ROYAUME DE BELGIQUE

MINISTERE DES AFFAIRES ECONOMIQUES

BREVET D'INVENTION

NUMERO DE PUBLICATION : 1002585A6

NUMERO DE DEPOT : 8801278

Classif. Internat.: H01H

Date de délivrance : 02 Avril 1991

Le Ministre des Affaires Economiques,

Vu la loi du 28 Mars 1984 sur les brevets d' invention, notamment l' article 22;

Vu l' arrêté royal du 2 Décembre 1986 relatif à la demande, à la délivrance et au maintien en vigueur des brevets d' invention, notamment l' article 28;

Vu le procès verbal dressé le 09 Novembre 1988 à 14h00 à l' Office de la Propriété Industrielle

ARRETE:

ARTICLE 1.- Il est délivré à : HANCHIR Patrick
rue Cdt de Laage de Meux 21, 6852 MAISSIN(BELGIQUE)

un brevet d' invention d' une durée de 6 ans, sous réserve du paiement des taxes annuelles, pour : BOITIER D'ENCASTREMENT ET SOCLE A FIXER SUR LES ARMATURES EN BOIS OU EN METAL DES CLOISONS CREUSES.

ARTICLE 2.- Ce brevet est délivré sans examen préalable de la brevetabilité de l' invention, sans garantie du mérite de l' invention ou de l' exactitude de la description de celle-ci et aux risques et périls du(des) demandeur(s).

Bruxelles, le 02 Avril 1991
PAR DELEGATION SPECIALE :

WUYTS L
Directeur

Boîtier d'encastrement et socle à fixer sur les armatures en bois ou en métal des cloisons creuses.

L'invention concerne un boîtier d'encastrement et un socle utilisable dans les cloisons creuses à armatures métalliques ou en bois.

Dans les cloisons creuses on utilise soit des boîtiers d'encastrement en bois qui permettent suivant leur longueur le placement de I, 2 ou 3 éléments (interrupteurs ou prises de courant), soit des boîtiers ronds en pvc qui permettent le placement d'un seul élément. Les boîtiers en bois doivent être fixés sur les montants constituants l'armature de la cloison, lorsque celle-ci est en bois il n'y a aucun problème, mais lorsqu'on se trouve en présence de profiles métalliques, il est souvent nécessaire de confectionner un socle en bois, ce qui engendre une perte de temps et occasionne parfois un mauvais positionnement du boîtier. Quant au boîtier rond, il se fixe directement sur le panneau après avoir foré celui-ci à l'aide d'une scie en cloche. Si ce mode de fixation est très rapide, il faut constater que le boîtier se désolidarise très rapidement de la plaque de plâtre sur laquelle il est fixé quant il contient une prise de courant dans laquelle on introduit ou retire fréquemment une fiche. Outre ces problèmes de fixations, les deux types de boîtier ont aussi le désavantage de n'offrir qu'une place restreinte pour les connections.

La présente invention a pour but de remédier à ces inconvénients. L'invention telle quelle est caractérisée dans les revendications, résout les problèmes de fixations sur les armatures métalliques des cloisons creuses. Les avantages apportés par l'invention constituée de l'ensemble boîtier - socle sont : une facilité de fixation sur les profiles et un alignement correcte ne nuisant pas à la pose des plaques et la forme rectangulaire du boîtier offre un plus grand espace disponible pour les connections. Le boîtier peut aussi être utilisé seul quant il doit être fixé sur une armature en bois.

L'invention est exposée ci-après plus en détail à l'aide de dessins représentant seulement un mode d'exécution.

La figure I représente une vue de face et de profil d'un boîtier pour le placement d'un élément.

La figure 2 représente une vue en élévation d'un socle et la coupe d'un profilé métallique.

La figure 3 représente une vue de face d'un socle.

Le boîtier et son socle sont à réaliser en matière plastique. Le boîtier (I) pourra être fixé directement sur un montant en bois ou sur la face (2I) d'un profilé métallique (20) grâce aux pattes de fixations (2) prévues à cet effet.
Dans le cas ou il doit être fixé sur la face (22) du profilé (20) on adjoint au boîtier (I) le socle (IO), la liaison étant assurée par les trous (3) et les tenons (II) prévus pour s'emboîter l'un dans l'autre. Le socle est constitué de deux faces (I3) et (I4) reliées entre elles par des entretoises (I5) qui sont munies d'encoches (I2) destinées à recevoir les plis (24) du profilé évitant ainsi sa déformation lors de l'introduction du socle.

Revendications

I. Boîtier d'encastrement et socle à fixer sur les armatures en bois ou en métal des cloisons creuses, l'ensemble comprend : un boîtier d'encastrement (I) muni de pattes de fixations (2) et de trous (3).

