

KIVONAT

- 5 A találmány tárgya eldobható gyűjtőtasak, amely tartalmaz a peremük mentén tömített elülső és hátsó oldalfalakat, és el van látva egy bemeneti nyílással.

- 10 A találmány lényege abban van, hogy a gyűjtőtasak el van látva egy porózus anyagból álló fedőréteggel, amely a gyűjtőtasak egyik vagy mindkét felületét befedi, és a fedőréteg hegesztéssel van a gyűjtőtasak falához vagy falaihoz rögzítve a pereme mentén, egymástól különálló tartományokban a fedőréteg felülete mentén.

Fell 1. ábra

Atars d



K2

5

OSZTÓMIÁS ESZKÖZ

A találmány tárgya olyan osztómiás készülék, amely egy testfelőli tagból, egy gyűjtőtasakból és egy eldobható gyűjtőtasakból áll.

10

A sebészet területén számos, a gyomor-bél, valamint a húgyúti megbetegedéseknek az a következménye, hogy a vastagbelet, a lágyék részt vagy a húgyvezetékét sebészetileg feltárják és a beteg ott marad egy hasi sztómával vagy vese kivezetéssel, vagy húgyvezeték metszéssel, a húgyvezeték vagy egy katéter ki van vezetve a hát, a mellkas vagy a has területén, és a testváladékok vagy az ürülék, amelyek ezeken a szerveken keresztül haladnak, egy mesterséges nyíláson keresztül vannak kivezetve és egy gyűjtőtasakban felfogva, amely gyűjtőtasak általában egy tapadó lemez segítségével van a bőrhez ragasztva, amely el van látva egy bemeneti nyílással a sztóma, uréter vagy katéter befogására. Fisztula esetén is szüksége van a betegnek egy olyan eszközre, amely a nyíláson kifolyó váladékot összegyűjti.

15

Az osztómiás eszközök jól ismertek. Ezek lehetnek egy darabból vagy két darabból álló eszközök. Mindkét típusnál egy tapadó gát elem van a felhasználó hasához, hátához vagy mellkasához csatlakoztatva. Az egy darabból álló eszköz esetében a gyűjtőtag vagy gyűjtőtasak az alaplemezhez van csatlakoztatva. Két darabból álló eszköznél a tapadó gát elem a testfelőli tag egy részét képezi, és a gyűjtőtag vagy gyűjtőtasak oldhatóan van csatlakoztatva a testfelőli osztómiás taghoz a sztómából származó váladékok felfogására.

20

25

Ha egy darabból álló eszközöket alkalmazunk, akkor az egész eszközt, beleértve a tapadó tagot is, amely az eszközt a bőrhez tapasztja, távolítjuk el és cseréljük ki egy újra. Ha két darabból álló eszközt alkalmazunk, a testfelőli osztómiás tag több napig a helyén marad, és csak a testfelőli taghoz csatlakoztatott gyűjtőtagot

vagy gyűjtőtasakot cseréljük ki. Az osztómiás gyűjtőtasak csatlakoztatására használt rögzítő elem lehet önmagában ismert módszer, amely egymásba kapcsolódó hurkokból, vagy egymáshoz illő peremekből és tapadó felületekből áll, amely kapcsolódik és egyben tömíti a testfelőli tag perem tartományát.

5

Annak érdekében, hogy kellő diszkréciót biztosíthassunk, dekoratív célokból, a megfelelő légység elérése biztosítása érdekében, valamint a kis zaj létrehozása és a jó komfortérzet biztosítása érdekében az osztómiás eszközt olyan gyűjtőtasakkal látjuk el, amely egy fedőréteggel vagy elülső réteggel van ellátva.

