



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203541689 U

(45) 授权公告日 2014. 04. 16

(21) 申请号 201320758146. 3

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

(22) 申请日 2013. 11. 27

(73) 专利权人 无锡蚂蚁微威科技有限公司

地址 214000 江苏省无锡市新区新华路 5 号
创新创意园 D 栋 D204 室

(72) 发明人 朱索玄

(74) 专利代理机构 北京中恒高博知识产权代理有限公司 11249

代理人 宋敏

(51) Int. Cl.

B23D 17/00 (2006. 01)

B23D 35/00 (2006. 01)

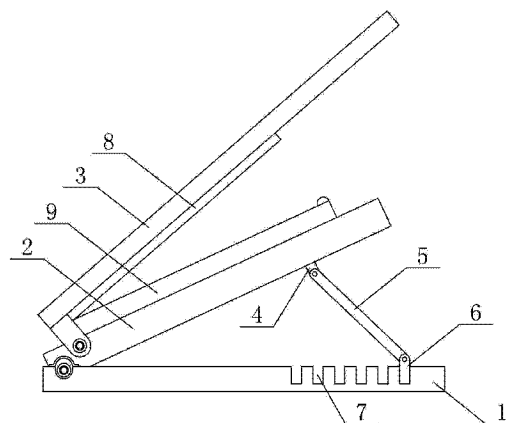
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

斜杆支撑式油位传感器模切刀

(57) 摘要

斜杆支撑式油位传感器模切刀,包括支架、刀座、刀体,所述刀座的前端与所述支架的前端铰接,所述刀座的后端下部固定有铰座,所述铰座与一个斜撑杆铰接,并且所述斜撑杆的末端与一个定位块铰接,在所述支架的后部有若干个距离相等的定位孔,所述定位块插入其中一个所述定位孔中,所述刀体的前端与所述刀座的前端铰接,并且在所述刀体的内侧边嵌入式安装有刀刃,在所述刀座上安装有刀槽,所述刀槽的长度大于所述刀刃的长度。通过上述设计的斜杆支撑式油位传感器模切刀,通过倾斜的刀具,使模切后的油位传感器产品便于收集,并且废料不易于产生堆积,易于清理,使模切的效率得到提高;而通过斜撑杆的移动来调节刀座的倾斜角度,可以使操作者便于找到合适的工作倾角,并且操作者可以根据油位传感器的产品型号、尺寸的不同进行调节刀座的倾角。



1. 斜杆支撑式油位传感器模切刀,包括支架、刀座、刀体,其特征在于,所述刀座的前端与所述支架的前端铰接,所述刀座的后端下部固定有铰座,所述铰座与一个斜撑杆铰接,并且所述斜撑杆的末端与一个定位块铰接,在所述支架的后部有若干个距离相等的定位孔,所述定位块插入其中一个所述定位孔中,所述刀体的前端与所述刀座的前端铰接,并且在所述刀体的内侧边嵌入式安装有刀刃。

斜杆支撑式油位传感器模切刀

技术领域

[0001] 本实用新型涉及斜杆支撑式油位传感器模切刀,属于油位传感器辅助加工设备领域。

背景技术

[0002] 现有的油位传感器,特别是采用柱状结构的油位传感器,在加工成型后需要人工切断坯料上多余的部分,然后进行封装。

[0003] 现有技术大都采用手工剪切,使用的是普通的剪刀、切刀工具,使油位传感器的切割效率较低。

[0004] 普通的切刀工具,放置在水平面上,切断后的油位传感器不便于收集,切断后的坯料也容易产生堆积。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的是提供一种斜杆支撑式油位传感器模切刀,解决了人工切料时效率低、不便于收集成品以及废料容易产生堆积的问题,同时使模切刀的倾斜角度可调,便于操作者调整到舒服的角度进行操作。

[0006] 本实用新型的目的是通过以下技术方案来实现:

[0007] 斜杆支撑式油位传感器模切刀,包括支架、刀座、刀体,所述刀座的前端与所述支架的前端铰接,所述刀座的后端下部固定有铰座,所述铰座与一个斜撑杆铰接,并且所述斜撑杆的末端与一个定位块铰接,在所述支架的后部有若干个距离相等的定位孔,所述定位块插入其中一个所述定位孔中,所述刀体的前端与所述刀座的前端铰接,并且在所述刀体的内侧边嵌入式安装有刀刃,在所述刀座上安装有刀槽,所述刀槽的长度大于所述刀刃的长度,并且所述刀槽的后端设有圆弧凸起,所述圆弧凸起具有弹性。

[0008] 所述圆弧凸起采用弹性材料制造,圆弧凸起与所述刀体接触,防止刀体与刀槽直接接触,起到一定的缓冲作用。

[0009] 通过上述设计的斜杆支撑式油位传感器模切刀,通过倾斜的刀具,使模切后的油位传感器产品便于收集,并且废料不易于产生堆积,易于清理,使模切的效率得到提高;而通过斜撑杆的移动来调节刀座的倾斜角度,可以使操作者便于找到合适的工作倾角,并且操作者可以根据油位传感器的产品型号、尺寸的不同进行调节刀座的倾角。

