów i kształtów, o określonych proporcjach oraz kolejności zestawienia brył obrotowych tworzących jej poszczególne części i układzie linii ich wzajemnego
10 przenikania.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest uwidoczniony na załączonym rysunku, na którym fig. 1 przedstawia butelkę z profilowanym dnem w widoku czołowym, fig. 2 przedstawia odmianę butelki z profilowanym dnem w widoku czołowym, fig. 3 przedstawia inną odmianę butelki z profilowanym dnem w widoku
15 czołowym, fig. 4 przedstawia butelkę z płaskim dnem w widoku czołowym, fig. 5 przedstawia odmianę butelki z płaskim dnem w widoku czołowym, fig. 6 przedstawia inną odmianę butelki z płaskim dnem w widoku czołowym.

Jak przedstawiono na rysunku fig. 1, butelka według wzoru przemysłowego ma kształt bryły obrotowej, pustej w środku, której podstawa ma kształt pasa
20 kulistego, w części dolnej podzielonego rozchodzącymi się promieniowo, zbieżnościami skierowanymi ku górze, zagłębieniami klinowymi, zakończonego w części górnej stożkiem prostościętym, z którego wychodzi bryła obrotowa ukształtowana z przenikających się wzajemnie pasów kulistych, której tworząca w przekroju pionowym ma kształt zbliżony do krzywej eliptycznej, przechodząca w części górnej w

25 bryłę o kształcie lejka zakończonego szyjką z kołnierzem, nad którym jest główka z gwintem i pierścieniem zewnętrznym, przy czym średnica pasa kulistego podstawy, ma się do wysokości butelki jak około $1 : 3,25$, a do największej średnicy bryły obrotowej ukształtowanej z przenikających się wzajemnie pasów kulistych ma się jak około $1 : 1$, z tym, że wysokość położenia od podstawy butelki największej średnicy
30 bryły obrotowej ukształtowanej z przenikających się wzajemnie pasów kulistych ma się do wysokości butelki jak około $1 : 2,5$.

W odmianie butelki, jak przedstawiono na rysunku fig. 2, butelka według wzoru przemysłowego ma kształt bryły obrotowej, pustej w środku, której podstawa ma kształt pasa kulistego, w części dolnej podzielonego rozchodzącymi się promie-
35 niowo, zbieżnościami skierowanymi ku górze, zagłębieniami klinowymi, zakończonego w części górnej stożkiem prostościętym, z którego wychodzi bryła obrotowa ukształtowana z przenikających się wzajemnie pasów kulistych, której tworząca w przekroju pionowym ma kształt zbliżony do krzywej eliptycznej, przechodząca w części górnej w bryłę o kształcie lejka zakończonego szyjką z kołnierzem, nad któ-
40 rym jest główka z gwintem i pierścieniem zewnętrznym, przy czym średnica pasa kulistego podstawy, ma się do wysokości butelki jak około $1 : 3,05$, a do największej średnicy bryły obrotowej ukształtowanej z przenikających się wzajemnie pasów kulistych ma się jak około $1 : 1$, z tym, że wysokość położenia od podstawy butelki największej średnicy bryły obrotowej ukształtowanej z przenikających się wzajem-
45 nie pasów kulistych ma się do wysokości butelki jak około $2,65$.

W innej odmianie butelki, jak przedstawiono na rysunku fig. 3, butelka według wzoru przemysłowego ma kształt bryły obrotowej, pustej w środku, której podstawa ma kształt pasa kulistego, w części dolnej podzielonego rozchodzącymi się promieniowo, zbieżnościami skierowanymi ku górze, zagłębieniami klinowymi,
50 zakończonego w części górnej stożkiem prostościętym, z którego wychodzi bryła obrotowa ukształtowana z przenikających się wzajemnie pasów kulistych, której tworząca w przekroju pionowym ma kształt zbliżony do krzywej eliptycznej, przechodząca w części górnej w bryłę o kształcie lejka zakończonego szyjką z kołnierzem, nad którym jest główka z gwintem i pierścieniem zewnętrznym, przy czym
55 średnica pasa kulistego podstawy, ma się do wysokości butelki jak około $1 : 2,85$, a do największej średnicy bryły obrotowej ukształtowanej z przenikających się wza-

jemnie pasów kulistych ma się jak około 1 : 1, z tym, że wysokość położenia od podstawy butelki największej średnicy bryły obrotowej ukształtowanej z przenikających się wzajemnie pasów kulistych ma się do wysokości butelki jak około 1 : 2,48.

