



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 104841881 B

(45)授权公告日 2017.07.07

(21)申请号 201510243873.X

(22)申请日 2015.05.14

(65)同一申请的已公布的文献号
申请公布号 CN 104841881 A

(43)申请公布日 2015.08.19

(73)专利权人 兴化市富强机械铸造有限公司
地址 225700 江苏省泰州市兴化市北贺村
工业集中区

(72)发明人 蔡德富

(74)专利代理机构 北京纽盟知识产权代理事务
所(特殊普通合伙) 11456
代理人 许玉顺

(51)Int.Cl.
B22C 9/02(2006.01)

(56)对比文件

CN 203459633 U,2014.03.05,说明书具体实施方式,附图1-3.

CN 204724792 U,2015.10.28,权利要求1-6.

CN 104338907 A,2015.02.11,

CN 203371003 U,2014.01.01,

审查员 吕家欣

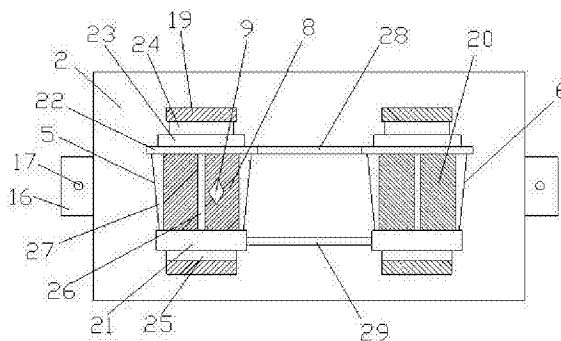
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)发明名称

拖拉机主轴壳体模具

(57)摘要

本发明涉及一种拖拉机主轴壳体模具,所述拖拉机主轴壳体模具包括内板和外板,内板上设有左模和右模,左模与右模的两端均设有凹槽,外板包括左凹槽与右凹槽,左凹槽与右凹槽两端均设有凸块,左凹槽与右凹槽之间设有第一导流槽与第二导流槽。本发明具有整体结构简单,功能实用,操作方便,成型脱模方便,大大的提高了工作效率的优点。



1. 一种拖拉机主轴壳体模具,其特征在于:所述拖拉机主轴壳体模具包括内板(1)和外板(2),所述内板(1)上设有左模(3)和右模(4),所述左模(3)与右模(4)的两端均设有凹槽(15),所述外板(2)包括左凹槽(5)与右凹槽(6),所述左凹槽(5)与右凹槽(6)两端均设有凸块(19),所述左凹槽(5)与右凹槽(6)之间设有第一导流槽(28)与第二导流槽(29);所述左模(3)与右模(4)上均设有主体模(7),所述主体模(7)上连接有第一凸模(10)与第二凸模(11),所述第一凸模(10)上连接有第五凸模(14),所述第二凸模(11)上连接有第三凸模(12),所述第三凸模(12)上连接有第四凸模(13);所述第四凸模(13)与第五凸模(14)均与凹槽(15)连接;所述内板(1)与外板(2)的两端均设有辅助耳(16),所述辅助耳(16)上设有圆孔(17);所述左凹槽(5)和右凹槽(6)分别于左模(3)和右模(4)相对应,所述凸块(19)与凹槽(15)相对应;所述内板(1)上设有手柄(18);所述左凹槽(5)上设有第一主体槽(8),所述右凹槽(6)上设有第二主体槽(20),所述第一主体槽(8)上设有标识槽(9),所述第一主体槽(8)与第二主体槽(20)上均连接有第一凹槽(21)与第二凹槽(22),所述第一凹槽(21)上连接有第五凹槽(25),所述第二凹槽(22)上连接有第三凹槽(23),所述第三凹槽(23)上连接有第四凹槽(24),所述第一主体槽(8)与第二主体槽(20)上均设有一个加强筋槽(26)与两个半筋槽(27);所述第四凹槽(24)和第五凹槽(25)均与凸块(19)连接。

拖拉机主轴壳体模具

技术领域

[0001] 本发明涉及一种拖拉机主轴壳体模具。

背景技术

[0002] 拖拉机的主轴的壳体成形一般是铸件的方式成形,由于其内部的结果内径大小不一,无法直接成形。

发明内容

[0003] 本发明的目的是为了克服以上的不足,提供一种功能实用,操作方便,结构简单的拖拉机主轴壳体模具。

[0004] 本发明的目的通过以下技术方案来实现:一种拖拉机主轴壳体模具,所述拖拉机主轴壳体模具包括内板和外板,内板上设有左模和右模,左模与右模的两端均设有凹槽,外板包括左凹槽与右凹槽,左凹槽与右凹槽两端均设有凸块,左凹槽与右凹槽之间设有第一导流槽与第二导流槽。

