



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU 206 435

(11) (B 1)

K AUTORSKÉMU OSVEDČENÍU

(61)

(23) Výstavná priorita
(22) Prihlášené 14 12 79
(21) PV 8783-79

(51) Int. Cl. ³ D 06 F 71/28

(40) Zverejnené 29 08 80
(45) Vydané 15 10 83

(75)

Autor vynálezu JURÍČEK ANTON ing., TRENČÍN, JURČO VLADIMÍR, ADAMOVSKÉ KOCHANOVCE
a LEHOCKÝ ANTON, TRENČÍN

(54) Zariadenie pre upínanie dolného okraja nohavíc na vertikálnom žehliacom stroji

1

Vynález sa týka zariadenia pre upínanie dolného okraja nohavíc na vertikálnom žehliacom stroji v konfekčnej výrobe.

Žehlenie nohavíc na vertikálnom žehliacom stroji si vyžaduje jednak správne uloženie nohavíc, jednak ich upnutie na stredovej tvarovke tak, aby pri žehlení nedošlo k ich nežiadúcej deformácii. Naopak, je žiadúce, aby sa priehyby nohavíc pri žehlení vytvorili čo najpresnejšie po celej ich dĺžke. Preto je nutné, aby nohavice pred žehlením boli náležite upnuté nielen na hornom, ale aj na dolnom okraji.

Na upnutie dolného okraja nohavíc sa doteraz najviac používajú rozpínacie nožové lišty, ktoré sa zasunú dovnútra každej nohavice, takže nohavicu napínajú po šírke tlakom v smere na priehyby. Tým, pravda, v materiáli vzniká v priečnom i pozdĺžnom smere nerovnomerné pnutie, ktoré pri žehlení prítlakom bočnej tvarovky môže spôsobiť deformáciu v tvare nohavíc. Samo natiiahnutie na nožové lišty, či zasunutie nožových lišt do nohavice sa obvykle vykonáva ručne, čo je zdĺhavé a prácne. Okrem toho takéto upínacie zariadenie v podobe nožových lišt musí byť inštalované pre každú nohavicu osobitne, a teda si vyžaduje aj osobitnú manipuláciu.

Uvedené nedostatky do značnej miery odstraňuje zariadenie pre upínanie dolného okraja nohavíc na vertikálnom žehliacom stroji podľa vynálezu. Jeho podstata spočíva v tom, že piestnica vertikálne uloženého pracovného valca presahuje do vodiaceho valca a nosom prechádzajúcim vertikálnou drážkou je spojená s vozíkom pohyblivým po stenách oboch valcov,

pričom časť vozíka prechádza vedením vytvoreným v tvarovke a je opatrená upínacími lištami, prepojenými s vozíkom kyvne uloženými ramenami, ovládanými ťažnými pružinami. Upínacie lišty sú v hornej funkčnej časti po stranách opatrené vybraniami tak, aby pri upnutí priechyby nohavíc boli voľné.

Výhodou zariadenia podľa vynálezu je hlavne zjednodušená manipulácia pri upínaní dolného okraja nohavíc. Upnutie spočíva v jednoduchom ručnom priklopení upínacích lišt k tvarovke, čím sa nohavice náležite upnú. Keďže upínací tlak sa obmedzuje len na dolný okraj nohavice, pnutie vzniká rovnomerne po dĺžke nohavíc, čo má priaznivý vplyv na kvalitu žehlenia, lebo zamedzuje možnosť deformácie materiálu. Práca s takýmto upínacím zariadením si vyžaduje len minimálny ručný zásah, nakoľko vertikálny pohyb lišt je ovládaný mechanicky a len priklopenie upínacích lišt sa vykonáva ručným pritlačením. Výhodou je aj to, že pomocou zariadenia možno upnúť obe nohavice naraz, jedným úkonom po oboch stranách tvarovky.

Príklad prevedenia zariadenia pre upínanie dolného okraja nohavíc podľa vynálezu je schématicky znázornený na pripojených výkresoch, kde predstavuje obr.1 celkový pohľad na zariadenie, pričom pracovný valec a vodiaci valec sú znázornené v priereze, obr.2 - rez zariadením v rovine A-A, pričom upínacie lišty sú vo východiskovej polohe v stave roztvorenia, a na obr.3 sú upínacie lišty znázornené v upínacej polohe.

