



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208841508 U

(45)授权公告日 2019.05.10

(21)申请号 201821711056.8

(22)申请日 2018.10.22

(73)专利权人 天津市舜源科技有限公司

地址 300000 天津市河西区解放南路与郁江道交口西南侧宏展大厦804-2

(72)发明人 李强

(74)专利代理机构 天津市尚仪知识产权代理事务所(普通合伙) 12217

代理人 高正方

(51) Int. Cl.

B26D 1/18(2006.01)

B26D 7/02(2006.01)

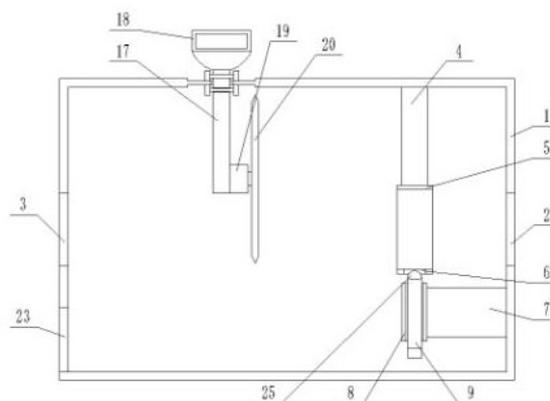
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种耐磨套线防护管切割装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种耐磨套线防护管切割装置,包括加工箱体,所述加工箱体相对两侧表面分别开有进料口与出料口,所述进料口与出料口的直径相匹配且位置相对应,所述加工箱体内上表面设置有竖直连接架,所述竖直连接架下端设置有固定套管,所述固定套管的下端面开有定位孔,所述加工箱的上表面设置有直线滑槽,所述直线滑槽内插装有滑动架,所述滑动架上端设置有手推把手,所述滑动架的下端设置有马达,所述马达的旋转端设置有切割片,所述滑动架位于所述加工箱体处设置有转动轴,所述转动轴上套装有限位移动轮。本实用新型可以将防护管定位,通过脚踏踏板直接进行夹紧定位,手推马达进行切割,安全系数高,而且准确度高。



1. 一种耐磨套线防护管切割装置,包括加工箱体(1),其特征在于,所述加工箱体(1)相对两侧表面分别开有进料口(2)与出料口(3),所述进料口(2)与出料口(3)的直径相匹配且位置相对应,所述加工箱体(1)内上表面设置有竖直连接架(4),所述竖直连接架(4)下端设置有固定套管(5),所述固定套管(5)的下端面开有定位孔(6),所述加工箱体(1)的内侧面设置有固定架(7),所述固定架(7)的一端设置有限位管(8),所述限位管(8)内嵌装有限位杆(9),所述限位杆(9)的下端合页连接有下压杆(10),所述加工箱体(1)的侧面设置有用于所述下压杆(10)伸出的加工口(11),所述加工箱体(1)外侧表面设置有支撑台(12),所述支撑台(12)上合页连接有倾斜踏板(13),所述倾斜踏板(13)的下表面与所述支撑台(12)之间设置有复位弹簧(14),所述倾斜踏板(13)与所述下压杆(10)之间合页连接,所述加工箱体(1)的内底面设置有与所述下压杆(10)连接的杠杆块(15),所述加工箱的上表面设置有直线滑槽(16),所述直线滑槽(16)内插装有滑动架(17),所述滑动架(17)上端设置有手推把手(18),所述滑动架(17)的下端设置有马达(19),所述马达(19)的旋转端设置有切割片(20),所述滑动架(17)位于所述加工箱体(1)处设置有转动轴(21),所述转动轴(21)上套装有限位移动轮(22)。

2. 根据权利要求1所述的一种耐磨套线防护管切割装置,其特征在于,所述加工箱体(1)侧面设置有用于清洁尘土的清尘口(23)。

3. 根据权利要求1所述的一种耐磨套线防护管切割装置,其特征在于,所述限位移动轮(22)设置在所述加工箱体(1)顶部的内外两面。

4. 根据权利要求1所述的一种耐磨套线防护管切割装置,其特征在于,所述限位管(8)的一侧表面开有用于所述下压杆(10)嵌入的豁槽(24)。

5. 根据权利要求1所述的一种耐磨套线防护管切割装置,其特征在于,所述固定套管(5)与所述进料口(2)、所述出料口(3)的直径相匹配且位置相对应。

6. 根据权利要求1所述的一种耐磨套线防护管切割装置,其特征在于,所述限位杆(9)上端插入所述定位孔(6)内且设置有防滑胶垫(25)。

一种耐磨套线防护管切割装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种管加工技术领域,尤其是涉及一种耐磨套线防护管切割装置。

