[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
A01G 1/06 (2006.01)
A01G 3/00 (2006.01)

[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820211180.8

[45] 授权公告日 2009 年 11 月 25 日

[11] 授权公告号 CN 201349429Y

[22] 申请日 2008.12.31

[21] 申请号 200820211180.8

[73] 专利权人 中南林业科技大学

地址 410004 湖南省长沙市韶山南路 498 号

[72] 发明人 吕芳德 王 森 栗 彬

[74] 专利代理机构 长沙市融智专利事务所

代理人 颜 勇

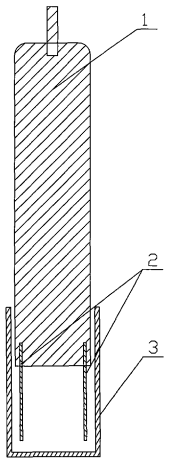
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

[54] 实用新型名称

双刃刀片嫁接刀

[57] 摘要

一种双刃刀片嫁接刀，包括刀片、手柄，所述手柄的一端上安插有相互平行的一组嫁接刀，所述嫁接刀由两片所述刀片组成，所述手柄上还设置有刀套，本实用新型对嫁接刀的刀片数量进行了增加，所做的改进既能减少切割的次数，又能提高嫁接成活率，而且所述嫁接刀结构简单，使用方便，易于操作，适于工业化生产。



1、一种双刃刀片嫁接刀，包括刀片、手柄(1)，其特征在于：所述手柄(1)的一端上安插有相互平行的一组嫁接刀(2)，所述嫁接刀(2)由两片所述刀片组成。

2、根据权利要求 1 所述的双刃刀片嫁接刀，其特征在于：所述手柄(1)上还设置有刀套(3)。

双刃刀片嫁接刀

技术领域

本实用新型涉及一种嫁接果树、花木的工具，特别是一种双刃刀片嫁接刀。

背景技术

嫁接刀都是由刀片和手柄组成，用刀片削出接穗和分割砧木后，将接穗接到砧木分割处，现有的嫁接刀具一般为横式或竖式单刀片，为了使砧木切割处与接穗的大小相等，以保证紧密吻合，需要用单刀片多次切割，取下接穗，再比着接穗大小经同样次数的切割取下砧木表皮，这样多次切割，不但工作效率低，而且影响成活率。如果不经多次切割，则很难保证接穗与砧木的紧密吻合，也会影响成活率。

实用新型内容

本实用新型的针对上述现有技术中存在的问题，对嫁接刀的刀片数量进行了增加，所做的改进既能减少切割的次数，又能提高嫁接成活率，结构简单，使用方便，易于操作。

本实用新型双刃刀片嫁接刀是这样实现的：

一种双刃刀片嫁接刀，包括刀片、手柄，所述手柄的一端上安插有相互平行的一组嫁接刀，所述嫁接刀由两片所述刀片组成。

本实用新型中，所述手柄上还设置有刀套。

由于采用上述结构：采用一组嫁接刀，所述嫁接刀又由两片刀片构成，这样使砧木切割处与接穗的大小相等，保证了紧密吻合，而且只需一次切割，即可取下接穗，十分方便。

本实用新型双刃刀片嫁接刀具有结构简单，使用方便、易于操作、减少切割的次数、嫁接成活率高等优点，适用于工业生产。

附图说明

图 1 为 双刃刀片嫁接刀剖面图。

图 2 为 双刃刀片嫁接刀结构示意图。

图 1、2 中，1---- 手柄、2----- 嫁接刀、3----- 刀套。

具体实施方式

下面结合附图，来详细说明双刃刀片嫁接刀的具体实施方式。

参见附图 1、2，一种双刃刀片嫁接刀，包括刀片、手柄 1，所述手柄 1 的一端上安插有相互平行的一组嫁接刀 2，所述嫁接刀 2 由两片所述刀片组成。

本实用新型中，所述手柄 1 上还设置有刀套 3。

本实用新型使用时，用该嫁接刀在砧木上的芽眼部位上横竖两刀切割好嫁接口后，然后在接穗上用同样方法切除芽片放入到已切割好的砧木嫁接口上，用塑料薄膜包扎好即可。

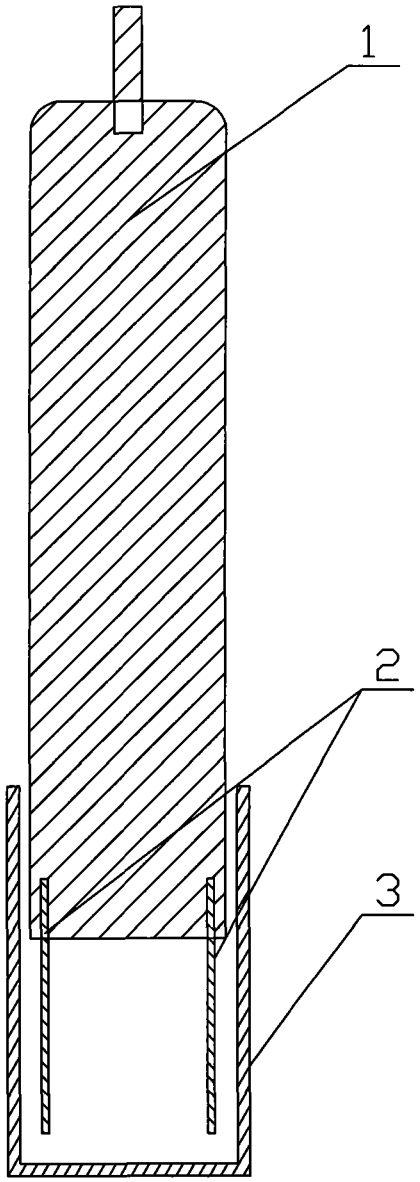


图1

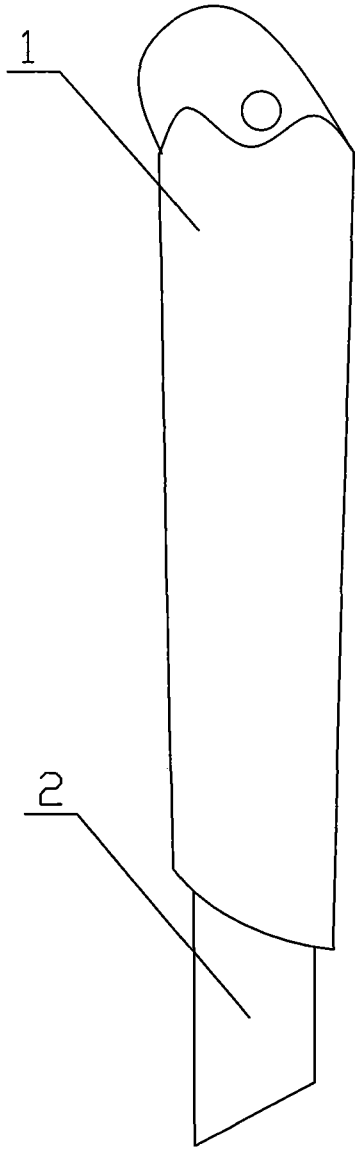


图2