



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207480268 U

(45)授权公告日 2018.06.12

(21)申请号 201721332661.X

(22)申请日 2017.10.17

(73)专利权人 安吉县龙威家具有限责任公司

地址 313000 浙江省湖州市安吉县安吉经济开发区城西北工业园区

(72)发明人 丁晨

(74)专利代理机构 北京方圆嘉禾知识产权代理有限公司 11385

代理人 董芙蓉

(51) Int. Cl.

B24B 9/00(2006.01)

B24B 21/00(2006.01)

B24B 41/06(2012.01)

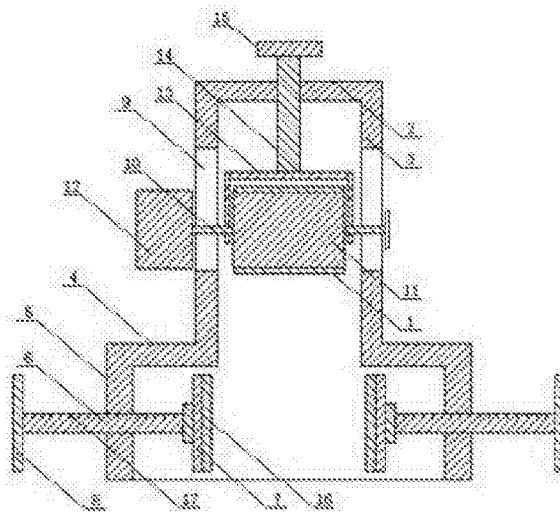
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种家具板材边沿毛刺打磨装置

(57)摘要

本实用新型的一种家具板材边沿毛刺打磨装置涉及一种毛刺处理装置,包括壳体和打磨带体,其壳体是由顶板以及固定在顶板下表面两侧的侧面板组成,所述的侧面板底端两侧均固定着横向板,横向板的外端下部均固定着立板,所述的立板上均布着螺口连接的螺杆,螺杆的内端设有固定压板、外端安装着旋转手柄,所述的侧面板的两端均设有纵向的开口槽,同一端开口槽内安装着轴杆,轴杆上固定着转动辊,所述的转动辊间连接着打磨带体,其中一个轴杆的一端安装着驱动电机。本实用新型的一种家具板材边沿毛刺打磨装置,结构简单、设计合理,使用方便,操作简单,灵活性强,提高了加工效率,同时也保证了加工稳定性。



1. 一种家具板材边沿毛刺打磨装置,包括壳体 and 打磨带体(1),其特征在于壳体是由顶板(2)以及固定在顶板(2)下表面两侧的侧面板(3)组成,所述的侧面板(3)底端两侧均固定着横向板(4),横向板(4)的外端下部均固定着立板(5),所述的立板(5)上均布着螺口连接的螺杆(6),螺杆(6)的内端设有固定压板(7)、外端安装着旋转手柄(8),所述的侧面板(3)的两端均设有纵向的开口槽(9),同一端开口槽(9)内安装着轴杆(10),轴杆(10)上固定着转动辊(11),所述的转动辊(11)间连接着打磨带体(1),其中一个轴杆(10)的一端安装着驱动电机(12)。

2. 如权利要求1所述的一种家具板材边沿毛刺打磨装置,其特征在于所述的转动辊(11)上方的轴杆(10)均设有架体(13)顶端中部与顶板(2)螺口连接的调节螺杆(14)轴承连接,置于顶板(2)外端的调节螺杆(14)的顶部设有调节手柄(15)。

3. 如权利要求1或2所述的一种家具板材边沿毛刺打磨装置,其特征在于所述的螺杆(6)与固定压板(7)之间均为轴承连接,所述的固定压板(7)的内侧均设有橡胶层(16)。

4. 如权利要求1或2所述的一种家具板材边沿毛刺打磨装置,其特征在于所述的螺杆(6)上均设有刻度(17)。

一种家具板材边沿毛刺打磨装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种毛刺处理装置,具体是一种家具板材边沿毛刺打磨装置。

背景技术

[0002] 在家具制造过程中,家具的板材边缘都会存有很多加工毛刺,这些毛刺不但会影响到美观,而且对于使用者来说也会造成安全隐患方面的困扰,因此在桌板的成型完成后,一般都需要对板材边部进行毛刺清理。在清理中一般采用机床式打磨装置或是手持式打磨机进行毛刺清理,机床式打磨装置使用不够灵活,占地较大,因此在少量加工时,手持式打磨机应用非常广泛。现有技术中,手持式打磨装置使用不够稳定,对操作人员来说需要手部维持稳定,同时加工时对于深度加工和水平方向持续加工缺乏精确的稳定性,加工效果相对较差。

实用新型内容

[0003] 本实用新型针对背景技术中存在的不足,而提供一种家具板材边沿毛刺打磨装置。

[0004] 本实用新型的一种家具板材边沿毛刺打磨装置,包括壳体和打磨带体,其壳体是由顶板以及固定在顶板下表面两侧的侧面板组成,所述的侧面板底端两侧均固定着横向板,横向板的外端下部均固定着立板,所述的立板上均布着螺口连接的螺杆,螺杆的内端设有固定压板、外端安装着旋转手柄,所述的侧面板的两端均设有纵向的开口槽,同一端开口槽内安装着轴杆,轴杆上固定着转动辊,所述的转动辊间连接着打磨带体,其中一个轴杆的一端安装着驱动电机。