10

A GB 2,064,333 sz. bejelentésben olyan osztómiás eszköz van ismertetve, amely egy nem-szövött anyagból kialakított külső fedőréteget tartalmaz, amely fedőréteg nagyfrekvenciás hegesztésű varrattal van hozzátapasztva egy belső, folyadékát nemeresztő, nem-szövött anyagból lévő tasakhoz és peremhez. A fenti

15

bejelentésben ismertetett osztómiás eszközzel azt a célt tűzték ki, hogy leküzdjék azt a problémát, hogy a bőr, amelyhez hagyományos peremek vannak hozzátapasztva, nem tud megfelelően lélegezni és veritékezni. A nem-szövött anyagból kialakított fedőréteg a pereme mentén van a belső folyadékát nemeresztő tasakhoz hozzáerősítve. A fenti bejelentésben ismertetett

20

eszköznek az a hátránya, hogy nehezen tisztítható a fedőréteg meggyűrődésnek köszönhetően, amely akkor keletkezik, amikor nedves vagy vizes ruhával megtisztogatjuk, továbbá igen nagy a veszélye a fedőréteg elszakadásának is. Ezen túlmenően, hogy ha a felhasználó felőli oldalra helyeztük fel, a fedőréteg csak nagyon kis mértékben járul hozzá a veritékezésből eredő pára ill.

25

nedvesség kieresztéséhez, ami kényelmetlenségekhez és bőrproblémákhoz vezethet. Ugyanebben a leírásban ismertetve van továbbá egy összetett vagy több részből álló elem is, amely tartalmaz legalább egy lap folyadék- és illatát nemeresztő műanyag filmet, amely nagyfrekvenciás hegesztésre alkalmas, és a széleinél van összehegesztve, vagy egy vagy több lapból álló különálló részekre leválasztott tartományokként, amelyek szövött vagy nem-szövött anyagból vannak kialakítva, amelyekben a szálak és bármelyik kötőszál nem dielektromos. Ennek a több részből álló elemnek is az a hátránya, hogy – mint

30

ahogy azt a fentiekben már említettük – tisztításnál, amikor nedves vagy vizes ruhával töröljük le, a fedőréteg elszakadhat, mivel a szélei nincsenek összehegesztve.

5 Az US 5,455,091 és az US 5,470,624 sz. leírásokban olyan vékony lapokból álló anyag van ismertetve, amely nem-szövött műanyag filmből áll és ragasztóanyag nélkül van egy záróréteghez hegesztve. Ez a film különösen jól alkalmazható osztómiás tasakok előállításához, és arra szolgál, hogy egyesítse magában a lágyságot, a kis zajszint kialakulását, a használat közbeni kényelmet, a kis
10 tömeget és mechanikai szilárdságot, és hőhatással rétegezik, hogy közvetlen kötést alakítsanak ki a filmek között. Ennek a lapokból álló anyagnak az a hátránya, hogy a rétegezés következtében gyakran merev, és így kényelmetlen lehet, valamint, ha a felhasználó felől eső oldalra felhelyezzük, a fedőréteg nem segít a nedvesség elpárologtatásában.

15 Az EP 0408296 sz. szabadalmi bejelentés olyan kényelmes osztómiás tasakot ismertet, amely légpárnás filmből van kialakítva, úgyhogy a légbuborékok a tasak külső részén vannak. Az ilyen felületet nagyon nehéz tisztítani a buborékok közötti területen, és a nedves vagy vizes ruhával való törölgetés jelentős
20 bevágásokhoz vezethet, ami a bőrnél való tömítésben vagy a csatlakozó tartományban áteresztéshez/szivárgáshoz fog vezetni.

A fentiek alapján tehát még mindig fennáll az igény olyan osztómiás eszközök kialakítására, amelyeknél a gyűrődés és szakadás nélküli könnyű tisztítás és a
25 bőrproblémák kialakulásának elkerülésére a nedvesség elpárologtatásának fejlesztése a cél.

Találmányunkkal a fent ismertetett hátrányok csökkentését tűztük ki célul.

30 A találmány tárgya olyan eldobható gyűjtőtasak, amelynek elülső és hátsó falai a peremük mentén vannak tömítetten egymáshoz kapcsolva, és el van látva egy

bemeneti nyílással, és a gyűjtőtasak el van látva egy porózus anyagból kialakított fedőréteggel egyik vagy mindkét felületén.

