(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208554502 U
(45)授权公告日 2019.03.01

(21)申请号 201820821554.1

(22)申请日 2018.05.30

(73)专利权人 石家庄华加药用胶囊有限公司
地址 052160 河北省石家庄市藁城区岗上镇南席村东(岗上镇工业园区)

(72)发明人 张月峰

(74)专利代理机构 石家庄轻拓知识产权代理事务所(普通合伙) 13128
代理人 黄辉本

(51)Int.Cl.
B02C 19/00(2006.01)
B02C 23/10(2006.01)

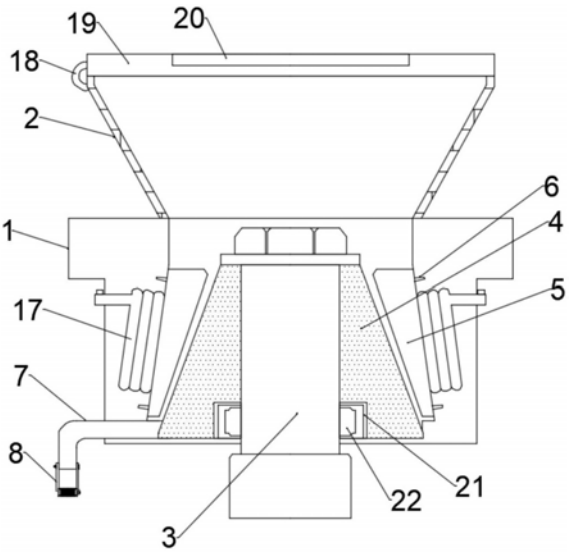
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种可以调节过滤袋目数的胶体磨

(57)摘要

本实用新型公开了一种可以调节过滤袋目数的胶体磨，包括胶体磨机壳，所述胶体磨机壳上端设置有加料斗，所述胶体磨机壳内部设置有驱动转轴，所述驱动转轴外侧固定安装有动磨盘，所述动磨盘外侧设置有静磨盘，所述静磨盘通过铆钉固定在胶体磨机壳内壁上，所述胶体磨机壳下端设置有出料管道，所述出料管道末端连接有过滤袋，本实用新型通过动磨盘与静磨盘相向转动，将投入到加料斗内部的物料研磨处理，内部的静磨盘通过铆钉固定，可以方便快捷的拆卸下来进行维修与更换，在胶体磨出料管道上设置了过滤袋，内部交错的固定滤网与内过滤网可以调节位置，使得二者之间发生错位，从而调节过滤目数，提高了过滤的多样性，值得推广。



CN 208554502 U

1.一种可以调节过滤袋目数的胶体磨,包括胶体磨机壳(1),所述胶体磨机壳(1)上端设置有加料斗(2),其特征在于:所述胶体磨机壳(1)内部设置有驱动转轴(3),所述驱动转轴(3)外侧固定安装有动磨盘(4),所述动磨盘(4)外侧设置有静磨盘(5),所述静磨盘(5)通过铆钉(6)固定在胶体磨机壳(1)内壁上,所述胶体磨机壳(1)下端设置有出料管道(7),所述出料管道(7)末端连接有过滤袋(8),所述过滤袋(8)包括密封袋(9),所述密封袋(9)上端设置有固定喉箍(10),所述密封袋(9)下端设置有金属筒(11),所述金属筒(11)上端设置有固定滤网(12),所述金属筒(11)内部插入内筒(13),所述内筒(13)上设置有若干个内过滤网(14),所述内过滤网(14)在内筒(13)上对称设置,所述内筒(13)右端设置有封头(15),所述封头(15)上设置有操作手柄(16)。

2.根据权利要求1所述的一种可以调节过滤袋目数的胶体磨,其特征在于:所述胶体磨机壳(1)上设置有冷却盘管(17),所述冷却盘管(17)与静磨盘(5)相贴合。

3.根据权利要求1所述的一种可以调节过滤袋目数的胶体磨,其特征在于:所述加料斗(2)上端通过铰链(18)固定连接有密封盖(19),所述密封盖(19)内部设置有透明观察窗(20)。

4.根据权利要求1所述的一种可以调节过滤袋目数的胶体磨,其特征在于:所述驱动转轴(3)外侧设置有转轴密封套(21),所述转轴密封套(21)内部设置有油封(22)。

5.根据权利要求1所述的一种可以调节过滤袋目数的胶体磨,其特征在于:所述金属筒(11)内部设置有密封槽(23),所述密封槽(23)内部嵌埋有密封垫圈(24)。

一种可以调节过滤袋目数的胶体磨

技术领域

[0001] 本实用新型涉及胶体磨技术领域，具体为一种可以调节过滤袋目数的胶体磨。

背景技术

[0002] 胶体磨由不锈钢、半不锈钢胶体磨组成，基本原理是通过高速相对连动的定齿与动齿之间。胶体磨产品除电机及部分零部件外，凡与物料相接触的零部件全部采用高强度不锈钢制成，关键的动、静磨盘进行强化处理因此，具有良好的耐腐性和耐磨性，使所加工的物料无污染卫生纯洁。胶体磨首先是一种离心式设备，它的优点是结构简单，设备保养维护方便，适用于较高粘度物料以及较大颗粒的物料。

