



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218111488 U

(45) 授权公告日 2022.12.23

(21) 申请号 202221131307.1

(22) 申请日 2022.05.11

(73) 专利权人 谷城益合泡沫塑胶有限公司

地址 441700 湖北省襄阳市谷城县石花镇
平川工业园

(72) 发明人 周琦全

(74) 专利代理机构 武汉开元知识产权代理有限公司 42104

专利代理师 李金玲

(51) Int. Cl.

B29C 44/58 (2006.01)

B29C 33/12 (2006.01)

B29L 31/30 (2006.01)

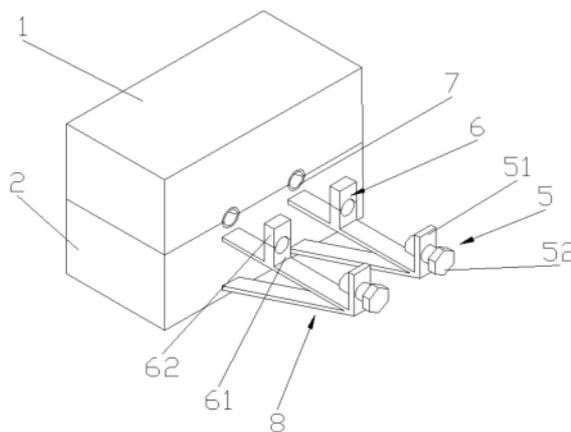
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种用于汽车头枕生产的可快速定位发泡模具

(57) 摘要

本实用新型涉及泡沫发泡模具技术领域,尤其涉及一种用于汽车头枕生产的可快速定位发泡模具,包括上模体和下模体,所述下模体设置有用于放置汽车头枕支杆的半圆形下凹槽,所述上模体设置有与所述下凹槽相匹配的半圆形上凹槽,所述下模体距离所述下凹槽一侧设置有限位装置,所述限位装置包括竖直布置的固定板,所述固定板设置有用于抵触汽车头枕支杆端部的调整螺栓,所述限位装置与所述下模体之间设置有固定组件,能够方便工人快速放置汽车头枕骨架,同时在生产注料以及发泡过程中汽车头枕骨架也不会产生位置偏移,本实用新型结构简单,造价低。



1. 一种用于汽车头枕生产的可快速定位发泡模具,其特征在于:包括上模体和下模体,所述下模体设置有用於放置汽车头枕支杆的半圆形下凹槽,所述上模体设置有用於与所述下凹槽相匹配的半圆形上凹槽,所述下模体距离所述下凹槽一侧设置有限位装置,所述限位装置包括竖直布置的固定板,所述固定板设置有用於抵触汽车头枕支杆端部的调整螺栓,所述限位装置与所述下模体之间设置有固定组件。

2. 根据权利要求1所述的一种用于汽车头枕生产的可快速定位发泡模具,其特征在于:所述固定组件包括支撑块和上压块,所述支撑块设置有用於支撑汽车头枕支杆的半圆形通孔一,所述上压块设置有用於与所述通孔一相匹配的半圆形通孔二。

3. 根据权利要求1所述的一种用于汽车头枕生产的可快速定位发泡模具,其特征在于:所述调整螺栓的螺杆长度大于3cm。

4. 根据权利要求2所述的一种用于汽车头枕生产的可快速定位发泡模具,其特征在于:所述下模体的上端面与所述支撑块的上端面在同一高度。

5. 根据权利要求1所述的一种用于汽车头枕生产的可快速定位发泡模具,其特征在于:所述下凹槽、所述上凹槽设置有半圆形橡胶垫。

一种用于汽车头枕生产的可快速定位发泡模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及泡沫生产技术领域,特别是涉及一种用于汽车头枕生产的可快速定位发泡模具