60 Jak przedstawiono na rysunku fig. 4, butelka według wzoru przemysłowego ma kształt bryły obrotowej, pustej w środku, której podstawa ma kształt pasa kulistego, zakończonego w części górnej stożkiem prostościętym, z którego wychodzi bryła obrotowa ukształtowana z przenikających się wzajemnie pasów kulistych, której tworząca w przekroju pionowym ma kształt zbliżony do krzywej eliptycznej, 65 przechodząca w części górnej w bryłę o kształcie lejka zakończonego szyjką z kołnierzem, nad którym jest główka z gwintem i pierścieniem zewnętrznym, przy czym średnica pasa kulistego podstawy, ma się do wysokości butelki jak około 1 : 3,25, a do największej średnicy bryły obrotowej ukształtowanej z przenikających się wzajemnie pasów kulistych ma się jak około 1 : 1, z tym, że wysokość położenia od 70 podstawy butelki największej średnicy bryły obrotowej ukształtowanej z przenikających się wzajemnie pasów kulistych ma się do wysokości butelki jak około 1 : 2,50.

W odmianie butelki, jak przedstawiono na rysunku fig. 5, butelka według wzoru przemysłowego ma kształt bryły obrotowej, pustej w środku, której podstawa ma kształt pasa kulistego, zakończonego w części górnej stożkiem prostościętym, z 75 którego wychodzi bryła obrotowa ukształtowana z przenikających się wzajemnie pasów kulistych, której tworząca w przekroju pionowym ma kształt zbliżony do krzywej eliptycznej, przechodząca w części górnej w bryłę o kształcie lejka zakończonego szyjką z kołnierzem, nad którym jest główka z gwintem i pierścieniem zewnętrznym, przy czym średnica pasa kulistego podstawy, ma się do wysokości butelki jak około 1 : 3,05, a do największej średnicy bryły obrotowej ukształtowanej z 80 przenikających się wzajemnie pasów kulistych ma się jak około 1 : 1, z tym, że wysokość położenia od podstawy butelki największej średnicy bryły obrotowej ukształtowanej z przenikających się wzajemnie pasów kulistych ma się do wysokości butelki jak około 1 : 2,65.

85 W innej odmianie butelki, jak przedstawiono na rysunku fig. 6, butelka według wzoru przemysłowego ma kształt bryły obrotowej, pustej w środku, której podstawa ma kształt pasa kulistego, zakończonego w części górnej stożkiem prostościętym, z którego wychodzi bryła obrotowa ukształtowana z przenikających się

wzajemnie pasów kulistych, której tworząca w przekroju pionowym ma kształt zbli-
90 żony do krzywej eliptycznej, przechodząca w części górnej w bryłę o kształcie lejka
zakończonego szyjką z kołnierzem, nad którym jest główka z gwintem i pierście-
niem zewnętrznym, przy czym średnica pasa kulistego podstawy, ma się do wysoko-
ści butelki jak około 1 : 2,85, a do największej średnicy bryły obrotowej ukształto-
wanej z przenikających się wzajemnie pasów kulistych ma się jak około 1 : 1, z tym,
95 że wysokość położenia od podstawy butelki największej średnicy bryły obrotowej
ukształtowanej z przenikających się wzajemnie pasów kulistych ma się do wysoko-
ści butelki jak około 1 : 2,48.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

