



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106522567 A

(43)申请公布日 2017.03.22

(21)申请号 201611151230.3

(22)申请日 2016.12.14

(71)申请人 绍兴明煌建材科技有限公司

地址 312000 浙江省绍兴市柯桥区安昌镇
大山西村1幢

(72)发明人 林光明

(74)专利代理机构 绍兴市越兴专利事务所(普
通合伙) 33220

代理人 蒋卫东

(51) Int. Cl.

E04G 21/16(2006.01)

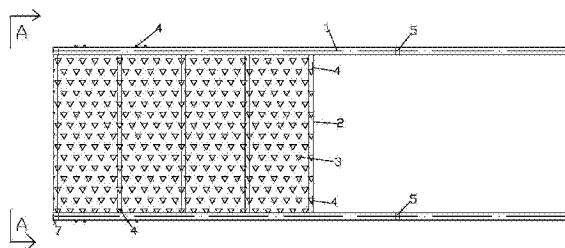
权利要求书1页 说明书2页 附图6页

(54)发明名称

一种装配式折叠卸料平台及其施工方式

(57)摘要

本发明涉及一种装配式折叠卸料平台,包括工字钢,工字钢内可拆卸的安装有平台板组件,平台板组件包括若干个并列的槽钢架体,槽钢架体内安装有花纹板,且花纹板和槽钢架体的连接处设有若干个吊环。本发明单件体积小、便于运输;装拆方便、快速,结构科学、牢固、安全,且成本低廉。



1. 一种装配式折叠卸料平台,其特征在于:包括工字钢,所述工字钢内可拆卸的安装有平台板组件,所述的平台板组件包括若干个并列的槽钢架体,所述槽钢架体内安装有花纹板,且花纹板和槽钢架体的连接处设有若干个吊环。

2. 如权利要求1所述的装配式折叠卸料平台,其特征在于:所述工字钢的尾部连接有挡脚。

3. 如权利要求1所述的装配式折叠卸料平台,其特征在于:所述工字钢的左右两侧设有旁板,所述的旁板包括方管框架,所述方管框架与工字钢的连接处设有角钢。

4. 如权利要求3所述的装配式折叠卸料平台,其特征在于:所述的角钢处嵌有封门。

5. 如权利要求1所述的装配式折叠卸料平台,其特征在于:所述的槽钢架体和工字钢上均设有用于安装螺母的螺孔,且相邻的两个螺孔不在同一直线上。

6. 如权利要求1所述的装配式折叠卸料平台,其特征在于:所述槽钢架体的侧边设有钢筋头。

7. 一种装配式折叠卸料平台的施工方法,其特征在于包括以下步骤:

(1) 将两根工字钢放置好,工字钢之间的尺寸大于槽钢架体的尺寸;

(2) 将槽钢架体一边搁置在工字钢底部翼板上,并对好螺孔;分别将槽钢架体两边的螺丝和垫片穿过螺孔后,与槽钢架体的螺母连接,并拧紧;

(3) 将左右两侧的旁板通过门轴销进行连接,并将栏板两端底部与工字钢进行螺纹连接;

(4) 将端部栏板插入两侧栏板端部的U型槽中,并将螺栓插入螺孔内,将栏板与工字钢固定;

(5) 将槽钢架体的四个吊环用钢丝绳穿好,并用塔吊将其吊到楼层的指定位置;

(6) 将工字钢后半部位放入已经预埋好的抱箍中,并用压板螺母固定好;

(7) 将工字钢两侧的吊环套好钢丝绳,并吊好上层预埋环中拉紧即可。

一种装配式折叠卸料平台及其施工方式

技术领域

[0001] 本发明涉及一种装配式折叠卸料平台及其施工方式,适用于建筑物楼层的材料搬运和中转。

背景技术

[0002] 目前,工程上多采用整体式卸料平台,整体式卸料平台存在运输不方便、费用昂贵等缺点。因此,提出本发明。

发明内容

[0003] 针对现有技术的上述技术问题,本发明提供了一种装配式折叠卸料平台及其施工方法,其采用装配式结构,将运输成本及单件重量大大缩减,方便运输,节省运费。

[0004] 为达到上述目的,本发明是通过以下技术方案实现的:

一种装配式折叠卸料平台,包括工字钢,所述工字钢内可拆卸的安装有平台板组件,所述的平台板组件包括若干个并列的槽钢架体,所述槽钢架体内安装有花纹板,且花纹板和槽钢架体的连接处设有若干个吊环。

[0005] 所述工字钢的尾部连接有挡脚。

[0006] 所述工字钢的左右两侧设有旁板,所述的旁边包括方管框架,所述方管框架与工字钢的连接处设有角钢。

[0007] 所述的角钢处嵌有封门。

[0008] 所述的槽钢架体和工字钢上均设有用于安装螺母的螺孔,且相邻的两个螺孔不在同一直线上。

[0009] 所述槽钢架体的侧边设有钢筋头。

[0010] 一种装配式折叠卸料平台的施工方法,包括以下步骤:

- (1) 将两根工字钢放置好,工字钢之间的尺寸大于槽钢架体的尺寸;
- (2) 将槽钢架体一边搁置在工字钢底部翼板上,并对好螺孔;分别将槽钢架体两边的螺丝和垫片穿过螺孔后,与槽钢架体的螺母连接,并拧紧;
- (3) 将左右两侧的旁板通过门轴销进行连接,并将栏板两端底部与工字钢进行螺纹连接;
- (4) 将端部栏板插入两侧栏板端部的U型槽中,并将螺栓插入螺孔内,将栏板与工字钢固定;
- (5) 将槽钢架体的四个吊环用钢丝绳穿好,并用塔吊将其吊到楼层的指定位置;
- (6) 将工字钢后半部位放入已经预埋好的抱箍中,并用压板螺母固定好;
- (7) 将工字钢两侧的吊环套好钢丝绳,并吊好上层预埋环中拉紧即可。

[0011] 本发明的有益效果如下:

本发明的装配式折叠卸料平台及其施工方法,单件体积小、便于运输;装拆方便、快速,结构科学、牢固、安全,且成本低廉。

附图说明

[0012] 图1为本发明的结构示意图；

图2为图1的A-A方向剖视结构示意图；

图3为本发明中的旁板的结构示意图；

图4为本发明中的封门的结构示意图；

图5为本发明中的平台板组件的结构示意图；

图6为本发明中的槽钢架体的螺纹孔位置示意图；

图7为本发明中的工字钢的螺纹孔位置示意图；

其中,1为工字钢、2为槽钢架体、3为花纹板、4为吊环、5为挡脚、6为方管框架、7为角钢、8为封门、9为螺纹孔、10为螺母、11为钢筋头。

具体实施方式

[0013] 下面结合具体实施例对本发明作进一步的说明,但本发明的保护范围并不限于此。

[0014] 如图1-7所示,本发明的装配式折叠卸料平台,包括工字钢1,工字钢1内可拆卸的安装有平台板组件,平台板组件包括若干个并列的槽钢架体2,槽钢架体2内安装有花纹板3,且花纹板3和槽钢架体2的连接处设有若干个吊环4。工字钢1的尾部连接有挡脚5。工字钢1的左右两侧设有旁板,旁边包括方管框架6,方管框架6与工字钢1的连接处设有角钢7,角钢7处嵌有封门8。槽钢架体2和工字钢1上均设有用于安装螺母10的螺孔9,且相邻的两个螺孔9不在同一直线上。

[0015] 进一步设置的,为使台高板推进槽钢时避免对孔,本发明在槽钢架体2的侧边设有钢筋头11,槽钢架体2的左侧和右侧分别设有两个钢筋头11,两个钢筋头11分别位于槽钢架体2的上部和下部。

[0016] 本发明装配式折叠卸料平台的施工方法,包括以下步骤:

- (1)将两根工字钢1放置好,工字钢1之间的尺寸大于槽钢架体2的尺寸;
- (2)将槽钢架体2一边搁置在工字钢1底部翼板上,并对好螺孔9;分别将槽钢架体2两边的螺丝和垫片穿过螺孔9后,与槽钢架体2的螺母连接,并拧紧;
- (3)将左右两侧的旁板通过门轴销进行连接,并将栏板两端底部与工字钢1进行螺纹连接;
- (4)将端部栏板插入两侧栏板端部的U型槽中,并将螺栓插入螺孔9内,将栏板与工字钢1固定;
- (5)将槽钢架体2的四个吊环4用钢丝绳穿好,并用塔吊将其吊到楼层的指定位置;
- (6)将工字钢1后半部位放入已经预埋好的抱箍中,并用压板螺母10固定好;
- (7)将工字钢1两侧的吊环4套好钢丝绳,并吊好上层预埋环中拉紧即可。

[0017] 本发明采用装配式结构,将运输成本及单件重量大大缩减,方便运输,节省运费。

[0018] 上述实施例仅用于解释说明本发明的发明构思,而非对本发明权利保护的限定,凡利用此构思对本发明进行非实质性的改动,均应落入本发明的保护范围。

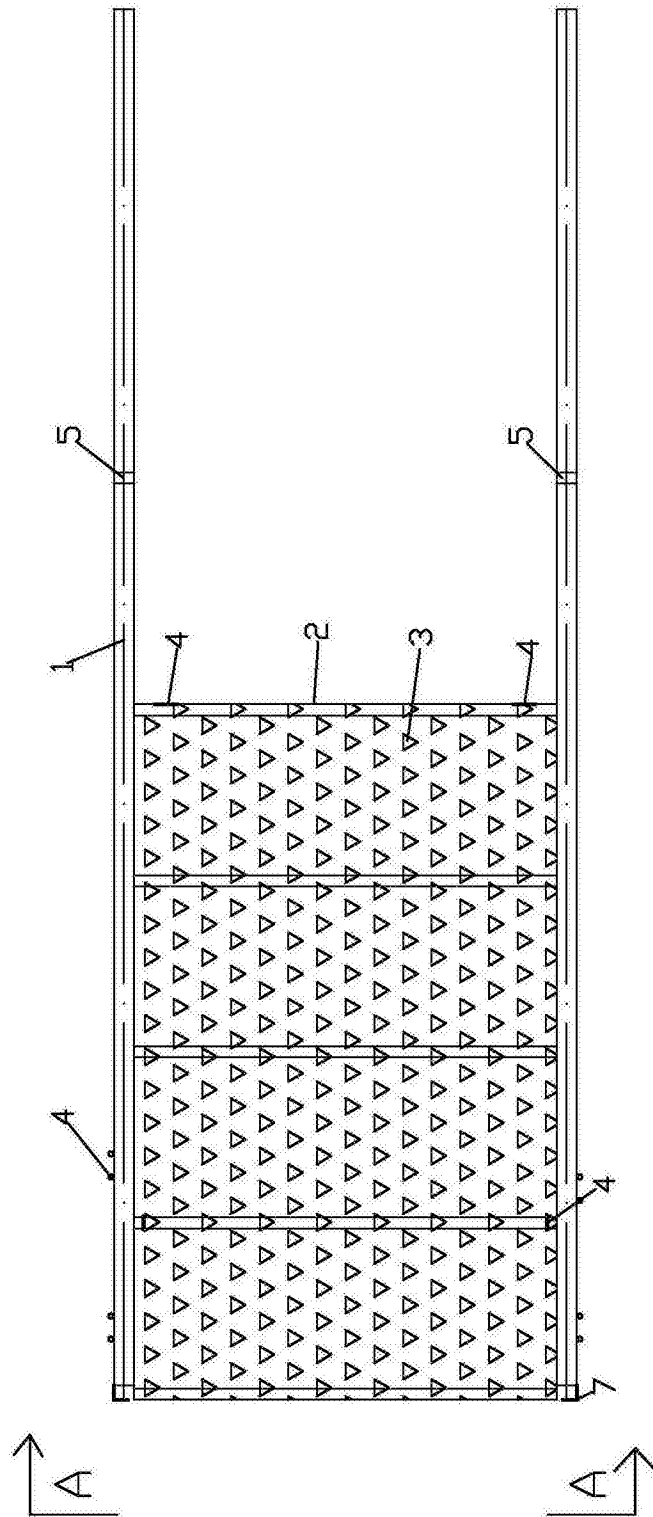


图1

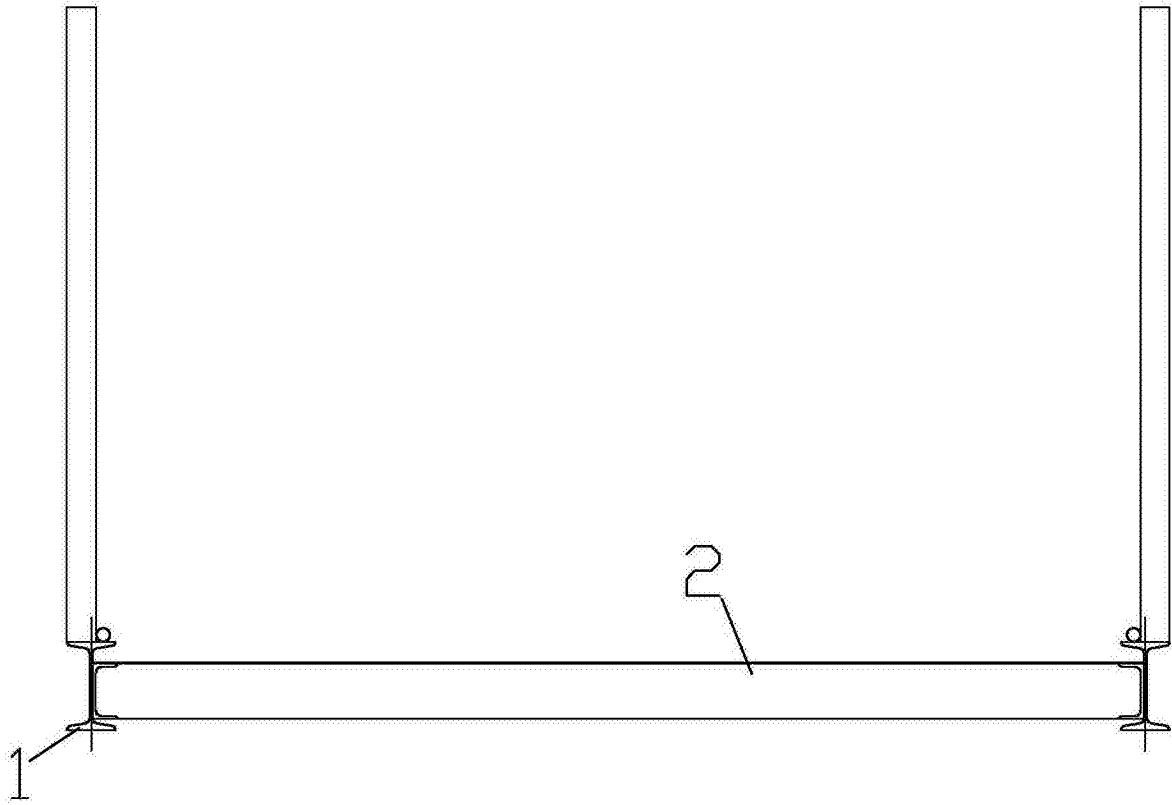


图2

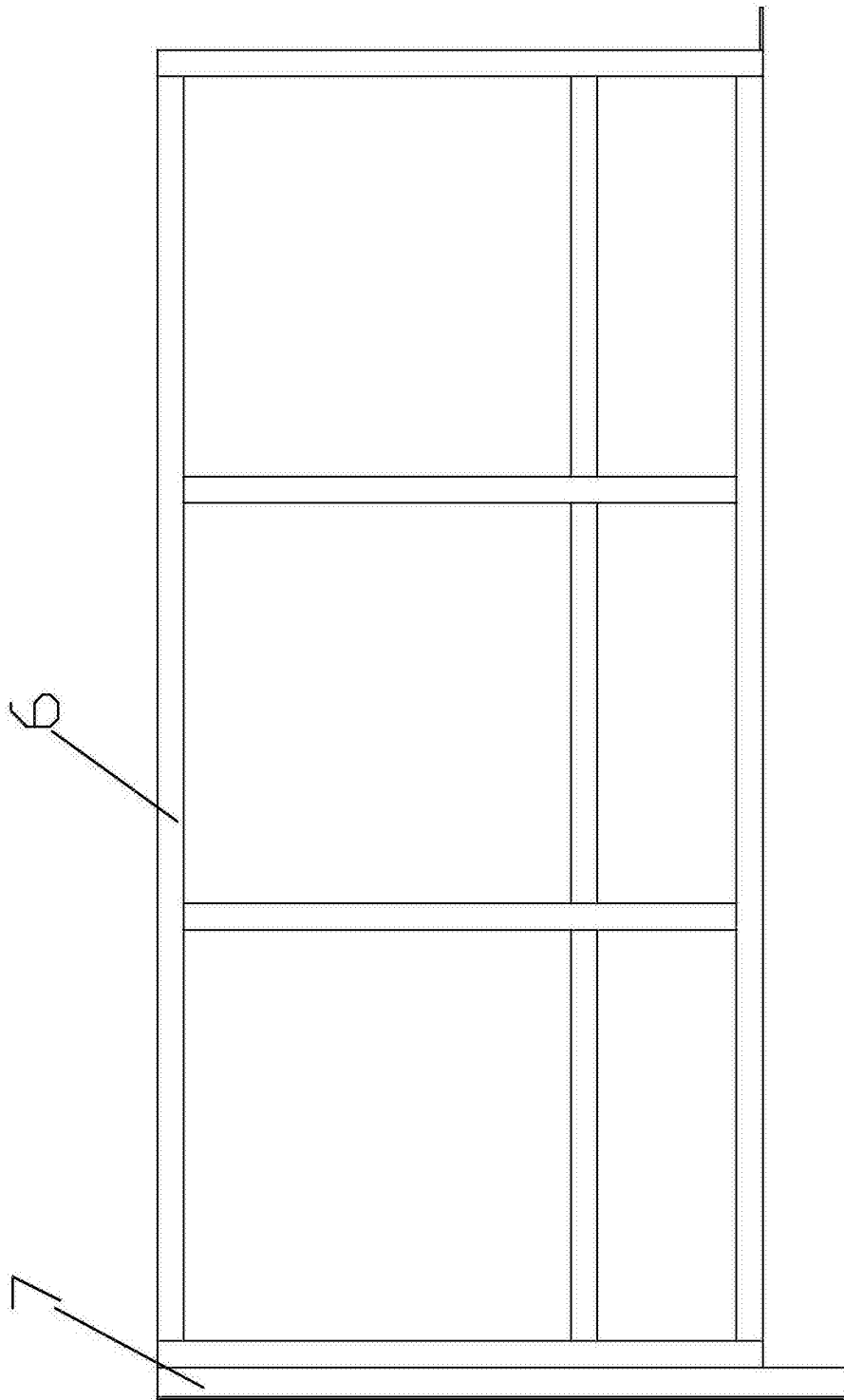


