



PATENTTIHAKEMUS—PATENTANSÖKAN
[A] TIIVISTELMÄ—SAMMANDRAG

SUOMI—FINLAND

(FI)

Patentti- ja rekisterihallitus
Patent- och registerstyrelsen

(11)(21) Patenttihakemus-Patentansökan 892425
(51) Kv.lk.⁴/Int.cl.⁴ B 21 H 8/00
(22) Hakemispäivä-Ansökningsdag 19.05.89
(23) Alkupäivä-Löpdag
(41) Tullut julkiseksi-Blivit offentlig 19.05.89
(86) Kv. hakemus-Int.ansökan SU88/00155
(30) Etuoikeus-Prioritet 04.11.87 SU 4320422
22.12.87 SU 4340834

(71) Hakija/Sökande: *Belorussky Politekhichesky Institut*, Leninsky prospekt 65, Minsk, SNTL SRRF

(72) Keksijät/Uppfinnare: 1. Stepanenko, Alexandr Vasilievich 2. Korol, Vladimir Andreevich 3. Isaevich, Georgy Alexandrovich 4. Grechenko, Alexandr Pavlovich 5. Benedis, Sergei Sergeevich 6. Poplavsky, Stanislav Stanislavovich 7. Shimanovich, Igor Mikhailovich 8. Markhasin, Vitaly Leonidovich

(74) Asiamies/Ombud: Kolster

(54) Keksinnön nimitys/Uppfinningens benämning: Menetelmä ja laite pituussuuntaisesti muuttuvalla profiililla varustettujen aihoiden valmistamiseksi. Förfarande och anordning för framställning av med i längdriktningen variabel tvärsnittsprofil försedda ämnen.

(57) Tiivistelmä

Esillä olevan keksinnön kohteena on menetelmä pituussuuntaisesti muuttuvalla profiililla varustettujen aihoiden, kuten muutamat lehdet käsittävien jousien, valmistamiseksi, sanotun menetelmän käsittäessä kuumennetun raakatangon (1) asettamisen muotoilulaitteeseen (2) ja sen syöttämisen muodonmuutosvyöhykkeelle profiililtaan ennalta määrätyn tuotteen muotoilemiseksi, jolloin tämä muotoilu suoritetaan raakatangon keskiosasta (3) samanaikaisesti sen päitä (4, 5) kohti raakatangon osien muotoilemiseksi vetämällä tai valssaamalla. Keksinnön toteuttamista varten tarkoitettussa laitteessa muotoilulaite on varustettu vakiosuuruisella raolla (6), jolloin raakatangon osat muotoillaan samanaikaisesti niiden kulkiessa tämän raon kautta, tai sisältää kiinteitä teloja kannattavan vaunuparin, näiden vaunujen liikkeessä vastakkaisiin suuntiin.

(57) Sammandrag

Föreliggande uppfinning avser ett förfarande för framställning av ämnen med i längdriktningen varierande profil, såsom av några blad bestående fjädrar, varvid förfarandet inbegriper placering av ett uppvärmt valsämne (1) på ett formverktyg (2) och matande av ämnet till en deformationszon för bildande av en produkt med i förväg bestämd profil, varvid deformationen sker genom dragning eller valsning med början från mittpartiet (3) av valsämnet samtidigt utåt mot dess ändar (4, 5) för bildande av dess sträckningar. Apparaten för utförande av detta förfarande har försetts med en formningsmedel, vilket har en ränna (6) av konstant dimension, varvid ämnets sträckningar bildas samtidigt under passagen genom denna, eller den har försetts med ett par vagnar, vilka uppbär odrivna valsar och rör sig i motsatta riktningar.