Na spoločnom nosníku 1 po boku tvarovky 2 je vertikálne upevnený pracovný valec 3 s piestom 4 na piestnici 5, ktorá cez otvor v hornom čele pracovného valca 3 presahuje do vodiaceho valca 6, ktorý sa svojím priemerom a obvodom kryje s predošlým, takže steny oboch valcov 3, 6 sú v jednej vertikálnej priamke. Na konci piestnice 5 je pripevnený nos 7 prečnievajúci cez vertikálnu drážku 10 vytvorenú v stene vodiaceho valca 6 zo strany tvarovky 2. K nosu 7 je pripevnený vozík 8 opatrený kladkami 9 protitlahe umiestnenými po stranách oboch na seba nadväzujúcich valcov 3, 6 a vertikálne pohyblivými po ich vonkajších stenách. Nosná časť vozíka 8 je uložená vo vertikálnom vedení 16 vytvorenom otvorom cez bočné steny tvarovky 2. Na oboch bočných stranách tvarovky 2 je nosná časť vozíka 8 opatrená dvomi párami paralelne usporiadaných konzol 17, z ktorých horná je opatrená operkou na zabezpečenie východiskovej polohy upínacích lišt 12. Konzoly 17 sú kyvne prepojené ramenami 11 s konzolami 18 pripevnenými na upínacích lištách 12, pričom dolné konzoly 17, 18 vozíka 8 a upínacích lišt 12 sú prepojené tiež ťažnými pružinami 14. Za účelom manipulácie s priechybmi nohavíc 15 upínacie lišty 12 sú v hornej, funkčnej časti opatrené vybraniami. Po oboch stranách osi dolnej časti tvarovky 2, v rovine dolného okraja vedenia 16 sú inštalované narážky 13.

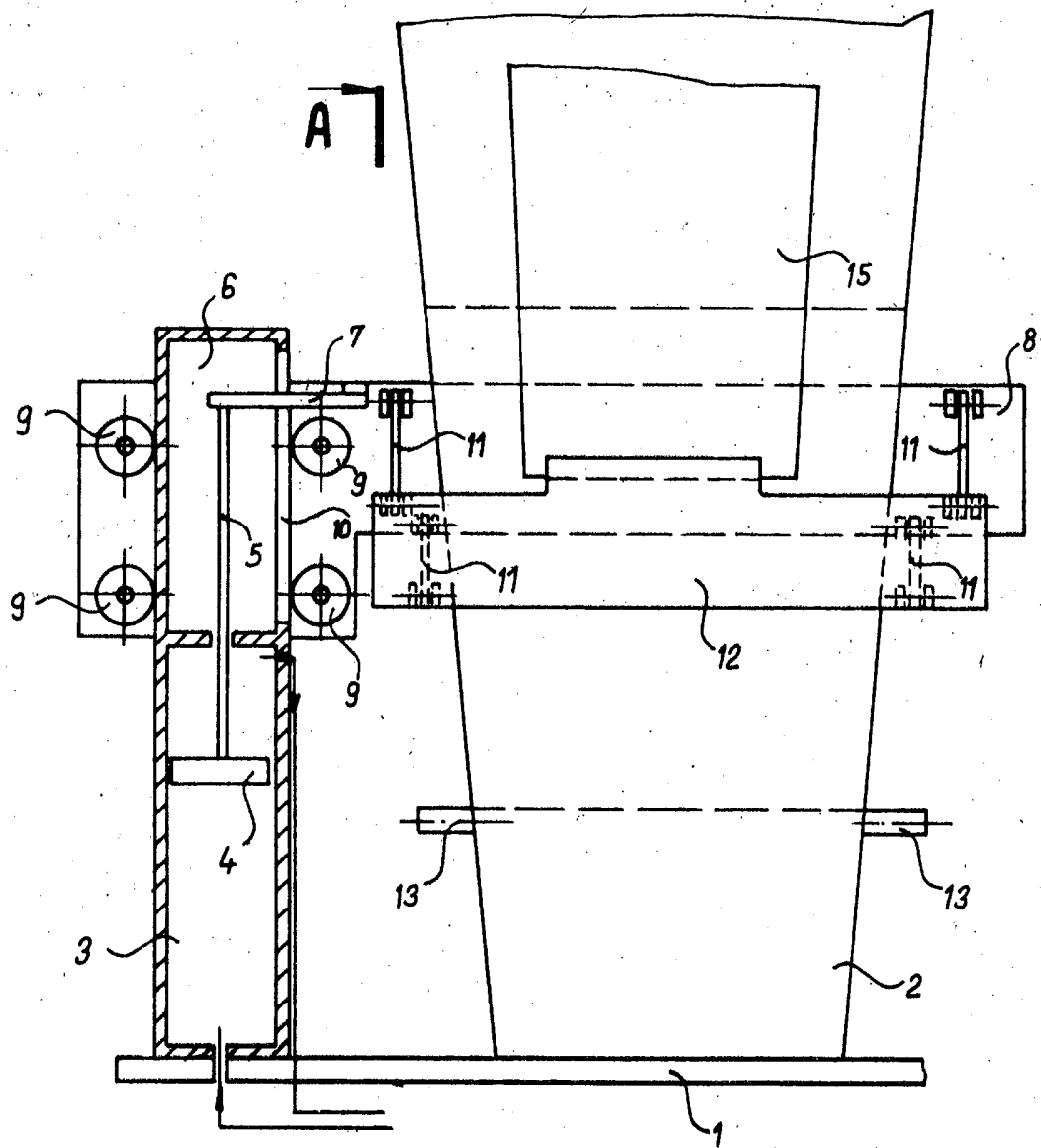
Zariadenie sa nachádza v dolnej, východiskovej polohe s roztvorenými upínacími lištami 12, ako je znázornené na obr.2. Do pohybu smerom nahor sa uvedie privedením tlakového média do spodnej časti pracovného valca 3. Piest 4 s piestnicou 5 pôsobením tlaku vykonáva pohyb nahor, pričom zároveň v drážke 10 vodiaceho valca 6 unáša nos 7. Pritom po vonkajších stenách pracovného valca 3 a vodiaceho valca 6 slúžiacich ako vedenie, pohybuje sa na kladkách 9 k nosu 7 pripevnený vozík 8, ktorého nosná časť sa pohybuje v otvore vedenia 16 vytvorenom v tvarovke 2 a unáša roztvorené upínacie lišty 12 kyvne prepojené ramenami 11 s vozíkom 8. Keď upínacie lišty 12 dosiahnu úroveň dolného okraja nohavíc 15, obsluha na im-

