



Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 25.09.1971 (P. 150 718)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 30.05.1973

Opis patentowy opublikowano: 15.01.1975

Kl. 76b,23

MKP D01g 15/56

Twórcy wynalazku: Tadeusz Kubańda, Józef Szatan, Roman Bułka

Uprawniony z patentu tymczasowego: Zakłady Przemysłu Wełnianego
im. Ludwika Gawlika „Wega”,
Bielsko-Biała (Polska)

**Urządzenie do naprężania rzemyków rozdzielczych w zgrzeblarce
niedoprzędowej**

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do indywidualnego naprężania dowolnego rzemyka w rozdzielaczu w przypadku jego nadmiernego wydłużania na skutek zakłóceń technologicznych.

Dotychczas regulację naprężenia rzemyków przeprowadza się centralnie przez regulację jednego wspólnego wałka naprężającego, Rozwiązanie to ma niedogodność, wynikającą z różnej wydłużalności poszczególnych rzemyków skórzanych. Przy obecnym rozwiązaniu regulacji naprężenia jest zawsze różne naprężenie poszczególnych rzemyków. Nieuniknioną czynnością dla nadmiernie wydłużonego rzemyka jest jego regeneracja przez rozcinanie, skręcanie i ponowne szycie. Ta czynność napotyka na wiele trudności, jest bardzo pracochłonna i niebezpieczna w wykonywaniu, gdyż trudny dostęp do rzemyków przeszkadza w przeprowadzeniu właściwej ich regeneracji oraz wymaga postoju całej zgrzeblarki niedoprzędowej.

Celem wynalazku jest skonstruowanie urządzenia do indywidualnego naprężania poszczególnych rzemyków bez potrzeby regeneracji rzemyków i długiego postoju zgrzeblarki niedoprzędowej. Zgodnie z wynalazkiem zagadnienie to zostało rozwiązane przez skonstruowanie indywidualnych naprężaczy rolkowych z mechanizmem kompensacyjnym. Poszczególne zespoły elementów naprężających osadzone są na wspólnej prowadnicy, zainstalowanej w korpusie rozdzielacza rzemykowego zgrzeblarki niedoprzędowej.

2

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia schematycznie urządzenie z mechanizmem kompensacyjnym sprężynowym, a fig. 2 to samo urządzenie z mechanizmem kompensacyjnym grawitacyjnym.

Urządzenie do indywidualnego naprężania rzemyków według wynalazku stanowi prowadnica 10 mocująca nakrętka 8, w które wkręcona jest regulacyjna śruba 7. Obejma 5 rolki 4 posiada wystający prowadzący pręt 6, znajdujący się w otworze 14 prowadnicy 10, usztywniającej zespół elementów.

Na prowadzącym pręcie 6, znajduje się regulacyjna podziałka 16, która za pomocą wskazówki 15 wskazuje siłę naprężającą rzemyk. Między nakrętką 8 a obejmą 5 zainstalowana jest sprężyna 13, której celem jest wyrównywanie minimalnych wydłużeń rzemyka 12. Przenośna korba 9 służy jako pokrętko dla poszczególnych dociskowych 7. Rowkowe wałki 1, 2, 3 służą do równomiernego prowadzenia rzemyków, przy czym wałek 2 posiada regulacyjny zespół 11, dla centralnej zmiany naprężeń rzemyków rozdzielczych.

Na fig. 2 przedstawiono urządzenie, w którym mechanizm kompensacyjny sprężynowy zastąpiono mechanizmem grawitacyjnym, składającym się z kątowej dźwigni 17 z podziałką i nastawnym obciążnikiem 18, przy czym dźwignie 17 osadzone są obrotowo na wspólnej prowadnicy. Prowadnica 10 mocowana jest za pomocą uchwytów 19 do korpu-

su maszyny. Każdy rzemyk za pomocą rolki 4 jest indywidualnie naprężany zależnie od wydłużenia. Rolka 4 przez obejmę 5 i śrubę 7 z nakrętką 8, dociskana jest indywidualnie do rzemika 12, powodując jego naprężenie. W celu uzyskania równomiernego naprężenia wszystkich rzemyków została wbudowana między końcówkę śruby 7, a obejmę 5 rolki 4 spiralna sprężyna 13. Każdy zespół elementów naprężających posiada na pręcie 6 podziałkę 16 oraz wskazówkę 15, które informują o istniejącym naprężeniu rzemika.

W mechanizmie kompensacyjnym grawitacyjny obciążnik 18 osadzony jest na końcu kątowej dźwigni 17, zaopatrzonej w podziałkę. Odpowiednie ustawienie obciążnika 18 na jej ramieniu powoduje docisk rolki 4 do rzemika 12, a tym samym jego właściwe naprężenie. Kątowa dźwignia 17 wykonuje ruch wahliwy na prowadnicy 10.