[0005] 本发明的进一步改进在于:所述左模与右模上均设有主体模,主体模上连接有第一凸模与第二凸模,第一凸模上连接有第五凸模,第二凸模上连接有第三凸模,第三凸模上连接有第四凸模。

[0006] 本发明的进一步改进在于:所述第四凸模与第五凸模均与凹槽连接。

[0007] 本发明的进一步改进在于:所述内板与外板的两端均设有辅助耳,辅助耳上设有圆孔。

[0008] 本发明的进一步改进在于:所述左凹槽和右凹槽分别于左模和右模相对应,凸块与凹槽相对应。

[0009] 本发明的进一步改进在于:所述内板上设有手柄。

[0010] 本发明的进一步改进在于:所述左凹槽上设有第一主体槽,右凹槽上设有第二主体槽,第一主体槽上设有标识槽,第一主体槽与第二主体槽上均连接有第一凹槽与第二凹槽,第一凹槽上连接有第五凹槽,第二凹槽上连接有第三凹槽,第三凹槽上连接有第四凹槽,第一主体槽与第二主体槽上均设有一个加强筋槽与两个半筋槽。

[0011] 本发明的进一步改进在于:所述第四凹槽和第五凹槽均与凸块连接。

[0012] 本发明与现有技术相比具有以下优点:

[0013] 本发明整体结构简单,功能实用,操作方便;本发明采用内板与外板相结合的方式进行铸件,简单方便,利于脱模;本发明的外板与内部上设有相对应的凸块与凹槽,方便外板与内板的连接固定,方便快捷;本发明的内板上设有手柄,方便内板的拿取;所述内板与外板的两端均设有辅助耳,辅助耳上设有圆孔,方便内板与外板之间的固定,同时方便铸件进行冷却时的整体的移动,大大的提高了工作效率;左凹槽与右凹槽之间设有第一导流槽与第二导流槽,方便铸件时左凹槽与右凹槽之间液体的流动,同时方便液体倒入稍多时液体的排放,防治液体溢出造成危险。

[0014] 附图说明：

[0015] 图1为外板的结构示意图；

[0016] 图2为内板的结构示意图；

[0017] 图3为内板的俯视图；

[0018] 图中标号：1-内板、2-外板、3-左模、4-右模、5-左凹槽、6-右凹槽、7-主体模、8-第一主体槽、9-标识槽、10-第一凸模、11-第二凸模、12-第三凸模、13-第四凸模、14-第五凸模、15-凹槽、16-辅助耳、17-圆孔、18-手柄、19-凸块、20-第二主体槽、21-第一凹槽、22-第二凹槽、23-第三凹槽、24-第四凹槽、25-第五凹槽、26-加强筋槽、27-半筋槽、28-第一导流槽、29-第二导流槽。

[0019] 具体实施方式：

[0020] 为了加深对本发明的理解，下面将结合实施例和附图对本发明作进一步详述，该实施例仅用于解释本发明，并不构成对本发明保护范围的限定。

[0021] 如图1至图3示出了本发明拖拉机主轴壳体模具的一种实施方式，所述拖拉机主轴壳体模具包括内板1和外板2，内板1上设有左模3和右模4，内板1上设有手柄18，左模3与右模4的两端均设有凹槽15，左模3与右模4上均设有主体模7，主体模7上连接有第一凸模10与第二凸模11，第一凸模10上连接有第五凸模14，第二凸模11上连接有第三凸模12，第三凸模12上连接有第四凸模13，第四凸模13与第五凸模14均与凹槽15连接，外板2包括左凹槽5与右凹槽6，左凹槽5与右凹槽6两端均设有凸块19，左凹槽5与右凹槽6之间设有第一导流槽28与第二导流槽29，左凹槽5上设有第一主体槽8，右凹槽6上设有第二主体槽20，第一主体槽8上设有标识槽9，第一主体槽8与第二主体槽20上均连接有第一凹槽21与第二凹槽22，第一凹槽21上连接有第五凹槽25，第二凹槽22上连接有第三凹槽23，第三凹槽23上连接有第四凹槽24，第一主体槽8与第二主体槽20上均设有一个加强筋槽26与两个半筋槽27，第四凹槽24和第五凹槽25均与凸块19连接，内板1与外板2的两端均设有辅助耳16，辅助耳16上设有圆孔17，左凹槽5和右凹槽6分别于左模3和右模4相对应，凸块19与凹槽15相对应。本发明结构简单，功能实用，脱模方便。