附图说明

[0010] 下面根据附图和实施例对本实用新型作进一步详细说明。

[0011] 图1是本实用新型实施例所述的斜杆支撑式油位传感器模切刀的结构图。

具体实施方式

[0012] 如图1所示,本实用新型所述的斜杆支撑式油位传感器模切刀,包括支架1、刀座

2、刀体 3,所述刀座 2 的前端与所述支架 1 的前端铰接,所述刀座 2 的后端下部固定有铰座 4,所述铰座 4 与一个斜撑杆 5 铰接,并且所述斜撑杆 5 的末端与一个定位块 6 铰接,在所述支架 1 的后部有若干个距离相等的定位孔 7,所述定位块 6 插入其中一个所述定位孔 7 中,所述刀体 3 的前端与所述刀座 2 的前端铰接,并且在所述刀体 3 的内侧边嵌入式安装有刀刃 8,在所述刀座 2 上安装有刀槽 9,所述刀槽 9 的长度大于所述刀刃的长度,并且所述刀槽的后端设有圆弧凸起 10,所述圆弧凸起 10 具有弹性。

[0013] 所述圆弧凸起 10 采用弹性材料制造,圆弧凸起与所述刀体接触,防止刀体与刀槽直接接触,起到一定的缓冲作用。

[0014] 通过上述设计的斜杆支撑式油位传感器模切刀,通过倾斜的刀具,使模切后的油位传感器产品便于收集,并且废料不易于产生堆积,易于清理,使模切的效率得到提高;而通过斜撑杆的移动来调节刀座的倾斜角度,可以使操作者便于找到合适的工作倾角,并且操作者可以根据油位传感器的产品型号、尺寸的不同进行调节刀座的倾角。

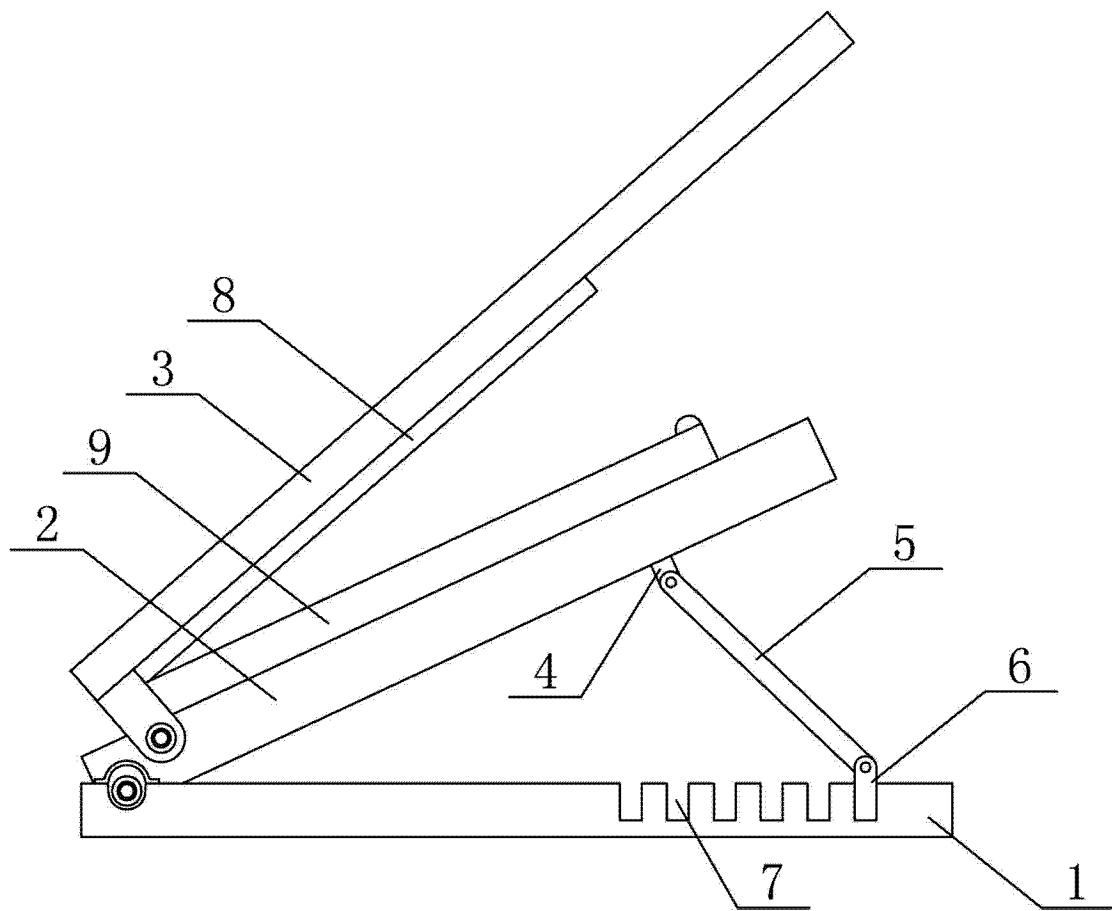


图 1