1. Butelka według wzoru przemysłowego ma kształt bryły obrotowej, pu-
stej w środku, której podstawa ma kształt pasa kulistego, w części dolnej podzielo-
nego rozchodzącymi się promieniowo, zbieżnościami skierowanymi ku górze, za-
głębieniami klinowymi, zakończonych w części górnej stożkiem prostościętym, z
którego wychodzi bryła obrotowa ukształtowana z przenikających się wzajemnie
pasów kulistych, której tworząca w przekroju pionowym ma kształt zbliżony do
krzywej eliptycznej, przechodząca w części górnej w bryłę o kształcie lejka zakoń-
czonego szyjką z kołnierzem, nad którym jest główka z gwintem i pierścieniem ze-
wnętrznym, przy czym średnica pasa kulistego podstawy, ma się do wysokości bu-
telki jak około 1 : 3,25, a do największej średnicy bryły obrotowej ukształtowanej z
przenikających się wzajemnie pasów kulistych ma się jak około 1 : 1, z tym, że wy-
sokość położenia od podstawy butelki największej średnicy bryły obrotowej
ukształtowanej z przenikających się wzajemnie pasów kulistych ma się do wysoko-
ści butelki jak około 1 : 2,50.

2. W odmianie butelki, butelka według wzoru przemysłowego ma kształt
bryły obrotowej, pustej w środku, której podstawa ma kształt pasa kulistego, w czę-
ści dolnej podzielonego rozchodzącymi się promieniowo, zbieżnościami skierowa-
nymi ku górze, zagłębieniami klinowymi, zakończonych w części górnej stożkiem
prostościętym, z którego wychodzi bryła obrotowa ukształtowana z przenikających
się wzajemnie pasów kulistych, której tworząca w przekroju pionowym ma kształt
zbliżony do krzywej eliptycznej, przechodząca w części górnej w bryłę o kształcie

lejka zakończonego szyjką z kołnierzem, nad którym jest główka z gwintem i pierścieniem zewnętrznym, przy czym średnica pasa kulistego podstawy, ma się do wysokości butelki jak około 1 : 3,05, a do największej średnicy bryły obrotowej ukształtowanej z przenikających się wzajemnie pasów kulistych ma się jak około 1 : 1, z tym, że wysokość położenia od podstawy butelki największej średnicy bryły obrotowej ukształtowanej z przenikających się wzajemnie pasów kulistych ma się do wysokości butelki jak około 1 : 2,65.

3. W innej odmianie butelki, butelka według wzoru przemysłowego ma kształt bryły obrotowej, pustej w środku, której podstawa ma kształt pasa kulistego, w części dolnej podzielonego rozchodzącymi się promieniowo, zbieżnościami skierowanymi ku górze, zagłębieniami klinowymi, zakończonego w części górnej stożkiem prostościętym, z którego wychodzi bryła obrotowa ukształtowana z przenikających się wzajemnie pasów kulistych, której tworząca w przekroju pionowym ma kształt zbliżony do krzywej eliptycznej, przechodząca w części górnej w bryłę o kształcie lejka zakończonego szyjką z kołnierzem, nad którym jest główka z gwintem i pierścieniem zewnętrznym, przy czym średnica pasa kulistego podstawy, ma się do wysokości butelki jak około 1 : 2,85, a do największej średnicy bryły obrotowej ukształtowanej z przenikających się wzajemnie pasów kulistych ma się jak około 1 : 1, z tym, że wysokość położenia od podstawy butelki największej średnicy bryły obrotowej ukształtowanej z przenikających się wzajemnie pasów kulistych ma się do wysokości butelki jak około 1 : 2,48.

