(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203993113 U
(45)授权公告日 2014.12.10

(21)申请号 201420371935.6

(22)申请日 2014.07.06

(73)专利权人 滁州开关电器科技有限公司
地址 239000 安徽省滁州市花园路82号创业中心1号楼403室

(72)发明人 申俊

(51)Int.Cl.
B23P 23/02(2006.01)
B23Q 5/10(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

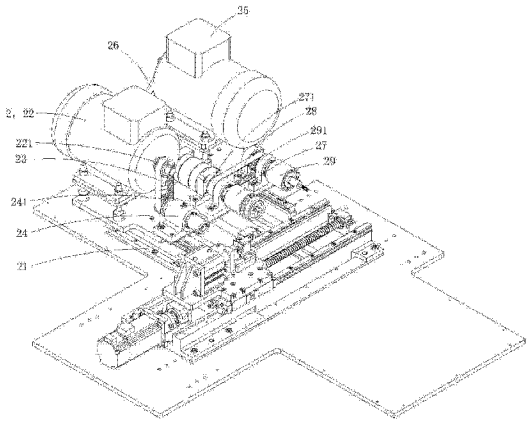
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

用于钻孔攻牙机的加工组件

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于钻孔攻牙机的加工组件，包括沿左右方向移动的导轨机构，以及设置在导轨机构上的第一电机、第一皮带、第一夹头、第二电机、第二皮带、第二夹头、第三皮带、第三夹头；第一电机通过第一皮带带动第一夹头，第二电机通过第二皮带带动第二夹头，第二夹头通过第三皮带带动第三夹头。本实用新型结构较为合理紧凑，能够在较小的空间里利用两个电机提供三工位加工。



CN 203993113 U

1. 一种用于钻孔攻牙机的加工组件，包括沿左右方向移动的导轨机构，以及设置在导轨机构上的第一电机、第一皮带、第一夹头、第二电机、第二皮带、第二夹头、第三皮带、第三夹头；第一电机通过第一皮带带动第一夹头，第二电机通过第二皮带带动第二夹头，第二夹头通过第三皮带带动第三夹头。

2. 根据权利要求 1 所述的用于钻孔攻牙机的加工组件，其特征在于：第一电机接近外接工装夹具的一端设有第一电机输出轮，第一夹头远离外接工装夹具的一端设有第一皮带轮，第一电机输出轮通过第一皮带带动第一皮带轮；第二夹头在远离外接工装夹具的一端，沿着距离外接工装夹具从近到远的方向依次设有第二皮带轮和驱动轮；第三夹头在远离外接工装夹具的一端设有第三皮带轮；第二电机在其远离外接工装夹具的一端设有第二电机输出轮，第二电机输出轮通过第一皮带带动驱动轮，第二皮带轮通过第三皮带轮同步带动第三夹头。

用于钻孔攻牙机的加工组件

技术领域

[0001] 本实用新型属于机加工技术领域，具体涉及一种用于钻孔攻牙机的加工组件。

背景技术

[0002] 现有的钻孔攻牙机，一般只能对工件进行简单加工，不能同时提供多工位的加工，使其应用受到了限制，难以满足特殊部件的加工要求，其结构存在亟需改进之处。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种结构较为紧凑、占用空间较小的三工位的用于钻孔攻牙机的加工组件。

[0004] 实现本实用新型目的的技术方案是：一种用于钻孔攻牙机的加工组件，包括导轨机构，以及设置在导轨机构上的第一电机、第一皮带、第一夹头、第二电机、第二皮带、第二夹头、第三皮带、第三夹头；第一电机通过第一皮带带动第一夹头，第二电机通过第二皮带带动第二夹头，第二夹头通过第三皮带带动第三夹头。

[0005] 上述方案中，第一电机接近外接工装夹具的一端设有第一电机输出轮，第一夹头远离外接工装夹具的一端设有第一皮带轮，第一电机输出轮通过第一皮带带动第一皮带轮；第二夹头在远离外接工装夹具的一端，沿着距离外接工装夹具从近到远的方向依次设有第二皮带轮和驱动轮；第三夹头在远离外接工装夹具的一端设有第三皮带轮；第二电机在其远离外接工装夹具的一端设有第二电机输出轮，第二电机输出轮通过第一皮带带动驱动轮，第二皮带轮通过第三皮带轮同步带动第三夹头。

[0006] 本实用新型结构较为合理紧凑，能够在较小的空间里利用两个电机提供三工位加工。

附图说明

[0007] 图 1 为本实用新型的一种立体结构示意图；

[0008] 图 2 为图 1 所示加工组件从另一角度观察时的一种立体结构示意图。

具体实施方式

[0009] （实施例 1）

[0010] 图 1 至图 2 显示了本实用新型的一种具体实施方式，其中，图 1 为本实用新型的一种立体结构示意图；图 2 为图 1 所示加工组件从另一角度观察时的一种立体结构示意图。

