

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 42728

7a 41/12
Kl. 7 a, 9/02

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut“ *)

Gliwice, Polska

Bębnowy rozdzielacz prętów

Patent trwa od dnia 4 sierpnia 1958 r.

Wynalazek dotyczy bębnowego rozdzielacza prętów, do zastosowania na walcowni drutu, przy rozdzielaniu wychodzących z pieca prętów pomiędzy poszczególne wykroje walców walcarki.

Przy pomocy bębnowego rozdzielacza prętów według wynalazku, wprowadza się do walców walcarki trzy pręty, przez co umożliwia się równocześnie ich walcowanie.

Bębnowy rozdzielacz prętów posiada obrotowy bęben osadzony na wale w przesuwym korpusie. Przesuw korpusu z bębniem umożliwia wykorzystanie następnych trzech wykrojów w walcach walcarki, posiadających ogółem sześć wykrojów, a zwiększając odpowiednio ilość prowadnic na obwodzie bębna oraz jego przesuw, bębnowy rozdzielacz prętów może być stosowany przy walcierce o dowolnej ilości wykrojów w walcach.

Bębnowy rozdzielacz prętów według wynalazku

usuwa wady dotychczas stosowanych rozdzielaczy, a mianowicie: eliminuje konieczność stosowania przesuwanych klatek walcowniczych i nie wymaga zatrudniania pracowników w warunkach szkodliwych dla zdrowia.

Na rysunku przedstawiony jest przykład wykonania urządzenia według wynalazku. Fig. 1 uwidacznia przekrój poprzeczny przez bębnowy rozdzielacz prętów, fig. 2 — widok z góry urządzenia, fig. 3 — sytuację gdy jeden pręt przesuwają się wewnątrz prowadnicy bębna i odpowiadającej jej gardzieli listwy rozdzielczej 4, zaś dwa pozostałe przesuwają się po bębnie, fig. 4 — widok z góry bębna 1 wraz z wykonaną na nim prowadnicą oraz listwę rozdzielczą 4, fig. 5 — widok z góry bębna 1 po obrocie o 120° w stosunku do położenia według fig. 4, przez co widoczna jest następna prowadnica wykonana na jego obwodzie, a fig. 6 — widok z góry bębna 1 po obrocie 120° w stosunku do położenia według fig. 5, co daje obraz trzeciej prowadnicy wykonanej na jego obwodzie.

W bębnowym rozdzielaczu prętów według wy-

*) Właściciel patentu oświadczył, że współtwórcami wynalazku są: inż. Tadeusz Socha i inż. Leon Sieliwończyk.

nalazku zastosowano trzy prowadnice, umieszczone na obwodzie obrotowego bębna.

Osie wylotów prowadnic są umieszczone w osiach odpowiednich wykrojów walców walcarki tak, iż pręt przechodząc przez prowadnicę jest kierowany do właściwego wykroju walców. Prowadnice są umieszczone na obwodzie bębna w ten sposób, że każdorazowy obrót bębna o 120° powoduje zmianę prowadnicy znajdującej się przed listwą rozdzielczą, jak to uwidoczniło na fig. 4, 5 i 6.

Pełny obrót bębna powoduje równoległe kolejne wprowadzenie prętów do trzech wykrojów walców walcarki. Po przesunięciu ruchomego korpusu rozdzielacza wraz z bębniem o odcinek równy odległości między osiami dwu sąsiednich wykrojów walców walcarki, można walcować pręty w następnych trzech wykrojach.

Do napędu bębna rozdzielacza prętów według wynalazku zastosowano silnik elektryczny. Ruch bębna jest sterowany wyłącznikiem elektrycznym, który przerywa dopływ prądu do silnika z chwilą gdy bęben wykona obrót o 120° .

Bębnowy rozdzielacz prętów składa się z obrotowego bębna 1 osadzonego na wale 5 w przesuwanym korpusie 2. Przesuw korpusu 2 dokonywany jest przez pokręcenie kołka 6, umocowanego na śrubie pociągowej połączonej z korpusem 2.

Na przesuwanym korpusie 2 bębnowego rozdzielacza prętów umieszczona jest listwa roz-

dzielacza 4 z trzema gardzielami. Oś każdej gardzieli stanowi przedłużenie osi jednej z trzech prowadnic umieszczonych na obwodzie bębna 1.

Obrót bębna 1 dokonuje się za pomocą silnika elektrycznego przez przekładnię ślimakową. Wał 5 jest połączony z przekładnią za pomocą sprzęgła zębatego 9, umożliwiającego przesuw korpusu 2 wraz z bębniem 1 po korpusie 3.