背景技术

[0002] 汽车头枕具有保护头部的作用,由聚氨酯发泡而成,内部嵌有骨架。工厂通过转盘式生产线来制造各种泡沫产品,转盘速度是根据生产节拍来进行调整,而生产节拍跟产量、泡沫熟化时间和工人操作时间息息相关,其中工人的操作就包括了注料、脱模、清理、喷涂脱模机、吹干、放置骨架等工作,汽车头枕生产过程中,工人需要快速的将骨架放置到模具中精确的位置,这不仅需要工人熟练的经验,也需要对不同产品需要的尺寸有精确的把握,而且需要确保每个产品的误差在很小范围内波动,如此苛刻的要求人工操作的时候很耗费时间,继而影响生产节拍,降低生产效率,且高压液态发泡剂在注料的过程中对汽车头枕骨架前端的冲击力会使汽车头枕骨架偏离,故需要对汽车头枕骨架进行定位固定,现有的可定位为的发泡成型模具结构复杂,造价高,难以普遍适用。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于针对现有技术的不足,而提供一种用于汽车头枕生产的可快速定位发泡模具,其能够实现汽车头枕骨架的快速定位,缩短工人放置头枕骨架时间,提高生产效率,具有结构简单,造价低的特点。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种用于汽车头枕生产的可快速定位发泡模具,包括上模体和下模体,所述下模体设置有用于放置汽车头枕支杆的半圆形下凹槽,所述上模体设置有与所述下凹槽相匹配的半圆形上凹槽,所述下模体距离所述下凹槽一侧设置有限位装置,所述限位装置包括竖直布置的固定板,所述固定板设置有用于抵触汽车头枕支杆端部的调整螺栓,所述限位装置与所述下模体之间设置有固定组件。

[0005] 作为本实用新型的进一步方案:所述固定组件包括支撑块和上压块,所述支撑块设置有用于支撑汽车头枕支杆的半圆形通孔一,所述上压块设置有与所述通孔一相匹配的半圆形通孔二。

[0006] 作为本实用新型的进一步方案:所述调整螺栓的螺杆长度大于3cm。

[0007] 作为本实用新型的进一步方案:所述下模体的上端面与所述支撑块的上端面在同一高度。

[0008] 作为本实用新型的进一步方案:所述下凹槽、所述上凹槽设置有半圆形橡胶垫。

[0009] 本实用新型的有益效果是:1、本实用新型的一种用于汽车头枕生产的可快速定位发泡模具其能够通过所述调整螺栓对头枕骨架进行快速精确的定位,提高生产节拍,增加产量。2、通过调整所述调整螺栓螺距,可以适用于不同连杆的长度需求。3、所述调整螺栓的抵触能够有效防止汽车头枕在发泡过程中因为模具内部的作用力使汽车头枕骨架产生位置偏移,影响产品的合格率。4、所述固定组件能够防止汽车头枕骨架在注料时因为液态发

泡材料的冲击力而产生位置偏移。5、所述橡胶垫能够增加模具与汽车头枕骨架支杆的密封性，避免连接口泡沫的外溢。6、本实用新型结构简单，造价低，实用性好。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型的一种用于汽车头枕生产的可快速定位发泡模具结构示意图。

[0011] 图2是图1主视图。

[0012] 图3是图1的右视图。

[0013] 图4是图3沿A-A方向的剖视图。

[0014] 附图标记说明：

[0015] 1——上模体，2——下模体，3——下凹槽，4——上凹槽，5——限位装置，51——固定板，52——调整螺栓，6——固定组件，61——支撑块，62——上压块，63——通孔一，64——通孔二，7——橡胶垫，8——支撑架。

具体实施方式

[0016] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步详细的说明，并不是把本实用新型的实施范围限制于此。

[0017] 如图1、图2、图3、图4所示，本实施例的一种用于汽车头枕生产的可快速定位发泡模具，包括上模体1和下模体2，所述上模体1和所述下模体2活动连接，所述上模体1和所述下模体2合模形成模腔，所述下模体2设置有用于放置汽车头枕支杆的半圆形下凹槽3，所述上模体1设置有与所述下凹槽3相匹配的半圆形上凹槽4，所述下凹槽4和所述上凹槽3配合形成汽车头枕支杆的安装孔，所述下模体2距离所述下凹槽4一侧设置有限位装置5，所述限位装置5包括竖直布置的固定板51，所述固定板51设置有用于抵触汽车头枕支杆端部的调整螺栓53，所述固定板51设置有用于配合所述调整螺栓52的螺栓孔，如此通过提前调整好所述调整螺栓52工人在工作时就可以通过使汽车头枕支杆的端部快速抵触到所述调整螺栓52的螺杆端部来定位所述汽车头枕骨架的位置，提高工作效率，所述下模体2一侧设置有用于固定所述限位装置5的支撑架8，所述支撑架8设置有两个根支杆，第一个所述支杆水平设置，第二个所述支杆与第一个所述支杆成锐角设置，两根所述支杆的另一端固定于所述下模体2外侧，如此使所述支撑架8成稳定的三角形，所述限位装置5与所述下模体2之间设置有固定组件6，所述固定组件6可以设置于所述限位装置5与所述下模体2之间的任一位置，所述固定组件6固定于所述支撑架8的水平支杆上方。