A találmányt a továbbiakban a mellékelt rajzok segítségével ismertetjük
 5 részletesebben, ahol az

1. ábrán egy, a porózus anyagból kialakított fedőrétegnek a találmány szerinti
 osztómiás gyűjtőtasak falához történő hegesztésére ajánlott minta látható, a

2. ábrán egy, a porózus anyagból kialakított fedőrétegnek a találmány szerinti
 osztómiás gyűjtőtasak falához történő hegesztésére ajánlott minta egy másik
 10 változata látható, a

3. ábrán egy, a porózus anyagból kialakított fedőrétegnek a találmány szerinti
 osztómiás gyűjtőtasak falához történő hegesztésére ajánlott minta egy további
 változata látható, a

4. ábrán egy, a porózus anyagból kialakított fedőrétegnek a találmány szerinti
 15 osztómiás gyűjtőtasak falához történő hegesztésére ajánlott minta még egy
 további változata látható, az

5. ábrán a találmány szerinti gyűjtőtasak fala egyik kiviteli alakjának metszeti
 rajza látható, a

6. ábrán pedig a találmány szerinti gyűjtőtasak fala egy másik kiviteli alakjának
 20 metszeti rajza látható.

A találmány tárgya eldobható, egyszerhasználatos gyűjtőtasak, amelynek elülső
 és hátsó falai a peremük mentén vannak tömítetten egymáshoz kapcsolva, és el
 van látva egy bemeneti nyílással, továbbá a gyűjtőtasak el van látva egy porózus
 25 anyagból kialakított fedőréteggel egyik vagy mindkét felületén, ahol a fedőréteg a
 gyűjtőtasak falához vagy falaihoz hegesztéssel van hozzáerősítve a pereme
 mentén és a fedőréteg felületén egymástól leválasztott, különálló
 tartományokban.

30 A porózus lapanyagból kialakított fedőrétegnek a gyűjtőtasak falához vagy
 falaihoz hegesztéssel történő rögzítése (ahol a fedőréteg a falak egyik vagy
 mindkét felületét befedi) a pereme mentén és a fedőréteg teljes felületén

különálló helyeken, olyan terméket biztosít, amely megtartja a rugalmasságát miközben ellenáll a behajlásnak és gyűrődésnek tisztítás közben, továbbá tökéletesebb tulajdonságokkal rendelkezik a nedvesség elpárologtatását illetően annak érdekében, hogy elkerülhetők legyenek a bőrproblémák. Ez vélhetően annak a hegesztési varrat mintázatának köszönhető, ahol a két réteg egyesítve van, és a szomszédos tartományoknak, amelyeken a rétegek úgy deformálódtak, hogy adott területek maradtak azon hegesztési varratok között, ahol a rétegek elvannak választva egymástól, és így jobb szellőzést biztosítanak a bőr és a gyűjtőtasak fala közötti területnek.

10

A találmány céljára, fedőrétegnek felhasználható, megfelelő porózus anyagok a szövött vagy nem-szövött anyagok, amelyek ellenállnak a nedvességnek és az osztómiás eszközök gyártásánál alkalmazott hagyományos anyagokkal egyesíthetők. Az ilyen anyagok előnyösen kompatibilisek azokkal az anyagokkal, amelyeket az osztómiás eszközök előállításához alkalmaznak, lehetővé téve azok egyszerű összeállítását hegesztéssel, hővel, lézerrel vagy nagyfrekvenciás hegesztéssel.

15

A találmány szerinti fedőréteg kialakítására felhasználható, előnyben részesített anyagok a polietilénből, polipropilénből vagy poliészterből készült nem-szövött anyagok, amelyek hőformázással alakíthatók, és amelyek könnyen hegeszthetők a hagyományos technikával készült tasak falához.

20

A találmány szerinti osztómiás gyűjtőtasak alkalmazható osztómiás testfelőli taggal együtt is (2-részes eszköz), ahol a gyűjtőtasak el van látva kapcsoló elemekkel, amelyek oldhatóan kapcsolódnak az osztómiás testfelőli tagon elhelyezett hozzáillő kapcsoló elemeivel, és el van látva olyan bemeneti nyílással, amely egy vonalban van az osztómiás testfelőli tag nyílásával, amely a sztóma befogadására szolgál.

