



NORGE

(19) [NO]

STYRET FOR DET
INDUSTRIELLE RETTSVERN

[B] (12) **UTLEGNINGSSKRIFT** (11) Nr. 160801

(51) Int. Cl. E 06 B 1/60

(83)

(21) Patentsøknad nr. 871152

(22) Inngivelsesdag 20.03.87

(24) Lopedag 20.03.87

(62) Avdelt/utskilt fra søknad nr.

(71)(73) Søker/Patenthaver **PER ARNFINN JUELL**,
Kildeveien 21C,
0590 Oslo 5.

(86) Int. inngivelsesdag og int. søknads nr. ---

(85) Videreføringsdag ---

(41) Alment tilgjengelig fra 21.09.88

(44) Utlegningsdag 20.02.89

(72) Oppfinner Søkeren.

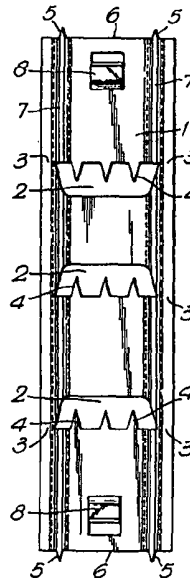
NT nr 42/88

(74) Fullmektig Siv.ing. Kjell Gulbrandsen,
Bryns Patentkontor A/S, Oslo.

(30) Prioritet begjært Ingen.

(54) Oppfinnelsens benevnelse **ANORDNING TIL MONTERING AV DØRER OG
VINDUER.**

(57) Sammendrag En anordning til fastholdelse av en karm (12) mot en bygningsdel (11) omfatter et blikkstykke (1) med knekkanvisninger (3) i form av gjenværende materiale etter utstansning av en åpning (2). Den side av den utstansede åpning (2) som ligger i flukt med knekkanvisningene (3) er forsynt med tagger (4). Endekantene (6) har også tagger (5) som griper fast i tilstøtende materialer når anordningen inntar zik-zak form i en åpning (13) mellom delene (11 og 12) etter sammentrekning i lengderetningen ved hjelp av et verktøy, som virker sammen med haken (8) på anordningen (1). Verktøyet har to deler (14,16) som kan beveges i forhold til hverandre med en kraftutøvende mekanisme (17) slik at en anordning (1) som med hakene (8) hektes inn på den bevegelige del (16) og et fremspring (15) på verktøyet (14) skyves sammen i lengderetningen når den kraftutøvende mekanisme (17) betjenes.



(56) Anførte publikasjoner

Europeisk (EP) patentsøknad, publ.nr. 0147563,
BRD (DE) off.skrift nr. 2405838, 2426080.

Foreliggende oppfinnelse angår en anordning til montering av dører og vinduer mot tilstøtende bygningsdeler.

5 Vinduer og dører festes i alminnelighet først med kiler hvoretter det spikres eller skrues gjennom karmen. Med varierende avstand mellom karm og tilstøtende bygningsdel, kan dette arbeide bli tidkrevende, særlig hvis det spikkes til kiler av tilfeldige stumper og stykker av trematerialer
10 som ligger på byggeplassen. Av den grunn er det tidligere foreslått forskjellige former for beslag og eksempler på slike finnes i europeisk patentsøknad nr. 0147.563 samt tyske alment tilgjengelige patentsøknader nr. 24 05 838 og
15 nr. 24 26 080. Felles for disse kjente beslag er imidlertid den ulempe at de består av mange deler og derfor er kostbare å fremstille. I tillegg er monteringstiden lang idet det skal utføres nøyaktig tilpasning og mange håndgrep om beslagene skal utøve den riktige holdekraft uten deformasjon og utbøyning av karmdelene.

20 Formålet med foreliggende oppfinnelse er å komme frem til en anordning til montering av dører og vinduer der de ovennevnte ulempene er opphevet ved at anordningen er enkel og billig å fremstille ved stanseoperasjoner og dessuten monteres
25 anordningen på kort tid ved hjelp av enkelt verktøy.

I henhold til oppfinnelsen er dette oppnådd ved at anordningen omfatter et langstrakt stykke metallblikk med knekkanvisninger, slik at blikkstykket bøyer seg i zik-zak form når
30 det trykkes sammen i lengderetningen ved hjelp av verktøyet.

Oppfinnelsen er kjennetegnet ved de i kravene gjengitte trekk og vil i det følgende bli forklart nærmere under henvisning til tegninger, der

35 Figur 1 viser en anordning i henhold til oppfinnelsen sett fra en side,

160801

2

Figur 2 viser anordningen sett fra en endekant,

Figur 3 viser anordningen sett fra en langsgående kant ved
5 et trinn av produksjonen,

Figur 4 viser anordningen i bruksklar tilstand,

Figur 5 viser virkemåten for anordningen,

10 Figur 6 viser sett fra siden, og sterkt forenklet, et
verktøy til bruk ved montering av dører og vinduer
ved hjelp av den anordning som er vist på figurene
1 - 3, og