[0018] 优选的，所述固定组件6包括支撑块61和上压块62，所述支撑块61固定于所述支撑架8的水平支杆上，所述支撑块61设置有用于支撑汽车头枕支杆的半圆形通孔一63，所述上压块62设置有与所述通孔一63相匹配的半圆形通孔二64，所述通孔一63与所述通孔二64配合用于固定汽车头枕支杆，所述上压块62可以靠重力将汽车头枕支杆固定，也可在所述支撑块61和所述上压块62直接设置活动卡扣使二者夹持进行汽车头枕支杆的固定。

[0019] 所述调整螺栓52的螺杆长度大于3cm，使所述调整螺栓52能够在一定范围内调整。

[0020] 所述下模体2的上端面与所述支撑块61的上端面在同一高度，使固定组件能够对汽车头枕支杆有固定作用。

[0021] 所述下凹槽3、所述上凹槽4设置有半圆形橡胶垫7，防止汽车头枕在发泡的过程中

泡沫沿汽车头枕支杆外溢。

[0022] 具体工作过程为:工人首先根据客户需要的汽车头枕支杆的外露长度调整好所述限位装置5的所述调整螺栓52,养模好后的模具打开所述上模体1,放置汽车头枕骨架,使汽车头枕骨架支杆置于所述下凹槽3和所述支撑块61上,同时汽车头枕骨架的支杆端部与所述调整螺栓52的螺杆端部相抵触,然后使所述上压块62压在所述支撑块61上方对汽车头枕支杆进行固定,再开始注料,如此注料时高压液态发泡材料即不易将汽车头枕骨架的位置改变,最后将所述上模体1和所述下模体2进行合模,进入下一道工序。

[0023] 最后应当说明的是,以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案,而非对本实用新型保护范围的限制,尽管参照较佳实施例对本实用新型作了详细地说明,本领域的普通技术人员应当理解,可以对本实用新型的技术方案进行修改或者等同替换,而不脱离本实用新型技术方案的实质和范围。