[0003] 申请号为CN201720858375.0，名称为一种新型胶体磨的实用新型专利，包括转动电机、胶体磨本体、进料斗和循环水箱，所述转动电机的输出轴竖直向上放置并与胶体磨本体连接，所述胶体磨本体上端设有进料斗，所述进料斗的斗壁为空心双层斗壁，所述进料斗的上部设有冷却水出口，进料斗的下部设有冷却水进口，所述冷却水出口和冷却水进口分别通过出水管和进水管与循环水箱连接，所述循环水箱内设有与进水管连接的水泵，所述胶体磨本体上设有出料管，所述出料管上设有回料管，所述回料管的回料口位于进料斗上方，该实用新型结构简单，能够降低胶体磨本体的温度，延长使用寿命，又能够将不够细的物料进行重新送料研磨，达到物料细化的目的，工作效率高。

[0004] 但是在使用是时候，当在进行研磨加工的时候，当物料被细化之后，需要不同大小颗粒的时候，不方便筛选，且筛选的时候过滤袋的目数不方便调节，因此设计了一种可以调节过滤袋目数的胶体磨。

发明内容

[0005] 为了克服现有技术方案的不足，本实用新型提供一种可以调节过滤袋目数的胶体磨，能有效的解决背景技术提出的问题。

[0006] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是：

[0007] 一种可以调节过滤袋目数的胶体磨，包括胶体磨机壳，所述胶体磨机壳上端设置有加料斗，所述胶体磨机壳内部设置有驱动转轴，所述驱动转轴外侧固定安装有动磨盘，所述动磨盘外侧设置有静磨盘，所述静磨盘通过铆钉固定在胶体磨机壳内壁上，所述胶体磨机壳下端设置有出料管道，所述出料管道末端连接有过滤袋，所述过滤袋包括密封袋，所述密封袋上端设置有固定喉箍，所述密封袋下端设置有金属筒，所述金属筒上端设置有固定滤网，所述金属筒内部插入内筒，所述内筒上设置有若干个内过滤网，所述内过滤网在内筒上对称设置，所述内筒右端设置有封头，所述封头上设置有操作手柄。

[0008] 进一步地，所述胶体磨机壳上设置有冷却盘管，所述冷却盘管与静磨盘相贴合。

[0009] 进一步地，所述加料斗上端通过铰链固定连接有密封盖，所述密封盖内部设置有透明观察窗。

[0010] 进一步地，所述驱动转轴外侧设置有转轴密封套，所述转轴密封套内部设置有油

封。

[0011] 进一步地，所述金属筒内部设置有密封槽，所述密封槽内部嵌埋有密封垫圈。

[0012] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0013] 本实用新型通过动磨盘与静磨盘相向转动，将投入到加料斗内部的物料研磨处理，内部的静磨盘通过铆钉固定，可以方便快捷的拆卸下来进行维修与更换，在胶体磨出料管道上设置了过滤袋，内部交错的固定滤网与内过滤网可以调节位置，使得二者之间发生错位，从而调节过滤目数，提高了过滤的多样性，值得推广。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的整体结构示意图；

[0015] 图2为本实用新型的过滤袋结构示意图。

[0016] 图中标号：

[0017] 1-胶体磨机壳，2-加料斗，3-驱动转轴，4-动磨盘，5-静磨盘，6-铆钉，7-出料管道，8-过滤袋，9-密封袋，10-固定喉箍，11-金属筒，12-固定滤网，13-内筒，14-内过滤网，15-封头，16-操作手柄，17-冷却盘管，18-铰链，19-密封盖，20-透明观察窗，21-转轴密封套，22-油封，23-密封槽，24-密封垫圈。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 如图1与图2所示，本实用新型提供了一种可以调节过滤袋目数的胶体磨，包括胶体磨机壳1，所述胶体磨机壳1上端设置有加料斗2，所述胶体磨机壳1内部设置有驱动转轴3，所述驱动转轴3外侧固定安装有动磨盘4，所述动磨盘4外侧设置有静磨盘5，所述静磨盘5通过铆钉6固定在胶体磨机壳1内壁上，所述胶体磨机壳1下端设置有出料管道7，所述出料管道7末端连接有过滤袋8，所述过滤袋8包括密封袋9，所述密封袋9上端设置有固定喉箍10，所述密封袋9下端设置有金属筒11，所述金属筒11上端设置有固定滤网12，所述金属筒11内部插入内筒13，所述内筒13上设置有若干个内过滤网14，所述内过滤网14在内筒13上对称设置，所述内筒13右端设置有封头15，所述封头15上设置有操作手柄16；