4. Butelka według wzoru przemysłowego ma kształt bryły obrotowej, pustej w środku, której podstawa ma kształt pasa kulistego, zakończonego w części górnej stożkiem prostościętym, z którego wychodzi bryła obrotowa ukształtowana z przenikających się wzajemnie pasów kulistych, której tworząca w przekroju pionowym ma kształt zbliżony do krzywej eliptycznej, przechodząca w części górnej w bryłę o kształcie lejka zakończonego szyjką z kołnierzem, nad którym jest główka z gwintem i pierścieniem zewnętrznym, przy czym średnica pasa kulistego podstawy, ma się do wysokości butelki jak około 1 : 3,25, a do największej średnicy bryły obrotowej ukształtowanej z przenikających się wzajemnie pasów kulistych ma się jak około 1 : 1, z tym, że wysokość położenia od podstawy butelki największej średnicy bryły obrotowej ukształtowanej z przenikających się wzajemnie pasów kulistych ma

się do wysokości butelki jak około 1 : 2,50.

5. W odmianie butelki, butelka według wzoru przemysłowego ma kształt bryły obrotowej, pustej w środku, której podstawa ma kształt pasa kulistego, zakończonego w części górnej stożkiem prostościętym, z którego wychodzi bryła obrotowa ukształtowana z przenikających się wzajemnie pasów kulistych, której tworząca w przekroju pionowym ma kształt zbliżony do krzywej eliptycznej, przechodząca w części górnej w bryłę o kształcie lejka zakończonego szyjką z kołnierzem, nad którym jest główka z gwintem i pierścieniem zewnętrznym, przy czym średnica pasa kulistego podstawy, ma się do wysokości butelki jak około 1 : 3,05, a do największej średnicy bryły obrotowej ukształtowanej z przenikających się wzajemnie pasów kulistych ma się jak około 1 : 1, z tym, że wysokość położenia od podstawy butelki największej średnicy bryły obrotowej ukształtowanej z przenikających się wzajemnie pasów kulistych ma się do wysokości butelki jak około 1 : 2,65.

6. W innej odmianie butelki, butelka według wzoru przemysłowego ma kształt bryły obrotowej, pustej w środku, której podstawa ma kształt pasa kulistego, zakończonego w części górnej stożkiem prostościętym, z którego wychodzi bryła obrotowa ukształtowana z przenikających się wzajemnie pasów kulistych, której tworząca w przekroju pionowym ma kształt zbliżony do krzywej eliptycznej, przechodząca w części górnej w bryłę o kształcie lejka zakończonego szyjką z kołnierzem, nad którym jest główka z gwintem i pierścieniem zewnętrznym, przy czym średnica pasa kulistego podstawy, ma się do wysokości butelki jak około 1 : 2,85, a do największej średnicy bryły obrotowej ukształtowanej z przenikających się wzajemnie pasów kulistych ma się jak około 1 : 1, z tym, że wysokość położenia od podstawy butelki największej średnicy bryły obrotowej ukształtowanej z przenikających się wzajemnie pasów kulistych ma się do wysokości butelki jak około 1 : 2,48.