[0005] 作为本实用新型的优选,所述的转动辊上方的轴杆均设有架体顶端中部与顶板螺口连接的调节螺杆轴承连接,置于顶板外端的调节螺杆的顶部设有调节手柄。

[0006] 作为本实用新型的优选,所述的螺杆与固定压板之间均为轴承连接,所述的固定压板的内侧均设有橡胶层。

[0007] 作为本实用新型的优选,所述的螺杆上均设有刻度。

[0008] 本实用新型的一种家具板材边沿毛刺打磨装置,结构简单、设计合理,使用方便,操作容易,灵活性强,使用时将加板材置于壳体之间,通过调整壳体两侧的固定螺母固定板材加工件固定,启动电机后带动传动轴转动,从而通过传动皮带能够带动打磨碾轴转动对加工件进行打磨,这样在去除桌板边部毛刺时,能够快速准确的进行加工,提高了加工效率,同时也保证了加工稳定性。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构剖视示意图。

[0010] 图2为本实用新型的侧视图。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图1和附图2对本实用新型的一种家具板材边沿毛刺打磨装置,作进一步说明。

[0012] 实施例1

[0013] 本实用新型的一种家具板材边沿毛刺打磨装置,包括壳体和打磨带体1,其壳体是由顶板2以及固定在顶板2下表面两侧的侧面板3组成,所述的侧面板3底端两侧均固定着横向板4,横向板4的外端下部均固定着立板5,所述的立板5上均布着螺口连接的螺杆6,螺杆6的内端设有固定压板7、外端安装着旋转手柄8,所述的侧面板3的两端均设有纵向的开口槽9,同一端开口槽9内安装着轴杆10,轴杆10上固定着转动辊11,所述的转动辊11间连接着打磨带体1,其中一个轴杆10的一端安装着驱动电机12。

[0014] 实施例2

[0015] 本实用新型的一种家具板材边沿毛刺打磨装置,包括壳体和打磨带体1,打磨带体1的外表面类似与砂纸的表面,具有打磨效果,其壳体是由顶板2以及固定在顶板2下表面两侧的侧面板3组成,所述的侧面板3底端两侧均固定着横向板4,横向板4的外端下部均固定着立板5,所述的立板5上均布着螺口连接的螺杆6,螺杆6的内端设有固定压板7、外端安装着旋转手柄8,所述的侧面板3的两端均设有纵向的开口槽9,同一端开口槽9内安装着轴杆10,轴杆10上固定着转动辊11,所述的转动辊11间连接着打磨带体1,其中一个轴杆10的一端安装着驱动电机12。转动辊11上方的轴杆10均设有架体13顶端中部与顶板2螺口连接的调节螺杆14轴承连接,置于顶板2外端的调节螺杆14的顶部设有调节手柄15。螺杆6与固定压板7之间均为轴承连接,所述的固定压板7的内侧均设有橡胶层16。螺杆6上均设有刻度17,能够精确的调节固定压板7的横向距离。

[0016] 使用时将板材放入到壳体内,然后将固定压板7把板材固定,利用调节手柄15调节转动辊11与板材之间的距离,启动驱动电机12,转动辊11带动打磨带体1对板材边沿进行打磨。

[0017] 由技术常识可知,本实用新型可以通过其它的不脱离其精神实质或必要特征的实施方案来实现。因此,上述公开的实施方案,就各方面而言,都只是举例说明,并不是仅有的。所有在本实用新型范围内或在等同于本实用新型的范围内的改变均被本实用新型包含。

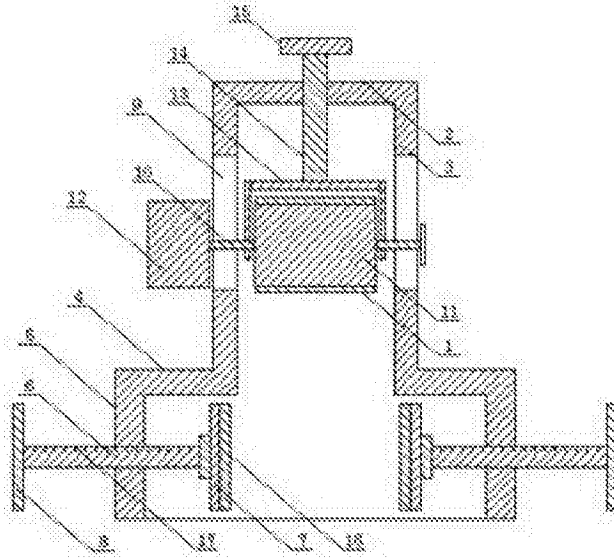


图1

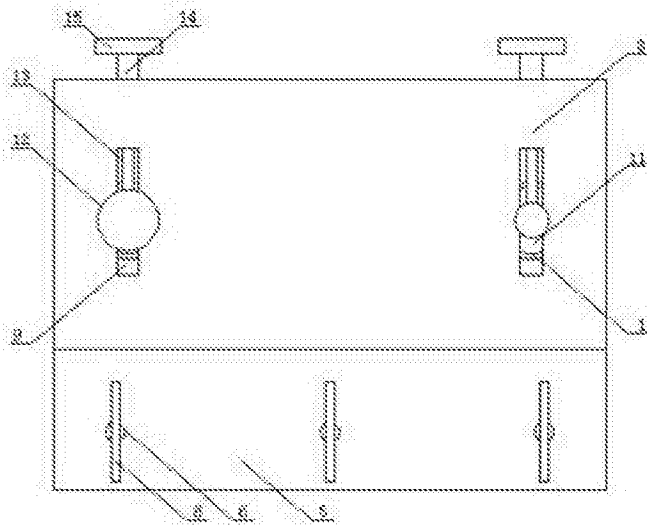


图2