[0020] 本实用新型的工作原理为：在使用的时候将物料加入到加料斗2内部，开启驱动电机，驱动电机输出轴将动力输出给驱动转轴3，驱动转轴3高速旋转，带动动磨盘4转动，动磨盘4外侧设置了静磨盘5，动磨盘4与静磨盘5之间留有一定的空隙，物料在空隙内被研磨，最终落在下端，静磨盘5采用铆钉6安装固定，更加方便快捷，被研磨的物料进入到出料管道7内部排出，落入到过滤袋8内部，过滤袋8通过其上端设置的固定喉箍10固定在出料管道7下端，固定滤网12与内部的内过滤网14交错设置，可以通过手动旋转操作手柄16，使得固定滤网12与内过滤网14相互错开，产生错位之后内部的网孔相互遮挡，调节过滤目数。

[0021] 作为优选的实施方式，所述胶体磨机壳1上设置有冷却盘管17，所述冷却盘管17与静磨盘5相贴合，提高了冷却能力，避免静磨盘5长时间加工之后热量过高，采用水冷的方式

冷却清洁环保。

[0022] 作为优选的实施方式，所述加料斗2上端通过铰链18固定连接有密封盖19，所述密封盖19内部设置有透明观察窗20，避免杂物落入到内部。

[0023] 作为优选的实施方式，所述驱动转轴3外侧设置有转轴密封套21，所述转轴密封套21内部设置有油封22，提高了密封能力，避免机油泄漏。

[0024] 作为优选的实施方式，所述金属筒11内部设置有密封槽23，所述密封槽23内部嵌埋有密封垫圈24，增加密封性，避免过滤的胶体泄漏。

[0025] 综上所述，本实用新型的主要特点在于：

[0026] 本实用新型通过动磨盘与静磨盘相向转动，将投入到加料斗内部的物料研磨处理，内部的静磨盘通过铆钉固定，可以方便快捷的拆卸下来进行维修与更换，在胶体磨出料管道上设置了过滤袋，内部交错的固定滤网与内过滤网可以调节位置，使得二者之间发生错位，从而调节过滤目数，提高了过滤的多样性，值得推广。

[0027] 对于本领域技术人员而言，显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节，而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下，能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此，无论从哪一点来看，均应将实施例看作是示范性的，而且是非限制性的，本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定，因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

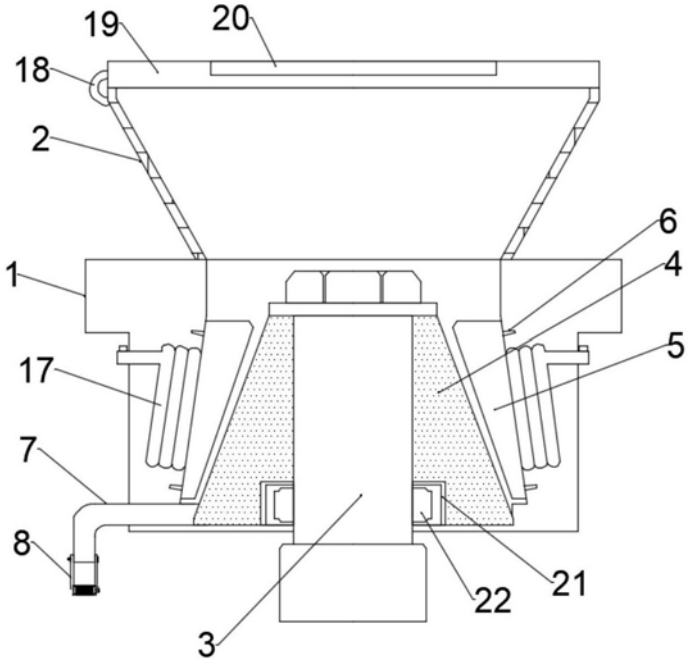


图1

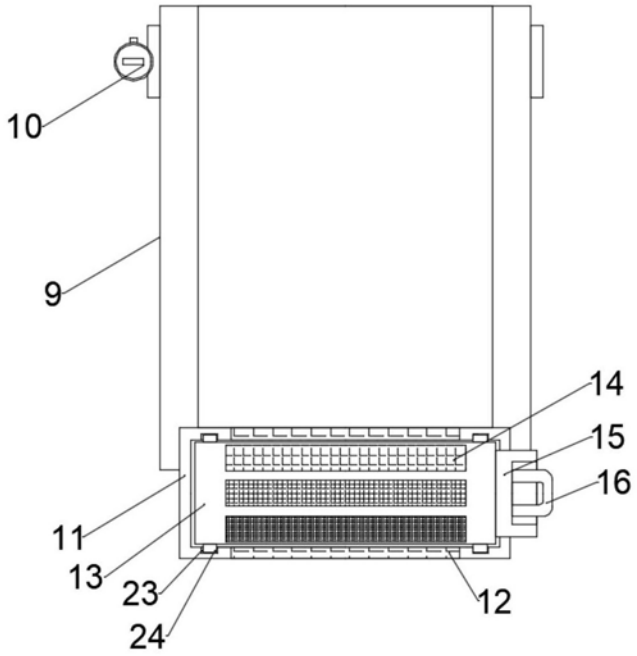


图2