[0011] 本实施例是一种用于钻孔攻牙机的加工组件 2，包括沿左右方向移动的导轨机构 21，以及设置在导轨机构上的第一电机 22、第一皮带 23、第一夹头 24、第二电机 25、第二皮带 26、第二夹头 27、第三皮带 28、第三夹头 29；第一电机通过第一皮带带动第一夹头，第二电机通过第二皮带带动第二夹头，第二夹头通过第三皮带带动第三夹头。

[0012] 第一电机接近外接工装夹具的一端设有第一电机输出轮 221，第一夹头远离外接

工装夹具的一端设有第一皮带轮 241，第一电机输出轮通过第一皮带带动第一皮带轮；第二夹头在远离外接工装夹具的一端，沿着距离外接工装夹具从近到远的方向依次设有第二皮带轮 271 和驱动轮 272；第三夹头在远离外接工装夹具的一端设有第三皮带轮 291；第二电机在其远离外接工装夹具的一端设有第二电机输出轮 251，第二电机输出轮通过第一皮带带动驱动轮，第二皮带轮通过第三皮带轮同步带动第三夹头。

[0013] 本实施例中，各夹头可根据需求，安设钻头、丝锥或攻牙对工件进行加工处理。

[0014] 本实施例结构较为合理紧凑，能够在较小的空间里利用两个电机提供三工位加工。

[0015] 显然，本实用新型的上述实施例仅仅是为清楚地说明本实用新型所作的举例，而并非是对本实用新型的实施方式的限定。对于所属领域的普通技术人员来说，在上述说明的基础上还可以做出其它不同形式的变化或变动。这里无需也无法对所有的实施方式予以穷举。而这些属于本实用新型的实质精神所引伸出的显而易见的变化或变动仍属于本实用新型的保护范围。