[0022] 本发明的工作原理：在外板2中注入适量的铸件水，使得将内板1放入外板2中，使得左凹槽5和右凹槽6分别于左模3和右模4相对应，凸块19与凹槽15相对应，固定好后通过圆孔17加固，并通过辅助耳16移动，带铸件冷却完成，只需通过手柄18取下内板1，再对外板2进行脱模即可。

[0023] 以上所述仅为说明本发明的实施方式，并不用于限制本发明，对于本领域的技术人员来说，凡在本发明的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本发明的保护范围之内。

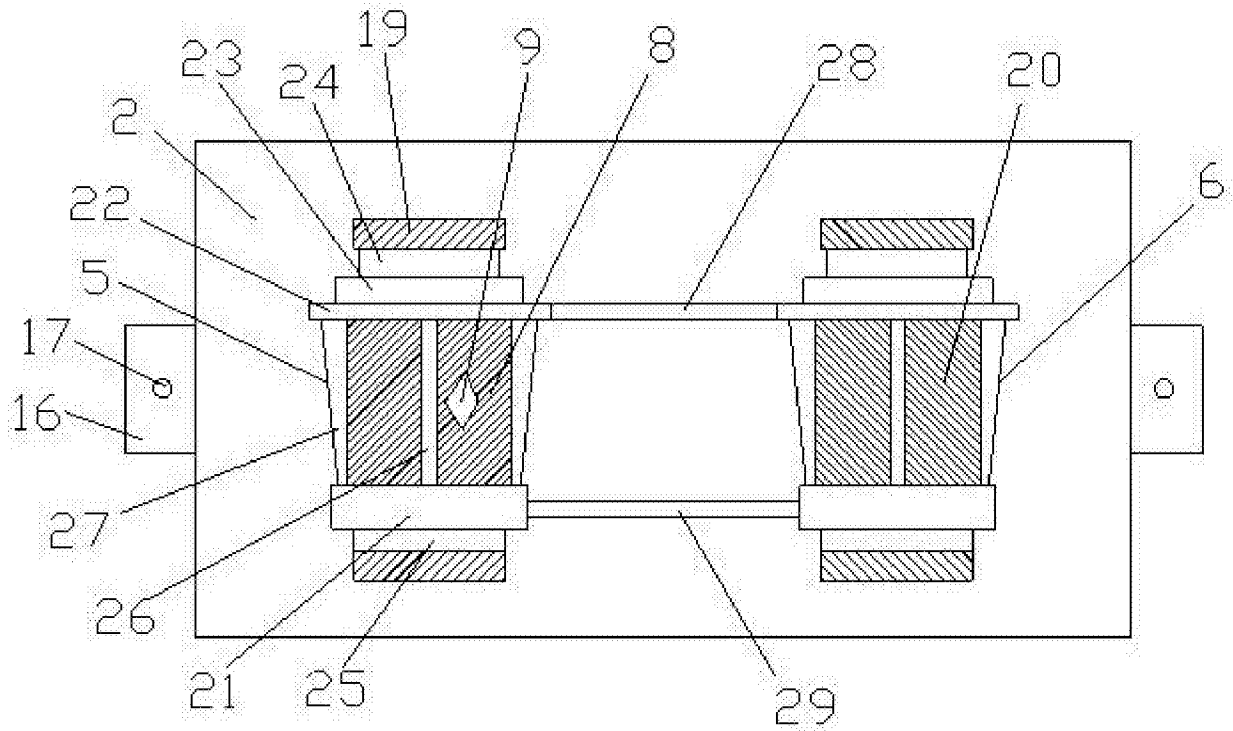


图1

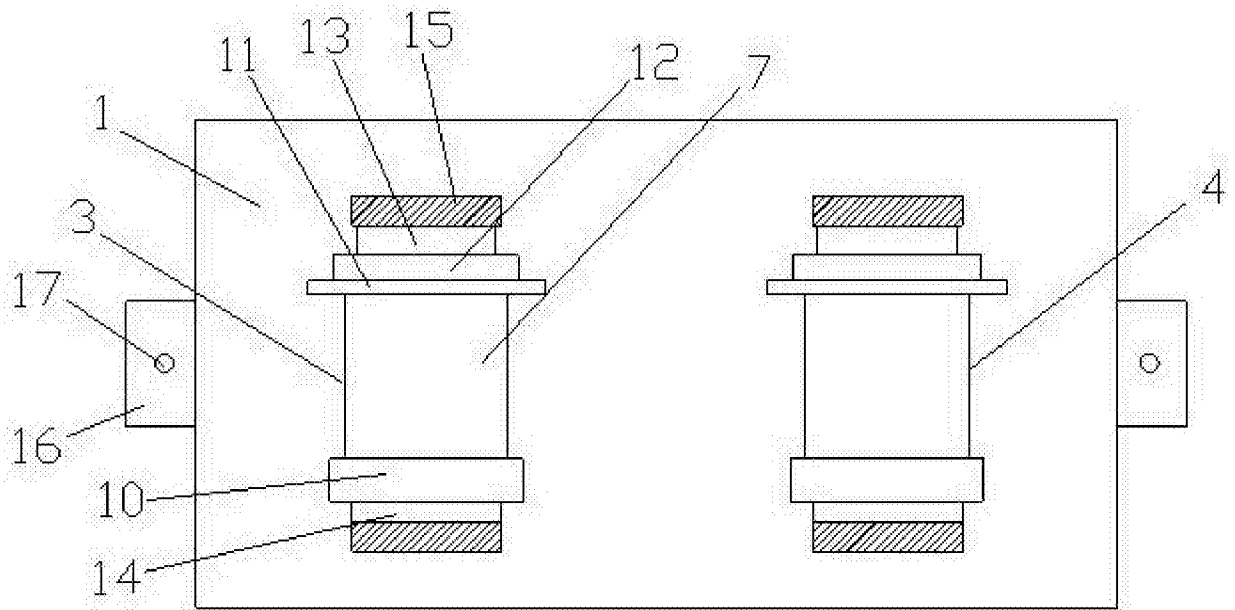


图2

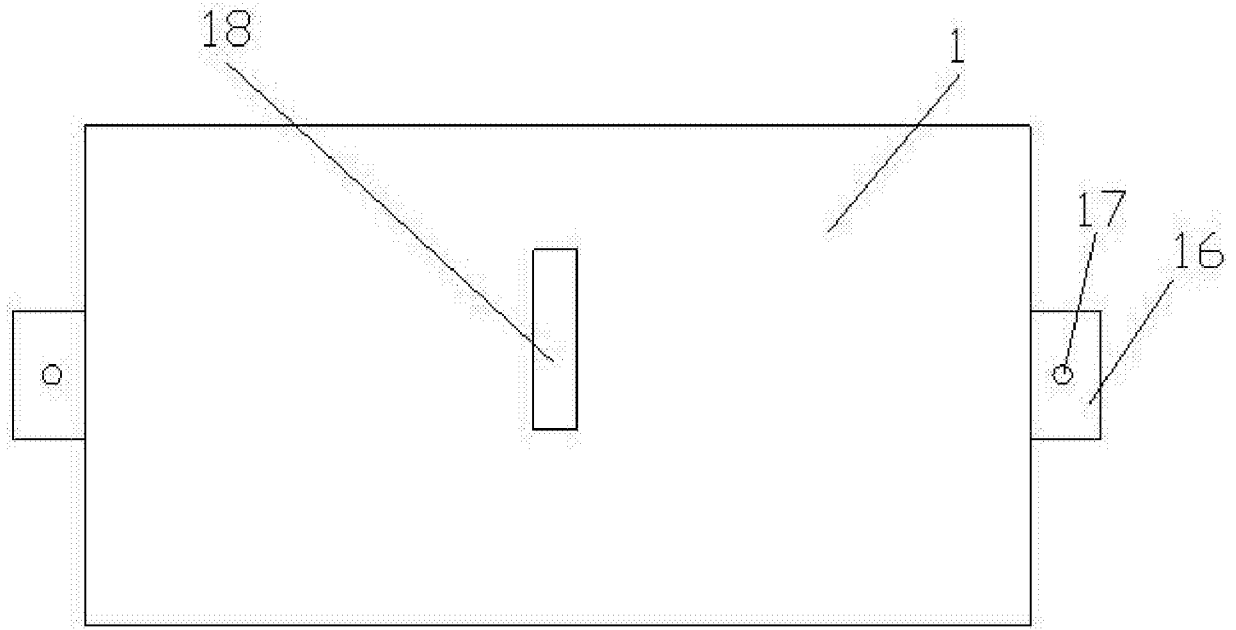


图3