背景技术

[0002] 保护管是指为了防止套线受到损伤,敷设在电线外层,具有一定机械强度的金属保护管。防止套线发生断线造成短路事故,以保护电缆、交换机、机芯板,以至整机不被烧坏,对电力线磁场干扰也起到一定的隔离作用。

[0003] 但在防护管切割的技术中,常见都是夹钳或切割机直接进行切割,无法进行定位,因此需要改进。

实用新型内容

[0004] 本实用新型要解决的技术问题是克服现有的缺陷,提供一种新的耐磨套线防护管切割装置,从而解决上述问题。

[0005] 为实现上述目的,针对第一个问题,本实用新型提供如下技术方案:一种耐磨套线防护管切割装置,包括加工箱体,所述加工箱体相对两侧表面分别开有进料口与出料口,所述进料口与出料口的直径相匹配且位置相对应,所述加工箱体内上表面设置有竖直接架,所述竖直接架下端设置有固定套管,所述固定套管的下端面开有定位孔,所述加工箱体的内侧表面设置有固定架,所述固定架的一端设置有限位管,所述限位管内嵌装有限位杆,所述限位杆的下端合页连接有下压杆,所述加工箱体的侧表面设置有用于所述下压杆伸出的加工口,所述加工箱体外侧表面设置有支撑台,所述支撑台上合页连接有倾斜踏板,所述倾斜踏板的下表面与所述支撑台之间设置有复位弹簧,所述倾斜踏板与所述下压杆之间合页连接,所述加工箱体的内底面设置有与所述下压杆连接的杠杆块,所述加工箱的上表面设置有直线滑槽,所述直线滑槽内插装有滑动架,所述滑动架上端设置有手推把手,所述滑动架的下端设置有马达,所述马达的旋转端设置有切割片,所述滑动架位于所述加工箱体处设置有转动轴,所述转动轴上套装有限位移动轮。

[0006] 进一步的,所述加工箱体侧表面设置有用于清洁尘土的清尘口。

[0007] 更具体的,所述限位移动轮设置在所述加工箱体顶部的内外两面。

[0008] 更具体的,所述限位管的一侧表面开有用于所述下压杆嵌入的豁槽。

[0009] 优选的,所述固定套管与所述进料口、所述出料口的直径相匹配且位置相对应。

[0010] 进一步的,所述限位杆上端插入所述定位孔内且设置有防滑胶垫。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:可以将防护管定位,通过脚踩踏板直接进行夹紧定位,手推马达进行切割,安全系数高,而且准确度高。

附图说明

[0012] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用

新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0013] 图1为一种耐磨套线防护管切割装置的结构示意图;

[0014] 图2为一种耐磨套线防护管切割装置的侧视剖图;

[0015] 图3为一种耐磨套线防护管切割装置的局部放大图;

[0016] 图4为一种耐磨套线防护管切割装置的侧视图;

[0017] 图中所示:1、加工箱体;2、进料口;3、出料口;4、竖直连接架;5、固定套管;6、定位孔;7、固定架;8、限位管;9、限位杆;10、下压杆;11、加工口;12、支撑台;13、倾斜踏板;14、复位弹簧;15、杠杆块;16、直线滑槽;17、滑动架;18、手推把手;19、马达;20、切割片;21、转动轴;22、限位移动轮;23、清尘口;24、豁槽;25、防滑胶垫。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例,基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 请参阅图1-4中所示,本实用新型提供一种技术方案:一种耐磨套线防护管切割装置,包括加工箱体1,所述加工箱体1相对两侧表面分别开有进料口2与出料口3,所述进料口2与出料口3的直径相匹配且位置相对应,所述加工箱体1内上表面设置有竖直连接架4,所述竖直连接架4下端设置有固定套管5,所述固定套管5的下端面开有定位孔6,所述加工箱体1的内侧表面设置有固定架7,所述固定架7的一端设置有限位管8,所述限位管8内嵌装有限位杆9,所述限位杆9的下端合页连接有下压杆10,所述加工箱体1的侧表面设置有用于所述下压杆10伸出的加工口11,所述加工箱体1外侧表面设置有支撑台12,所述支撑台12上合页连接有倾斜踏板13,所述倾斜踏板13的下表面与所述支撑台12之间设置有复位弹簧14,所述倾斜踏板13与所述下压杆10之间合页连接,所述加工箱体1的内底面设置有与所述下压杆10连接的杠杆块15,所述加工箱的上表面设置有直线滑槽16,所述直线滑槽16内插装有滑动架17,所述滑动架17上端设置有手推把手18,所述滑动架17的下端设置有马达19,所述马达19的旋转端设置有切割片20,所述滑动架17位于所述加工箱体1处设置有转动轴21,所述转动轴21上套装有限位移动轮22。