Pełnomocnik

RZECZNIK PATENTOWY

M. Piasecki
14 marca 2020

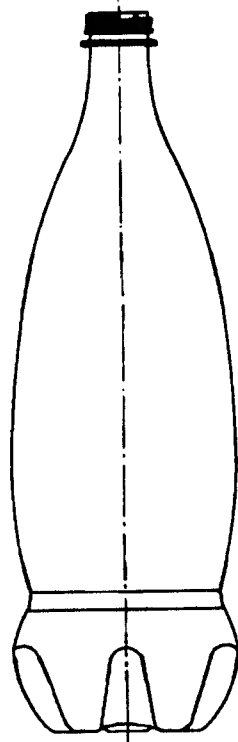


Fig. 1

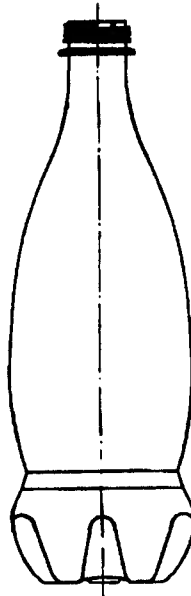


Fig. 2



Fig. 3

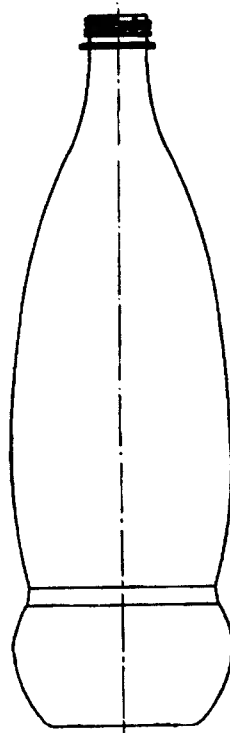


