

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

B24B 31/02 (2006.01)

B24B 31/12 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200920302857.3

[45] 授权公告日 2010年1月13日

[11] 授权公告号 CN 201380427Y

[22] 申请日 2009.5.6

[21] 申请号 200920302857.3

[73] 专利权人 浙江湖磨抛光磨具制造有限公司

地址 313012 浙江省湖州市南浔区双林镇镇西长生桥南堍西侧

[72] 发明人 嵇兴林

[74] 专利代理机构 杭州新源专利事务所(普通合伙)

代理人 李大刚

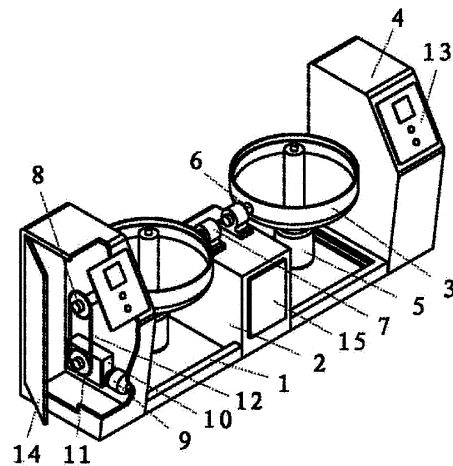
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

[54] 实用新型名称

一种双涡流式光饰机

[57] 摘要

本实用新型公开了一种双涡流式光饰机。其构成包括机架(1)，机架(1)中部设有变频箱(2)，变频箱(2)内设有变频器；变频箱(2)两旁依次对称设有光饰桶(3)和控制箱(4)，控制箱(4)内设有翻转动力装置。本实用新型通过巧妙设计将两台涡流式光饰机合二为一构成双涡流式光饰机，原来分开设置的涡流式光饰机在进行筛分时，需要两台筛分设备，本实用新型的双涡流式光饰机只需要使用一台筛分设备就可以满足筛分需要。避免了筛分设备的重复配置，节约了设备制造成本。另外原来分开的双涡流式光饰机在布置时，占用面积大，不利于厂房的充分利用，厂房利用率低。



【权利要求1】1、一种双涡流式光饰机，其特征在于：其构成包括机架（1），机架（1）中部设有变频箱（2），变频箱（2）内设有变频器；变频箱（2）两旁依次对称设有光饰桶（3）和控制箱（4），控制箱（4）内设有翻转动力装置。

【权利要求2】2、根据权利要求1所述的双涡流式光饰机，其特征在于：所述光饰桶（3）下部与光饰电机（5）连接，光饰桶（3）两侧设有转轴（6），光饰桶（3）一侧的转轴（6）经轴承座（7）支撑在变频箱（2）上，光饰桶（3）另一侧的转轴（6）一端延伸至控制箱（4）内并设有从动链轮（8）。

【权利要求3】3、根据权利要求2所述的双涡流式光饰机，其特征在于：所述翻转动力装置的构成包括电机（9），电机（9）与减速器（10）的输入轴连接，减速器（10）的输出轴与主动链轮（11）连接，主动链轮（11）经链条（12）与从动链轮（8）连接。

一种双涡流式光饰机

技术领域

本实用新型涉及一种双涡流式光饰机，属于抛光研磨设备。

背景技术

目前的涡流式光饰机大部份是独立设置的，光饰处理结束后不方便进行下一道筛分工序的进行。另外每一台光饰机都需要单独配置筛分装置，造成重复设置，增加了设备成本。另外由于独立光饰机在摆放时，占用面积大，不利于厂房的布置，厂房的利用率低。

实用新型内容

本实用新型的目的在于，提供一种双涡流式光饰机，可方便筛分，减少设备的重复配置，节约成本，也可减小占地面积。

本实用新型的技术方案：一种双涡流式光饰机，构成包括机架，机架中部设有变频箱，变频箱内设有变频器；变频箱两旁依次对称设有光饰桶和控制箱，控制箱内设有翻转动力装置。

上述的双涡流式光饰机中，所述光饰桶下部与光饰电机连接，光饰桶两侧设有转轴，光饰桶一侧的转轴经轴承座支撑在变频箱上，光饰桶另一侧的转轴一端延伸至控制箱内并设有从动链轮。

前述的双涡流式光饰机中，所述翻转动力装置的构成包括电机、电机与减速器的输入轴连接、减速器的输出轴与主动链轮连接、主动链轮经链条与从动链轮连接。

与现有技术相比，本实用新型通过巧妙设计将两台涡流式光饰机合二为一构成双涡流式光饰机。原来分开设置的涡流式光饰机在进行筛分时，需要两台筛分设备，本实用新型的双涡流式光饰机只需要使用一台筛分设备就可以满足筛分需要。避免了筛分设备的重复配置，节约了设备制造成本。另外原来分开的双涡流式光饰机在布置时，占用面积大，不利于厂房的充分利用，厂房利用率低。

附图说明

图1是本实用新型的结构示意图。

附图中的标记为：1-机架，2-变频箱，3-光饰桶，4-控制箱，5-光饰电机，6-转轴，7-轴承座，8-从动链轮，9-电机，10-减速器，11-主动链轮，12-链条，13-控制面板，14-检修门，15-维护门。

