



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205240297 U

(45) 授权公告日 2016. 05. 18

(21) 申请号 201520992093. 0

(22) 申请日 2015. 12. 04

(73) 专利权人 浙江鼎坚玻璃有限公司

地址 322109 浙江省金华市东阳市巍山镇六
怀工业功能区

(72) 发明人 金利明

(74) 专利代理机构 杭州斯可睿专利事务有限
公司 33241

代理人 周豪靖

(51) Int. Cl.

B65D 67/00(2006. 01)

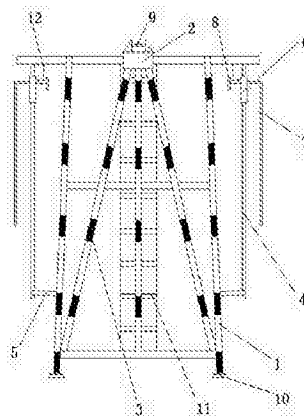
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种作用于行车的玻璃固定架

(57) 摘要

本实用新型公开了一种作用于行车的玻璃固定架,包括支撑架、吊块、橡胶垫、定位杆、固定板、杆套、把手、L形卡块、底座、梯子、挂钩,所述的支撑架由若干金属杆相互焊接而成,其底部焊接有底座,支撑架上端的金属杆中心焊接套有吊块,吊块上端设有吊环,支撑架正面的金属杆上均匀粘贴有若干橡胶垫,支撑架上端的金属杆两端均焊接固定有定位杆与挂钩,两定位杆的尾端与支撑架之间分别焊接有固定板,每一定位杆上均套有杆套,杆套正面焊接有L形卡块,杆套背面焊接有把手,支撑架背面焊接有梯子。



1. 一种作用于行车的玻璃固定架,包括支撑架(1)、吊块(2)、橡胶垫(3)、定位杆(4)、固定板(5)、杆套(6)、把手(7)、L形卡块(8)、底座(10)、梯子(11)、挂钩(12),其特征在于,所述的支撑架(1)由若干金属杆相互焊接而成,其底部焊接有底座(10),支撑架(1)上端的金属杆中心焊接套有吊块(2),吊块(2)上端设有吊环(9),支撑架(1)正面的金属杆上均匀粘贴有若干橡胶垫(3),支撑架(1)上端的金属杆两端均焊接固定有定位杆(4)与挂钩(12),两定位杆(4)的尾端与支撑架(1)之间分别焊接有固定板(5),每一定位杆(4)上均套有杆套(6),杆套(6)正面焊接有L形卡块(8),杆套(6)背面焊接有把手(7),支撑架(1)背面焊接有梯子(11)。

2. 根据权利要求1所述的一种作用于行车的玻璃固定架,其特征在于,所述的杆套(6)的内径略大于定位杆(4)的外径。

3. 根据权利要求1所述的一种作用于行车的玻璃固定架,其特征在于,所述定位杆(4)的横截面也为圆形,所述杆套(6)中心通孔的形状是与定位杆(4)横截面相对应的圆形。

一种作用于行车的玻璃固定架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及有机玻璃制造领域,尤其涉及一种作用于行车的玻璃固定架。

背景技术

[0002] 玻璃是日常生活中比较常用的物件,玻璃厂在生产玻璃时都是进行大批量生产,因此,必定要进行大量的运输作业。由于生产出的玻璃面积、重量都较大,无法依靠人工搬运,必须利用行车来运输。但玻璃被生产出来后,表面平滑,且不能在其上打孔,以免破坏玻璃质量,进而无法用行车直接搬运玻璃,因此,我们设计了一种作用于行车的玻璃固定架。

实用新型内容

[0003] 为解决现有技术中的不足,本实用新型的目的是提供一种保护玻璃在搬运过程中不受损坏,无需在玻璃上钻孔即可利用行车将玻璃搬运的作用于行车的玻璃固定架。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型的技术方案为:一种作用于行车的玻璃固定架,包括支撑架、吊块、橡胶垫、定位杆、固定板、杆套、把手、L形卡块、底座、梯子、挂钩,所述的支撑架由若干金属杆相互焊接而成,其底部焊接有底座,支撑架上端的金属杆中心焊接套有吊块,吊块上端设有吊环,支撑架正面的金属杆上均匀粘贴有若干橡胶垫,支撑架上端的金属杆两端均焊接固定有定位杆与挂钩,两定位杆的尾端与支撑架之间分别焊接有固定板,每一定位杆上均套有杆套,杆套正面焊接有L形卡块,杆套背面焊接有把手,支撑架背面焊接有梯子。

[0005] 作为优选,所述的杆套的内径略大于定位杆的外径,是的杆套可以在定位杆上上下移动。

[0006] 作为优选,所述定位杆4的横截面也为圆形,所述杆套6中心通孔的形状是与定位杆4横截面相对应的圆形,使得杆套可在定位杆上转动。

[0007] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果:有效固定玻璃,防止玻璃磕碰损坏,操作方便,无需在玻璃上钻孔即可利用行车将玻璃搬运。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型的正视图。