pulz tlačítkom zastaví pohyb vozíka 8 v tejto polohe, ručne upraví priechyby nohavíc 15, pritlačí upínacie lišty 12 k tvarovke 2 a pôsobením ťažných pružín 14 sa dolný okraj nohavíc 15 upne (obr.3).

Po vykonaní operácie žehlenia obsluha privedie tlakové médium do hornej časti pracovného valca 2. Piest 4 s piestnicou 5, nosom 7 a vozíkom 8 unáša upínacie lišty 12 smerom nadol, čím dôjde k uvoľneniu dolného okraja nohavíc 15. Pohyb vozíka 8 pokračuje ďalej do dolnej, východiskovej polohy až k narážkam 13. Ramená 11 sa oprú o narážky 13 a silou vyvedenou od pracovného valca 2 a prenášanou na vozík 8 tieto ramená sa roztvoria, dostanú sa do horizontálnej polohy, v dôsledku čoho sa upínacie lišty 12 od tvarovky 2 odklopia (obr.2). Zariadenie je tak pripravené pre ďalší pracovný cyklus.

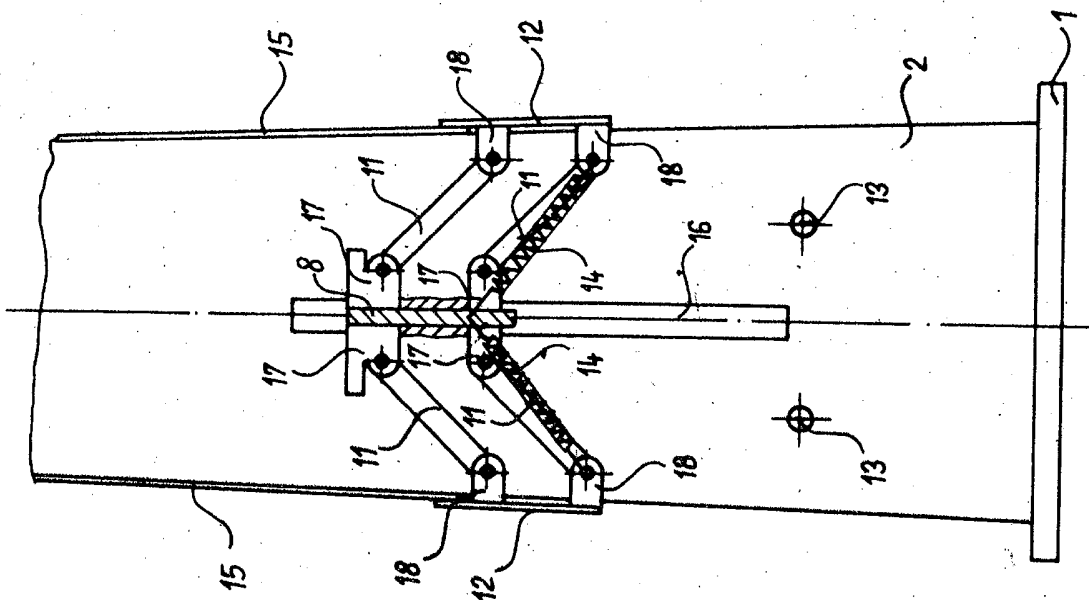
P R E D M E T V Y N Á L E Z U