Fig. 4

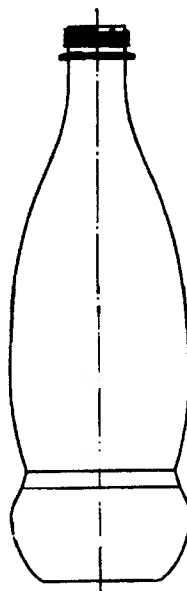


Fig. 5



Fig. 6

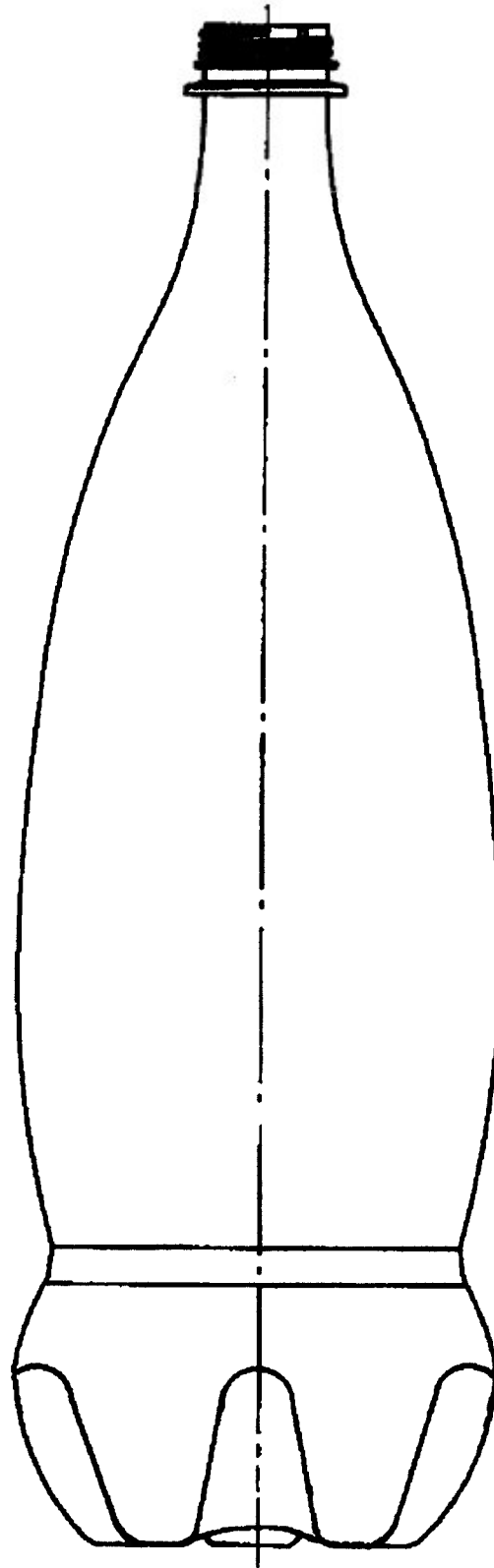


Fig. 1

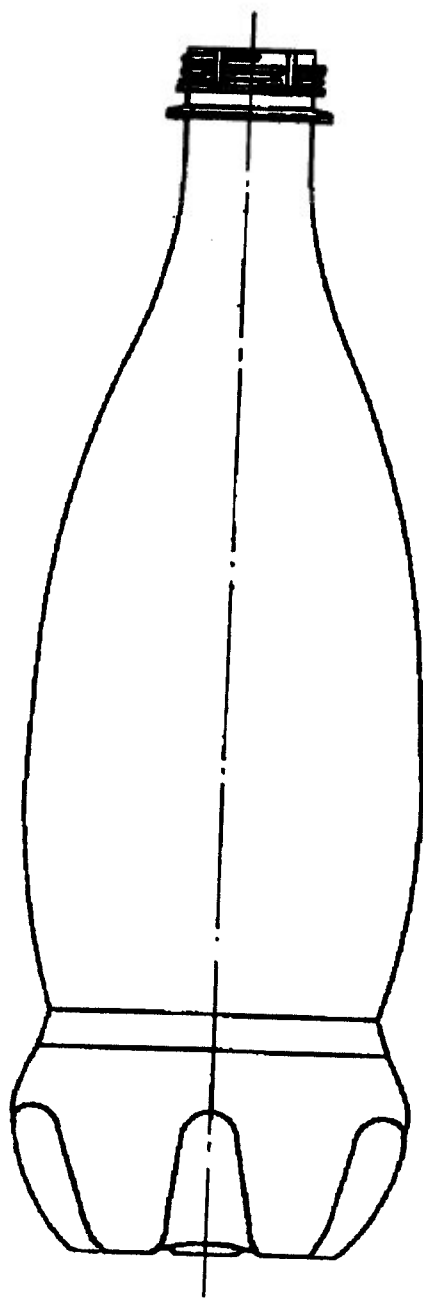


Fig. 2

