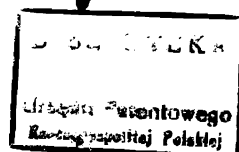


2

Opublikowane dnia 20 lipca 1954 r.

HO 1 f 11/08



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 36284

Kl. 45e, 21/20

45e 11/08

Okręgowy Zarząd
Państwowych Gospodarstw Rolnych
Wschodnio-Poznański *)
Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione
(Poznań, Polska)

Sposób młócenia roślin długolodygowych oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu

Udzielono patentu z mocą od dnia 24 maja 1952 r.

Przedmiotem wynalazku jest sposób młócenia roślin długolodygowych, które z braku odpowiednich urządzeń młócone musiały być dotychczas ręcznie cepami, jak np. konopie itd. Długolodygowe rośliny posiadają lodygi sięgające niekiedy 4 m wysokości tak, że wykluczone jest stosowanie do młócenia normalnych młóciarek zbożowych. Używanie zresztą do długolodygowych roślin istniejących młóciarek jest o tyle niewskazane, że lodygi poddawane byłyby młóceniu na całej swej długości. Włókna znajdujące się w lodydze ulegałyby na skutek młócenia rozerwaniu i jako strzępiaste pakuly unieruchomiłyby młóckarnię. Pewnym rozwiązaniem mogłoby być obcinanie wierzchołków roślin długo-

lodygowych i młócenie ich na malej młóckarni typu np. laboratoryjnego. Połączone jest to jednak z wieloma trudnościami, a zwłaszcza z podrożeniem kosztów młócenia, ze względu na obcinanie wierzchołków lodyg, jak również i niszczenie lodyg, które mogą zawierać w części wierzchołkowej delikatniejsze włókno.

Według wynalazku w celu uniknięcia tych trudności zastosowano młócenie jedynie wierzchołkowej części lodyg, przy zachowaniu całej lodygi, nie poddając działaniu cepów podczas młócenia części dolnych. Lodygi przepuszcza się zatem przez odpowiednio zbudowaną szeroką młóckarnię tak wykonaną, że jedynie część wierzchołkowa lodyg ulega działaniu cepów młóckarni, podczas gdy lodygi na prawie całej swej długości są przesuwane, nie doznając żadnego uszkodzenia włókna. Rośliny długolodygo-

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest Stanisław Frontczak.

we poddaje się w myśl wynalazku młóceniu, wprowadzając je do młockarni bokiem, wzdłuż całej ich długości.

Do przeprowadzenia sposobu według wynalazku nadaje się najlepiej młockarnia tak wykonana, że cepy obrotowe i młójące klepisko obejmują jedynie pewną część wałka obrotowego młockarni, przy czym dalsza część wałka obrotowego wyposażona może być w bębny, cylindry lub krążki przerzutowe dla łądyg, zaopatrzone ewentualnie w lekkie nierówności, ułatwiające przerzut łądyg na obwodzie bębnow lub cylindrów.

Urządzenie do wykonywania sposobu według wynalazku uwidoczniło w najkorzystniejszej odmianie konstrukcyjnej na załączonych rysunkach, z których fig. 1 przedstawia młockarnię z przodu (z boku w kierunku jej przesuwu jako pojazdu na szosie); fig. 2 przedstawia młockarnię według wynalazku w przekroju wzdłuż płaszczyzny przechodzącej prostopadłe do osi podłużnej młockarni wzdłuż linii A—A według fig. 1; fig. 3 przedstawia cepy obrotowe osadzone na wałku młójącym w przekroju według płaszczyzny przechodzącej jak poprzednio wzdłuż linii A—A prostopadłe do osi obrotu wałka na fig. 1; fig. 4 jest widokiem przekroju wałka przerzutowego wzdłuż płaszczyzny B—B na fig. 1; fig. 5 zaś jest widokiem takiegoż wałka przerzutowego wzdłuż płaszczyzny C—C na fig. 1.