25

30

A találmány szerinti osztómiás gyűjtőtasak – egy másik változat szerint – alkalmazható közvetlenül (egy részből álló eszköz), amikor a tasak el van látva

egy tapadó lemezzel, amellyel a gyűjtőtasakot a felhasználó bőréhez rögzítjük, és a tasaknak és a lemeznek van egy bemeneti nyílása a sztóma befogadására.

5 Maga a gyűjtőtasak elülső és hátsó falakat tartalmaz, amelyek a perem mentén vannak egymáshoz tömítve, és a gyűjtőtasak el van látva egy bemeneti nyílással, amely készülhet hasonló, vagy ugyanolyan anyagból, amelyet az osztómiás eszköz készítéséhez hagyományosan használnak.

10 A hegesztési varratok előnyösen szabályos minta formájában vannak kialakítva, amely lehetőséget ad a levegő áramlásának, valamint a bőr felületén lévő nedvesség elvezetését is biztosítják.

15 Ennélfogva tehát előnyös sűrű hegesztési varratokat alkalmazni, amelybe a porózus anyagból álló fedőréteg egy egységet képezően van beleillesztve és úgy van deformálva, hogy a közbenső területek ki tudnak emelkedni és párnaként működnek úgy, hogy a gyűjtőtasak falát a bőrtől távol tartják. A deformáció végrehajtható akkor, amikor a borító réteget a tasak falához hegesztjük, mialatt a közbenső területek a tasak falaihoz képest megemelkednek, vagy más módon egy méhsejtszerkezetű mintával ellátott borító réteget használunk, ebben az
20 esetben a hegesztési varratok a minta vonalában vannak elhelyezve.

Ezek a hegesztési varratok kialakíthatók az osztómiás tasakok előállításához szükséges polimer lapok hegesztéséhez hasonló módon.

25 Egy másik változat szerint egy méhsejtszerkezetű mintával ellátott borító réteget alkalmazunk, és hegesztünk a tasak falaihoz a mintavonalak közötti terület tetején. Az ilyen hegesztés végezhető lézerhegesztéssel vagy hagyományos hegesztéssel, előnyösen a tasak falának az oldala felől.

30 Egy osztómiás testfelőli tag a találmány szerinti osztómiás gyűjtőtasakkal együtt kialakítható hagyományos anyagból, amelyet általában az eldobható osztómiás eszközökhöz, sebekhez és inkontinencia eszközök készítéséhez használnak.

Ennek megfelelően a tapadó lemez kialakítható orvosi célokra használható tapadó lemezből abban a formában, amelyek pl. az US 4,367,732, az US 5,051,259 vagy az US 5,714,225 sz. szabadalmi leírásokban vannak ismertetve, és a testfelőli tag el van látva csatlakozó elemekkel, amelyek a gyűjtőtasakon
 5 lévő csatlakozó elemekhez illeszkednek.

A találmány szerinti gyűjtőtasakhoz alkalmazott csatlakozó elemek bármely olyan önmagában ismert csatlakozó elemek lehetnek, amelyek az osztómiás alap lemezeknek az osztómiás gyűjtőtasakhoz kapcsolására szolgálnak, pl.
 10 mechanikus kapcsoló elemek, mint az egymáshoz illeszkedő kapcsoló gyűrűk, amelyek a WO 93/18725 vagy a WO 94/18919 sz. szabadalmi bejelentésekben vannak ismertetve, vagy pl. olyan típusú tapadó kapcsolatra alkalmas illeszkedő szárnyak, amelyek az US 5,800,415 sz. szabadalmi leírásban vannak ismertetve.

15 Előnyösen a minta méhsejtszerkezetű mintaként van kialakítva, amely sűrű hegesztési varrattal van ellátva, ahol két réteg egy egységet képezően van összeillesztve, és a hegesztés folyamán kialakult deformáció a közbenső területeket párnaként működteti úgy, hogy a gyűjtőtasak fala nem ér hozzá a bőrhöz, és ezáltal könnyebben elpárolog a nedvesség, javul a szellőzés.

20 A találmányt a továbbiakban a mellékelt rajzok segítségével, előnyös kiviteli alakjai bemutatásával ismertetjük részletesebben.

