



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210100893 U

(45)授权公告日 2020.02.21

(21)申请号 201920718244.1

(22)申请日 2019.05.17

(73)专利权人 青岛隆福达包装有限公司

地址 266200 山东省青岛市即墨市龙山街道办事处后北葛村

(72)发明人 卢正斌

(51)Int.Cl.

B31F 1/20(2006.01)

B44C 7/02(2006.01)

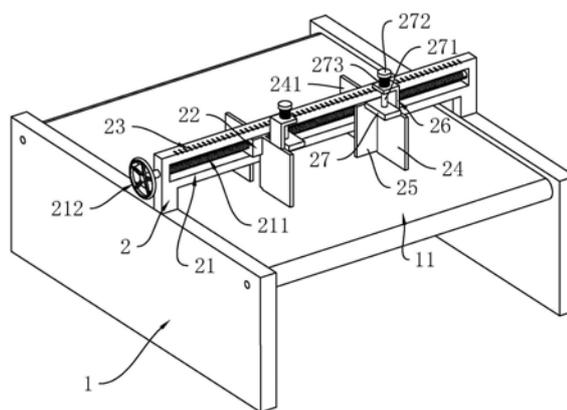
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种瓦楞纸裱合机的出纸装置

(57)摘要

本实用新型涉及一种瓦楞纸裱合机的出纸装置,包括机架,机架上侧有传送带,所述机架对应传动带上侧的位置固接有长度方向垂直于传送带传送方向的固定架,所述固定架的一侧竖直设置有两长度方向垂直于固定架长度方向且能够相互靠近或远离的侧挡板,所述侧挡板相互靠近一侧竖直设置有前挡板,所述前挡板与传送带之间设置有与一张瓦楞纸厚度相同的传送间隙,所述前挡板设置于侧挡板靠近固定架的一侧,所述侧挡板相互靠近的一侧还竖直滑移连接有水平设置的压板。本实用新型具有能够实现瓦楞纸的准确定位,从而便于瓦楞纸的后续加工时与面纸的对齐,提高裱合裱合质量的效果。



1. 一种瓦楞纸裱合机的出纸装置,包括机架(1),机架(1)上侧有传送带(11),其特征在于:所述机架(1)对应传动带上侧的位置固接有长度方向垂直于传送带(11)传送方向的固定架(2),所述固定架(2)的一侧竖直设置有两长度方向垂直于固定架(2)长度方向且能够相互靠近或远离的侧挡板(24),所述侧挡板(24)相互靠近一侧竖直设置有前挡板(25),所述前挡板(25)与传送带(11)之间设置有与一张瓦楞纸厚度相同的传送间隙,所述前挡板(25)设置于侧挡板(24)靠近固定架(2)的一侧,所述侧挡板(24)相互靠近的一侧还竖直滑移连接有水平设置的压板(27)。

2. 根据权利要求1所述的一种瓦楞纸裱合机的出纸装置,其特征在于:所述侧挡板(24)上竖直固接有支撑架(26),所述支撑架(26)相互靠近的一侧还均水平设置压板(27),所述压板(27)的上侧竖直固接有滑移连接于支撑架(26)的滑杆(271)。

3. 根据权利要求2所述的一种瓦楞纸裱合机的出纸装置,其特征在于:所述滑杆(271)延伸出支撑架(26)上侧的一端固接有挡环(272),所述滑杆(271)上套设有上端固接于的挡环(272)且下端固接于支撑架(26)的拉簧(273),所述拉簧(273)常态下能够驱动压板(27)向下运动。

4. 根据权利要求1所述的一种瓦楞纸裱合机的出纸装置,其特征在于:所述固定架(2)靠近侧挡板(24)的一侧固定架(2)的长度方向开设有滑槽(21),所述侧挡板(24)的一端均滑移连接于滑槽(21),所述滑槽(21)内转动连接有轴线方向与滑槽(21)轴线方向相同的对丝螺杆(211),两所述侧挡板(24)还均螺纹连接于对丝螺杆(211)的两螺纹段。

5. 根据权利要求1所述的一种瓦楞纸裱合机的出纸装置,其特征在于:所述固定架(2)的上侧沿固定架(2)的长度方向固接有刻度尺(23)。

6. 根据权利要求4所述的一种瓦楞纸裱合机的出纸装置,其特征在于:所述对丝螺杆(211)的一端延伸出固定架(2)并固接有手轮(212)。

7. 根据权利要求1所述的一种瓦楞纸裱合机的出纸装置,其特征在于:所述侧挡板(24)的靠近固定架(2)的一端还均延伸出固定架(2)的另一侧并固接有辅助挡板(241),所述辅助挡板(241)与侧挡板(24)处于同一竖直面。