具体实施方式

下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步的详细说明。

实施例。一种双涡流式光饰机如图1所示，其构成包括机架1，机架1中部设有变频箱2，变频箱2内设有变频器，用于调节转速。变频箱2两旁依次对称设有光饰桶3和控制箱4，控制箱4内设有翻转动力装置。光饰桶3下部与光饰电机5连接，光饰电机5与变频箱2内的变频器连接。光饰桶3两侧设有转轴6，光饰桶3一侧的转轴6经轴承座7支撑在变频箱2上，光饰桶3另一侧的转轴6一端延伸至控制箱4内并设有从动链轮8，控制箱4的箱壁实际也起到了支撑作用，为了加强箱壁的强度，在支撑转轴6处可加厚，并设置轴承座，以减小转动磨擦。从动链轮8通过翻转动力装置带动翻转。翻转动力装置的构成包括电机9，电机9与减速器10的输入轴连接，减速器10的输出轴与主动链轮11连接，主动链轮11经链条12与从动链轮8连接。主动链轮11和从动链轮8的直径可以相同，也可以不同，根据传动需要确定。控制箱4上设有控制面板13和检修门14，控制面板上安装有控制开关，两个控制箱可以分别进行控制。因为翻转动力装置安装在控制箱4内，所以在控制箱4上设有检修门，以方便检修。变频箱2上设有维护门15，以方便对变频器进行检修，变频器的调节旋钮可以安装在控制箱4上。

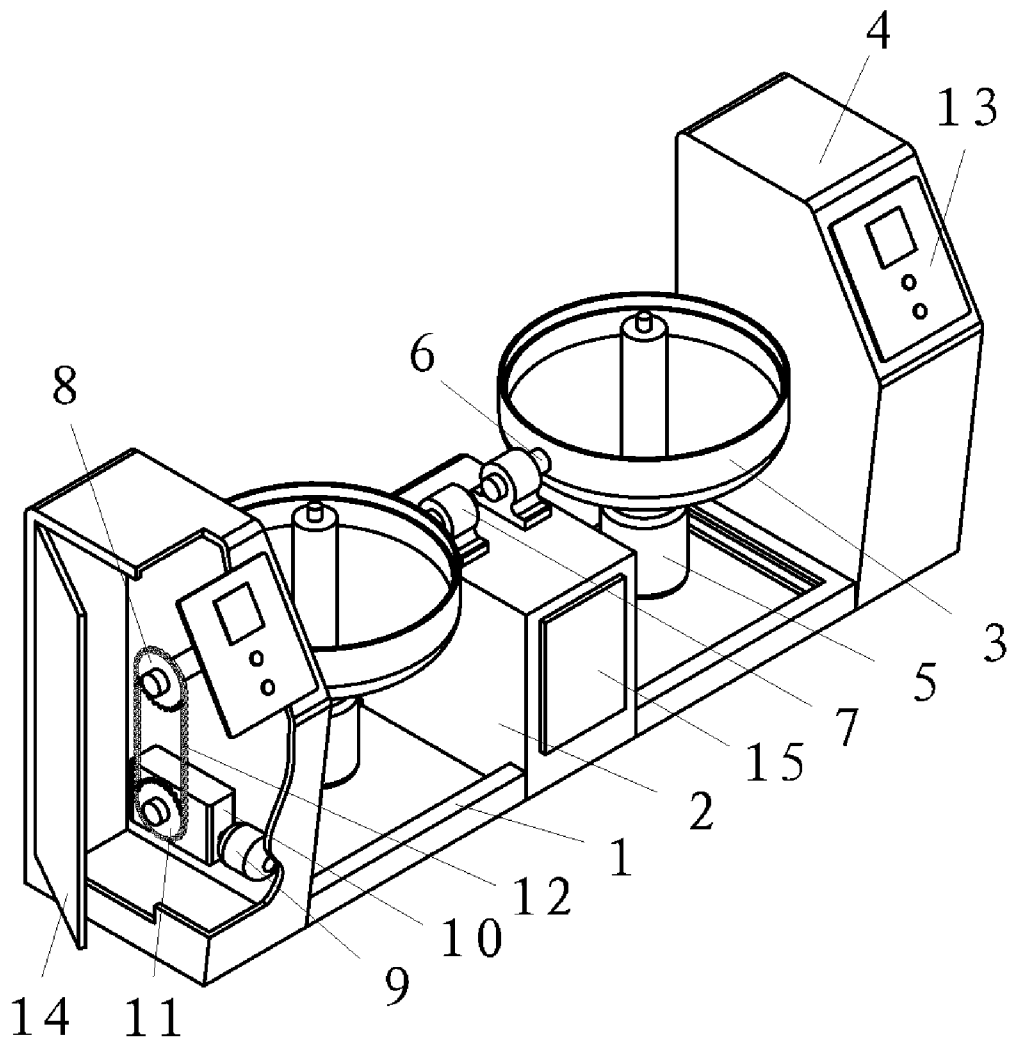


图 1