Az 1. ábrán egy olyan hegesztési minta látható, amellyel egy porózus anyagból
 25 álló fedőréteget illesztünk a találmány szerinti osztómiás gyűjtőtasak falának felületéhez. A minta szabályosan elhelyezett, különálló rövid hegesztési varratok formájában van kialakítva, amely hegesztési varratok a porózus anyagú réteget a gyűjtőtasak falához erősítik. A minta lehetővé teszi a szellőzést a tasak falának a felülete mentén, mivel ennek a kiviteli alaknak az esetében a hegesztési varratok
 30 között kis porózus anyag élek maradnak szabadon.

A 2. ábrán egy másik, különböző hegesztési varratok formájában kialakított minta látható, amellyel egy porózus anyagból álló fedőréteget illesztünk a találmány szerinti osztómiás gyűjtőtasak falának felületéhez.

5 A 3. ábrán egy további olyan hegesztési minta látható, amellyel egy porózus anyagból álló fedőréteget illesztünk a találmány szerinti osztómiás gyűjtőtasak falának felületéhez. Ez a minta több sűrű tartományt kombinál nagyobb tartományokkal a könnyebb szellőzés érdekében. A sűrű tartományokban a szellőzés az ezen a területen alkalmazott nem-sűrű hegesztésnek köszönhetően
10 is biztosítva van.

A 4. ábrán a hegesztési minta egy olyan előnyös kiviteli alakja látható, amellyel egy porózus anyagból álló fedőréteget illesztünk a találmány szerinti osztómiás gyűjtőtasak falának felületéhez, amely hegesztési minta rombusz alakú vagy
15 méhsejtszerkezetű, és sűrű hegesztési varratokkal rendelkezik, ahol a két réteg egy egységet képezően van összeillesztve. A hegesztési varratok közötti közbenső tartományok úgy vannak deformálva, hogy ezáltal a gyűjtőtasak falát elemelve tartják a bőrtől, s ezáltal javul a szellőzés a gyűjtőtasakkal befedett területen anélkül, hogy kompromisszumot kéne kötni a nedves vagy vizes ruhával
20 történő tisztítás tekintetében, és mivel nincsenek a felületből kinyúló merev területek, és így a felülete általában sima. Ha a fedőréteg el van látva előre kialakított méhsejtszerkezetű mintával, elegendő, ha a fedőréteget a tasak falához hegesztjük különálló, rövid hegesztési varratokat alkalmazva, amelyet szintén a
4. ábrán láthatunk.

25 Az 5. ábrán a találmány szerinti gyűjtőtasak falának egyik előnyösen kiviteli alakjának a metszeti rajza látható, ahol jól láthatók a sűrű hegesztési varratok, amelybe egy porózus anyagból álló fedőréteg van egy egységet képezően illesztve és deformálva úgy, hogy a közbenső tartományok kiemelkednek és
30 párnaként működnek, aminek következtében a gyűjtőtasak fala nem érintkezik a bőrrrel.

A deformálás történhet akkor, amikor a fedőréteget a tasak falához hegesztjük, miközben a közbenső tartományok elemelkedve maradnak a tasak falától, vagy, más módon, alkalmazhatunk egy méhsejtszerkezetű mintával ellátott fedőréteget, amikor a hegesztési varratok a minta vonalaiban vannak elhelyezve.

5

A 6. ábrán a találmány szerinti gyűjtőtasak falának egy másik kiviteli alakja látható, ahol a méhsejtszerkezetű mintával ellátott fedőréteg a minta vonalai közötti területek felső részén van a tasak falához hegesztve. Ez a fajta hegesztés kivitelezhető lézerhegesztéssel, vagy hagyományos hegesztéssel, előnyösen a tasak falának oldala felől.