Stosowanie urządzenia do indywidualnego naprężenia rzemyków rozdzielczych w zgrzeblarce niedoprzędowej pozwala na indywidualne, samoczynne i równomierne naprężenie wszystkich rzemyków kompletu, przy czym unika się uciążliwego, pracochłonnego i niebezpiecznego skracania rzemika, a tym samym postoiu maszyny, uzyskując równocześnie poprawę warunków pracy obsługi. Stałe równomierne naprężenie poszczególnych rzemyków wpływa na znaczną poprawę jakości niedoprzędu przez wyeliminowanie przewężeń, powstających na skutek połużnienia rzemyków.

Zespół elementów do indywidualnego naprężenia

rzemyków osadzony jest na wspólnej prowadnicy 10, którą można w każdej chwili w łatwy sposób zdemonstować z maszyny, co jest celowe przy wymianie kompletu rzemyków. Urządzenie według wynalazku może być wykonane w różnych wielkościach w zależności od potrzeb dla poszczególnych typów rozdzielaczy.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do naprężania rzemyków rozdzielczych w zgrzeblarce niedoprzędowej **znamiennie tym**, że zawiera indywidualny zespół naprężający dla każdego rzemika składający się z rolki (4), osadzonej w obejmie (5) oraz mechanizmu kompensacyjnego, przy czym poszczególne zespoły naprężające z mechanizmami kompensacyjnymi umieszczone są na wspólnej prowadnicy (10), która zamocowana jest na korpusie maszyny.

2. Urządzenie wg zastrzeżenia 1, **znamiennie tym**, że mechanizm kompensacyjny składa się z regulacyjnej śruby (7), prowadnika (6), nakrętki (8), oraz umieszczonej pomiędzy nakrętką a obejmą sprężyny (13) wraz ze wskazówką (15), lub kątowej dźwigni (17) z podziałką i nastawnym obciążnikiem (18).

3. Urządzenie według zastrzeżenia 1 i 2, **znamiennie tym**, że osadzone jest pomiędzy dwoma rowkowymi wałkami (1 i 2) prowadzącymi rzemyki (12).

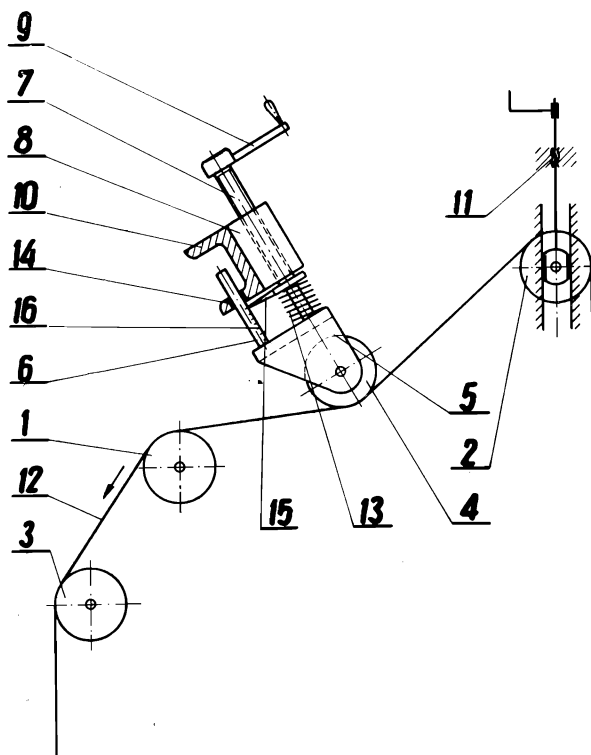


Fig. 1

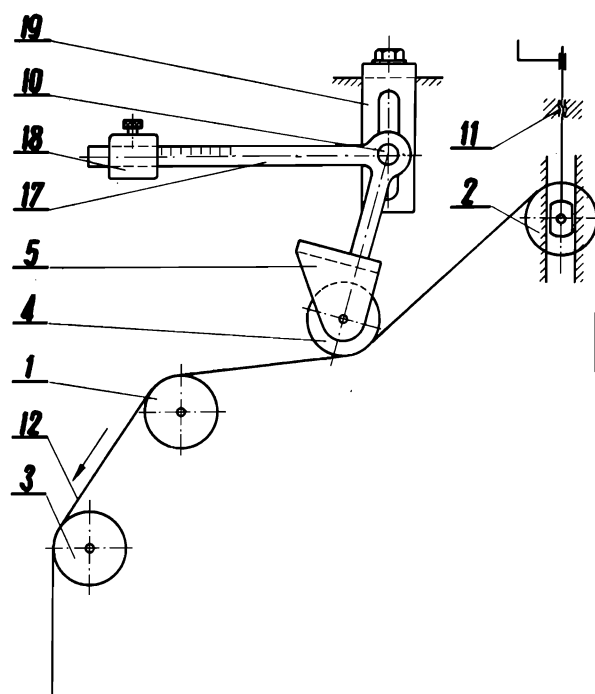


Fig.2