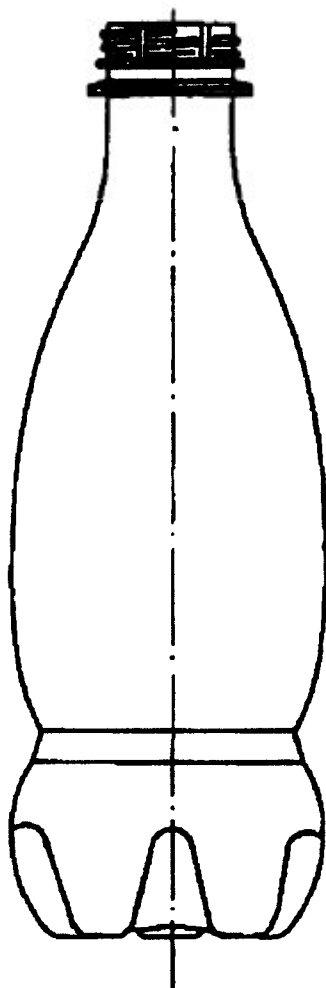


Fig. 3

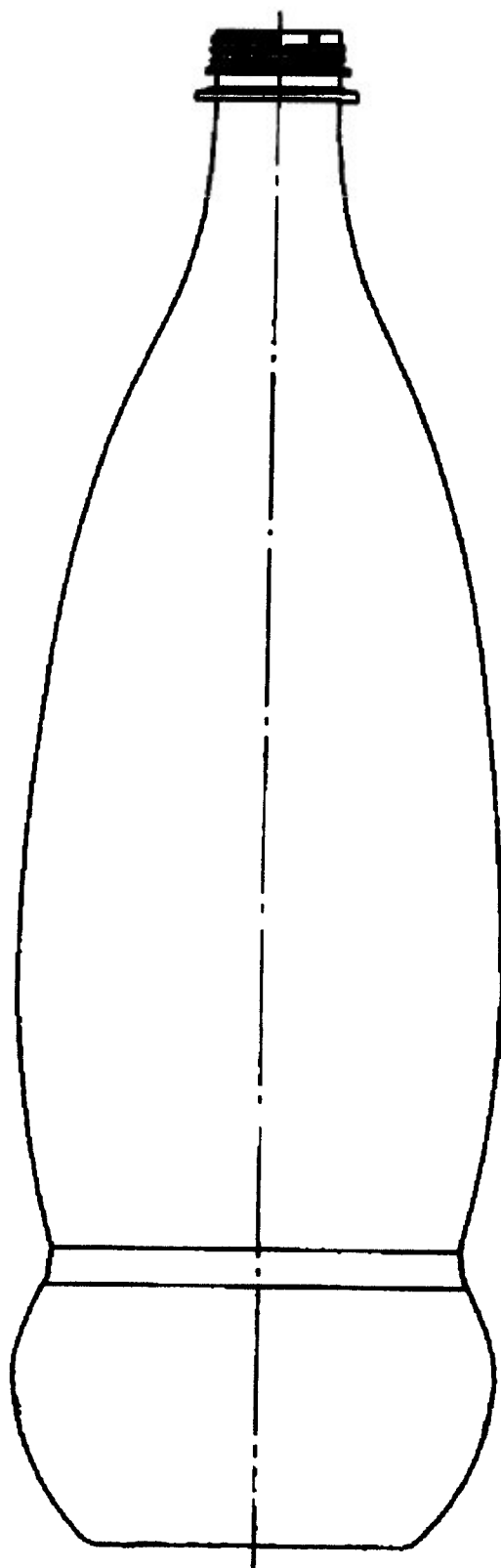


Fig. 4

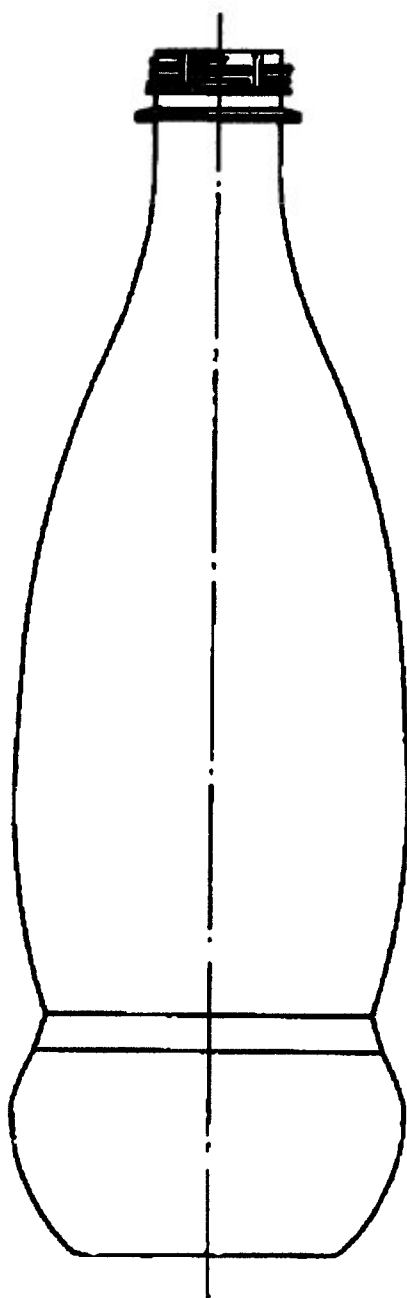


Fig. 5

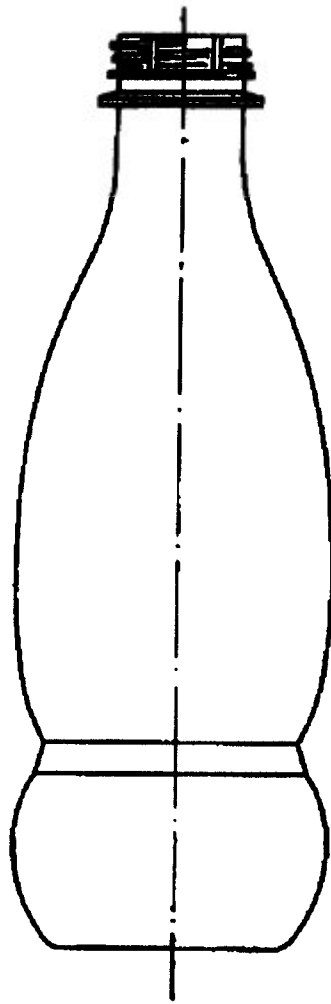


Fig. 6