



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205931455 U

(45)授权公告日 2017.02.08

(21)申请号 201620867421.9

(22)申请日 2016.08.11

(73)专利权人 付淑珍

地址 528000 广东省佛山市南海区桂城夏  
西东便围工业区紫金城商务中心2楼

(72)发明人 付淑珍

(74)专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理  
有限公司 11246

代理人 连围

(51)Int.Cl.

B65B 43/46(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

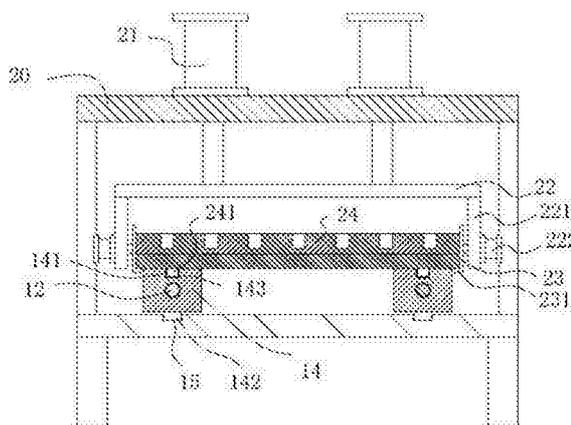
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

## (54)实用新型名称

一种化妆品盒输送架搬运输送机构

## (57)摘要

本实用新型公开了一种化妆品盒输送架搬运输送机构,包括机架,所述机架的顶板的左右两端固定有连接板,至少两个传动螺杆的两端铰接在两个连接板上,连接板上固定有驱动电机,驱动电机的输出轴通过联轴器与传动螺杆伸出对应的连接板的一端相固定,移动块螺接在传动螺杆上,两个移动块的顶面具有插孔,机架的顶板的左侧顶面固定有上安装架,上安装架的顶板上固定有多个推动气缸,推动气缸的推杆竖直向下穿过上安装架的顶板并固定在安装夹持板的顶面上,安装夹持板的底面两侧成型有向下延伸的延伸板,延伸板的外侧壁上固定有夹持气缸。它输送效果好,不容易跑偏。



1. 一种化妆品盒输送架搬运输送机构,包括机架(10),其特征在于:所述机架(10)的顶板的左右两端固定有连接板(11),至少两个传动螺杆(12)的两端铰接在两个连接板(11)上,连接板(11)上固定有驱动电机(13),驱动电机(13)的输出轴通过联轴器与传动螺杆(12)伸出对应的连接板(11)的一端相固定,移动块(14)螺接在传动螺杆(12)上,两个移动块(14)的顶面具有插孔(141),机架(10)的顶板的左侧顶面固定有上安装架(20),上安装架(20)的顶板上固定有多个推动气缸(21),推动气缸(21)的推杆竖直向下穿过上安装架(20)的顶板并固定在安装夹持板(22)的顶面上,安装夹持板(22)的底面两侧成型有向下延伸的延伸板(221),延伸板(221)的外侧壁上固定有夹持气缸(222),夹持气缸(222)的推杆穿过延伸板(221)并固定有夹持板(23),化妆品盒放置架(24)夹持在两个夹持板(23)之间,化妆品盒放置架(24)压靠在两个移动块(14)的顶面上,化妆品盒放置架(24)的底面具有凸起部(241),凸起部(241)插套在对应的插孔(141)中。

2. 根据权利要求1所述一种化妆品盒输送架搬运输送机构,其特征在于:所述移动块(14)的底面具有导向凸起部(142),导向凸起部(142)插套在机架(10)的顶板的顶面上成型有的导向槽(15)中。

3. 根据权利要求1所述一种化妆品盒输送架搬运输送机构,其特征在于:所述插孔(141)中插套有永磁体套(143),永磁体套(143)的外侧壁固定在插孔(141)的内侧壁上,凸起部(241)插套并吸附在永磁体套(143)中。

4. 根据权利要求1所述一种化妆品盒输送架搬运输送机构,其特征在于:所述夹持板(23)的底板具有折弯部(231),两个夹持板(23)的折弯部(231)压靠在化妆品盒放置架(24)的底面两侧处。