1. Zariadenie pre upínanie dolného okraja nohavíc na vertikálnom žehliacom stroji, ovládané pracovným valcom a pákovým mechanizmom, vyznačujúce sa tým, že piestnica (5) vertikálne uloženého pracovného valca (3) presahuje do vodiaceho valca (6) a nosom (7) prechádzajúcim vertikálnou drážkou (10) je spojená s vozíkom (8) pohyblivým po stenách oboch valcov (3,6), pričom časť vozíka (8) prechádza vedením (16) vytvoreným v tvarovke (2) a je opatrená upínacími lištami (12) prepojenými s vozíkom (8) kyvne uloženými ramenami (11) ovládanými ťažnými pružinami (14).
2. Zariadenie pre upínanie dolného okraja nohavíc na vertikálnom žehliacom stroji podľa bodu 1, vyznačujúce sa tým, že upínacie lišty (12) sú v hornej funkčnej časti po stranách opatrené vybraniami pre uvoľnenie priechybu nohavíc pri upnutí.

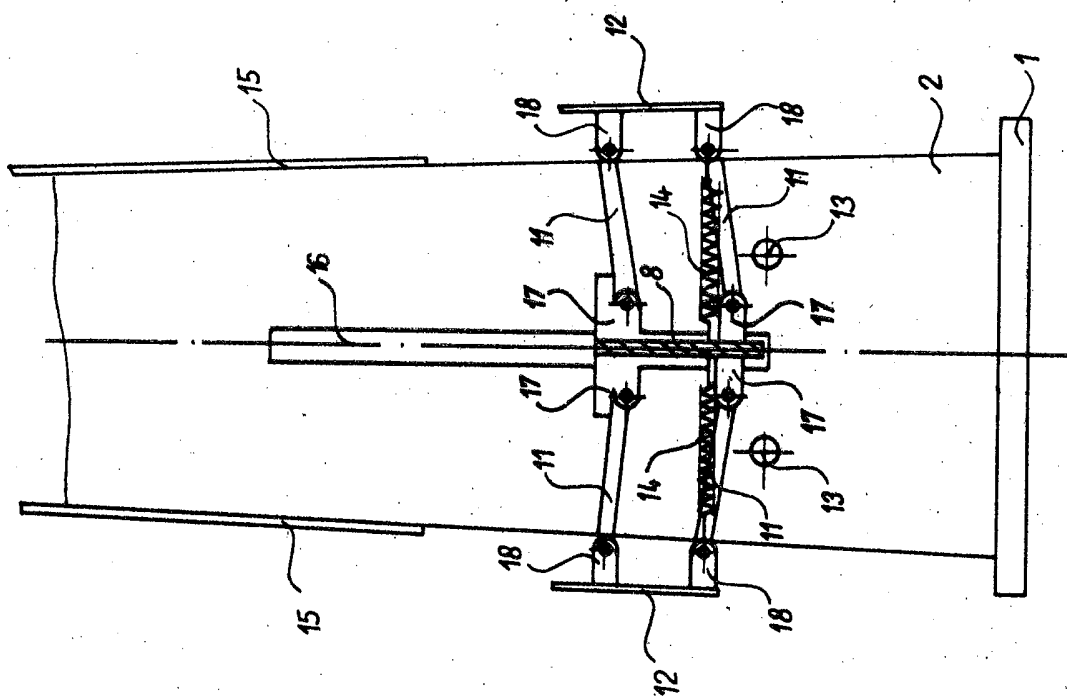


0BR.1

A



OBR. 3



OBR. 2