

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載

【部門区分】第 7 部門第 2 区分

【発行日】平成 19 年 12 月 20 日 (2007.12.20)

【公開番号】特開 2002-151834 (P2002-151834A)

【公開日】平成 14 年 5 月 24 日 (2002.5.24)

【出願番号】特願 2000-343824 (P2000-343824)

【国際特許分類】

**H 0 5 K 3/28 (2006.01)**

**H 0 5 K 3/34 (2006.01)**

【F I】

H 0 5 K 3/28 G

H 0 5 K 3/34 5 0 1 Z

H 0 5 K 3/34 5 0 4 A

H 0 5 K 3/34 5 0 6 A

H 0 5 K 3/34 5 0 6 Z

H 0 5 K 3/34 5 0 7 A

H 0 5 K 3/34 5 0 7 Z

【手続補正書】

【提出日】平成 19 年 11 月 6 日 (2007.11.6)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】特許請求の範囲

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 基板の防湿方法において、

前記基板上にハンダペーストを塗布するステップと、

前記ハンダペースト上に部品を配置するステップと、

前記部品が配置された基板上に防湿コーティング剤を塗布するステップと、

前記防湿コーティング剤が塗布された基板をリフロー炉内で加熱することによって、配置された前記部品のハンダ付けと前記防湿コーティング剤の乾燥を行うステップとを有することを特徴とする基板の防湿方法。

【請求項 2】 基板の防湿方法において、

前記基板上に部品を配置するステップと、

前記部品が配置された基板上に防湿コーティング剤を塗布するステップと、

前記防湿コーティング剤が塗布された基板をハンダ噴流に接触させることによって、配置された前記部品のハンダ付けと前記防湿コーティングの乾燥を行うステップとを有することを特徴とする基板の防湿方法。

【請求項 3】 基板の防湿方法において、

前記基板上に部品を仮止めするための接着剤を塗布するステップと、

前記接着剤が塗布された箇所に部品を配置するステップと、

前記部品が配置された前記基板を、前記接着剤を硬化させるために加熱するステップと

、前記部品が仮止めされた前記基板に防湿コーティング剤を塗布するステップと、

前記防湿コーティング剤が塗布された基板をハンダ噴流に接触させることによって、仮止めされた前記部品のハンダ付けと前記防湿コーティングの乾燥を行うステップとを有することを特徴とする基板の防湿方法。

【請求項 4】 基板の防湿方法において、

前記基板上に部品を仮止めするための接着剤を塗布するステップと、  
前記接着剤が塗布された箇所に部品を配置するステップと、  
前記部品が仮止めされた前記基板に防湿コーティング剤を塗布するステップと、  
前記防湿コーティング剤が塗布された基板を接着剤硬化炉内で加熱することによって、  
前記接着剤の硬化と前記防湿コーティングの乾燥とを行うステップとを有することを特徴  
とする基板の防湿方法。