



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ(21)(22) Заявка: **2010146071/13**, 11.11.2010

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
12.11.2009 DE 102009046646.0(43) Дата публикации заявки: **20.05.2012** Бюл. № 14

Адрес для переписки:

**129090, Москва, ул.Б.Спасская, 25, стр.3,
ООО "Юридическая фирма Городиский и
Партнеры", пат.пов. А.В.Мицу, рег.№ 364**

(71) Заявитель(и):

РАЙФЕНХОЙЗЕР Уве (DE)

(72) Автор(ы):

РАЙФЕНХОЙЗЕР Уве (DE)**(54) СПОСОБ И УСТРОЙСТВО ДЛЯ НАРЕЗКИ НА ПЛАСТИНЫ ПЛАСТА ПРОДУКТА,
СОДЕРЖАЩЕГО КОСТИ****(57) Формула изобретения**

1. Способ нарезки на пластины (3) пласта (2) продукта, содержащего кости, при котором:

- пласт (2) продукта с помощью устройства (4) подачи подают к режущему устройству (5) в направлении (8) устройства подачи,
- с помощью вращающегося режущего элемента (7) режущего устройства (5) последовательно отрезают от конца пласта (2) продукта пластины (3),
- отрезанные пластины (3) последовательно укладывают на транспортер (9) с перекрытием или штабелями и отводят от режущего устройства (5), отличающийся тем, что:
 - перед полным отделением пластины (3) от остальной части пласта (2) продукта тормозной элемент (15) тормозного устройства (14), если рассматривать в направлении (8) подачи, перемещают позади плоскости резки режущего элемента (7) в поперечное сечение (13) пространства для транспортировки,
 - отрезанная затем пластина (3) после ее полного отделения от остальной части пласта (2) продукта с помощью тормозного элемента (15) притормаживается в своем движении, направленном от плоскости резки,
 - после торможения тормозной элемент (15) перемещается из поперечного сечения (13) пространства для транспортировки, и приторможенная пластина (3) откидывается на транспортер (9).

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что тормозной элемент (15) из положения (17) покоя, в котором он расположен полностью вне поперечного сечения (13) пространства для транспортировки, переводится в положение (18) торможения, в котором он перекрывает частичную область поперечного сечения (13) пространства для транспортировки, обращенную к опорной поверхности (6) для пласта (2)

продукта, а затем снова переводится в положение (17) покоя.

3. Способ по п.2, отличающийся тем, что тормозной элемент (15) перемещается между положением (17) покоя и положением (18) торможения в плоскости, ориентированной параллельно плоскости резки.

4. Способ по п.2 или 3, отличающийся тем, что тормозной элемент (15) в положении (18) торможения - если рассматривать в направлении (8) подачи - расположен на расстоянии от обращенной к тормозному элементу (15) передней стороны пластины (3), находящейся в состоянии образования, т.е еще соединенной с пластом (2) продукта.

5. Способ по одному из пп.1-3, отличающийся тем, что ротационный привод тормозного устройства (14) - если рассматривать цикл движения тормозного элемента (15) - вращается с различной угловой скоростью, причем предпочтительно тормозной элемент (15) перемещается из положения (18) торможения в положение (17) покоя с большей скоростью, чем в обратном направлении.

6. Способ по п.3, отличающийся тем, что ротационный привод тормозного устройства (14) - если рассматривать цикл движения тормозного элемента (15) - вращается с различной угловой скоростью, причем предпочтительно тормозной элемент (15) перемещается из положения (18) торможения в положение (17) покоя с большей скоростью, чем в обратном направлении.

7. Устройство для нарезки на пластины (3) пласта (2) продукта, содержащего кости, включающее

- режущее устройство (5), которое имеет вращающийся режущий элемент (7), который определяет плоскость резки,

- устройство (4) подачи для перемещения пласта (2) продукта к режущему устройству (5) таким образом, что от одного конца пласта (2) продукта возможно последовательное отрезание пластин (3),

- транспортер (9) для последовательной укладки отрезанных пластин (3) с перекрытием или штабелями и транспортирования пластин (3) от режущего устройства (5),

отличающееся тем, что содержит

- тормозное устройство (14) с тормозным элементом (15), который расположен с возможностью перевода из положения (17) покоя, в котором он находится вне поперечного сечения (13) пространства для транспортировки, в положение торможения, в котором отделенная от пласта (2) продукта пластина (3) может притормаживаться в своем движении, направленном от плоскости резки, причем тормозной элемент (15), находящийся в положении покоя, делает возможным откидывание отделенной и приторможенной пластины (3) на транспортер (9).

8. Устройство по п.7, отличающееся тем, что тормозной элемент (15) выполнен в виде заслонки (19), которая установлена с возможностью линейной осцилляции внутри плоскости заслонки, проходящей параллельно плоскости резки, и имеет предпочтительно U-образную форму, причем две полки (20) U-образного сечения заслонки установлены с возможностью перемещения между рамой (10) режущего элемента и соответственно одним опорным элементом (21) по обе стороны поперечного сечения (13) пространства для транспортировки, которое определено сквозным отверстием (12) в раме (10) для режущего элемента режущего устройства (5).

9. Устройство по п.7 или 8, отличающееся тем, что содержит кривошипно-шатунный механизм (16) тормозного устройства (14), причем тормозной элемент (15) соединен с шатуном (22), а шатун связан с приводимым во вращение кривошипом (23).

10. Устройство по п.7 или 8, отличающееся тем, что тормозной элемент (15) в положении (17) покоя расположен под плоскостью, определяемой опорной

поверхностью (6) устройства (4) подачи или транспортера (9).

11. Устройство по п.9, отличающееся тем, что тормозной элемент (15) в положении (17) покоя расположен под плоскостью, определяемой опорной поверхностью (6) устройства (4) подачи или транспортера (9).

12. Устройство по одному из пп.7, 8 или 11, отличающееся тем, что нижняя поверхность рамы (10) режущего элемента, расположенной между тормозным элементом (15), находящимся в положении (17) покоя, и плоскостью резки, выполнена скошенной, причем нормаль к скошенной поверхности направлена от плоскости резки.

13. Устройство по п.9, отличающееся тем, что нижняя поверхность рамы (10) режущего элемента, расположенной между тормозным элементом (15), находящимся в положении (17) покоя, и плоскостью резки, выполнена скошенной, причем нормаль к скошенной поверхности направлена от плоскости резки.

14. Устройство по п.10, отличающееся тем, что нижняя поверхность рамы (10) режущего элемента, расположенной между тормозным элементом (15), находящимся в положении (17) покоя, и плоскостью резки, выполнена скошенной, причем нормаль к скошенной поверхности направлена от плоскости резки.

RU 2 0 1 0 1 4 6 0 7 1 A

RU 2 0 1 0 1 4 6 0 7 1 A