10

SZABADALMI IGÉNYPONTOK

1. Eldobható gyűjtőtasak, amely tartalmaz a peremük mentén tömített elülső és hátsó oldalfalakat, és el van látva egy bemeneti nyílással, **azzal jellemezve, hogy** a gyűjtőtasak el van látva egy porózus anyagból álló fedőréteggel, amely a gyűjtőtasak egyik vagy mindkét felületét befedi, és a fedőréteg hegesztéssel van a gyűjtőtasak falához vagy falaihoz rögzítve a pereme mentén, egymástól különálló tartományokban a fedőréteg felülete mentén.
2. Az 1. igénypont szerinti osztómiás gyűjtőtasak, **azzal jellemezve, hogy** a gyűjtőtasak el van látva csatlakozó elemekkel, amelyek oldhatóan illeszkednek az osztómiás testfelőli oldalon elhelyezett csatlakozó elemekhez, és a bemeneti nyílás egy vonalban van a sztóma befogadására kialakított osztómiás eszköz testfelőli tagjának nyílásával.
3. Az 1. igénypont szerinti osztómiás gyűjtőtasak, **azzal jellemezve, hogy** a tasak tapadó lemezzel van ellátva, amellyel a gyűjtőtasak a felhasználó bőréhez van rögzítve, és a tapadó lemeznek van egy bemeneti nyílása a sztóma befogadására.
4. Az 1-3. igénypontok bármelyike szerinti osztómiás gyűjtőtasak, **azzal jellemezve, hogy** a hegesztés a fedőréteg felülete mentén minta formájában van elvégezve.
5. A 4. igénypont szerinti osztómiás gyűjtőtasak, **azzal jellemezve, hogy** a hegesztés szabályos minta formájában van kialakítva.
6. Az 5. igénypont szerinti osztómiás gyűjtőtasak, **azzal jellemezve, hogy** a hegesztés méhsejtszerkezetű minta formájában van kialakítva.

10 old + Gyűjt (6 db)

Mag.

A meghatalmazott:

DANUBIA
Szabadalmi és Védjegy Iroda Kft.
Kovács István
Szabványügyi osztály vezetője

