



Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 01. IV. 1966 (P 113 808)

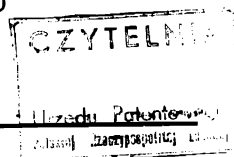
Pierwszeństwo:

Opublikowano: 20. IV. 1967

Kl. ~~47 f, 22/10~~
47 f² 15/20

MKP ~~E 06 j~~
F 16 j 15/20

UKD



Twórca wynalazku: mgr Tadeusz Talarczyk

Właściciel patentu: Zakład Badań i Doświadczeń przy Poznańskim Zjednoczeniu Budownictwa, Poznań (Polska)

Sposób wytwarzania sznura uszczelniającego

1

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania sznura uszczelniającego, zwłaszcza przeznaczonego do stosowania w budownictwie wielkopłytowym.

Znane jest uszczelnianie spoin pomiędzy elementami prefabrykowanymi za pomocą różnego rodzaju kitów, taśm lub sznurów nasyconych środkami organicznymi lub chemicznymi jak np. karbolineum, ksylomit, zwiększającymi trwałość stosowanego uszczelnienia.

Te znane środki uszczelniające posiadają szereg wad i niedociągnięć, takie jak szybkie starzenie się, utrata plastyczności w niekorzystnych warunkach atmosferycznych, spadek przyczepności.

Uszczelnianie spoin sznurem wytworzonym według wynalazku nie posiada tych wad i niedogodności. Składnikami sznura są odpowiednio przygotowane spoiwo kitu uszczelniającego według patentu 50088 oraz sznur z materiałów włóknistych. Sznur nasycony syciwem posiada dużą przyczepność do betonu, nie ulega szybkiemu starzeniu się, jest odporny na działanie atmosferyczne, zachowuje trwałą elastyczność w temperaturze od -20 do $+80^{\circ}\text{C}$.

Sposób wytwarzania sznura uszczelniającego polega na tym, że do stopionego w temperaturze 110 do 130°C , kitu o składzie 5 części wagowych polichlorku winylu z 90 do 105 częściami wagowymi smoły gazowniczej lub innej, zanurza się sznur

2

z materiałów włóknistych takich jak azbest, konopie, wata i inne. Po wyjęciu nasycony sznur studzi się na powietrzu lub przez zanurzenie w wodzie i nawija na bęben o średnicy nie mniejszej niż 10 cm.

W celu wykonania uszczelnienia spoiny przygotowany sznur sposobem według wynalazku rozwija się z bębna i przy pomocy znanej spoinówki wciska w spoinę. Dla uniknięcia przyklejania się sznura do gładkiej powierzchni spoinówki, spoinówka zanurzana jest raz po raz w wodzie lub benzynie.

Sposób wytwarzania sznura uszczelniającego według wynalazku oparty jest na łatwo dostępnych surowcach, ponad to jest łatwy i prosty, a nakładanie sznura w spoinę nie wymaga żadnych dodatkowych narzędzi lub urządzeń.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania sznura uszczelniającego, polegający na nasyceniu sznura z materiałów włóknistych syciwem, **znamienny tym**, że do stopionej w temperaturze 110 do 130°C mieszaniny o składzie 5 części wagowych polichlorku winylu i 90—105 części wagowych smoły gazowniczej lub innej, wprowadza się sznur z materiałów włóknistych i po nasyceniu i wyjęciu studzi na powietrzu lub przez zanurzenie w wodzie.