: un socle (IO) muni de tenons (II) et d'encoches (I2).

Cet ensemble se caractérise par le fait que le boîtier (I) peut être utilisé seul et fixé sur les montants, constituants l'armature de la cloison par les pattes de fixation (2); dans le cas ou il doit être fixé sur la face (22) du profilé métallique on lui adjoint le socle (IO), le boîtier (I) et le socle (IO) sont munis respectivement de trous (3) et de tenons (II) prévus pour se clipser l'un dans l'autre et former un ensemble rigide qu'il suffit d'introduire dans le profilé (20), le système tenons-trous n'est pas restrictif et d'autres systèmes peuvent être réalisés, le socle (II) doit être dimensionné et posséder des encoches (I2) de façon à ce que l'on puisse l'introduire entre les faces (23) du profilé (20) sans causer la déformation de celui-ci, tout en y étant maintenu fermement.

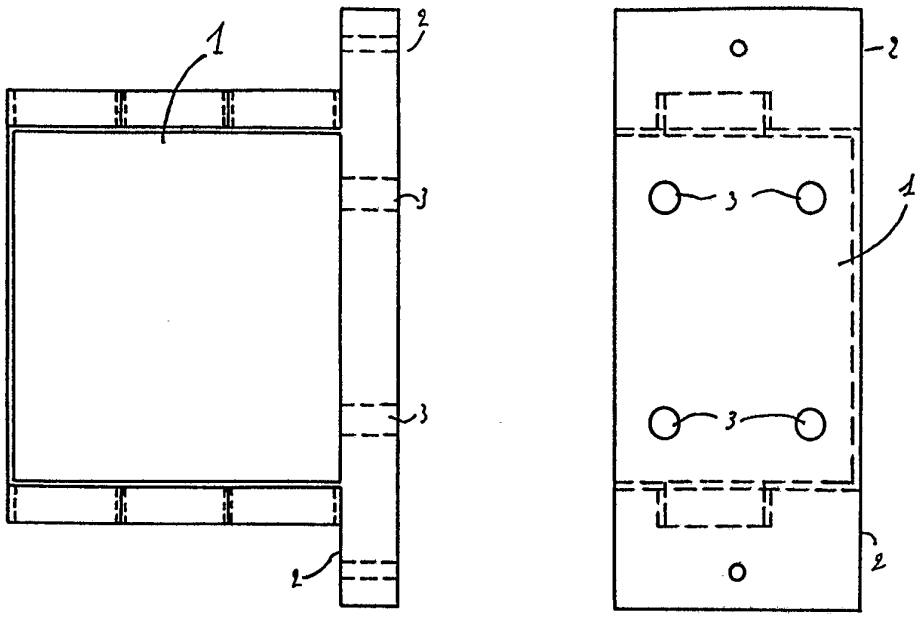


Figure 1

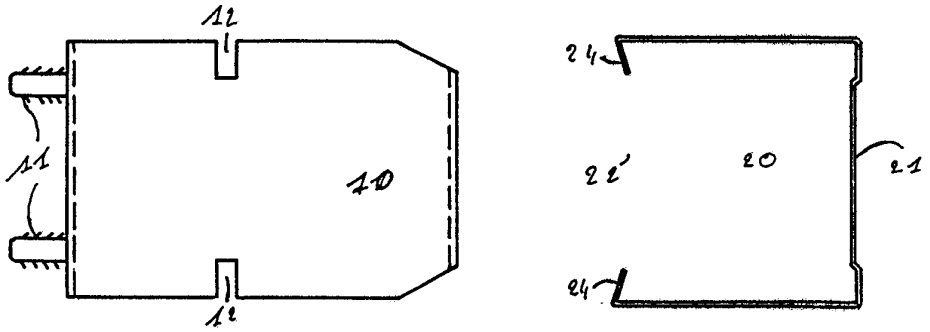


Figure 2

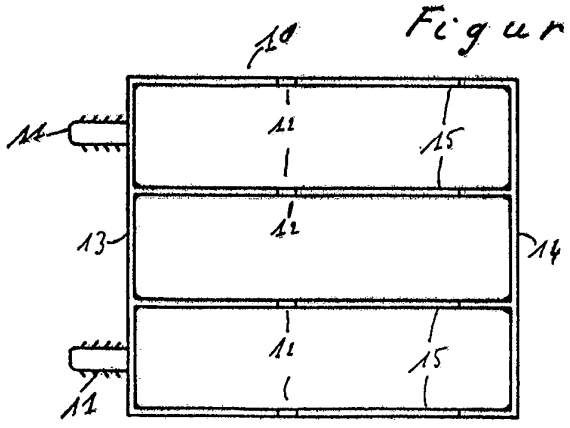


Figure 3

Echelle 3/4

5 cm