8. 根据权利要求1所述的一种瓦楞纸裱合机的出纸装置,其特征在于:所述传送带(11)的外侧均固接有防滑层。

一种瓦楞纸裱合机的出纸装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及瓦楞纸裱合加工的技术领域,尤其是涉及一种瓦楞纸裱合机的出纸装置。

背景技术

[0002] 裱合机也可以称之为裱纸机,主要用于把两张或者两张以上的纸张裱合在一起,在裱纸机工作的过程中,需要将印刷好的面纸通过粘贴的方法裱在下层的底纸上,目前主要用于瓦楞置的加工。

[0003] 瓦楞纸的出纸装置一般设置在裱纸机出纸端,用于提供并输送瓦楞纸至瓦楞纸输送端上。但由于瓦楞纸规格的不同,因而瓦楞纸在出纸装置的上侧难以定位,进而导致瓦楞纸在传送时容易产生歪斜,从而会导致瓦楞纸在从出纸装置传送出后与面纸裱合时,产生面纸与瓦楞纸裱合不齐,产生歪斜的情况产生,影响瓦楞纸加工质量。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种瓦楞纸裱合机的出纸装置,具有能够实现瓦楞纸的准确定位,从而便于瓦楞纸的后续加工时与面纸的对齐,提高裱合裱合质量。

[0005] 本实用新型的上述发明目的是通过以下技术方案得以实现的:

[0006] 一种瓦楞纸裱合机的出纸装置,包括机架,机架上侧有传送带,所述机架对应传动带上侧的位置固接有长度方向垂直于传送带传送方向的固定架,所述固定架的一侧竖直设置有两长度方向垂直于固定架长度方向且能够相互靠近或远离的侧挡板,所述侧挡板相互靠近一侧竖直设置有前挡板,所述前挡板与传送带之间设置有与一张瓦楞纸厚度相同的传送间隙,所述前挡板设置于侧挡板靠近固定架的一侧,所述侧挡板相互靠近的一侧还竖直滑移连接有水平设置的压板。

[0007] 通过采用上述技术方案,可以将层叠的瓦楞纸置于传送带的上侧,然后根据使用需要移动两侧挡板,从而通过两侧挡板对瓦楞纸进行限位,实现瓦楞纸的精准定位,且通过压板能够对传送带上侧的瓦楞纸进行压持,通过前挡板与传送带配合能够使每次仅有一张瓦楞纸传送,从而便于瓦楞纸的后续裱纸。

[0008] 本实用新型进一步设置为:所述侧挡板上竖直固接有支撑架,所述支撑板相互靠近的一侧还均水平设置压板,所述压板的上侧竖直固接有滑移连接于支撑架的滑杆。

[0009] 通过采用上述技术方案,工作时,压板通过自重能够自动随传送带上侧的瓦楞纸的减少,逐渐下降,从而使压板能够始终压持于瓦楞纸的上侧,从而给便于瓦楞纸的传送。

[0010] 本实用新型进一步设置为:所述滑杆延伸出支撑架上侧的一端固接有挡环,所述滑杆上套设有上端固接于的挡环且下端固接于支撑架的拉簧,所述拉簧常态下能够驱动压板向下运动。

[0011] 通过采用上述技术方案,工作时,拉簧能够拉动挡环趋向支撑架的方向运动,从而给能够带动压板向下运动,进而使压板压紧于支撑架上侧的瓦楞纸。

[0012] 本实用新型进一步设置为:所述固定架靠近侧挡板的一侧固定架的长度方向开设有滑槽,所述侧挡板的一端均滑移连接于滑槽,所述滑槽内转动连接有轴线方向与滑槽轴线方向相同的对丝螺杆,两所述侧挡板还均螺纹连接于对丝螺杆的两螺纹段。