15 Figur 7 viser verktøyet på figur 6 sett ovenfra.

Anordningen i henhold til oppfinnelsen omfatter et utstanset
blikkstykke 1, som i det foretrukne eksempel kan være 80 mm
20 langt og være f.eks. av kromstål med en tykkelse på 1 mm.
Bredden på blikkstykket på figur 1 er 22 mm. Blikkstykket
har flere utstansede åpninger 2 der de smale materialpartier
3 som blir tilbake danner svekninger eller knekkanvisninger.
Ved de kanter som ligger i flukt med knekkanvisningene har
25 åpningene 2 tagger 4 som er rettet inn i åpningen og også
endekantene av blikkstykket 1 har tagger 5. De felt av
blikkstykket 1 som ligger mellom endekantene 6 og mellom
åpningene 2 har forsterkende utpresninger 7, slik at disse
felt blir stivere enn om blikket var flatt. Ved hver
30 endekant har anordningen knaster eller haker 8 som i den her
viste utførelsesform er dannet av en utstanset flik av
blikket. Hakene 8 skal samvirke med det verktøy som senere
beskrives. Etter at det flate blikkemne 1 som er vist på
figurene 1 - 3 er stanset ut, gis det en forhåndsknekk som
35 vist på figur 4 for å gjøre det lettere å trekke anordningen
sammen i lengderetningen ved utøvelse av krefter i de
retninger som er antydnet med pilene 10. Virkemåten er

skjematisk vist på figur 5 der en stender 11 er en bygningsdel som vender mot f.eks. en dørkarm 12. I åpningen 13 mellom stender og dørkarm anbringes så anordningen 1 i et passende antall, f.eks. tre anordninger jevnt fordelt over høyden av en dør, men flere anordninger kan benyttes om det skulle være behov for det. Anordningen 1 trekkes sammen i lengderetningen og zik-zak formen vil da utfylle åpningen 13 som vist. Dermed vil taggene 4 og 5 på anordningen gripe inn i de tilstøtende flater og holde karmen 12 låst fast i åpningen i f.eks. bindingsverket eller betong eller stål, alt etter hva bygningen er oppført i.

Sammentrekningen i lengderetningen foregår med et verktøy som kan være av den type figurene 6 og 7 viser. Verktøyet omfatter to hoveddeler der den ene del 14 er langstrakt og har et fremspring 15. Som vist på figur 6 er den langstrakte del 14 utført med et så lite tverrmål at den kan innføres i åpningen 13 mellom bygningsdel 11 og karm 12. Den annen del 16 av verktøyet er bevegelig og kan med en spennmekanisme drives mot venstre på figurene 6 og 7 etter at en anordning i den utførelse som er vist på figur 4 er anbragt i verktøyet med hakene 8 heftet innpå, henholdsvis fremspringet 15 og den bevegelige del 16. Spennmekanismen 17 vil ikke bli beskrevet nærmere idet denne kan være pneumatisk, hydraulisk, elektrisk eller i sin enkleste form mekanisk, slik spennmekanismer er tidligere kjent fra pistoler for patroner med monteringslim eller fugemasse. Med spennmekanismen 17 utøves de krefter som er antydnet med pilene 10 på figur 4 etter at verktøyet og den isatte anordning er anbragt i åpningen 13 som forklart tidligere.

Det viste eksempel tjener bare til å illustrere oppfinnelsen og innenfor rammen av denne kan det godt tenkes andre utførelsesformer for anordningen. Blant annet kan det forsynes med skruehull for feste av anordningen til karm eller bygningsdel på forhånd før sammentrekning i lengderet-

160801

4

ning eller den kan være ferdigbehandlet med lim som inntil bruk er dekket av f.eks. papir som fjernes.

P a t e n t k r a v .

1.

Anordning til montering av dører og vinduer mot tilstøtende bygningsdeler,

k a r a k t e r i s e r t v e d at den omfatter et langstrakt stykke metallblikk (1) med tverrsgående knekkanvisninger (3) der blikkstykket (1) knekker ved sammentrykning i lengderetningen for utfylling av åpningen (13) mellom en bygningsdel (11) og dør eller vindu (12).

2.

Anordning som angitt i krav 1,

k a r a k t e r i s e r t v e d at blikkstykket (1) nær hver ende (6) har knaster eller haker (8) for samvirking med et verktøy (fig. 6) som er innrettet til å trekke blikkstykket (1) sammen i lengderetningen.

3.

Anordning som angitt i krav 1,

k a r a k t e r i s e r t v e d at knekkanvisningene har form av utstansede, tverrsgående, langstrakte åpninger (2) som ender i avstand fra blikkstykkets (1) kant, hvorved det gjenværende materiale (3) ved åpningenes (2) ender danner knekkledd.

4.

Anordning som angitt i krav 3,

k a r a k t e r i s e r t v e d at den kant av åpningen (2) som ligger i flukt med knekkleddene (3) er forsynt med tagger (4) som ved knekking stikker utenfor omrisset at blikkstykket (1).

5.

Anordning som angitt i de foregående krav,
k a r a k t e r i s e r t v e d at blikkstykket (1)
har tagger (5) ved endekantene (6).

6.

Anordning som angitt i de foregående krav,
k a r a k t e r i s e r t v e d at blikkstykkets
(1) felt har avstivende pregninger (7) som strekker seg
i blikkstykkets (1) lengderetning.