[0020] 在本实施例中,所述加工箱体1侧表面设置有用于清洁尘土的清尘口23,所述限位移动轮22设置在所述加工箱体1顶部的内外两面,所述限位管8的一侧表面开有用于所述下压杆10嵌入的豁槽24,所述固定套管5与所述进料口2、所述出料口3的直径相匹配且位置相对应,所述限位杆9上端插入所述定位孔6内且设置有防滑胶垫25。

[0021] 具体使用时:将防护管插入进料口2,并且穿过固定套管5后伸出出料口3,脚踩在倾斜踏板13上,带动下压杆10向下移动,通过杠杆块15的支撑使得限位杆9向上移动,并且下压杆10直线嵌入豁槽24内,此时限位杆9上的防滑胶垫25顶在防护管上实现了定位效果,用手推动手推把手18,手推把手18带动滑动架17向一侧滑动,在滑动的过程中通过转动轴21上的限位移动轮22进行辅助滑动,使得滑动过程更加稳定并且防止跳动,于此同时打开马达19,带动切割片20进行转动,从而在滑动架17滑动的过程中进行切割。

[0022] 最后,还应说明,上述举例和说明也并不仅限于上述实施例,本发明未经描述的技

术特征可以通过或采用现有技术实现,在此不再赘述;以上实施例及附图仅用于说明本发明的技术方案并非是对本发明的限制,参照优选的实施方式对本发明进行了详细说明,本领域的普通技术人员应当理解,本技术领域的普通技术人员在本发明的实质范围内所做出的变化、改型、添加或替换都不脱离本发明的宗旨,也应属于本发明的权利要求保护范围,再次说明,上述实施例只是给出了随意举了一个目前常用的实施方式。

