



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204197424 U

(45) 授权公告日 2015. 03. 11

(21) 申请号 201420523431. 1

(22) 申请日 2014. 09. 12

(73) 专利权人 厦门市宇捷包装机械有限公司  
地址 361000 福建省厦门市湖里区禾山路  
266-268 号联谊大厦二层 E05 单元

(72) 发明人 伊江平

(51) Int. Cl.

B65B 51/14(2006. 01)

B65B 31/06(2006. 01)

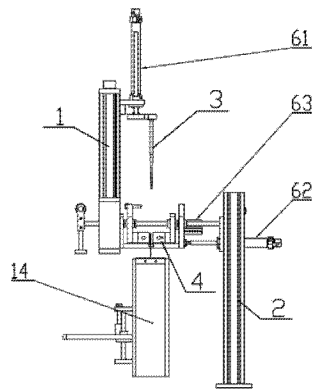
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种可吸真空可充氮气的封口机构

(57) 摘要

本实用新型涉及一种可吸真空可充氮气的封口机构,包括茶叶袋封压机构,所述茶叶袋封压机构一侧与第一安装板下端部连接,茶叶袋封压机构另一侧设置封口气缸,所述封口气缸的活塞杆与茶叶袋封压机构上的热封块活动连接,且封口气缸后端部与第二安装板上端部连接,所述第二安装板上固定封压气缸,所述封压气缸的活塞杆穿过第二安装板与茶叶袋封压机构的侧面压板连接,所述茶叶袋封压机构的正下方设置茶叶袋的接袋盒。本实用新型通过气缸驱动可完成茶叶袋抽真空(充氮)和封口的两个过程,工作连续高效,且本机构通过气缸与滑轮结合,减少了气缸的使用数量,简化了结构,降低制造成本的同时也减少了安装空间。



1. 一种可吸真空可充氮气的封口机构,包括茶叶袋封压机构(4),其特征在于,所述茶叶袋封压机构(4)一侧与第一安装板(1)下端部连接,茶叶袋封压机构(4)另一侧设置封口气缸(63),所述封口气缸(63)的活塞杆与茶叶袋封压机构(4)上的热封块(6)活动连接,且封口气缸(63)后端部与第二安装板(2)上端部连接,所述第二安装板(2)上固定封压气缸(62),所述封压气缸(62)的活塞杆穿过第二安装板(2)与茶叶袋封压机构(4)的侧面压板(5)连接,所述茶叶袋封压机构(4)的正下方设置茶叶袋的接袋盒(14)。

2. 根据权利要求1所述的一种可吸真空可充氮气的封口机构,其特征在于,所述第一安装板(1)上端部设置升降气缸(61),且升降气缸(61)的活塞杆通过安装件连接真空吸嘴(3),所述真空吸嘴(3)下端吸嘴口正对接袋盒(14)内的茶叶袋口。

3. 根据权利要求1所述的一种可吸真空可充氮气的封口机构,其特征在于,所述封压气缸(62)经滑轮驱动茶叶袋封压机构(4)两侧的侧面压板(5)将接袋盒(14)内是茶叶袋的袋口封闭。

4. 根据权利要求1所述的一种可吸真空可充氮气的封口机构,其特征在于,所述封口气缸(63)驱动茶叶袋封压机构(4)上的热封块(6)对茶叶袋的袋口进行热封。

## 一种可吸真空可充氮气的封口机构

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及茶叶真空包装机械技术领域,尤其涉及一种可吸真空可充氮气的封口机构。

### 背景技术

[0002] 茶叶包装机用于对加工好的茶叶进行包装,然而现有的茶叶包装机工作方式单一,以往茶叶包装机的茶叶袋的封口以及茶叶袋的吸真空或冲惰性气体机构分离且机构复杂,不仅制造困难,且制造成本高,占用空间大,同时还不方便操作使用。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了克服现有技术的不足,提供了一种可吸真空可充氮气的封口机构,本机构是给袋式大包装茶叶真空包装机中的一个机构,能够通过气缸驱动完成茶叶袋抽真空(充氮)和封口的两个过程,结构相对简单,降低制造成本的同时也减少了安装空间。

[0004] 本实用新型通过以下技术方案实现:一种可吸真空可充氮气的封口机构,包括茶叶袋封压机构,所述茶叶袋封压机构一侧与第一安装板下端部连接,茶叶袋封压机构另一侧设置封口气缸,所述封口气缸的活塞杆与茶叶袋封压机构上的热封块活动连接,且封口气缸后端部与第二安装板上端部连接,所述第二安装板上固定封压气缸,所述封压气缸的活塞杆穿过第二安装板与茶叶袋封压机构的侧面压板连接,所述茶叶袋封压机构的正下方设置茶叶袋的接袋盒。