具体实施方式

[0009] 如图1所示,一种作用于行车的玻璃固定架,包括支撑架1、吊块2、橡胶垫3、定位杆4、固定板5、杆套6、把手7、L形卡块8、底座10、梯子11、挂钩12,所述的支撑架1由若干金属杆相互焊接而成,其底部焊接有底座10,支撑架1上端的金属杆中心焊接套有吊块2,吊块2上端设有吊环9,支撑架1正面的金属杆上均匀粘贴有若干橡胶垫3,支撑架1上端的金属杆两端均焊接固定有定位杆4与挂钩12,两定位杆4的尾端与支撑架1之间分别焊接有固定板5,每一定位杆4上均套有杆套6,杆套6正面焊接有L形卡块8,杆套6背面焊接有把手7,支撑架1

背面焊接有梯子11。所述杆套6的内径略大于定位杆4的外径,杆套6可在定位杆4上上下下移动,所述定位杆4的横截面也为圆形,所述杆套6中心通孔的形状是与定位杆4横截面相对应的圆形,使得杆套可在定位杆上转动。本实用新型的支撑架1利用其底部的底座10摆放在地面上,用于承载玻璃。支撑架1正面金属杆上均匀粘贴有若干橡胶垫3,可防止玻璃与支撑架1磕碰,避免损坏。将玻璃靠在支撑架1正面后,利用把手7移动杆套6,将其从挂钩12上取下,随后旋转杆套6使得L形卡块8搭在玻璃上方,并将玻璃限位。支撑架1背面焊接有梯子11,利用人工爬上梯子11,将行车的吊钩挂于吊块2的吊环9上,即可将支撑架1连同玻璃一块运输。以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换或改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

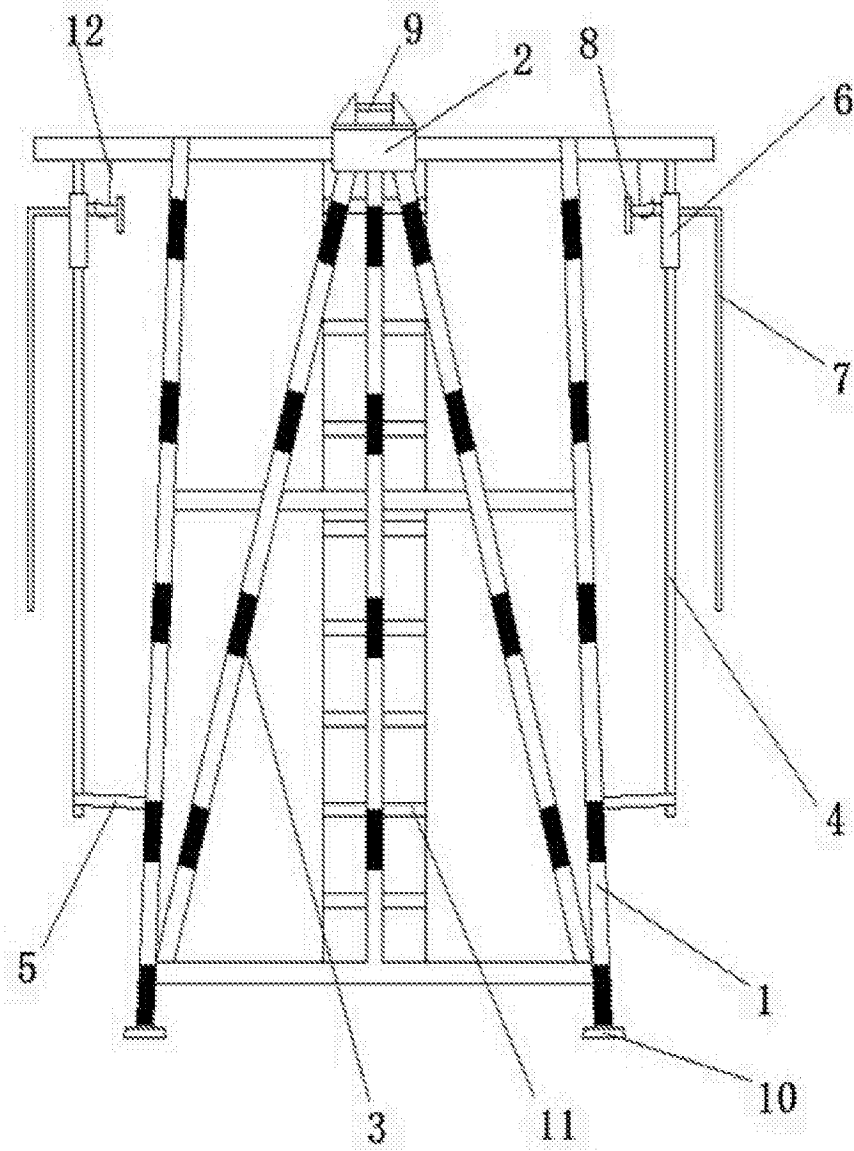


图1