## 一种化妆品盒输送架搬运输送机构

### 技术领域：

[0001] 本实用新型涉及化妆品制品加工设备技术领域,更具体的说涉及一种化妆品盒输送架搬运输送机构。

### 背景技术：

[0002] 现有的化妆盒在进行安装或者是灌入化妆原料时,需要将其放置在输送带上输送,现有的方式是将化妆品盒固定架放置在输送带上,在化妆品盒固定架上插上多个化妆品盒,然后进行输送,通过输送带输送其效果并不稳定,输送带容易跑偏,需要实时纠正,比较麻烦。

### 实用新型内容：

[0003] 本实用新型的目的就是针对现有技术之不足,而提供一种化妆品盒输送架搬运输送机构,它输送效果好,不容易跑偏。

[0004] 本实用新型的技术解决措施如下：

[0005] 一种化妆品盒输送架搬运输送机构,包括机架,所述机架的顶板的左右两端固定有连接板,至少两个传动螺杆的两端铰接在两个连接板上,连接板上固定有驱动电机,驱动电机的输出轴通过联轴器与传动螺杆伸出对应的连接板的一端相固定,移动块螺接在传动螺杆上,两个移动块的顶面具有插孔,机架的顶板的左侧顶面固定有上安装架,上安装架的顶板上固定有多个推动气缸,推动气缸的推杆竖直向下穿过上安装架的顶板并固定在安装夹持板的顶面上,安装夹持板的底面两侧成型有向下延伸的延伸板,延伸板的外侧壁上固定有夹持气缸,夹持气缸的推杆穿过延伸板并固定有夹持板,化妆品盒放置架夹持在两个夹持板之间,化妆品盒放置架压靠在两个移动块的顶面上,化妆品盒放置架的底面具有凸起部,凸起部插套在对应的插孔中。

[0006] 所述移动块的底面具有导向凸起部,导向凸起部插套在机架的顶板的顶面上成型有的导向槽中。

[0007] 所述插孔中插套有永磁体套,永磁体套的外侧壁固定在插孔的内侧壁上,凸起部插套并吸附在永磁体套中。

[0008] 所述夹持板的底板具有折弯部,两个夹持板的折弯部压靠在化妆品盒放置架的底面两侧处。

[0009] 本实用新型的有益效果在于：

[0010] 它输送效果好,不容易跑偏。

### 附图说明：

[0011] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0012] 图2是本实用新型的局部剖视图。

**具体实施方式：**

[0013] 实施例：见图1至图2所示，一种化妆品盒输送架搬运输送机构，包括机架10，所述机架10的顶板的左右两端固定有连接板11，至少两个传动螺杆12的两端铰接在两个连接板11上，连接板11上固定有驱动电机13，驱动电机13的输出轴通过联轴器与传动螺杆12伸出对应的连接板11的一端相固定，移动块14螺接在传动螺杆12上，两个移动块14的顶面具有插孔141，机架10的顶板的左侧顶面固定有上安装架20，上安装架20的顶板上固定有多个推动气缸21，推动气缸21的推杆竖直向下穿过上安装架20的顶板并固定在安装夹持板22的顶面上，安装夹持板22的底面两侧成型有向下延伸的延伸板221，延伸板221的外侧壁上固定有夹持气缸222，夹持气缸222的推杆穿过延伸板221并固定有夹持板23，化妆品盒放置架24夹持在两个夹持板23之间，化妆品盒放置架24压靠在两个移动块14的顶面上，化妆品盒放置架24的底面具有凸起部241，凸起部241插套在对应的插孔141中。

[0014] 进一步的说，所述移动块14的底面具有导向凸起部142，导向凸起部142插套在机架10的顶板的顶面上成型有的导向槽15中。

[0015] 进一步的说，所述插孔141中插套有永磁体套143，永磁体套143的外侧壁固定在插孔141的内侧壁上，凸起部241插套并吸附在永磁体套143中。

[0016] 进一步的说，所述夹持板23的底板具有折弯部231，两个夹持板23的折弯部231压靠在化妆品盒放置架24的底面两侧处。

[0017] 工作原理：通过推动气缸21的推杆下降，使得化妆品盒放置架24压靠在移动块14的顶面上，使得凸起部241插套并吸附在永磁体套143中，然后夹持气缸222的推杆回缩，推动气缸21的推杆回缩，即完成化妆品盒放置架24的安装，然后通过驱动电机13运行，即可将化妆品盒放置架24向移动，实现输送。