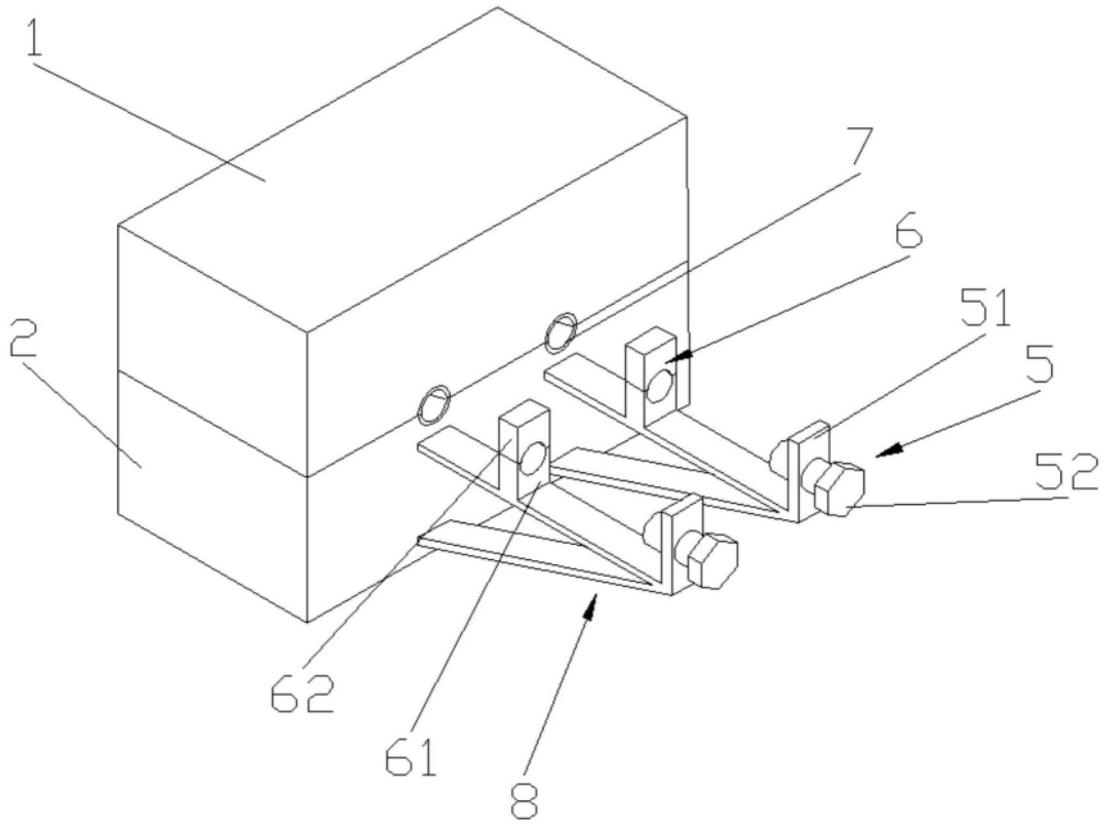


图1

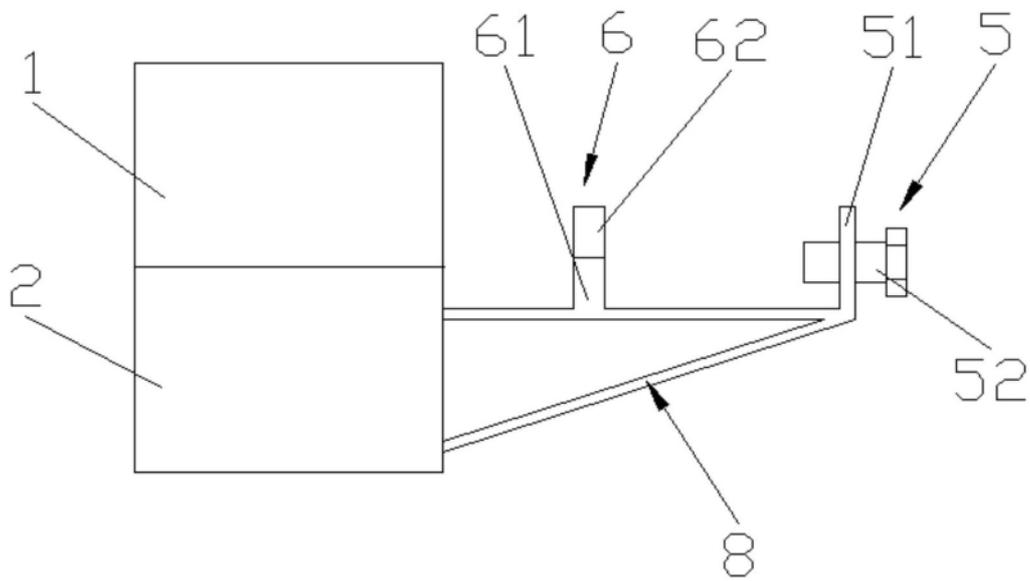


图2