[0013] 通过采用上述技术方案,工作时,转动对丝螺杆能够带动两侧挡板趋向相互靠近或远离的方向运动,从而适应不同规格的瓦楞纸。

[0014] 本实用新型进一步设置为:所述固定架的上侧沿固定架的长度方向固接有刻度尺。

[0015] 通过采用上述技术方案,工作时,通过刻度尺能够便于操作者方便的观察两侧挡板之间的距离,从而便于两侧挡板的精准调位。

[0016] 本实用新型进一步设置为:所述对丝螺杆的一端延伸出固定架并固接有手轮。

[0017] 通过采用上述技术方案,工作时,转动手摇轮能够带动对丝螺杆转动,从而能够带动挡板相互靠近或远离。

[0018] 本实用新型进一步设置为:所述侧挡板的靠近固定架的一端还均延伸出固定架的另一侧并固接有辅助挡板,所述辅助挡板与侧挡板处于同一竖直面。

[0019] 通过采用上述技术方案,工作时,随侧挡板滑动能够带动辅助挡板同步滑动,进而能够在瓦楞纸传送时,通过辅助挡板进一步的限位。

[0020] 本实用新型进一步设置为:所述传送带的外侧均固接有防滑层。

[0021] 通过采用上述技术方案,通过采用的防护层能够提高传送带与瓦楞纸板的摩擦力,进而便于瓦楞纸的传送。

[0022] 综上所述,本实用新型的有益技术效果为:

[0023] 1.可以将层叠的瓦楞纸置于传送带的上侧,然后根据使用需要移动两侧挡板,从而通过两侧挡板对瓦楞纸进行限位,实现瓦楞纸的精准定位,且通过压板能够对传送带上侧的瓦楞纸进行压持,通过前挡板与传送带配合能够使每次仅有一张瓦楞纸传送,从而便于瓦楞纸的后续裱纸;

[0024] 2.工作时,压板通过自重能够自动随传送带上侧的瓦楞纸的减少,逐渐下降,从而使压板能够始终压持于瓦楞纸的上侧,从而给便于瓦楞纸的传送;

[0025] 3.工作时,转动对丝螺杆能够带动两侧挡板趋向相互靠近或远离的方向运动,从而适应不同规格的瓦楞纸。

附图说明

[0026] 图1是本实用新型的整体结构示意图。

[0027] 图中,1、机架;11、传送带;2、固定架;21、滑槽;211、对丝螺杆;212、手轮;22、滑块;23、刻度尺;24、侧挡板;241、辅助挡板;25、前挡板;26、支撑架;27、压板;271、滑杆;272、挡环;273、拉簧。

具体实施方式

[0028] 以下结合附图对本实用新型作进一步详细说明。

[0029] 参照图1,为本实用新型公开的一种瓦楞纸裱合机的出纸装置,包括机架1,机架1上设置有传送带11,传送带11的上侧固接有防滑层。工作时,传送带11能够带动瓦楞纸进行

传送。

[0030] 机架1对应传送带11中部上侧的位置固接有固定架2,固定架2的长度方向垂直于传送带11的传送方向。固定架2的一侧沿固定架2的长度方向开设有滑槽21,滑槽21内滑动连接有滑块22,滑槽21内还转动连接有轴线方向与滑槽21长度方向相同的对丝螺杆211,两滑块22分别转动连接于对丝螺杆211的两螺纹段,对丝螺杆211的一端延伸出机架1的一侧并固接有手轮212,固定架2的上侧还沿固定架2的长度方向固接有刻度尺23。两滑块22远离固定架2的一侧均竖直固接有侧挡板24,两侧挡板24相互平行,且两侧挡板24均垂直于固定架2。工作时,转动手轮212能够带动对丝螺杆211转动,从而能够带动两滑块22相互靠近或远离,从而带动两侧挡板24相互靠近或远离,此外通过刻度尺23能够方便地观察两滑块22的移动距离,进而精确地调节两侧挡板24之间的距离,进而可以对传送带11上侧层叠的瓦楞纸的两侧进行限位。

[0031] 两滑块22远离侧挡板24的一侧还延伸出固定架2远离侧挡板24的一侧固接有辅助挡板241,辅助挡板241与侧挡板24处于同一竖直面。工作时,随侧挡板24滑动能够带动辅助挡板241同步滑动,进而能够在瓦楞纸传送时,通过辅助挡板241进一步的限位。两滑块22相互靠近的一侧均竖直固接有前挡板25,前挡板25平行于固定架2,前挡板25与传动带的上侧之间设置有传送间隙,传送间隙的高度与一张瓦楞纸的厚度相通。

