РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

(19) **RU** (11) **2010 146 421** (13) **A**

(51) МПК
A21C 15/02 (2006.01)

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

(21)(22) Заявка: **2010146421/13, 11.04.2009**

Приоритет(ы):
(30) Конвенционный приоритет:
16.04.2008 AT A602/2008

(43) Дата публикации заявки: **27.05.2012** Бюл. № **15**

(85) Дата начала рассмотрения заявки PCT на национальной фазе: **16.11.2010**

(86) Заявка PCT:
EP 2009/002703 (11.04.2009)

(87) Публикация заявки PCT:
WO 2009/127380 (22.10.2009)

Адрес для переписки:
197046, Санкт-Петербург, Каменноостровский пр., 1/3, оф. 30, ООО "Юридическая фирма Городисский и Партнеры", Директору, В.М.Станковскому

(71) Заявитель(и):
ФРАНЦ ХААС ВАФФЕЛЬ-УНД КЕКСАНЛАГЕН-ИНДУСТРИ ГМБХ (AT)

(72) Автор(ы):
ХААС Йоханн (AT),
ЙИРАШЕК Штефан (AT),
ХААС Йозеф Джун (AT),
ХААС Йоханнес (AT),
ЙИРАШЕК Кристоф (AT)

(54) УСТАНОВКА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СЭНДВИЧ-ПЕЧЕНЬЯ И Т.П.

(57) Формула изобретения

1. Установка для изготовления сэндвич-печенья и т.п., содержащая в вытянутой машинной раме (1) вдоль секции наслаивания первое подающее печенье устройство (3), снабженное бункером (16) для печенья, для укладки нижних печений, покрывающее устройство (5), снабженное цилиндрической покрывающей головкой (23), второе подающее печенье устройство (6), снабженное бункером (30) для печенья, для укладки верхних печений, и калибровочное устройство (9) для сэндвич-печений, размещенные последовательно; кроме того, в машинной раме (1) размещено вытянутое подающее печенье устройство, которое имеет исходную часть выше (по ходу транспортера) первого подающего печенье устройства (3) и проходит вдоль секции наслаивания до калибровочного устройства (9) для сэндвич-печений, отличающаяся тем, что транспортирующее печенье устройство, проходящее от первого подающего печенье устройства (3) до калибровочного устройства (9) для сэндвич-печений, выполнено в форме всасывающего ленточного транспортера (2), на всасывающей ленте (11) которого формируются сэндвич-печенья, причем первое подающее печенье устройство (3) имеет выходную часть (15), которая расположена над всасывающим ленточным транспортером (2) и в которой размещена первая распределяющая печенье головка (17), индивидуально распределяющая нижние

RU 2010146421 A

RU 2010146421 A

печенья, при этом ниже (по ходу транспортера) первой распределяющей печенье головки (17) расположено над всасывающим ленточным транспортером (2) первое контрольно-измерительное устройство (4) для нижних печений, уложенных на всасывающую ленту (11), причем ниже (по ходу транспортера) первого контрольно-измерительного устройства (4) цилиндрическая покрывающая головка (23) покрывающего устройства (5) расположена над всасывающим ленточным транспортером (2), при этом второе подающее печенье устройство (6) имеет выходную часть (29), которая размещена ниже (по ходу транспортера) покрывающей головки (23) над всасывающим ленточным транспортером (2) и в которой расположена вторая распределяющая печенье головка (31), индивидуально распределяющая верхние печенья, и при этом ниже (по ходу транспортера) второй распределяющей печенье головки (31) размещено над всасывающим ленточным транспортером (2) второе контрольно-измерительное устройство (7) для сэндвич-печений, сформированных второй распределяющей печенье головкой (31) и уложенных на всасывающую ленту (11).

2. Установка по п.1, отличающаяся тем, что упомянутое первое контрольно-измерительное устройство (4) оборудовано обрабатывающим изображение датчиком (21) и исследует нижние печенья, уложенные на всасывающую ленту (11) первой распределяющей печенье головкой (17).

3. Установка по п.1, отличающаяся тем, что упомянутое покрывающее устройство (5) оборудовано дозатором (23а) для начинки, который может быть отрегулирован в зависимости от результата исследования первого контрольно-измерительного устройства (4).

4. Установка по п.1, отличающаяся тем, что покрывающее упомянутое устройство (5) содержит для управления покрывающей головкой (23) индивидуально активируемый ведущий двигатель (26), который в зависимости от результата исследования первого контрольно-измерительного устройства (4) может быть временно остановлен для краткого перерыва в применении начинки.