[0005] 进一步地,所述第一安装板上端部设置升降气缸,且升降气缸的活塞杆通过安装件连接真空吸嘴,所述真空吸嘴下端吸嘴口正对接袋盒内的茶叶袋口。

[0006] 进一步地,所述封压气缸经滑轮驱动茶叶袋封压机构两侧的侧面压板将接袋盒内是茶叶袋的袋口封闭。

[0007] 进一步地,所述封口气缸驱动茶叶袋封压机构上的热封块对茶叶袋的袋口进行热封。

[0008] 与现有的技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型通过气缸驱动可完成茶叶袋抽真空(充氮)和封口的两个过程,工作连续高效,且本机构通过气缸与滑轮结合,减少了气缸的使用数量,简化了结构,降低制造成本的同时也减少了安装空间。

### 附图说明

[0009] 图1为本实用新型一种可吸真空可充氮气的封口机构的结构示意图。

### 具体实施方式

[0010] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅用以解释本

实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0011] 如图 1 所示,本实用新型涉及一种可吸真空可充氮气的封口机构,包括茶叶袋封压机构 4,所述茶叶袋封压机构 4 一侧与第一安装板 1 下端部连接,茶叶袋封压机构 4 另一侧设置封口气缸 63,所述封口气缸 63 的活塞杆与茶叶袋封压机构 4 上的热封块 6 活动连接,且封口气缸 63 后端部与第二安装板 2 上端部连接,所述第二安装板 2 上固定封压气缸 62,所述封压气缸 62 的活塞杆穿过第二安装板 2 与茶叶袋封压机构 4 的侧面压板 5 连接,所述茶叶袋封压机构 4 的正下方设置茶叶袋的接袋盒 14,所述第一安装板 1 上端部设置升降气缸 61,且升降气缸 61 的活塞杆通过安装件连接真空吸嘴 3,所述真空吸嘴 3 下端吸嘴口正对接袋盒 14 内的茶叶袋口,所述封压气缸 62 经滑轮驱动茶叶袋封压机构 4 两侧的侧面压板 5 将接袋盒 14 内是茶叶袋的袋口封闭,所述封口气缸 63 驱动茶叶袋封压机构 4 上的热封块 6 对茶叶袋的袋口进行热封。

[0012] 综上所述,本实用新型一种可吸真空可充氮气的茶叶包装机封口机构,该装置通过由吸嘴部分,封压装置和封口装置组成,该装置可将茶叶包装袋内部的空气吸出,使其处于真空状态,也可往茶叶包装袋内充入氮气,使茶叶包装袋内的氧气被置换出来,同时也让包内充满惰性气体,使茶叶包装袋内部的物料能够长期保存。工作流程:首先升降气缸 61 开始工作,将真空吸嘴 3 伸入接袋盒 14 内的茶叶袋子中,接着封压气缸 62 也开始工作,通过滑轮的原理使茶叶袋封压机构 4 两侧的侧面压板 5 同时工作,将茶叶袋袋口封闭,然后由真空吸嘴 3 吸真空,使袋子内空气被吸出,当吸真空工作完成后,升降气缸 61 退出进行复位,跟着封口气缸 63 开始工作,对袋口进行热封防止漏气,最后封压气缸 62、封口气缸 63 也进行复位,准备下一次的工作。

[0013] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

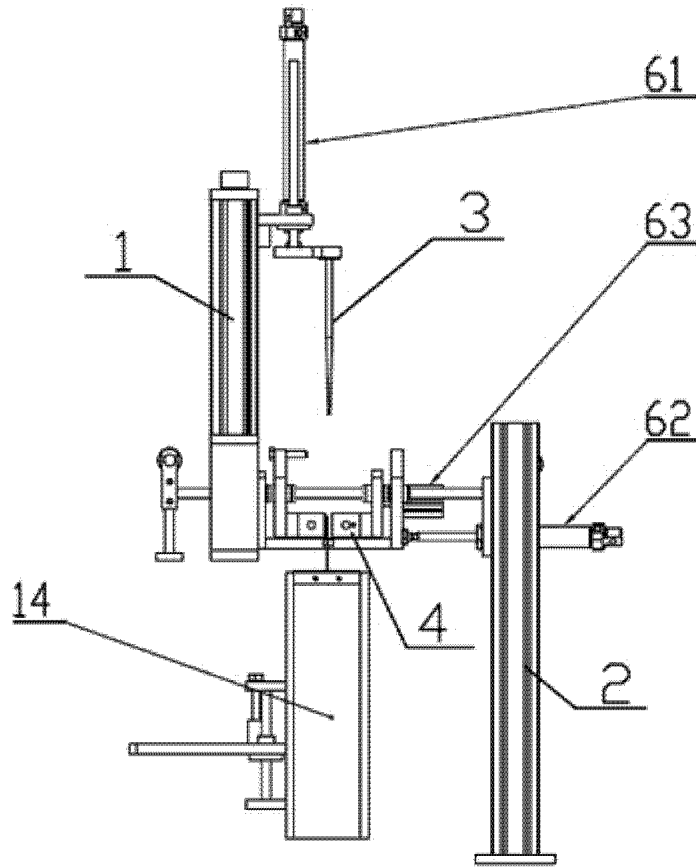


图 1