



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206374537 U

(45)授权公告日 2017.08.04

(21)申请号 201720080956.6

(22)申请日 2017.01.22

(73)专利权人 重庆至信实业有限公司

地址 401133 重庆市江北区鱼嘴镇长惠路
29号

(72)发明人 陈志宇

(74)专利代理机构 重庆博凯知识产权代理有限公司 50212

代理人 孙根

(51)Int.Cl.

B60J 5/10(2006.01)

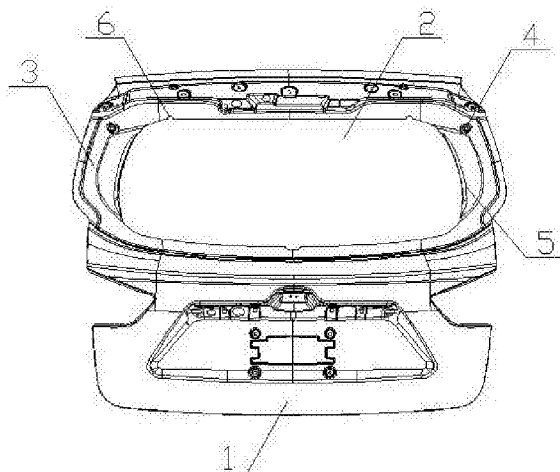
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种汽车背门外板

(57)摘要

本实用新型公开了一种汽车背门外板,包括背门外板本体,所述背门外板本体的上部具有一后风挡玻璃安装槽,在后风挡玻璃安装槽内开设有后窗口,所述风挡玻璃安装槽位于后窗口周围的部分形成绕后窗口一周的玻璃安装面;在玻璃安装面的两端的上部分别设有一向背门外板内侧凹陷的定位槽,在该定位槽内开有一方形定位孔;所述后窗口两端的玻璃安装板边缘先向背门外板本体内侧方向倾斜并延伸,然后再向背门外板本体外侧方向倾斜并延伸形成一与背门内板相连且断面呈V形的连接支架。本实用新型能够快速完成后风挡玻璃的安装,并且安装精确度高,同时,背门外板与背门内板之间的强度更高,并且能够有效提高生产效率。



1. 一种汽车背门外板,包括背门外板本体,所述背门外板本体的上部具有一后风挡玻璃安装槽,在后风挡玻璃安装槽内开设有后窗口,所述风挡玻璃安装槽位于后窗口周围的部分形成绕后窗口一周的玻璃安装面;其特征在于:在玻璃安装面的两端的上部分别设有一向背门外板内侧凹陷的定位槽,在该定位槽内开有一方形定位孔;所述后窗口两端的玻璃安装板边缘先向背门外板本体内侧方向倾斜并延伸,然后再向背门外板本体外侧方向倾斜并延伸形成一与背门内板相连且断面呈V形的连接支架。

2. 根据权利要求1所述的一种汽车背门外板,其特征在于:在玻璃安装面上侧边缘靠近两端处还分别开设有一定位缺口。

一种汽车背门外板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种汽车零部件,尤其涉及一种汽车背门外板。

背景技术

[0002] 两厢车或SUV的后背门主体通常采用钣金冲压成型,其主要包括背门内板、背门外板以及后风挡玻璃,装配过程中,先将背门外板与背门内板装配,并与车体装配后,再进行后风挡玻璃与背门外板的装配;在后风挡玻璃的安装中,主要通过玻璃胶将后风挡玻璃与背门外板粘贴在一起,由于在后风挡玻璃安装后,通常还需要安装密封胶条,因此,后风挡玻璃的安装精度就十分重要。但现有的背门外板在后风挡玻璃的安装过程中很难将后风挡玻璃定位,从而造成后风挡玻璃的整个安装过程非常麻烦,需要来回调整,生产效率较低。同时,由于风挡玻璃周围的背门外板与背门内板之间没有连接件,从而使得风挡玻璃周围的背门外板与背门内板之间的强度较低;如果增加连接件,又会进一步增加装配加工的难度,影响生产效率。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术存在的上述不足,本实用新型的目的在于提供一种汽车背门外板,能够快速完成后风挡玻璃的安装,并且安装精确度高,同时,背门外板与背门内板之间的强度更高,并且能够有效提高生产效率。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型采用的技术方案是这样的:一种汽车背门外板,包括背门外板本体,所述背门外板本体的上部具有一后风挡玻璃安装槽,在后风挡玻璃安装槽内开设有后窗口,所述风挡玻璃安装槽位于后窗口周围的部分形成绕后窗口一周的玻璃安装面;其特征在于:在玻璃安装面的两端的上部分别设有一向背门外板内侧凹陷的定位槽,在该定位槽内开有一方形定位孔;所述后窗口两端的玻璃安装板边缘先向背门外板本体内侧方向倾斜并延伸,然后再向背门外板本体外侧方向倾斜并延伸形成一与背门内板相连且断面呈V形的连接支架。

[0005] 进一步地,在玻璃安装面上侧边缘靠近两端处还分别开设有一定位缺口。

[0006] 与现有技术相比,本实用新型具有如下优点:结构简单,通过两定位孔能够快速对后挡风玻璃进行定位,从而能够快速完成后风挡玻璃的安装,并且安装精确度高;同时,在背门外板上成型有与背门内板相连的连接支架,使背门外板与背门内板的连接更加方便,从而有效提高装配生产效率,并且背门外板与背门内板之间的强度更高。