5. Установка по п.1, отличающаяся тем, что упомянутое второе контрольно-измерительное устройство (7) оборудовано обрабатывающим изображение датчиком (35) и исследует сэндвич-печенья, сформированные на всасывающей ленте (11) второй распределяющей печенье головкой (31).

6. Установка по п.1, отличающаяся тем, что для изготовления сэндвич-печенья, имеющего дополнительный слой печенья, цилиндрическая покрывающая головка (69) второго покрывающего устройства (70), распределяющая печенье головка (72) третьего подающего печенье устройства (73) и третье контрольно-измерительное устройство (75), исследующее сэндвич-печенья, расположенные на всасывающей ленте (54), размещены последовательно над всасывающим ленточным транспортером (52) ниже (по ходу транспортера) второго контрольно-измерительного устройства (67).

7. Установка по п.6, отличающаяся тем, что упомянутое второе покрывающее устройство (70) оборудовано дозатором (70а) для начинки, который может быть отрегулирован в зависимости от результата исследования контрольно-измерительного устройства (59, 67).

8. Установка по п.6, отличающаяся тем, что упомянутое второе покрывающее устройство (70) содержит для покрывающей головки (69) индивидуально активируемый ведущий двигатель (71), который в зависимости от результата исследования второго контрольно-измерительного устройства (67) может быть временно остановлен для краткого перерыва в применении начинки.

9. Установка по п.6, отличающаяся тем, что упомянутое третье контрольно-

RU 2010146421 A

RU 2010146421 A

измерительное устройство (75) снабжено обрабатывающим изображение датчиком (74) и исследует сэндвич-печенья, сформированные на всасывающей ленте (54) третьей распределяющей печенье головкой (72).

10. Установка по одному из пп.1-9, отличающаяся тем, что каждая распределяющая печенье головка (17, 31, 72) содержит выполненный с возможностью непрерывного перемещения транспортный механизм (18, 32, 40), который размещен в нижнем конце бункера (16, 30, 45) для печенья, отделяет печенья, появляющиеся из нижней части бункера (16, 30) для печенья, и переносит их индивидуально на всасывающую ленту (11, 54).

11. Установка по одному из пп.1-9, отличающаяся тем, что упомянутый транспортный механизм (40) снабжен ротором (41), который вращается вокруг горизонтальной оси и содержит, по меньшей мере, один держатель печенья (42) на его внешней окружности.

12. Установка по одному из пп.1-9, отличающаяся тем, что упомянутый ротор (41) транспортного механизма (40) выполнен в форме колеса, которое содержит держатели (42) печенья, распределенные по его окружности.

13. Установка по одному из пп.1-9, отличающаяся тем, что упомянутое извлекающее печенье устройство (8, 76), расположенное над всасывающей лентой (11, 54) всасывающего ленточного транспортера (2, 52), размещено выше (по ходу транспортера) калибровочного устройства (9, 77).

14. Установка по одному из пп.1-9, отличающаяся тем, что упомянутое извлекающее устройство (8, 76) снабжено индивидуально активируемым приводом (37a).

15. Установка по одному из пп.1-9, отличающаяся тем, что упомянутый всасывающий ленточный транспортер (2, 52) содержит индивидуально активируемый ведущий двигатель (13, 53) для всасывающей ленты (11, 54), причем каждое покрывающее устройство (5, 70) оборудовано индивидуально активируемым ведущим двигателем (26, 68) для его покрывающей головки (23, 69), при этом каждая распределяющая печенье головка (17, 31, 72) снабжена индивидуально активируемым ведущим двигателем (19, 33, 71) для его выполненного с возможностью непрерывного перемещения транспортного механизма (18, 32) и причем предусмотрено электронное управляющее устройство (47, 80), которое индивидуально активирует и синхронизирует отдельные ведущие двигатели (19, 33, 71) и соединено со всеми контрольно-измерительными устройствами (4, 7, 59, 67, 75) и индивидуально активируемым приводом (37a) извлекающего устройства (8, 76).

16. Установка по одному из пп.1-9, отличающаяся тем, что каждая покрывающая головка (23, 69) снабжена индивидуально активируемым дозатором (23a, 70a) для начинки, причем указанный дозатор (23a, 70a) соединен с электронным управляющим устройством (47, 80).

RU 2010146421 A

RU 2010146421 A