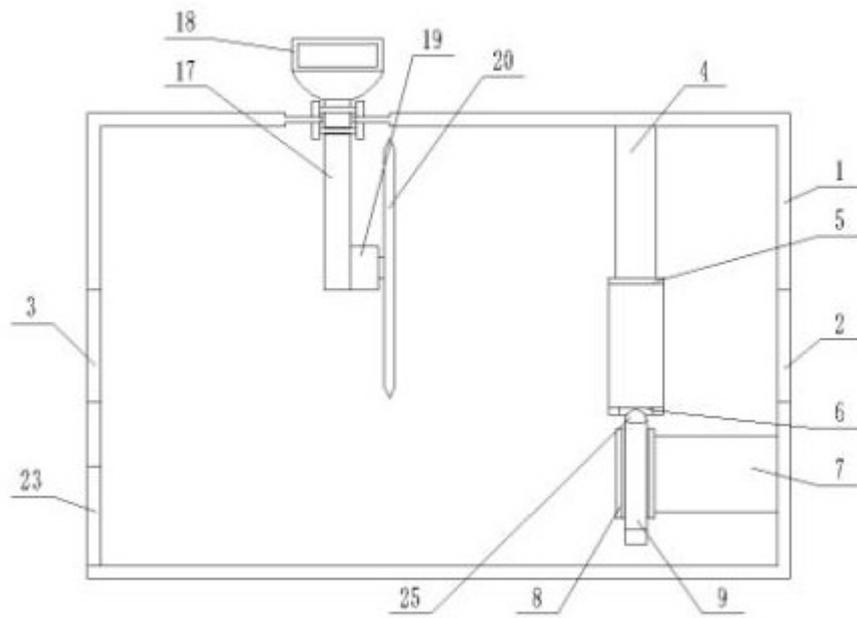


图1

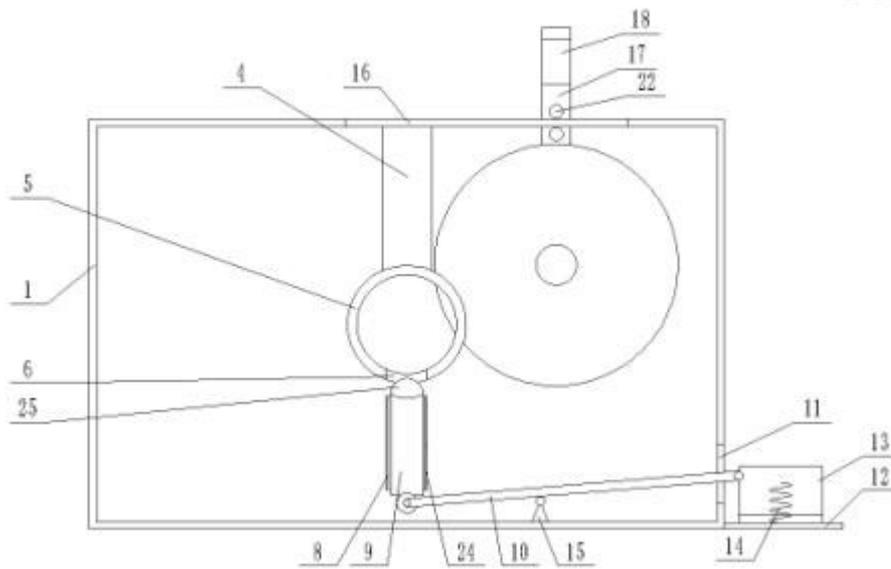


图2

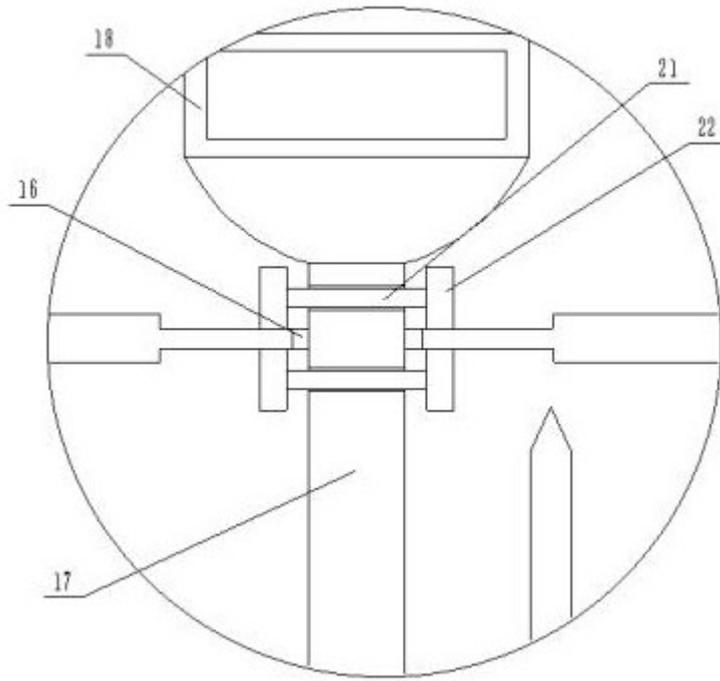


图3

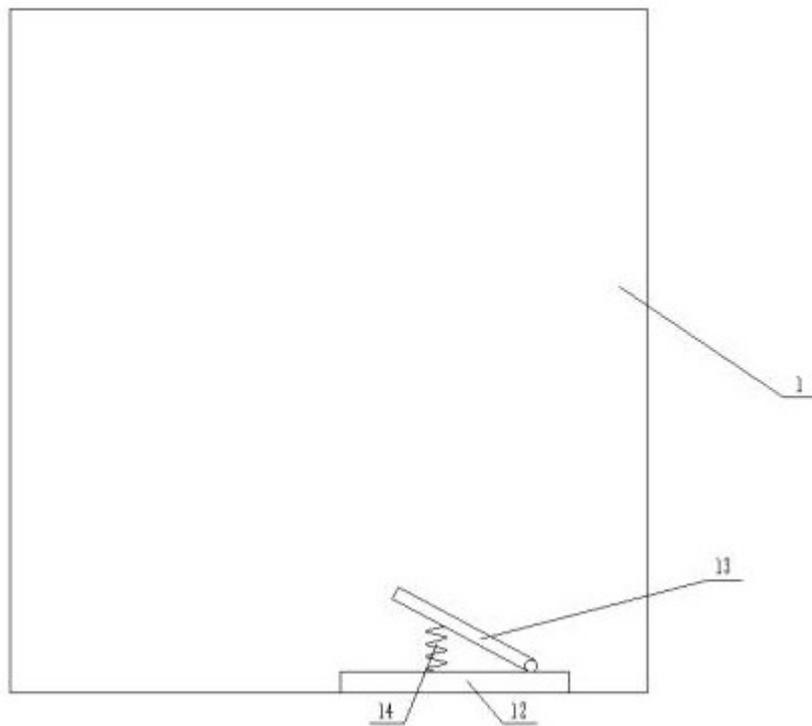


图4