



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201755617 U

(45) 授权公告日 2011.03.09

(21) 申请号 201020264266.4

(22) 申请日 2010.07.20

(73) 专利权人 苏州神本精密机械有限公司

地址 215128 江苏省苏州市吴中开发区兴吴
路 77 号

(72) 发明人 杨生荣

(74) 专利代理机构 南京苏高专利商标事务所

(普通合伙) 32204

代理人 柏尚春

(51) Int. Cl.

B21D 37/10(2006.01)

B21D 22/02(2006.01)

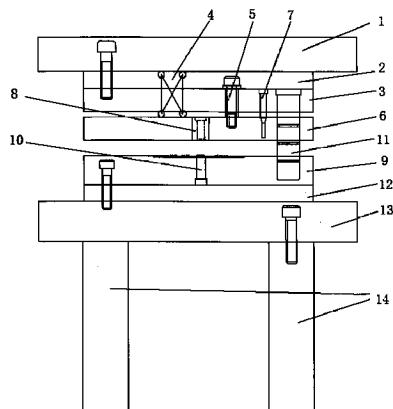
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

盖体冲压装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种盖体冲压装置，包括上模座，在上模座下方设有上夹板，在上夹板上设有弹簧及上模等高套筒，在上夹板的下方设有上脱板，在上夹板上还设有穿过上脱板的冲头，在上脱板上设有打凸入快，在上脱板的下方设有下模板，在下模板上设有打凸冲头，在上夹板上还设有穿过上脱板及下模板的上模导柱，在下模板下方设有下模座。本实用新型可批量生产产品、自动出料、安全性能好、生产效率高。



1. 一种盖体冲压装置,其特征在于:该装置包括上模座(1),在上模座(1)下方设有上夹板(3),在上夹板(3)上设有弹簧(4)及上模等高套筒(5),在上夹板(3)的下方设有上脱板(6),在上夹板(3)上还设有穿过上脱板(6)的冲头(7),在上脱板(6)上设有打凸入快(8),在上脱板(6)的下方设有下模板(9),在下模板(9)上设有打凸冲头(10),在上夹板(3)上还设有穿过上脱板(6)及下模板(9)的上模导柱(11),在下模板(9)下方设有下模座(13)。

2. 根据权利要求1所述盖体冲压装置,其特征在于:所述上模座(1)与上夹板(3)之间设有上垫板(2)。

3. 根据权利要求1所述盖体冲压装置,其特征在于:所述下模板(9)与下模座(13)之间设有下垫板(12)。

4. 根据权利要求1所述盖体冲压装置,其特征在于:所述下模座(13)下方设有下垫脚(14)。

盖体冲压装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种冲压模具，具体地说是盖体冲压装置。

背景技术

[0002] 冲压机是通过电动机驱动飞轮，并通过离合器，传动齿轮带动曲柄连杆机构使滑块上下运动，带动拉伸模具对钢板成型。所谓的双动就是指压力机有两个滑块，分为内滑块和外滑块，内滑块带动模具的凸模或凹模，外滑块带动模具上的压边圈，在拉伸时压边圈首先动作压住钢板边缘，内滑块再动作进行拉伸。原有模具是单冲模生产，原有的模具结构进行冲压生产是通过常规的生产，冲压一个产品，作业员取拿一个产品，人工取拿产品，安全性得不到保障且生产效率十分低下。

实用新型内容

[0003] 发明目的：本实用新型的目的是针对现有技术存在的不足，提供一种可批量生产产品、自动出料、安全性能好、生产效率高的盖体冲压装置。

[0004] 技术方案：为实现上述目的，本实用新型采用的技术方案为一种盖体冲压装置，包括上模座，在上模座下方设有上夹板，在上夹板上设有弹簧及上模等高套筒，在上夹板的下方设有上脱板，在上夹板上还设有穿过上脱板的冲头，在上脱板上设有打凸入快，在上脱板的下方设有下模板，在下模板上设有打凸冲头，在上夹板上还设有穿过上脱板及下模板的上模导柱，在下模板下方设有下模座。

[0005] 所述上模座与上夹板之间设有上垫板。

[0006] 所述下模板与下模座之间设有下垫板。

[0007] 所述下模座下方设有下垫脚。

[0008] 有益效果：本实用新型可批量生产产品、自动出料、安全性能好、生产效率高。

附图说明

[0009] 附图为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图和具体实施例，进一步阐明本实用新型，应理解这些实施例仅用于说明本实用新型而不同于限制本实用新型的范围，在阅读了本实用新型之后，本领域技术人员对本实用新型的各种等价形式的修改均落于本申请所附权利要求所限定的范围。

[0011] 如图所示，一种盖体冲压装置，包括上模座1，在上模座1下方设有上垫板2，在上垫板2下方设有上夹板3，在上夹板3上设有弹簧4及上模等高套筒5，在上夹板4的下方设有上脱板6，在上夹板3上还设有穿过上脱板6的冲头7，在上脱板6上设有打凸入快8，在上脱板6的下方设有下模板9，在下模板9上设有打凸冲头10，在上夹板3上还设有穿过上脱板6及下模板9的上模导柱11，在下模板9下方设有下垫板12，在下垫板12下方设有

下模座 13，在下模座 13 下方设有两个下垫脚 14。