1/6

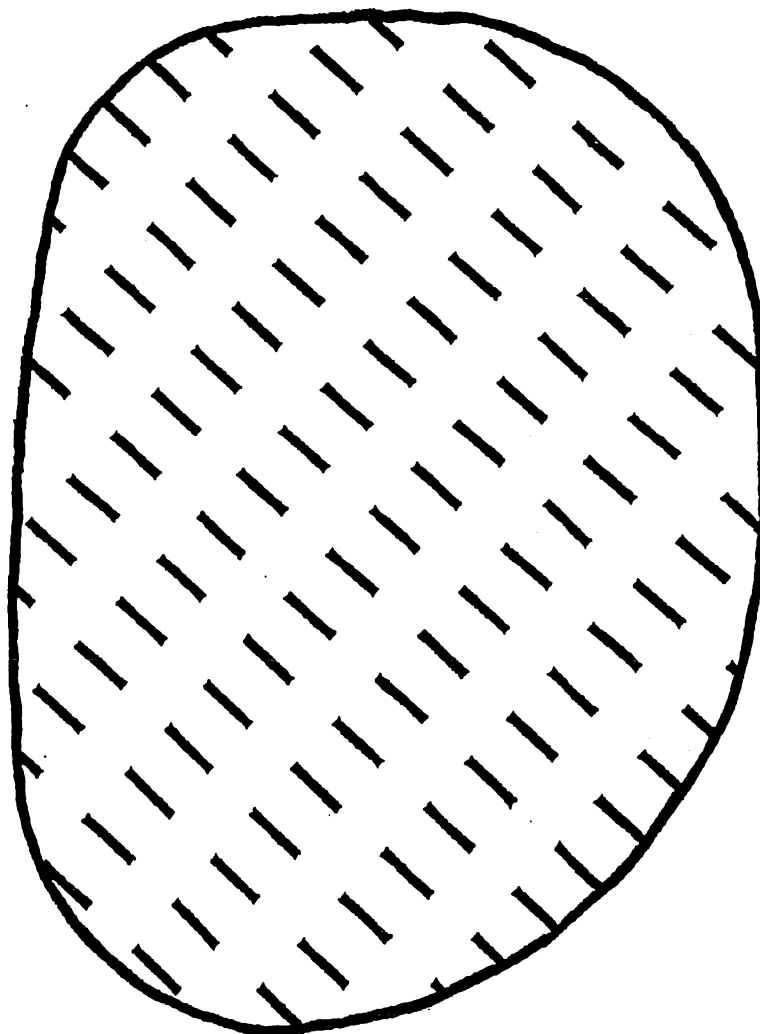


Fig. 1

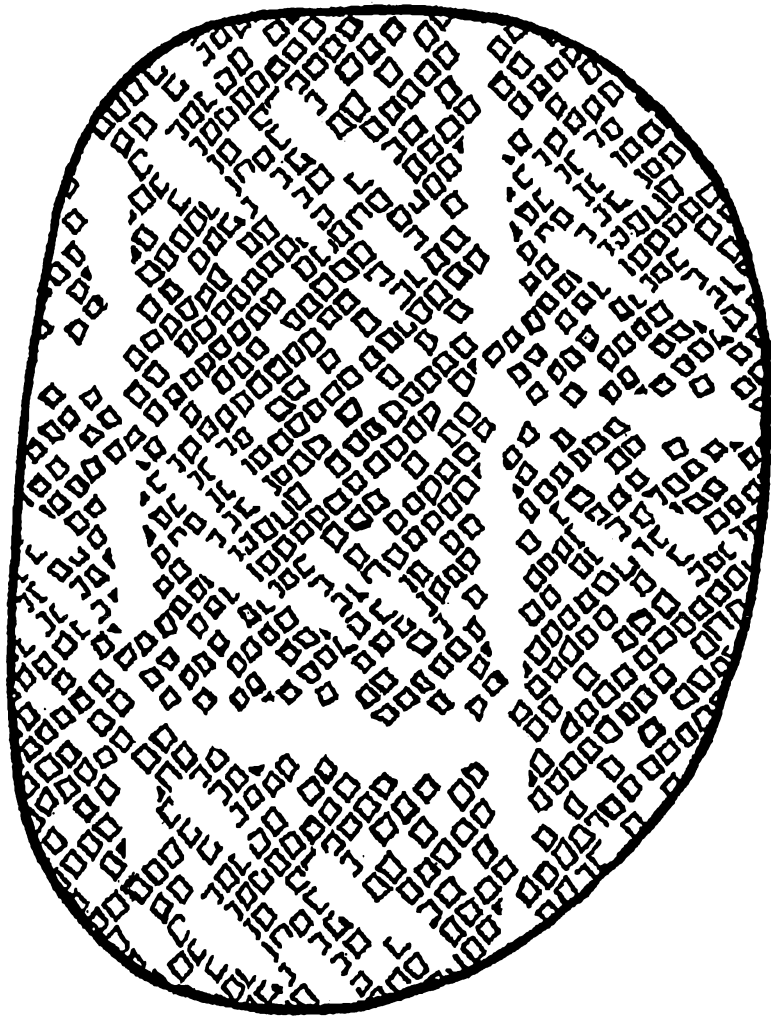


Fig. 2