7.

Verktøy til bruk sammen med den anordning som er angitt
i kravene 1 - 5,
k a r a k t e r i s e r t v e d at det omfatter to
hoveddeler (14, 16) som ved hjelp av en kraftutøvende
innretning (17) kan beveges mot hverandre og som har
organer (15) som skal samvirke med knastene eller
hakene (8) på blikkstykket (1) for sammentrekning av
dette i lengderetningen, når den kraftutøvende
innretning (17) betjenes.

Fig. 1.

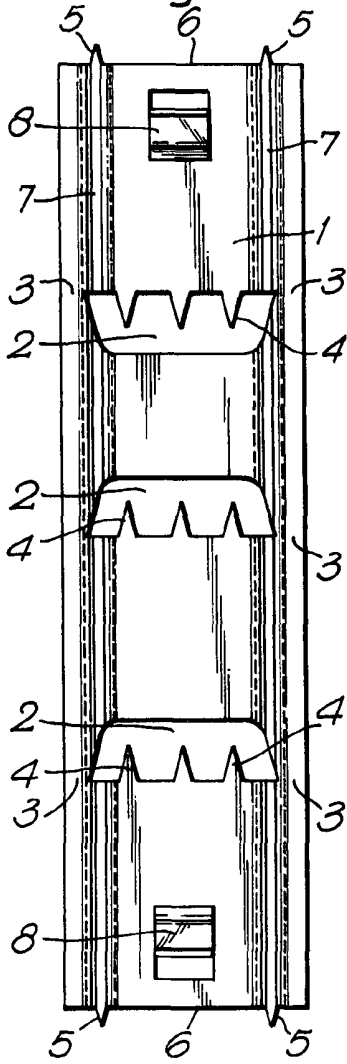


Fig. 3.



Fig. 4.

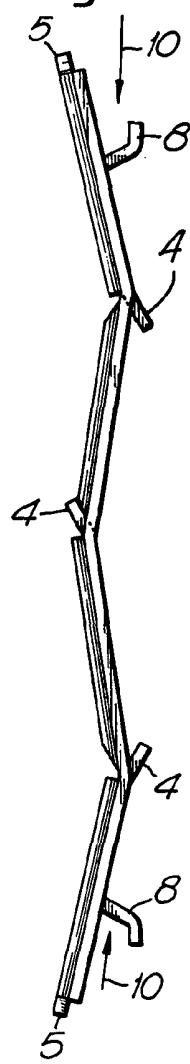


Fig. 2.

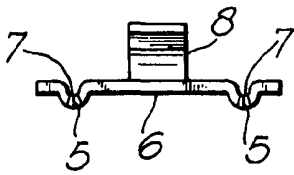
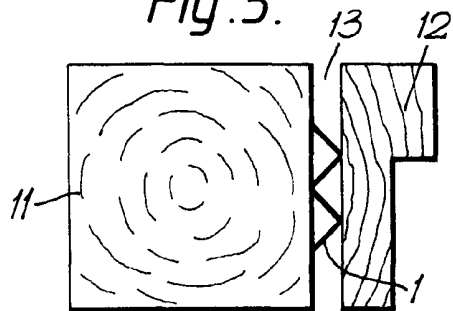


Fig. 5.



160801

Fig. 6.

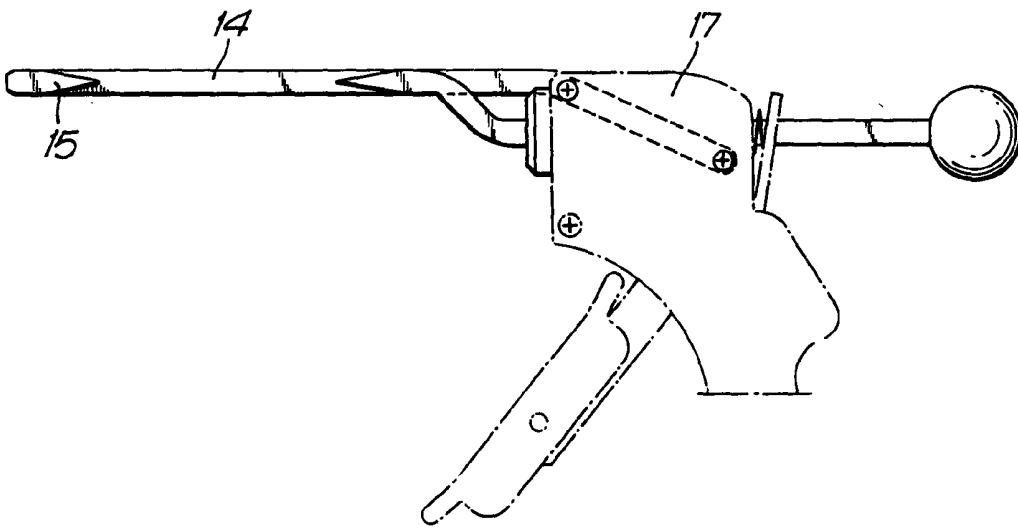


Fig. 7.