图3

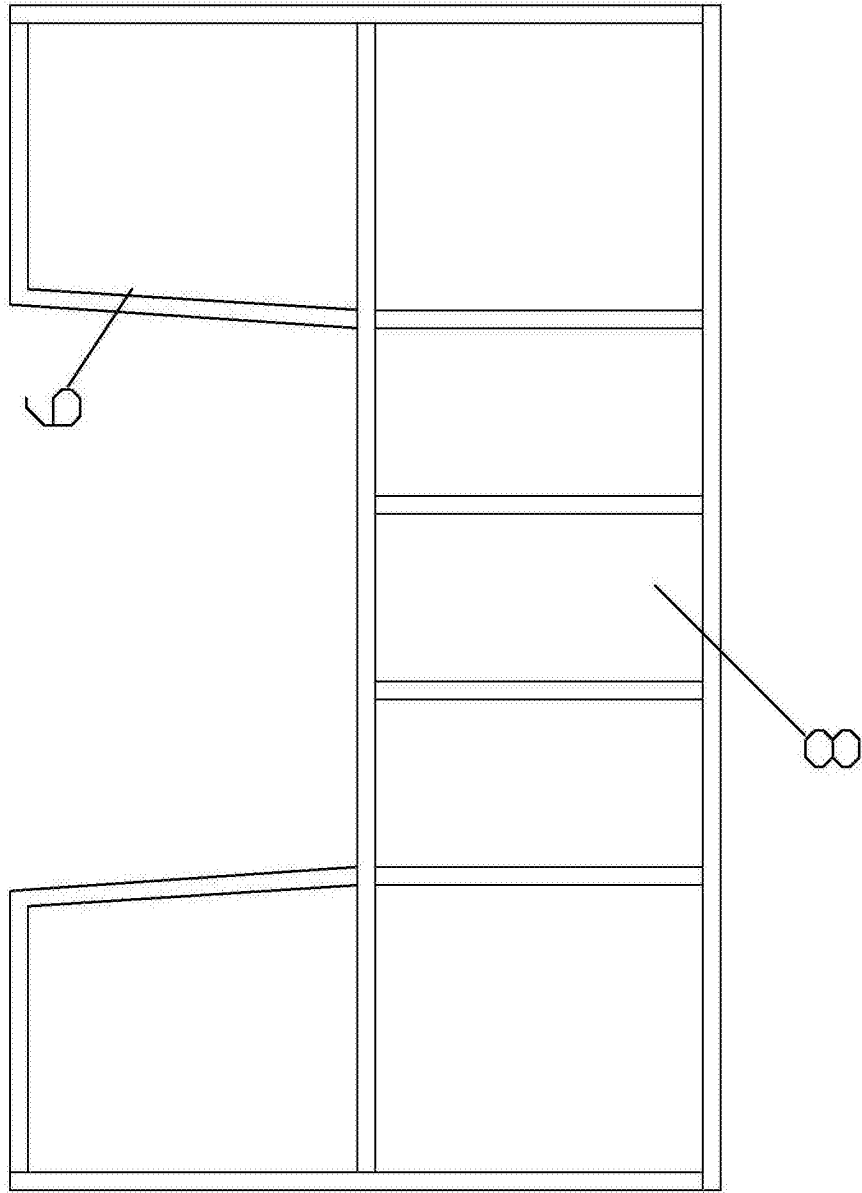


图4

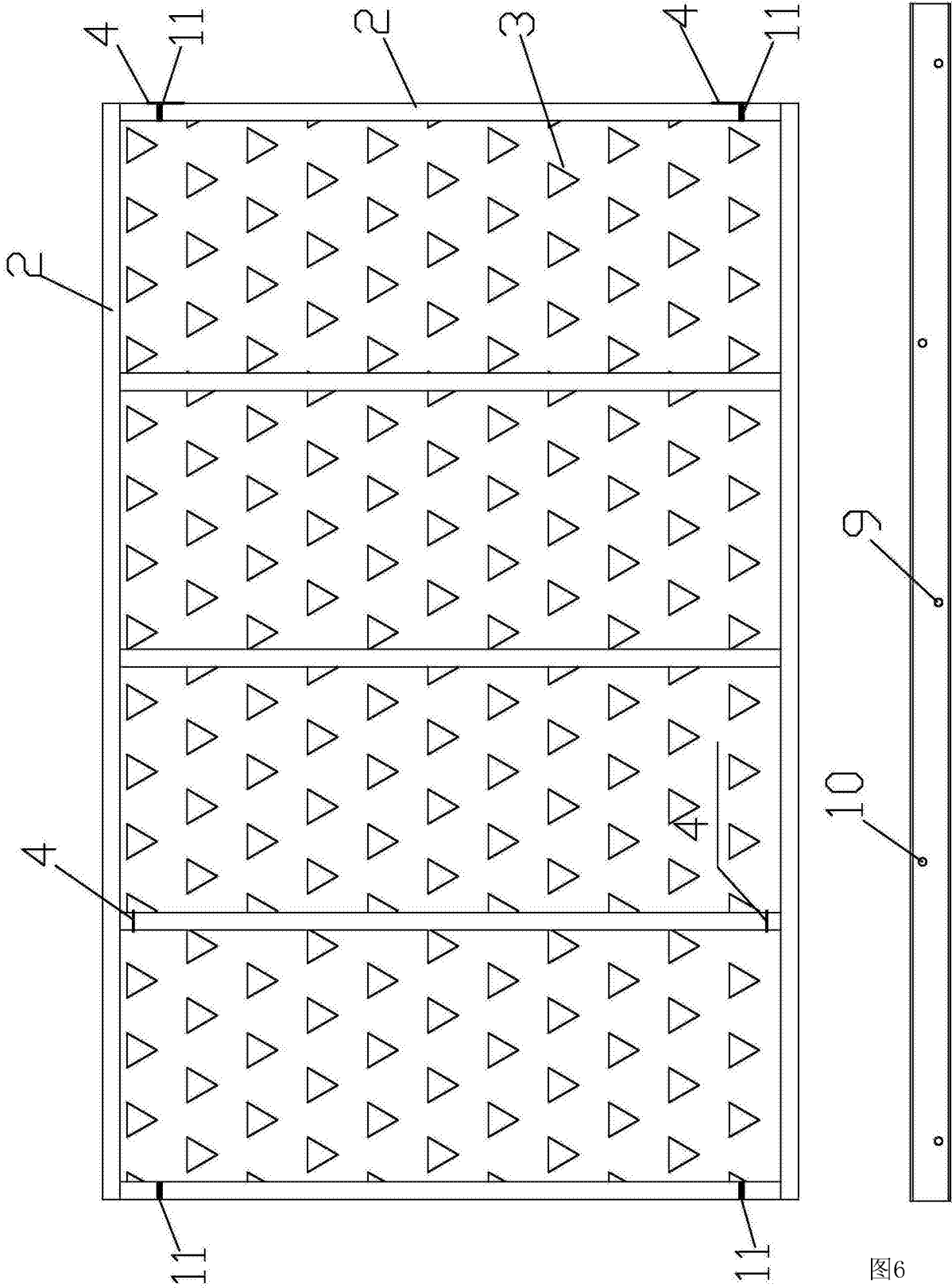


图5

图6

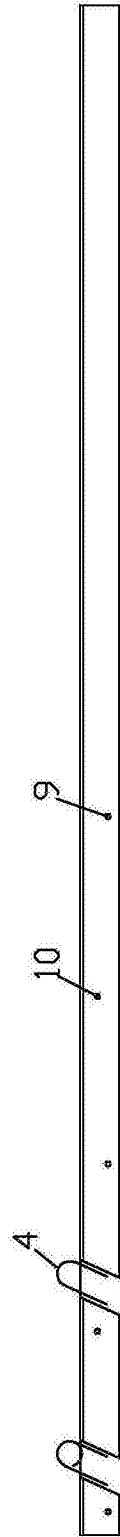


图7