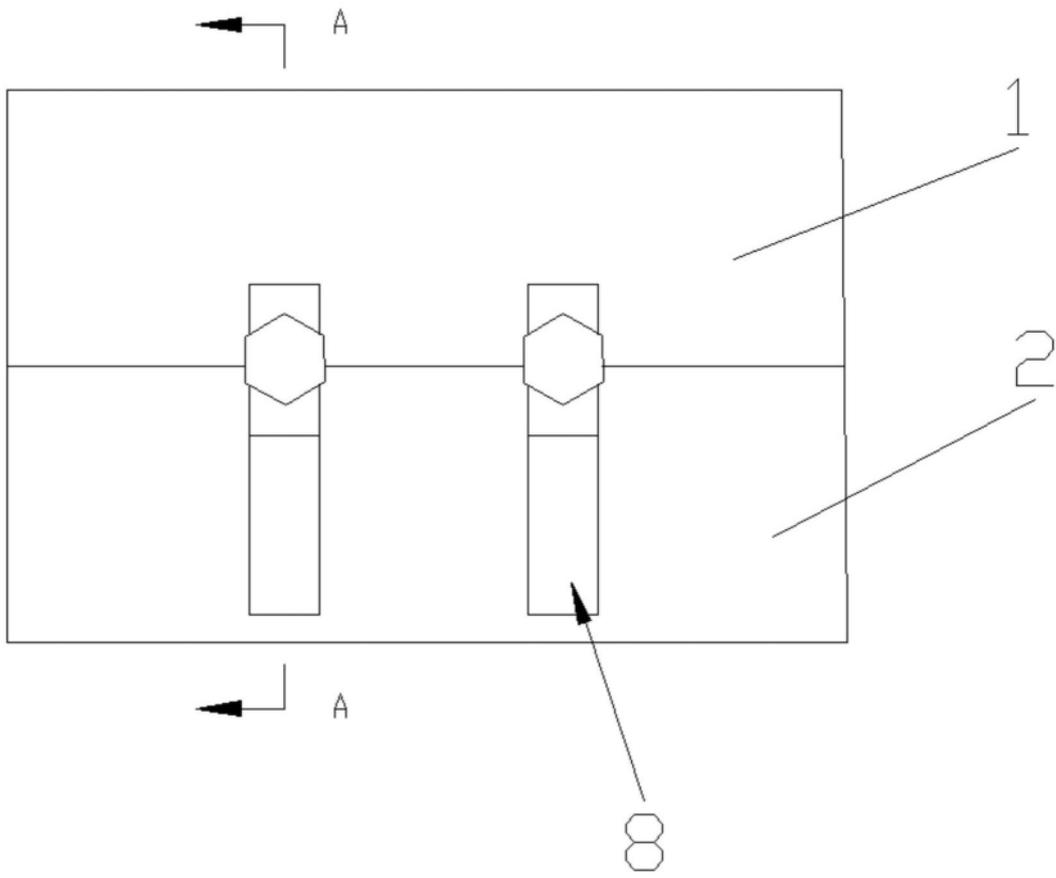


图3

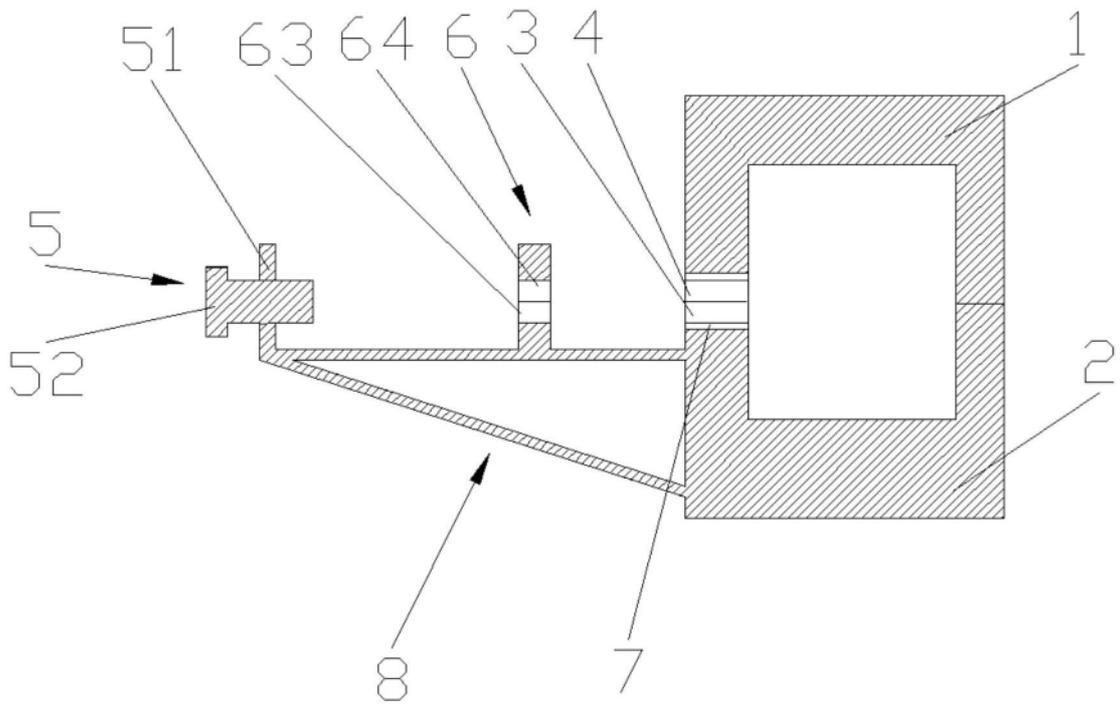


图4