[0032] 两侧挡板24的上侧均竖直固接有支撑架26,支撑架26呈倒L形,两侧板相互靠近的一侧还均水平设置有压板27,压板27的上侧均竖直固接有滑杆271,滑杆271穿设过支撑架26并竖直滑动连接于支撑架26,滑杆271的上端还均固接有挡环272,滑杆271上侧还套设有拉簧273,拉簧273的上端固接于挡环272且拉簧273的下端固接于支撑架26的上侧。常态下,拉簧273能够拉动挡环272向下运动,能够带动滑杆271向下运动,从而使压板27向下运动。工作时,通过压板27能够对传送带11上侧的瓦楞纸进行压持,且随着瓦楞纸的逐渐减少,通过拉簧273能够使压板27始终压持于瓦楞纸的上侧。

[0033] 本实施例的实施原理为:将层叠的瓦楞纸置于传送带11的上侧后,转动手轮212能够带动对丝螺杆211转动,从而能够带动两滑块22相互靠近或远离,从而带动两侧挡板24相互靠近或远离,此外通过刻度尺23能够方便地观察两滑块22的移动距离,进而精确地调节两侧挡板24之间的距离,对传送带11上侧层叠的瓦楞纸的两侧进行限位,此外,通过压板27能够对传送带11上侧的瓦楞纸进行压持,且随着瓦楞纸的逐渐减少,通过拉簧273能够使压板27始终压持于瓦楞纸的上侧,再其次,通过前挡板25与传送带11配合能够使每次仅有一张瓦楞纸传送,从而便于瓦楞纸的后续裱纸。

[0034] 本具体实施方式的实施例均为本实用新型的较佳实施例,并非依此限制本实用新型的保护范围,故:凡依本实用新型的结构、形状、原理所做的等效变化,均应涵盖于本实用新型的保护范围之内。

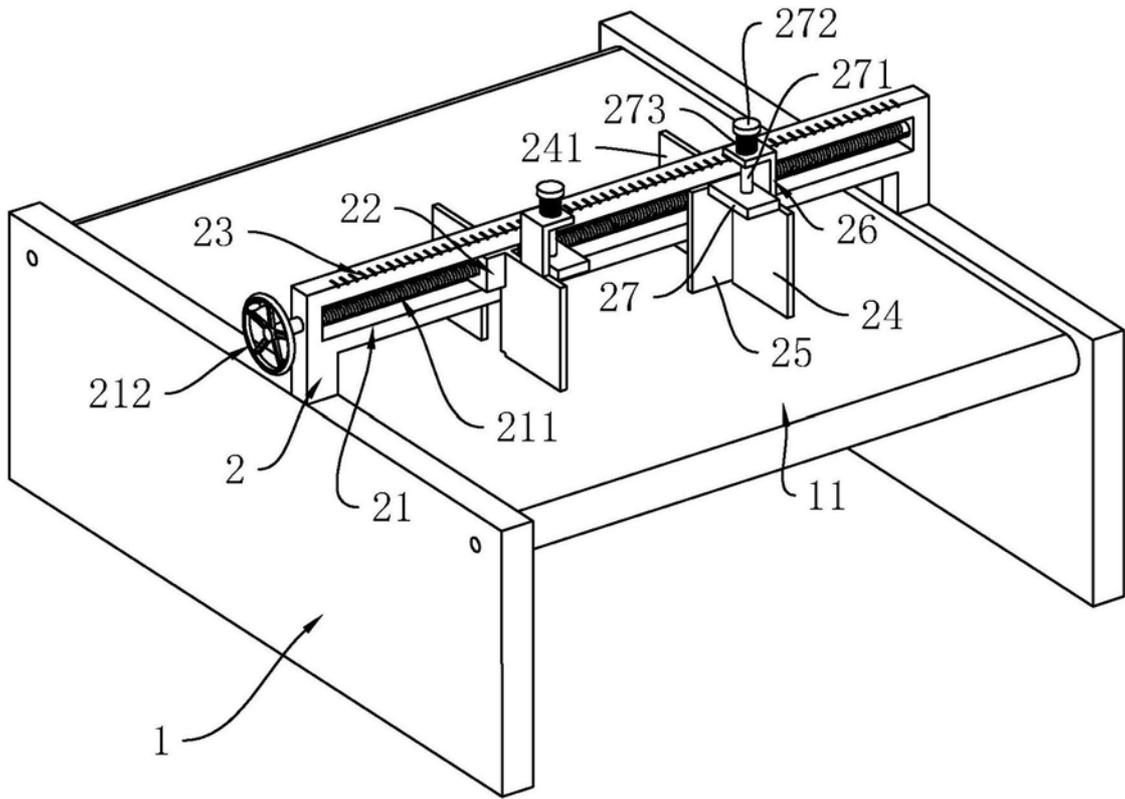


图1