附图说明

[0007] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0008] 图中:1—背门外板本体,2—后窗口,3—玻璃安装面,4—方形定位孔,5—连接支架,6—定位缺口。

具体实施方式

[0009] 下面将结合附图及实施例对本实用新型作进一步说明。

[0010] 实施例：参见图1，一种汽车背门外板，包括背门外板本体1，所述背门外板本体1的上部具有一后风挡玻璃安装槽，在后风挡玻璃安装槽内开设有后窗口2，所述风挡玻璃安装槽位于后窗口2周围的部分形成绕后窗口2一周的玻璃安装面3；在后风挡玻璃安装过程中，后风挡玻璃能够与该玻璃安装面3贴合。

[0011] 在玻璃安装面3的两端的上部分别设有一向背门外板内侧凹陷的定位槽，在该定位槽内开有一方形定位孔4；在实际生产过程中，在后风挡玻璃上设置方形定位扣件，这样，采用方形定位孔4与方形定位扣件的配合，能够更快、更准确的对后风挡玻璃进行定位，从而能够快速完成后风挡玻璃的安装。

[0012] 所述后窗口2两端的玻璃安装板边缘先向背门外板本体1内侧方向倾斜并延伸，然后再向背门外板本体1外侧方向倾斜并延伸形成一与背门内板相连且断面呈V形的连接支架5；在背门外板与背门内板的装配过程中，背门内板与该连接支架5焊接，操作更加方便、快捷；并且，该连接支架5与背门外板本体1一体成型，从而能提高背门外板与背门内板的连接强度和连接稳定性。在玻璃安装面3上侧边缘靠近两端处还分别开设有一定位缺口6，以快速实现背门外板与背门内板的定位，从而进一步提高装配效率。

[0013] 最后需要说明的是，以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案而非限制技术方案，本领域的普通技术人员应当理解，那些对本实用新型的技术方案进行修改或者等同替换，而不脱离本技术方案的宗旨和范围，均应涵盖在本实用新型的权利要求范围当中。

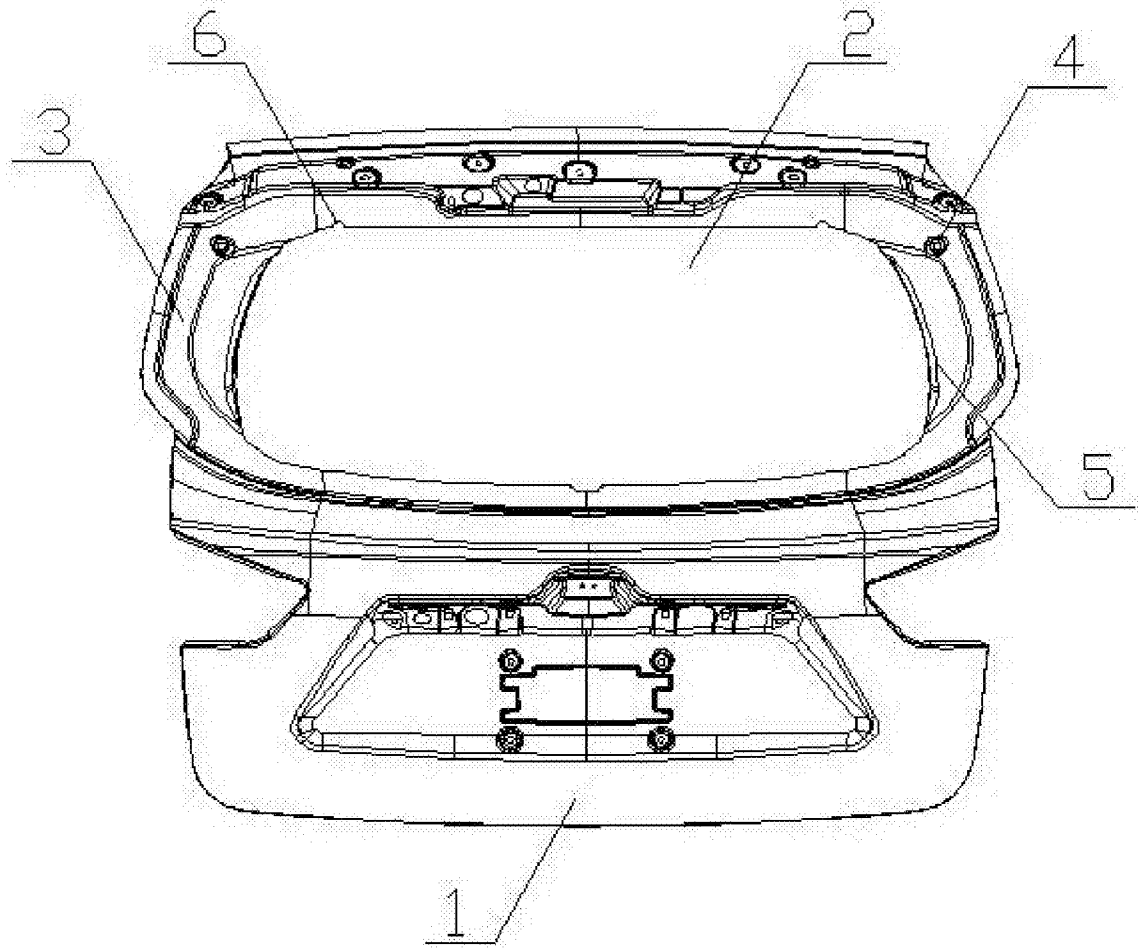


图1