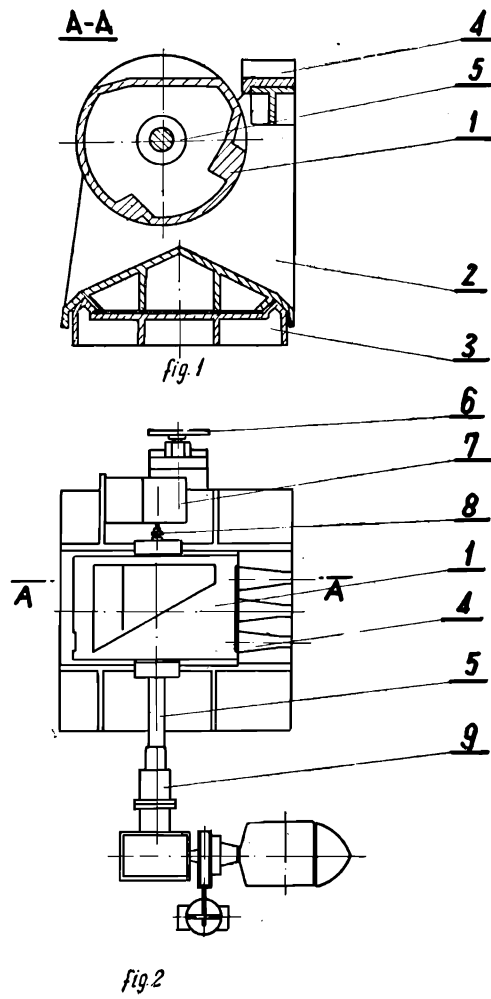
Obrót bębna 1 o 120° reguluje wyłącznik elektryczny 7, który jest połączony z wałem 5 za pomocą sprzęgła 8.

Zastrzeżenia patentowe

1. Bębnowy rozdzielacz prętów, znamieny tym, że posiada obrotowy bęben (1) osadzony na wale (5) w przesuwanym korpusie (2), na obwodzie którego umieszczone są odpowiednio wyprofilowane prowadnice, które na skutek obrotu bębna (1) kolejno zmieniają swoje położenie.
2. Bębnowy rozdzielacz prętów według zastrz. 1, znamieny tym, że posiada na przesuwanym korpusie (2) umieszczoną listwę rozdzielczą (4) z gardzielami, których rozmieszczenie odpowiada kolejnym położeniom prowadnic na bębnie (1).

Biurowy Projektów
Przemysłu Hutniczego
„Bipohut“.

Zastępca: mng Józef Kamiński,
rzecznik patentowy



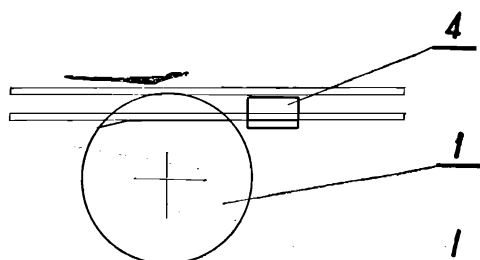


fig. 3

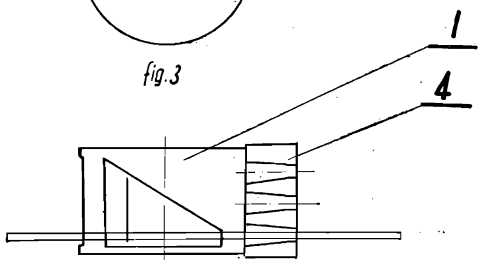


fig. 4

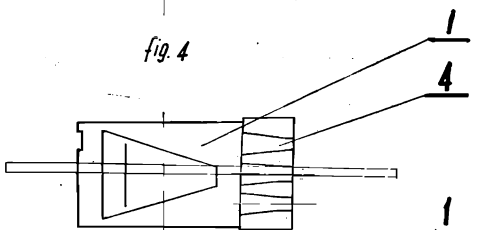


fig. 5

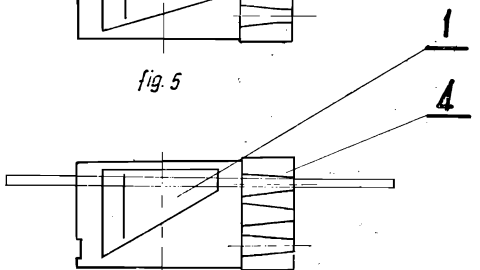


fig. 6