Według wynalazku na ramię 1 młockarni, umieszczonej ewentualnie na kołach jezdnych 2, 2' jest osadzony obrotowo wał 3 napędzany za pomocą dowolnego koła napędowego 4, napędzanego dowolnym rodzajem transmisji na przykład pasa lub pasów albo bezpośrednio silnikiem, przy czym na wale 3 są osadzone, cylinder 5 posiadający część młójącą 6 oraz część przerzutową, jak i cylinder 7 służący do przerzucania łądyg. Cylindry 5 i 7 nie młócą, zaś częścią młójącą jest jedynie odcinek 6, posiadający na swym obwodzie zespół wystających cepów 8, młójących końce wprowadzonych łądyg (fig. 2 i 3).

Wałki przerzutowe mogą być gładkie jak to wskazano na fig. 4 lub też posiadać rozmieszczone na obwodzie cylindra np. 7, w pewnych odstępach wystające nierówności 9, 9', 9'' w postaci wytłoczonych lub nałożonych występów. Wałek 7 i częściowo 5 może być wykonany jako pusty wał z blachy, przy czym nierówności 9, 9', 9'' mogą też być wykonane np. za pomocą przyspawania.

Wokoło wałów, a zwłaszcza części młójącej 6, umieszczone jest klepisko 10, które może być

dowolnie dosuwane lub odsuwane do lub od cepów 8 zależnie od rodzaju młóconych roślin długołodygowych. Podobne klepisko może być umieszczone nastawialnie za pomocą dowolnych narządów regulujących jak np. śrub nastawczych na części obwodu cylindrów 5 i 7.

Chcąc się posługiwać młockarnią według wynalazku, obsługa stojąc np. na pomoście 12 wrzuca snopy roślin tak ułożone, by wierzchołki znajdowały się po stronie młójącej 6 przez otwór 13 rozciągający się na całej długości młockarni, popychając snopy w kierunku tarczy ochronnej śtaczającej 14. Łodygi wraz z wierzchołkami zostają równocześnie młócone w swej części wierzchołkowej cepami 8 i przerzucane walcami 5 i 7, ewentualnie dzięki współdziałaniu dowolnych występów czy nierówności 9, 9', 9''. Wymłócona całkowita łądyga, o nienaruszonej części łodygowej wypada na stół 15 skąd można ją znów odbierać i wiązać ewentualnie w snopy.

Urządzenie dla wykonywania sposobu według wynalazku wyżej przedstawione i opisane może być oczywiście w szczegółach inaczej jeszcze wykonane. Tak na przykład zamiast stosowania długich walców 5, 7 do przerzucania łądyg, stosować można z powodzeniem wycinki tych walców oddalone w pewnych odstępach od siebie. Wałek 5 może być np. wykonany w postaci stosunkowo wąskiego krążka obrotowego, osadzonego na osi obrotu 3, zaś wałek 7 może być podzielony np. na trzy krążki z nierównościami 9, 9', 9'', oczywiście takich krążków możnaby umieścić mniej jeszcze lub też więcej na wspólnym wale 3. Dalszą cechą konstrukcji jest to, że umieszczone wokoło części obwodu walców przerzutowych łądyg, klepiska dociskowe mogą być osobno rozrządzane co do ich dosuwania lub odsuwania od wałków przerzutowych zależnie od tego czy młócone rośliny długołodygowe posiadają większą lub mniejszą średnią średnicę przekroju.

Wynalazek można też przeprowadzić przy zastosowaniu innych odmian konstrukcyjnych młockarni, nie wykraczając przy tym poza ramy wynalazku.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób młócenia roślin długołodygowych, znamienny tym, że młóceniu poddaje się jedynie tę część rośliny, która posiada nasiona lub owoce, nie poddając młóceniu pozostałych części łądyg.
2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tym, że rośliny długołodygowe wprowadza się do młockarni na całej długości tak ułożone, że

wierzchołki wszystkich młóconych roślin znajdują się po tej samej części urządzenia młócacego.

