(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203091313 U
(45)授权公告日 2013.07.31

(21)申请号 201320065249.1

(22)申请日 2013.02.05

(73)专利权人 江苏协诚科技发展有限公司
地址 211600 江苏省淮安市金湖县工业园区理士大道南端

(72)发明人 王建兴 秦伟

(74)专利代理机构 南京正联知识产权代理有限公司 32243
代理人 顾伯兴

(51)Int.Cl.
B08B 1/02(2006.01)
B08B 15/00(2006.01)

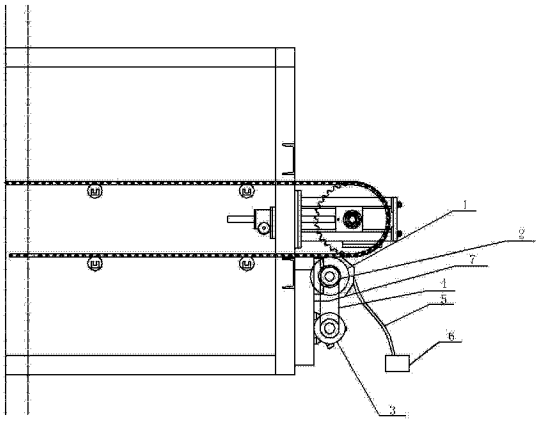
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种网带清扫装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种网带清扫装置，包括毛刷辊、轴承、滚轴、电机、传动装置、管道和集尘装置，网带清扫装置上还设有吸尘防护罩，毛刷辊上设有轴承，轴承与滚轴相适配并呈固定连接状态，轴承与电机通过传动装置连接。本实用新型能够长时间保持网带清洁、平整，提高生产效率，从而使芯材表面达到理想的要求，减少人力成本和劳动强度。



CN 203091313 U

1. 一种网带清扫装置，包括毛刷辊（1）、轴承（2）、滚轴、电机（3）、传动装置（4）、管道（5）和集尘装置（6），其特征在于：所述网带清扫装置上还设有吸尘防护罩（7），所述毛刷辊（1）上设有轴承（2），所述轴承（2）与滚轴相适配并呈固定连接状态，所述轴承（2）与电机（3）通过传动装置（4）连接。

2. 根据权利要求 1 所述的一种网带清扫装置，其特征在于：所述毛刷辊（1）由镀铜钢丝材料制作而成。

3. 根据权利要求 1 所述的一种网带清扫装置，其特征在于：所述吸尘防护罩上（7）与集尘装置（6）通过管道（5）连接。

一种网带清扫装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及到一种网带清扫装置，尤其涉及到一种 A 级防火铝复合板传送网带表面的清扫装置。

背景技术

[0002] 目前，在 A 级防火铝复合板的生产线上的传送网带表面经常集料、高哇不平， 且在传送过程中会对芯材表面造成影响，使得 A 级芯材表面质量得不到保证，需要停机来由操作人员打扫网带表面上积累的芯料，生产线不能长时间连续正常生产，增加了人力成本和劳动强度。

发明内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种使网带长时间保持清洁、平整，提高生产效率，从而使芯材表面达到理想的要求，减少人力成本和劳动强度的网带清扫装置。

[0004] 为了解决上述技术问题，本实用新型提供了一种网带清扫装置，包括毛刷辊、轴承、滚轴、电机、传动装置、管道和集尘装置，所述网带清扫装置上还设有吸尘防护罩，所述毛刷辊上设有轴承，所述轴承与滚轴相适配并呈固定连接状态，所述轴承与电机通过传动装置连接。

[0005] 所述毛刷辊由镀铜钢丝材料制作而成。

[0006] 所述吸尘防护罩上与集尘装置通过管道连接。

[0007] 采用上述结构，本实用新型与现有技术相比，其有益效果在于。

[0008] 所述网带清扫装置上设有吸尘防护罩，提高了安全性能，并且提高清扫效率。

[0009] 所述毛刷辊由镀铜钢丝材料制作而成，增加毛刷辊的使用寿命，减少支出，且清扫强度增加。

[0010] 所述吸尘防护罩上与集尘装置通过管道连接，提高除尘效率，生产线能够连续正常生产，保证网带清扫装置的正常工作。

附图说明

[0011] 图 1 为本实用新型的网带清扫装置的结构示意图。

[0012] 图中 :1- 毛刷辊，2- 轴承，3- 电机，4- 传动装置，5- 管道，6- 集尘装置，7- 吸尘防护罩。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图对本实用新型做进一步详细的说明。

[0014] 图 1 所示，一种网带清扫装置，包括毛刷辊 1、轴承 2、滚轴、电机 3、传动装置 4、管道 5 和集尘装置 6，网带清扫装置上还设有吸尘防护罩 7，毛刷辊 1 上设有轴承 2，轴承 2 与滚轴相适配并呈固定连接状态，轴承 2 与电机 3 通过传动装置 4 连接。毛刷辊 1 由镀铜钢

丝材料制作而成。吸尘防护罩上 7 与集尘装置 6 通过管道 5 连接。

[0015] 首先打开电机 3，电机 3 通过传动装置 4、轴承 2 带动镀铜钢丝毛刷辊 1 工作，镀铜钢丝毛刷辊 1 贴在 A 级防火铝复合板传送网带表面工作，将网带上的芯料清扫下来，通过吸尘防护罩 7 从管道 5 进入集尘装置 6，A 级防火铝复合板传送工作结束后，将集尘装置 6 中的芯料清理掉，便于下一次工作。

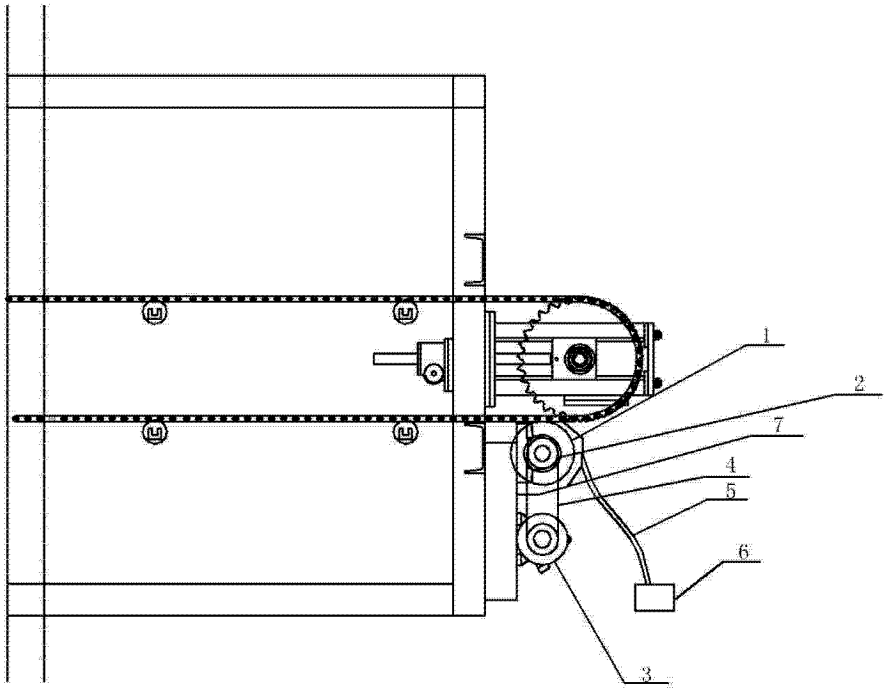


图 1