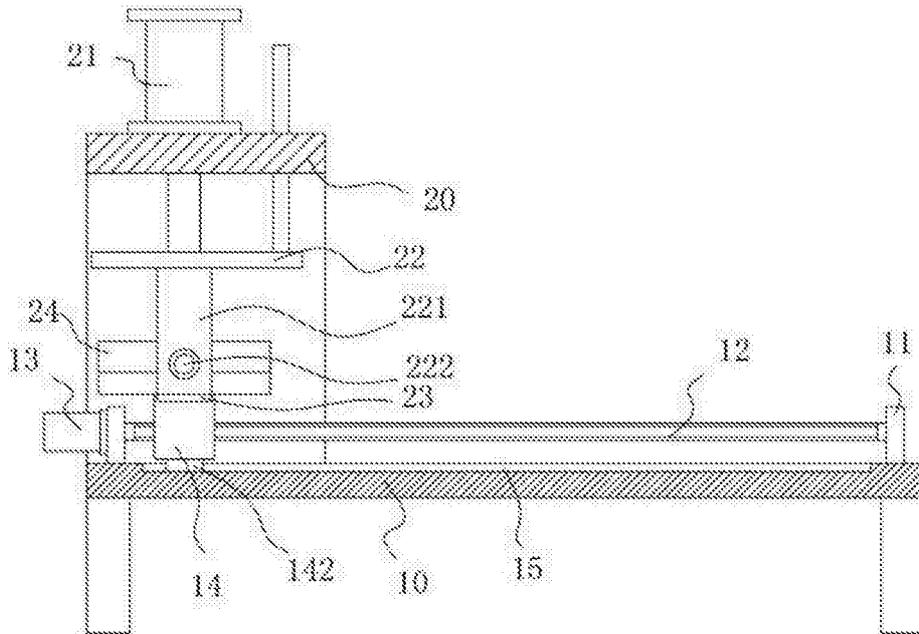


图1

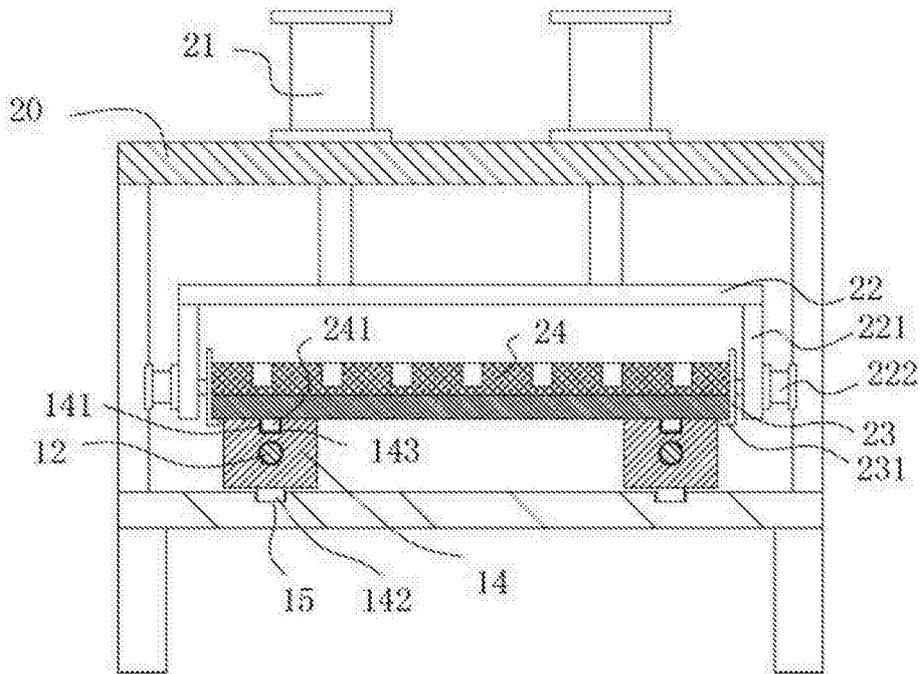


图2