3. Urządzenie do wykonywania sposobu według zastrz. 1 i 2, znamienne tym, że posiada część młócacą (6) rozciągającą się tylko na pewnej długości młockarni, podczas gdy w dalszej części młockarni osadzone są obrotowo dowolne bębny, cylindry przerzutowe (5, 7) lub też krążki przerzutowe.
4. Urządzenie według zastrz. 3, znamienne tym, że wałki, cylindry lub krążki przerzutowe posiadają dowolnie wykonane nierówności (9, 9', 9'') rozmieszczone na ich obwodzie, służące do ułatwiania przerzutu łądyg.
5. Urządzenie według zastrz. 3 i 4, znamienne tym, że posiada nastawialnie rozmieszczone

wokoło części obwodu cylindra młócacego i bębnow, cylindrów lub krążków przerzutowych, klepiska dociskane lub odsuwane za pomocą dowolnych narzędzi nastawczych.

6. Odmiana urządzenia według zastrz. 3—5, znamienne tym, że klepiska znajdujące się naprzeciw bębnow, cylindrów lub krążków przerzutowych posiadają osobno rozrządzane przesuwu, pozwalające dosuwać i odsuwać te klepiska, niezależnie od klepiska części młócacej (6).

Okręgowy Zarząd Państwowych
Gospodarstw Rolnych
Wschodnio-Poznański

Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych.

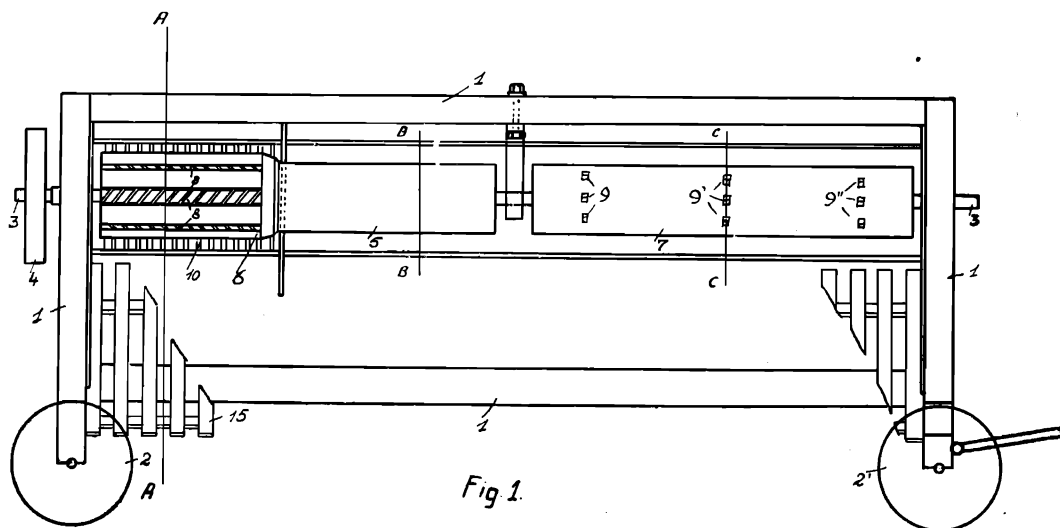


Fig. 1.

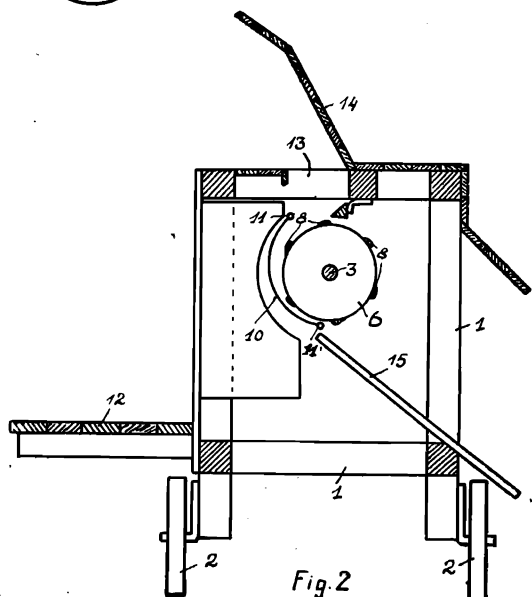


Fig. 2

A-A

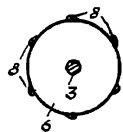


Fig. 3

B-B

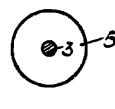


Fig. 4

C-C



Fig. 5