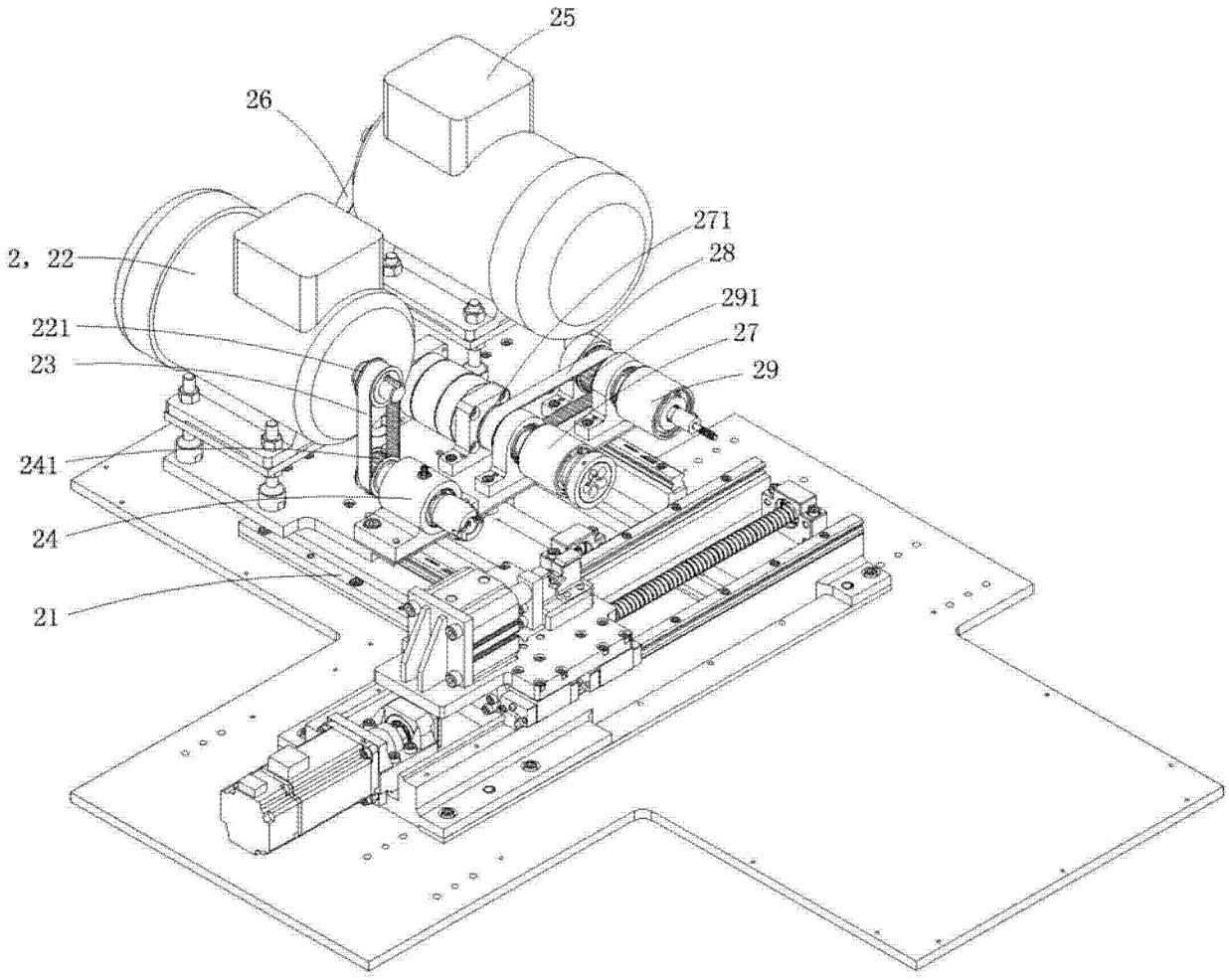


图 1

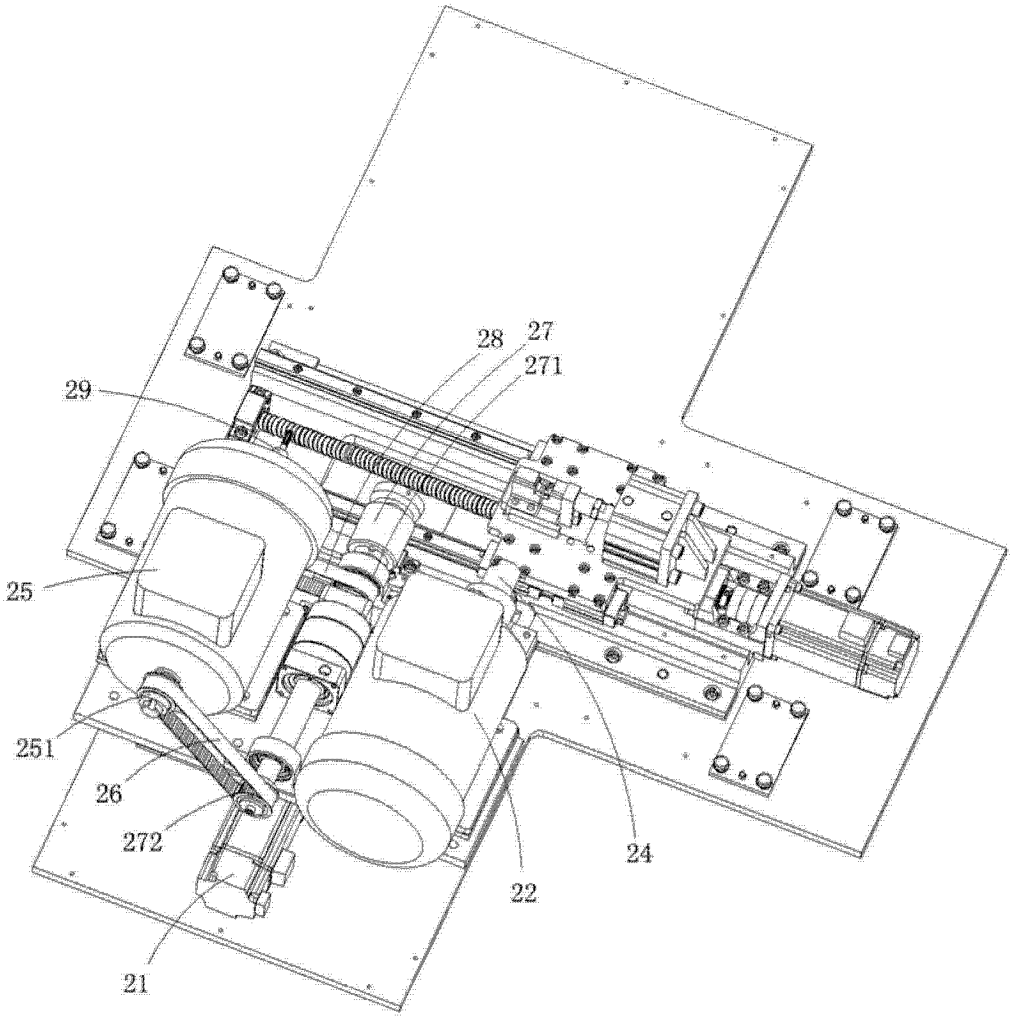


图 2