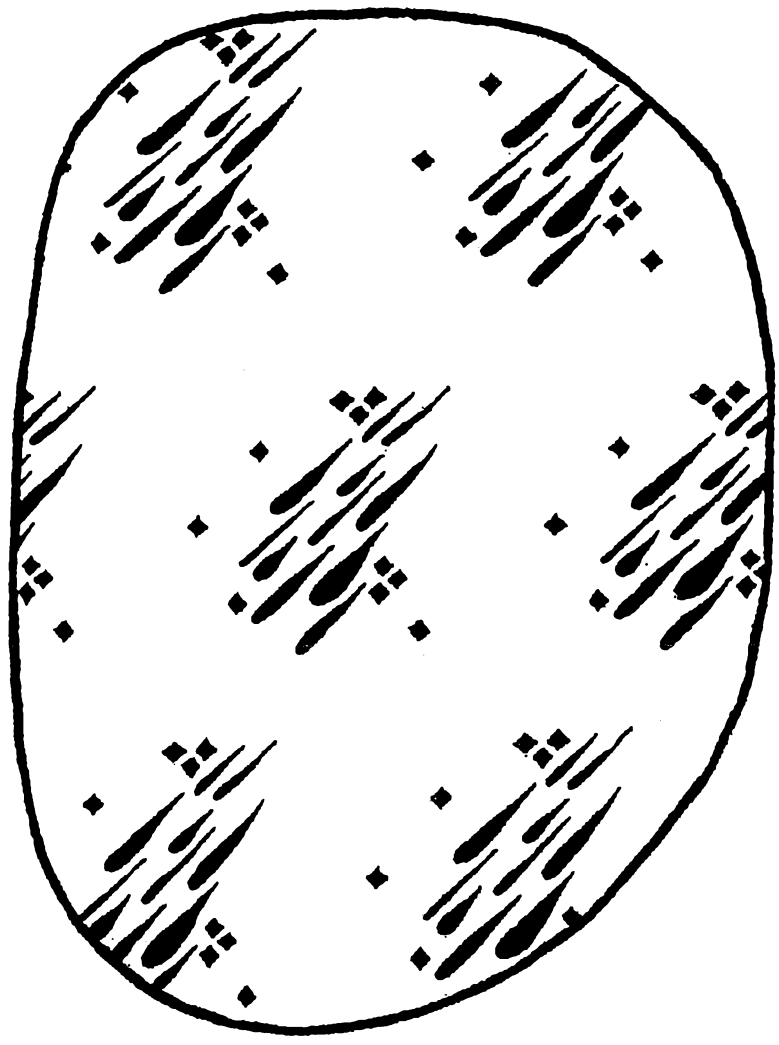


Fig. 3

4/6

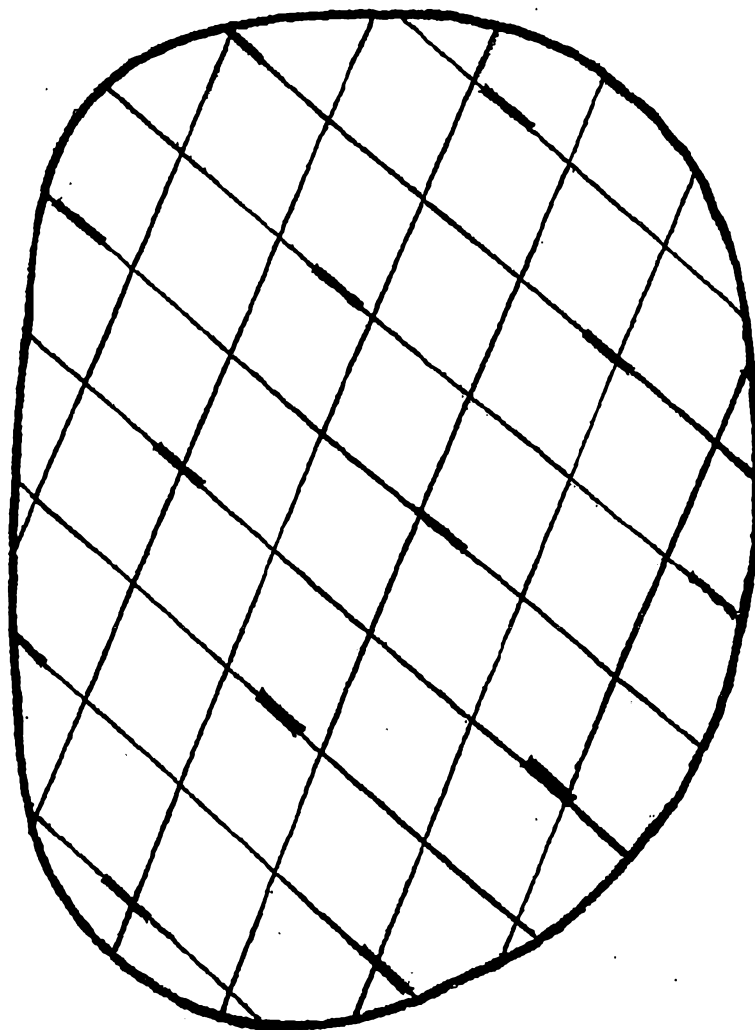


Fig. 4

5/6



Fig. 5

6/6



Fig. 6